



DAWELL CZ
INDUSTRIAL HEATING TOOLS



MOBILNÍ INDUKČNÍ A ODPOROVÉ OHŘEVY

PRŮMYSL | SVÁŘECÍ PROVOZY | PÁJENÍ

KATALOG
06/2020

www.dawell.cz

DAWELLING IS YOUR FUTURE, NOT THE FLAME

OBSAH

O společnosti	2	Indukční ohřev DHI-100/120F	7
Aplikace a použití indukce	3	Indukční ohřev DHI-100/120C	8
Příklady aplikací za použití ohřevů DAWELL	4	Příslušenství DHI-44F/45F, 45C	9
Indukční ohřev DHI-44/45F WORKSHOP	5	Příslušenství DHI-100/120	10
Indukční ohřev DHI-45C INDUSTRY	6	DHC a příslušenství	11-15

O SPOLEČNOSTI

DAWELL CZ s.r.o.

Společnost **DAWELL CZ s.r.o.** byla založena v roce 2012 s vizí vybudování vývojově-výrobní a exportní společnosti. Hlavní činností se tak v první řadě stal vývoj vlastních produktů v průmyslové oblasti mobilních odporových a indukčních ohřevů a jejich následná výroba a prodej po celém světě.

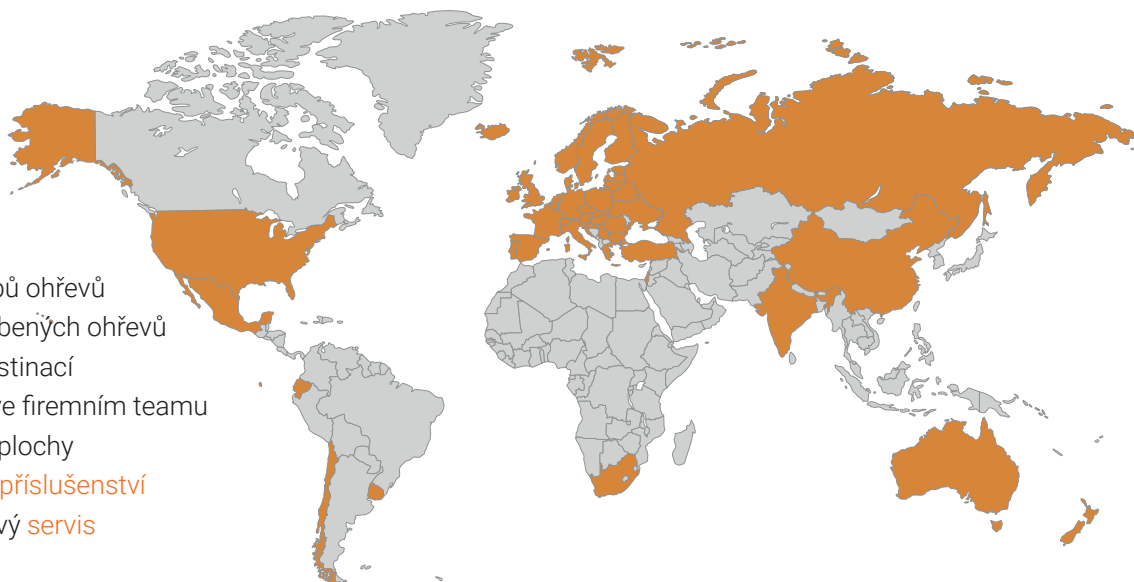
Vývoj mobilních odporových a indukčních ohřevů

Na základě průzkumu trhu provedeném v roce 2011 a 2012 a zkušenostech zaměstnanců **DAWELL CZ s.r.o.** z předchozích činností, se vedení rozhodlo vyvinout mobilní odporové ohřevy série DHM/DHC, které nebyly na trhu dostupné. Po zkušenostech s mobilními odporovými ohřevy, které přinesly nové vize a znalosti trhu, se vývojové oddělení pustilo do vývoje malých mobilních indukčních ohřevů DHI-15 určených pro autoservisy a dílny, a následně i do větších indukčních ohřevů řady DHI-44, DHI-45, DHI-100 a DHI-120 určených taktéž pro autoservisy, dílny, průmyslové a výrobní provozy.

Výrobní zázemí a vývojové pracoviště firmy DAWELL CZ s.r.o.

Prodej zařízení DHC a DHI předčil všechna očekávání. Pomohl vybudovat výrobní zázemí firmy **DAWELL CZ s.r.o.** v Třebíči a vývojové pracoviště v Brně. Vývojové pracoviště je zaměřeno na kompletní vývoj nových zařízení pro vlastní produkci s úzkou vazbou na výrobní a obchodní oddělení v Třebíči. Nové obchodní a vývojové zkušenosti nám ukázaly zajímavý potenciál trhu s mobilními ohřevy, který hodlá **TEAM DAWELL CZ** dále rozvíjet.

- 8 let na trhu
- 15 základních typů ohřevů
- Přes 35.000 vyrobených ohřevů
- 42 exportních destinací
- 30 profesionálů ve firemním teamu
- 1.200m² výrobní plochy
- Široký sortiment příslušenství
- Rychlý a spolehlivý servis



Výrobní a obchodní prostory DAWELL

1200m²

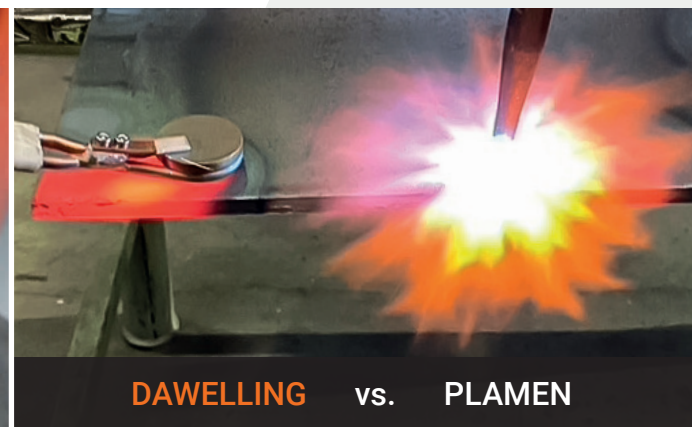
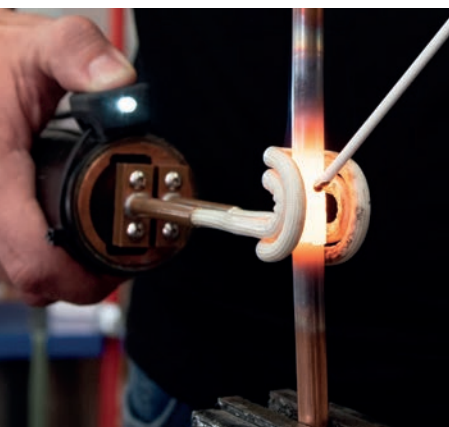


INDUKČNÍ TECHNOLOGIE DAWELL

EFEKTIVNÍ A EKONOMICKÁ NÁHRADA OHŘEVU PLAMENEM

VYVINUTO PRO

- SVÁŘECÍ DÍLNY A KOVOVÝROBY
- PRŮMYSLOVÉ A VÝROBNÍ PROVOZY
- MĚKKÉ A TVRDÉ PÁJENÍ
- AUTOSERVISY A ÚDRŽBY
- DOPRAVNÍ PODNIKY
- OPRAVY KAMIÓNŮ, ZEMĚDĚLSKÉ A STAVEBNÍ TECHNIKY
- AUTOMATIZOVANÁ A ROBOTICKÁ PRACOVISTĚ
- STAVEBNÍ A MONTÁŽNÍ PRÁCE
- LETECKÝ A LODNÍ PRŮMYSL
- MONTÁŽNÍ, SERVISNÍ A INSTALAČNÍ PRÁCE
- SNADNÉ A RYCHLÉ POUŽITÍ
- TĚŽEBNÍ PRŮMYSL



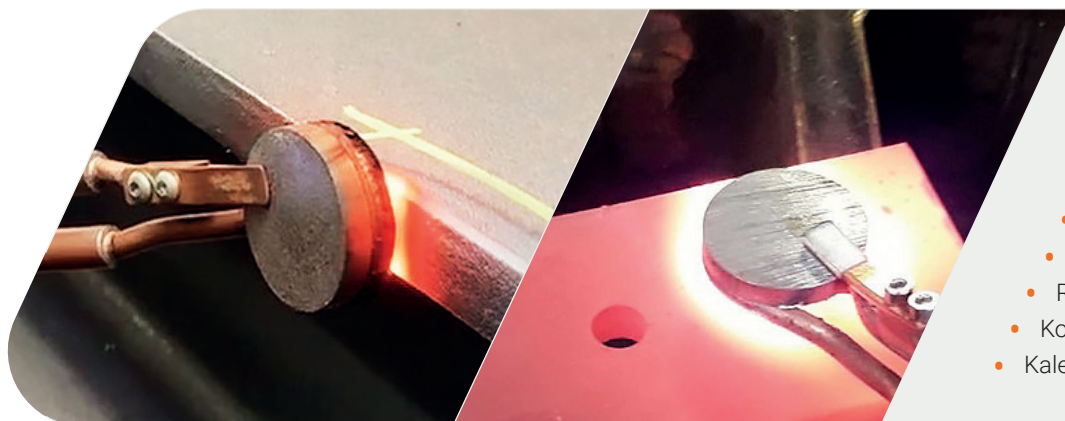
DAWELLING vs. PLAMEN

- Nižší provozní náklady
- Bezpečnost používání
- Přesnost místa ohřevu
- Rychlost ohřevu
- Vysoká mobilita
- Velmi tichý chod
- Ekologičnost
- Skladnost, malé rozměry
- Jednoduché použití
- Nemá nutná certifikace obsluhy

**NÁVRATNOST
INVESTICE**
dle typu aplikace
do 1 roku.



PŘÍKLADY APLIKACÍ ZA POUŽITÍ OHŘEVU DHI A DHC

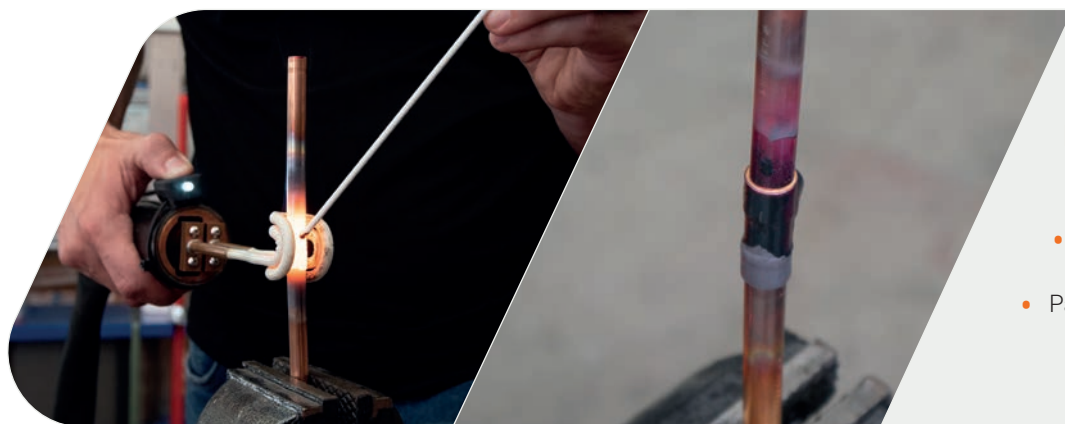
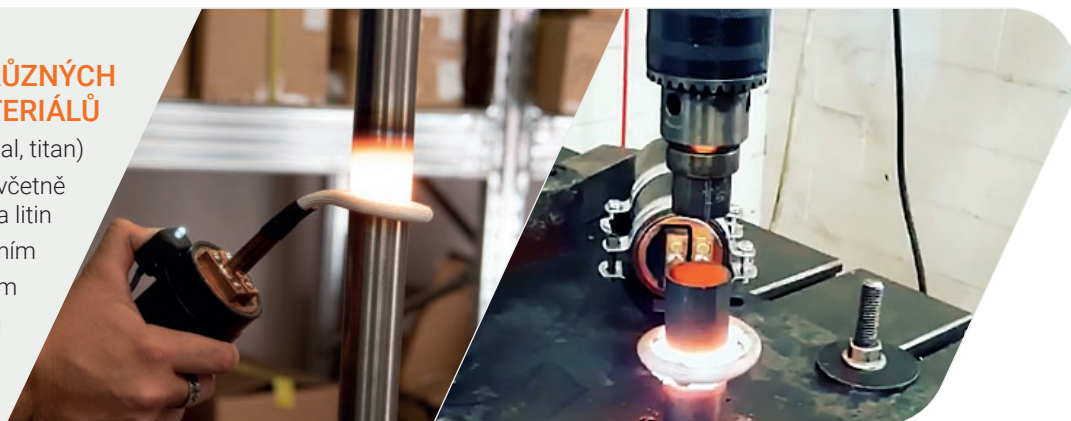


OHŘEV VE VÝROBÁCH A PRŮMYSLU

- Ohřev před svářením
- Ohřev větších ploch
- Bodový ohřev
- Temperování
- Rovnání
- Kování
- Kalení

OHŘEV RŮZNÝCH TYPŮ MATERIÁLŮ

- Testování ohřevem (bimetal, titan)
- Ohřev různých materiálů včetně nerez oceli, mědi, hliníku a litin
- Ohřev dílců před lisováním
 - Ohřev před ohýbáním
 - Ohřev svárů
 - Tváření

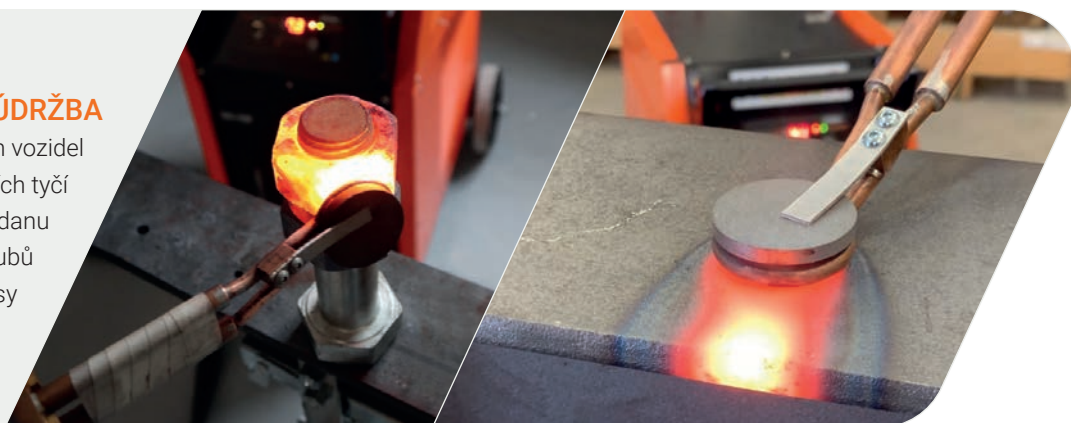


MĚKKÉ A TVRDÉ PÁJENÍ

- Použití při výrobě klimatizací, vybavení kuchyní
- Pájení na tvrdo stříbrem měděných trubiček
- Pájení na měkko cínem

AUTOSERVISY A ÚDRŽBA

- Servisy nákladních vozidel
- Ohřev spojovacích tyčí
- Vyvažování kardanu
 - Ohřev šroubů
 - Autoservisy
 - Údržba



MOBILNÍ INDUKČNÍ OHŘEVY DHI-44F/45F WORKSHOP

RYCHLÝ A BEZPEČNÝ OHŘEV V DÍLNÁCH A VÝROBĚ

INDUKČNÍ OHŘEVY DHI-44F/45F jsou přenosné vodou chlazené indukční ohřevy vybavené dvoumetrovým indukčním hořákem určené pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů s možností výměnných nástavců indukčních cívek - fokusačních i kruhových. Díky kompaktní a lehké konstrukci, výkonu a jednoduchosti použití je vhodným vybavením výrobních a opravárenských dílen. Nahrazuje plamen v opravárenském a lehkém průmyslu, kde mohou být stroje implementovány i do automatického provozu.

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO DÍLNY A PRŮMYSLOVÉ PROVOZY

- Ohřev plechů, profilů, kulatin, trubek, konstrukcí za účelem rovnání, tváření, ohýbání, lisování, povrchového kalení, rozmrazování, kování.
- Uspadňuje demontáž zarezlých šroubů, starých dílů, pro ohřev výfuk. potrubí, šroubů, matic, ložisek.
- Nízké náklady, bez nutnosti školit obsluhu na práci s autogenem a PB hořáky.
- Přístroj je připraven na použití v automatizovaných provozech.
- Bezpečnost – absence plamene.

VYBAVENÍ

- Konektor dálkového ovládání – pedál, ON/OFF, PC.
- Přehledný displej s možností zobrazení až 26 parametrů.
- Vodní chlazení indukčních cívek.
- Plynulá regulace výkonu 10-100%.
- USB připojení pro software update.
- LED osvětlení okolí cívky.

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 12,5 kg včetně vodního chlazení.
- Výkon DHI-44F 3,7kW / 4,5kVA a DHI-45F 3,7kW / 5kVA, vysoký zatěžovatel.
- Snadné použití – hořák 2 m délky.
- Flexibilita, rychlost použití, bezpečnost.
- Nejsou nutná školení uživatelů a certifikace.
- Lokální ohřev – opakovatelnost + kontrola.

KOMPATIBILNÍ KRUHOVÉ CÍVKY:

- Jednozávitové 20–53 mm

TECHNOLOGIE:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

ZÁKLADNÍ SET

DHI-44F (obj. č. 07-001-01)

DHI-45F (obj. č. 07-002-01)

boční fokusační cívka

chladičí kapalina 2,5 l



Ohřev šroubů



Rovnění



Rovnění nerezů

				Freq. kHz		IP				
			kW / kVA		Ventilátor		mm	kg	m	M
44F	230V 1x	16	3,7/4,5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2
45F	230V 1x	16	3,7/5	18-60	OK	22	240x200x440	12,5	3	2

PRŮMYSLOVÝ MOBILNÍ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-45C

RYCHLÝ A BEZPEČNÝ OHŘEV V DÍLNÁCH A PRŮMYSLU

INDUKČNÍ OHŘEV DHI-45C je přenosný vodou chlazený indukční ohřev vybavený dvoumetrovým indukčním hořákem určený pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů s možností výměnných nástavců indukčních cívek. Je konstrukčně optimalizován na použití kruhových cívek s možností použití specifické fokusační cívky. Díky kompaktní a robustní konstrukci, všestrannému použití, mobilitě, plynulé regulaci, vysokému výkonu a jednoduchosti použití je vhodný pro různorodé aplikace ve výrobních provozech, prototypových dílnách, automatizaci a dalších odvětvích průmyslu.



IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO DÍLNY A PRŮMYSLOVÉ PROVOZY

- Ohřev trubek, kulatin, profilů, pouzder, matic, šroubů a dalších konstrukčních prvků za účelem lisování, pájení, tváření, ohýbání, kování, povrchového kalení, rozmrazování atd.
- Možnost širšího nastavení parametrů ohřevu.
- Přístroj je připraven na použití v automatizovaných provozech.
- Mobilní pájení na měkko, pájení na tvrdo.
- Obecně použitelné na stejné aplikace jako propanbutanové a autogenní hořáky s výhodou kontrolovaného procesu.
- Vysoký výkon při napájení 1x 230 V a jistění 16 A.

ZÁKLADNÍ SET

DHI-45C (obj. č. 07-012-01):
„U“ cívka
chladicí kapalina 2,5 l

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 13,5 kg včetně vodního chlazení.
- Výkon 3,7 kW / 5kVA, vysoký zatěžovatel.
- Snadné použití – hořák 2 m délky.
- Flexibilita, rychlost použití, bezpečnost.
- Nejsou nutná školení a certifikace.
- Široký sortiment příslušenství.

KOMPATIBILNÍ KRUHOVÉ CÍVKY:

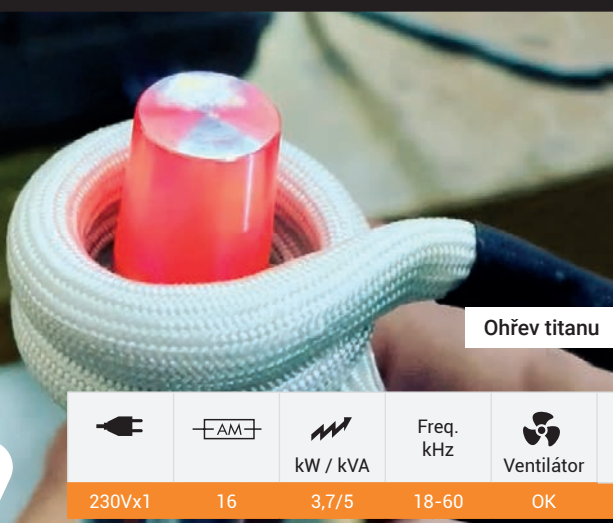
- Kruhová jednozávitová 20 - 55 mm.
- Kruhová dvouzávitová 14 - 26 mm.
- Otevřená „U“ cívka 15 mm.

VYBAVENÍ

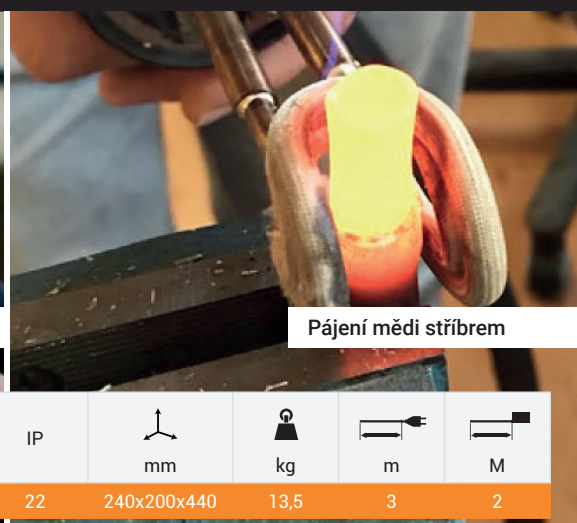
- Přehledný displej s možností zobrazení až 26 parametrů.
- Vodou chlazené indukční cívky.
- Plynulá regulace výkonu 10-100%.
- Funkce časovače a továrního nastavení.
- USB připojení pro software update.
- Režim konstantního výkonu a magnetického pole (CP a CF).
- Konektor dálkového ovládání – pedál, ON/OFF, PC.
- LED osvětlení okolí cívky.

TECHNOLOGIE:

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



Ohřev titanu



Pájení mědi stříbrem

230Vx1	16	3,7/5	Freq. kHz	Ventilátor	IP	mm	kg	m	M
230Vx1	16	3,7/5	18-60	OK	22	240x200x440	13,5	3	2

MOBILNÍ, VÝKONNÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-100F/120F

BEZPEČNÝ OHŘEV PRO SVÁŘECÍ A TĚŽKÝ PRŮMYSL

DHI-100F/120F je mobilní, vodou chlazený indukční ohřev vybaven 4 a nově vyvíjeným 6 metrovým indukčním hořákem s možností výměnných indukčních nástavců. Příklad je určen pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů. Díky kompaktní konstrukci, vysokému výkonu, všestrannému využití a regulaci výkonu je vhodný pro různorodé aplikace zejména ve svářecím průmyslu, v těžkém průmyslu, výrobních provozech, opravných nákladních vozů a zemědělských strojů apod.

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO KAŽDOU DÍLNU

- Ohřev před kalením, k rovnání, ohýbání, ke kování trubek, kulatin, profilů, vhodný i k žíhání.
- Nízké provozní náklady, bez nutnosti školit obsluhující personál na práci s autogenem a propanbutanovými hořáky.
- Jednoduchost a rychlost použití – nenáročná obsluha, rychlý proces ohřevu.
- Bezpečnost a ekologičnost - absence plamene.
- Použití v automobilovém, železničním, leteckém, lodním a průmyslu obecně, kovovýrobě, údržbě...

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 58kg včetně vodního chlazení.
- Náhrada autogenu (ohřevu plamenem).
- Výkon DHI-100F 8kW / 10kVA a DHI-120F 10kW / 12kVA, vysoký zatěžovatel.
- Velmi tichý chod.
- Snadné použití – hořák 4/6m délky.
- Flexibilita a jednoduchost použití.
- Odolná a velká kolečka na odnímatelném podvozku.

VYBAVENÍ

- Přehledný displej s možností zobrazení mnoha parametrů.
- Vodní chlazení indukčních cívek.
- Plynulá regulace výkonu 10-100%.
- Funkce časovače a továrního nastavení.
- USB připojení pro software update.
- Režim konstantního výkonu ohřevu CP a konstantního pole CF.
- LED osvětlení cívky.
- Odnímatelný podvozek.
- Konektor dálkového ovládní a teplotního čidla.



ZÁKLADNÍ SET
DHI-100F (obj.č. 09-001-01)
DHI-120F (obj.č. 09-002-01)
Fokusační cívka kruhová
Chladicí kapalina 10 l

PODPOROVANÉ TECHNOLOGIE

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU



Ohřev nerezů



Předehřev před sváření



Povrchové kalení

				Freq. kHz		IP				
			kW / kVA		Ventilátor		mm	kg	m	M
100F	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120F	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4

MOBILNÍ, VÝKONNÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-100C/120C

BEZPEČNÝ OHŘEV PRO SVÁŘECÍ A TĚŽKÝ PRŮMYSL

DHI-100C/120C je mobilní, vodou chlazený indukční ohřev vybaven 4 a nově vyvíjeným 6 metrovým indukčním hořákem s možností výměnných indukčních nástavců. Přístroj je určen pro ohřev feromagnetických a vodivých materiálů. Díky kompaktní konstrukci, vysokému výkonu, všestrannému využití a regulaci výkonu je vhodný pro různorodé aplikace zejména ve chladírenském a svářečském průmyslu, v těžkém průmyslu, ve výrobních provozech, opravách nákladních vozů a zemědělských strojů apod.



ZÁKLADNÍ SET
DHI-100C (obj.č. 09-003-01)
DHI-120C (obj.č. 09-004-01)
Fokusační cívka kruhová
Chladicí kapalina 10 l

PODPOROVANÉ TECHNOLOGIE

- DHS3, BIPT, DIPA, QST, ACMS, DFU

IDEÁLNÍ NÁSTROJ PRO KAŽDOU DÍLNU

- Ohřev před kalením, k rovnání, ohýbání, ke kování trubek, kulatin, profilů, vhodný i k žíhání.
- Nízké provozní náklady, bez nutnosti školit obsluhující personál na práci s autogenem a propanbutanovými hořáky.
- Jednoduchost a rychlost použití – nenáročná obsluha, rychlý proces ohřevu.
- Bezpečnost a ekologičnost - absence plamene.
- Použití v automobilovém, železničním, leteckém, lodním a průmyslu obecně, kovovýrobě, údržbě...

VÝHODY

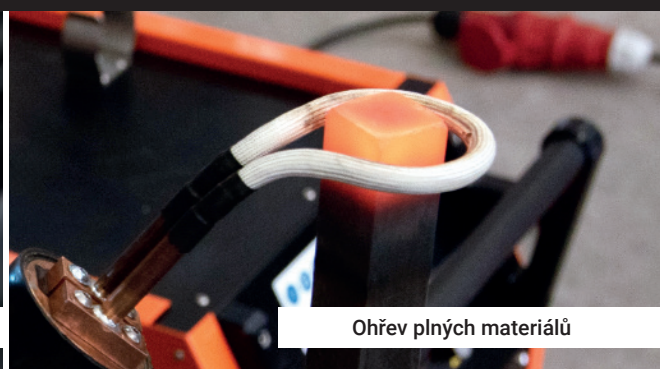
- Mobilita – hmotnost 58kg včetně vodního chlazení.
- Náhrada autogenu (ohřevu plamenem).
- Velmi tichý chod.
- Výkon DHI-100C 8kW / 10kVA a DHI-120C 10kW / 12kVA, vysoký zatěžovatel.
- Snadné použití – hořák 4/6m délky.
- Flexibilita a jednoduchost použití.
- Odolná a velká kolečka na odnímatelném podvozku.

VYBAVENÍ

- Přehledný displej s možností zobrazení mnoha parametrů.
- Vodní chlazení indukčních cívek.
- Plynulá regulace výkonu 10-100%.
- Funkce časovače a továrního nastavení.
- USB připojení pro software update.
- Režim konstantního výkonu ohřevu CP a konstantního pole CF.
- LED osvětlení cívky.
- Odnímatelný podvozek.
- Konektor dálkového ovládaní a teplotního čidla.



Pájení v chladírenském průmyslu



Ohřev plných materiálů

				Freq. kHz		IP				
			kW / kVA		Ventilátor		mm	kg	m	M
100C	3x400V	3x16	8/10	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4
120C	3x400V	3x16	10/12	18-45	OK	21	400x760x700	58	5	4

PŘÍSLUŠENSTVÍ

INDUKTORY PRO DHI-44/45F



Cívka „Car Nut“
(obj. č. 07-108-01)



Fokusační cívka boční
(obj. č. 07-103-01)



Fokusační cívka šikmá
(obj. č. 07-102-01)



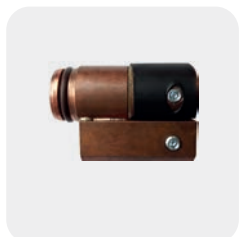
Fokusační cívka přímá
(obj. č. 07-104-01)



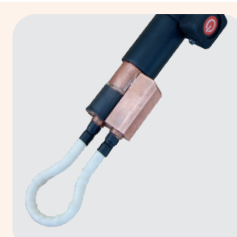
Prodloužení rukojeti
(obj. č. 07-101-01)



Fokusační cívka kruhová vč. redukce
(obj. č. 07-110-01)



Redukce kruhových cívek
(obj. č. 07-105-01)



Cívka jednozávitová

Název	Obj. číslo
Cívka 1Z průměr 20 mm	81-001-01
Cívka 1Z průměr 26 mm	81-002-01
Cívka 1Z průměr 32 mm	81-003-01
Cívka 1Z průměr 38 mm	81-004-01
Cívka 1Z průměr 40 mm	81-006-01
Cívka 1Z průměr 45 mm	81-005-01
Cívka 1Z průměr 53 mm	81-009-01

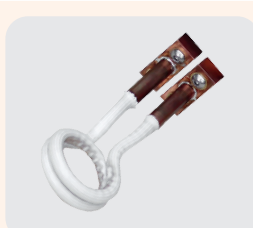
INDUKTORY PRO 45C



Fokusační cívka kruhová
(obj. č. 09-102-01)



Fokusační cívka kruhová čelní
(obj. č. 09-117-01)



Kruhová cívka dvou závitová

Název	Obj. číslo
Cívka 2Z průměr 14 mm	82-014-01
Cívka 2Z průměr 22 mm	82-012-01
Cívka 2Z průměr 26 mm	82-008-01



Profilová cívka „U“ 15 mm
(obj. č. 82-007-01)



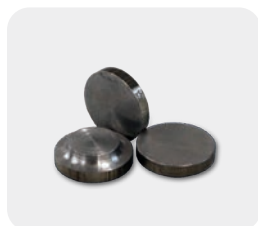
Kruhová cívka jedno závitová

Jedno závitové cívky jsou dostupné i ve variantách se sklonem (35°, 45°, 90°) a s překřížením pro efektivnější ohřev.



Název	Obj. číslo
Cívka 1Z průměr 20 mm	82-025-01
Cívka 1Z průměr 35 mm	82-024-01
Cívka 1Z průměr 42 mm	82-016-01
Cívka 1Z průměr 46 mm	82-015-01
Cívka 1Z průměr 50 mm	82-010-01
Cívka 1Z průměr 55 mm	82-026-01

PŘÍSLUŠENSTVÍ



Náhradní feritové jádro
(obj. č. 09-200-01)



Pedál dálkového ovládání
(obj. č. 80-001-01)



Chladicí kapalina
3 l (obj. č. 91-003-01)
10 l (obj. č. 09-201-01)



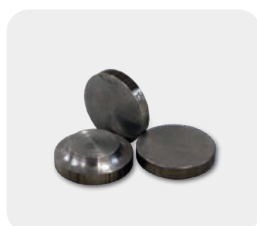
Vozík
(obj. č. 07-400-01)

PŘÍSLUŠENSTVÍ

PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO DHI-100/120

Cívka	Průměr v mm	DHI-100F	DHI-120F	DHI-100C	DHI-120C
 Fokusační cívka kruhová	32 mm	09-102-01	09-102-01	09-102-01	09-102-01
 Fokusační cívka kruhová čelní	32 mm	09-117-01	09-117-01	09-117-01	09-117-01
 Profilová cívka „U“	14 mm	09-115-01	09-115-01	09-115-01	09-115-01
	17 mm	X	X	09-116-01	X
 Kruhová cívka jedno závitová	22 mm	09-103-01	09-103-01	09-103-01	09-103-01
	28 mm	09-104-01	09-104-01	09-104-01	09-104-01
	34 mm	09-105-01	09-105-01	09-105-01	09-105-01
	40 mm	09-106-01	09-106-01	09-106-01	09-106-01
	47 mm	09-107-01	09-107-01	09-107-01	09-107-01
	57 mm	09-108-01	09-108-01	09-108-01	09-108-01
	67 mm	09-109-01	X	09-109-01	09-109-01
	82 mm	X	X	09-110-01	X
 Kruhová cívka dvou závitová	22 mm	09-111-01	09-111-01	09-111-01	09-111-01
	28 mm	09-112-01	X	09-112-01	09-112-01
	34 mm	X	X	09-113-01	09-113-01
	40 mm	X	X	09-114-01	X

PŘÍSLUŠENSTVÍ



Náhradní feritové jádro
(obj. č. 09-200-01)



Pedál dálkového ovládání
(obj. č. 09-203-01)



Chladicí kapalina
3 l (obj. č. 91-003-01)
10 l (obj. č. 09-201-01)

INVERTOROVÝ ODPOROVÝ OHŘEV DHC 6510R

ŘÍZENÝ PŘEDEHŘEV PŘED SVAŘOVÁNÍM A ŽÍHÁNÍ

INVERTOR DHC 6510R je určen především pro řízené žíhání materiálů po svařování ke snížení pnutí, snížení obsahu vodíku a pro předehřev před svařováním až do teploty 1050 °C. Je vybaven regulátorem teploty a záznamu s možností vyššího stupně programování určeného zejména pro žíhání svarů. Dále umožňuje multizónový režim, propojování a kopírování programů, nastavení více hodnot regulátoru a další. Doba záznamu je až 1400 hodin.



ZÁKLADNÍ SET
DHC 6510R
(obj. č. 04-004-01)
CD, USB kabel

POUŽITÍ

- Energetika a petrochemie – žíhání a předehřev svarů potrubí, výměníků, kotlů, ocelových nádob, přírub – všude tam, kde je třeba po svařování žíhat svary.
- Výroba konstrukcí, stavba lodí – svařování dlouhých i krátkých spojů – předehřev, žíhání.
- Těžební průmysl – předehřev dílů před svařováním a navařováním.
- Průmyslová výroba – předehřev dílů na danou teplotu.
- Oprávenství, renovace, navařování – ekonomicky a technologicky správný předehřev dílců; díky mobilitě lze používat inventory i v terénu.
- Automobilový průmysl – při výrobě ohřev celých šasi před svařením.
- Široký sortiment příslušenství.

VÝHODY

- Mobilita – hmotnost 17 kg.
- Rovnoměrný ohřev.
- Výkon 10,8 kW.
- Možnost připojení až 4 elementů.
- Flexibilita použití – napájení 3x 400 V 32 A.
- Intuitivní a jednoduché ovládání – nenáročné na obsluhu.
- Multizónový režim – možnost propojení 9 strojů k 1 aplikaci – kontrola ohřevů až v 9 zónách při celkovém výkonu 95 kW.
- Mnohostranné využití – rovnoměrný ohřev.
- 3 v 1 – invertor + regulátor teploty + záznamník.

Předehřev největšího
důlního rypadla světa.

Předehřev hliníku

				IP			
3x400V	25	10,8	OK	21	170x370x405	17	3

PŘENOSNÝ INVERTOROVÝ ZDROJ PRO PŘEDEHŘEV MATERIÁLŮ PŘED SVAŘOVÁNÍM, ŽÍHÁNÍ SVÁRŮ, ZDROJ PRO ŽÍHACÍ PECE

Regulátor a záznamník DHC 6510R – jednoduché programování regulátoru. Rychlé stahování dat ze záznamníku a jednoduchá práce s naměřenými daty. Teplota může být řízena dle některého z 20 uživatelem nastavitelných teplotních profilů / programů až se 180 segmenty nebo přímo na uživatelem nastavenou teplotu, kterou může dle potřeby kdykoli měnit. Nastavit lze rychlost ohřívání či chladnutí, dále čas, po který se má teplota udržovat i cílovou teplotu, a to nezávisle v každém segmentu profilu i v manuálním režimu řízení teploty. Nechybí samozřejmě ani možnost přímého řízení topného výkonu.

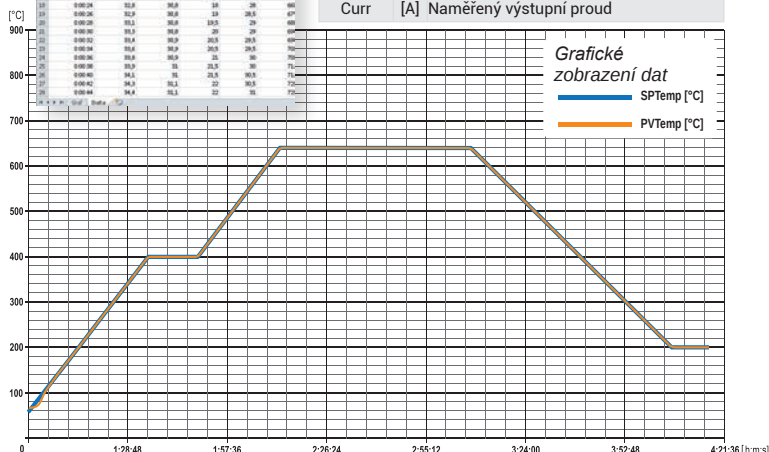
Regulátor má uživatelský zámek v menu pro uzamčení nastavení PID hodnot. Integrovan je i digitální záznamník průběhu ohřevu s kapacitou 64 hodin záznamu. Data je možno přenést do PC a tam je dále zpracovat např. za účelem zaprotokolování průběhu ohřevu či jeho kontroly. Tím bylo dosaženo maximální komplexnosti i jednoduchosti v použití tohoto zařízení, jehož ovládání zvládne každý.

Tabulka naměřených dat

Time	SPTemp [°C]	PVTemp [°C]	MV [%]	Volt [V]	Curr [A]
0:00:00	20.0	20.0	0	0	0
0:00:01	20.0	20.0	0	0	0
0:00:02	20.0	20.0	0	0	0
0:00:03	20.0	20.0	0	0	0
0:00:04	20.0	20.0	0	0	0
0:00:05	20.0	20.0	0	0	0
0:00:06	20.0	20.0	0	0	0
0:00:07	20.0	20.0	0	0	0
0:00:08	20.0	20.0	0	0	0
0:00:09	20.0	20.0	0	0	0
0:00:10	20.0	20.0	0	0	0
0:00:11	20.0	20.0	0	0	0
0:00:12	20.0	20.0	0	0	0
0:00:13	20.0	20.0	0	0	0
0:00:14	20.0	20.0	0	0	0
0:00:15	20.0	20.0	0	0	0
0:00:16	20.0	20.0	0	0	0
0:00:17	20.0	20.0	0	0	0
0:00:18	20.0	20.0	0	0	0
0:00:19	20.0	20.0	0	0	0
0:00:20	20.0	20.0	0	0	0
0:00:21	20.0	20.0	0	0	0
0:00:22	20.0	20.0	0	0	0
0:00:23	20.0	20.0	0	0	0
0:00:24	20.0	20.0	0	0	0
0:00:25	20.0	20.0	0	0	0
0:00:26	20.0	20.0	0	0	0
0:00:27	20.0	20.0	0	0	0
0:00:28	20.0	20.0	0	0	0
0:00:29	20.0	20.0	0	0	0
0:00:30	20.0	20.0	0	0	0
0:00:31	20.0	20.0	0	0	0
0:00:32	20.0	20.0	0	0	0
0:00:33	20.0	20.0	0	0	0
0:00:34	20.0	20.0	0	0	0
0:00:35	20.0	20.0	0	0	0
0:00:36	20.0	20.0	0	0	0
0:00:37	20.0	20.0	0	0	0
0:00:38	20.0	20.0	0	0	0
0:00:39	20.0	20.0	0	0	0
0:00:40	20.0	20.0	0	0	0
0:00:41	20.0	20.0	0	0	0
0:00:42	20.0	20.0	0	0	0
0:00:43	20.0	20.0	0	0	0
0:00:44	20.0	20.0	0	0	0

Zapisované hodnoty v záznamníku

SPTemp [°C]	Setting value – požadovaná teplota
PVTemp [°C]	Process Value – skutečná naměřená teplota
MV [%]	Manipulation Value – výstupní výkon
Volt [V]	Naměřené výstupní napětí
Curr [A]	Naměřený výstupní proud



Výstup ze zabudovaného záznamníku stroje DHC 6510R

Technický popis	DHC 6510R
Výstupní napětí / proud	0-60 V / 180 A, 65 V / 160 A plynule regulovatelné, CV/CC
Zátěž	odporové ohřívací elementy 24-60 V (type 30 / 42 / 60 V)
Napájecí napětí/proud	3~400 V, 50/60 Hz, 23 A ±15%
Jištění přívodu	25 A
Teplotní čidlo	termočlánek typu K, galvanicky izolovaný
Rozsah měření / regulace	-25 až 1200 °C
Alarm	2 nastavitelné (odchylka SV/PV, dosažení teploty apod.)
Detekce poruch	odpojení termočlánu, přetížení, přehřátí, zkrat na výstupu apod.
Multizónová regulace	ano, typ. master/slave, max. 9 jednotek
Provozní teploty / krytí	-20 až 40 °C (s omezením výkonu do 50 °C)
Teplotní profily	20 nastavitelných profilů po 9 segmentech
Regulátor	digitální, uživatelsky nastavitelný
Záznamník	až 1400 hodin záznamu, ukládá i chybové stavy
Stažení dat	pomocí 485/USB do PC, export do Excelu

ROZŠÍŘENÝ SET

1. Zdroj DHC 6510R
2. Element
3. Tepelná izolace tygasil
4. Rozdělovací kabely
5. Prodlužovací kabely
6. Kompenzační kabel
7. Termočlánekový drát



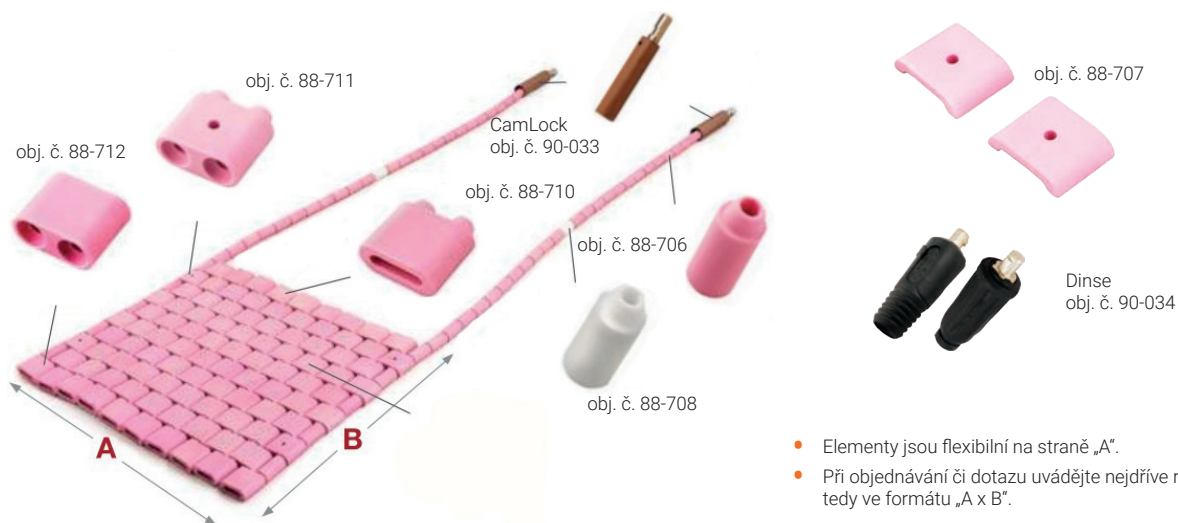
Předehřev



Předehřev

DHC A PŘÍSLUŠENSTVÍ

SKLADBA ELEMENTŮ A NÁHRADNÍ KERAMICKÉ ČLÁNKY



- Elementy jsou flexibilní na straně „A“.
- Při objednávání či dotazu uvádějte nejdříve rozměr A, tedy ve formátu „A x B“.

KERAMICKÉ ELEMENTY 30 V

Obj. č.	Počet článků (AxB)	Rozměr [mm] (AxB)
88-112	3x17	75x355
88-113	3x18	75x380
88-114	4x11	100x230
88-115	4x12	100x250
88-103	4x13	100x275
88-116	4x14	100x295
88-104	5x9	125x190
88-117	5x10	125x210
88-105	5x11	125x230
88-118	6x7	150x145
88-111	6x8	150x165
88-119	6x9	150x190
88-120	7x6	175x125
88-121	7x7	175x145
88-122	7x8	175x165
88-123	8x5	200x105
88-124	8x6	200x125
88-125	8x7	200x145
88-126	9x5	225x105
88-127	9x6	225x125
88-128	10x4	255x85
88-109	10x5	255x105
88-102	11x4	280x85
88-101	11x5	280x105
88-108	12x4	305x85
88-129	13x4	330x85
88-130	14x4	355x85
88-131	15x3	380x65
88-132	16x3	405x65
88-133	17x3	430x65
88-134	18x3	455x65
88-110	24x2	610x40



DHC A PŘÍSLUŠENSTVÍ

KERAMICKÉ ELEMENTY 60 V

Obj. č.	Počet článků (AxB)	Rozměr [mm] (AxB)	Obj. č.	Počet článků (AxB)	Rozměr [mm] (AxB)
88-033	3x32	75x670	88-015	10x10	255x210
88-034	3x33	75x690	88-045	10x11	255x230
88-035	3x34	75x710	88-046	11x9	280x190
88-036	4x24	100x505	88-047	11x10	280x210
88-026	4x25	100x525	88-030	12x8	305x165
88-037	4x26	100x545	88-007	12x9	305x190
88-018	5x18	125x380	88-016	13x7	330x145
88-022	5x20	125x420	88-048	13x8	330x165
88-031	5x21	125x440	88-023	14x7	355x145
88-005	5x22	125x460	88-049	15x6	380x125
88-038	6x16	150x335	88-019	15x7	380x145
88-039	6x17	150x355	88-008	16x6	405x125
88-006	6x18	150x380	88-050	17x5	430x105
88-014	7x14	175x295	88-001	17x6	430x125
88-040	7x15	175x315	88-051	18x5	455x105
88-041	8x12	200x250	88-013	18x6	455x125
88-042	8x13	200x275	88-017	19x5	480x105
88-043	9x11	225x230	88-003	20x5	510x105
88-044	9x12	225x250	88-052	21x4	535x85



koncovka DINSE
(standard)
nebo CamLock
(na objednání)

KERAMICKÉ „ONE LINE“ A OPANCÉŘOVANÉ ELEMENTY

Obj. č.	Typ	Délka	Odběr	Voltáž
88-251	„One line“	4500 mm	3 kW	60 V
88-252	„One line“	2200 mm	1,5 kW	31 V
88-501	Opacéřovaný	2135 mm	1,35 kW	30 V
88-502	Opacéřovaný	4270 mm	3 kW	65 V



Opacéřovaný



„One line“

KERAMICKÉ ELEMENTY MAGNETICKÉ

Obj. č.	Délka (AxB)	Odběr	Voltáž
88-201	1000x80 mm	3 kW	60 V



Magnet pro keramický
element samostatný
(obj. č. 88-751)



Magnet pro keramický
element - pár (obj. č. 88-752)



Magnetická kazeta pro předehřev ve variantách 30 V a 60 V,
rozměr na vyžádání

DALŠÍ TYPY ELEMENTŮ



Keramický element „Finger“ 60 V
(obj. č. 88-401)



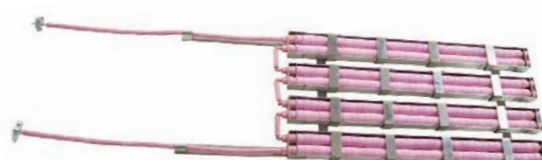
Keramický element rozšířený
„Spreader mats“ 60 V
(obj. č. 88-450)



Keramický element FIP,
dostupné rozměry
na vyžádání



Keramický element
„Snake“ 60 V
(obj. č. 88-352)



Kanálové elementy, rozměr dle konkrétního požadavku aplikace

ROZDĚLOVACÍ A DVOJITÉ PROPOJOVACÍ KABELY

Obj. č.	Typ kabelu	Počet vývodů	Délka
04-132-01	Rozdělovací	2	5 m
04-145-01	Rozdělovací	4	4 m
04-141-01	Rozdělovací	4	10 m
04-142-01	Rozdělovací	4	15 m
04-111-01	Propojovací	1	10 m
04-113-01	Propojovací	1	15 m



Dostupné s koncovkami

Dinse (obj. č. 90-034) a CamLock (obj. č. 90-033)

KOMPENZAČNÍ KABELY

Obj. č.	Tloušťka kabelu	Délka
04-165-01	2x 1,5 mm ²	1 m
04-170-01	2x 1,5 mm ²	5 m
04-161-01	2x 1,5 mm ²	10 m



Termočlánkový konektor „samec“ (obj. č. 90-005)
„samice“ (obj. č. 90-006)

TERMOČLÁNKOVÉ DRÁTY

Obj. č.	Tloušťka drátu	Měrná jednotka	Barva drátu
90-002	0,711 mm	1 m	zelená/bílá
90-030	0,711 mm	1 m	červená/žlutá



Magnet pro termočlánek (obj. č. 90-026)

IZOLAČNÍ TKANINY

Obj. č.	Typ izolace	Tloušťka izolace	Šířka	Délka
04-183-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	2 m
04-185-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	3 m
04-182-01	Tygasil	12 mm	0,3 m	1,6 m
90-018	Tygasil role	12 mm	0,61 m	7,6 m
90-031	Ceramic fibre	13 mm	0,61 m	14,64 m
90-029	Ceramic fibre	25 mm	0,61 m	7,32 m



Izolace Tygasil, role (obj. č. 90-018)



Tygasil izolace, rozměr dle tabulky, příp. možné upravit dle požadavku



Izolace „Ceramic Fibre“

VOZÍKY NA ODPOROVÉ OHŘEVY



Varianta na 3 ohřevy (obj. č. 04-101-01)

Varianta na 6 ohřevů (obj. č. 04-102-01)

SVÁŘEČKA TERMOČLÁNKŮ TW163V

TW163 je kapacitní dobíjecí svařovací jednotka používaná k uchycení termočlánku. Tato jednotka pracuje se síťovým připojením pro dobíjení.

Velikost:
190 mm (V) x 300 mm (Š) x 100 mm (D)

Hmotnost:
4,2 kg

Typ baterie:
olověná, utěsněná (nepropustná)
12V 2.1Ah

Svařovací napětí:
37 až 60V (Výstup 18 až 40 joulů)



(obj. č. 90-001)

OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Odporový drát keramických elementů (obj. č. 88-801)



Utahovací kleště na ocelovou pásku (obj. č. 90-015)

Ocelová páska (obj. č. 90-011),
zámkový na ocel. pásku (obj. č. 90-016)

PROPOJOVACÍ KABEL S USB



Typ	Obj. č.
1x2	04-151-01
1x3	04-152-01
1x6	04-154-01
1x9	04-157-01

SORTIMENT MOBILNÍCH DÍLENSKÝCH A PRŮMYSLOVÝCH OHŘEVŮ DAWELL CZ

Autoservisy a údržba: DCI-12 PKW / DHI-15 PKW / DHI-22 PKW / DHI-2 WIN / DHI-44E LKW / DHI-120E LKW
Cenová dostupnost, vysoká mobilita, rychlý ohřev, vysoký výkon, jednoduché ovládaní.



Svařovací a průmyslový trh: DHI-44/45F / DHI-45C / DHI-100(F/C)/120 (F/C) / DHC-6510R

Manuální a automatizované použití, konektivita s PC a roboty, výrobní linky, vysoký výkon a zatěžovatel, variabilita použití, širší možnost nastavení, možnost připojení teplotního čidla.



Měkké a tvrdé pájení:

DHI-45C / DHI-100C/120C

Optimalizováno pro manuální a případně strojní pájení.



DAWELL CZ s.r.o.

Budischowského 1073

674 01 Třebíč

Czech Republic

mobil: +420 602 364 884

web: www.dawell.cz

e-mail: sales@dawell.cz

 facebook.com/dawellcz

 instagram.com/dawellcz

 youtube.com/dawellcz

Dealer: