EWM AG
WE ARE WELDING

Katalog 2017

Svařovací přístroje a příslušenství

Nová dimenze svařování

MULTIMATRIX®

/// Dokonalost jako princip





Sada WPQR ČSN EN 1090
nyní zdarma!

3 Years 5 Years transformer and rectifier
ewm-warranty*
24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

platí od 2017-01-01

/// simply more

Nová dimenze svařování

MULTIMATRIX®

/// Dokonalost jako princip



MULTIMATRIX® je formule řešení pro vaše dnešní a budoucí svařovací úkoly.
Procesy svařování, charakteristiky materiálů, charakteristiky proudových zdrojů, připojení do počítačové sítě a individuální ovládání jsou u společnosti EWM stále vyvíjeny.
Technologie MULTIMATRIX® nabízí možnost rychlého přizpůsobení těmto novým vývojům nebo svařovacím úkolům jednoduchou výměnou dat prostřednictvím USB flash disku nebo sítě LAN/WiFi.



Jednoduše...

… lépe svařovat
průběžně zdokonalované vlastnosti svařování u všech procesů MIG/MAG

… s vyšším příspěvkem k zachování zdrojů
menší spotřeba proudu díky vysoce efektivnímu procesu svařování a invertorové technologie s funkcí Standby

… s lepší kvalitou
Software ewm Xnet je vhodný k záznamu, analyzování a optimalizaci veškerých svařovacích dat, volitelně s rozhraním LAN nebo WiFi – ideální předpoklady pro systém Industrie 4.0

… s větším přehledem
komfortní a intuitivní obsluha – řízení Expert 2.0 s indikací v jasném textu na velkém displeji

… více bezpečnosti v procesu
přesné podávání drátu díky posuvu drátu drive 4X

… s větším pohodlím
svařování bez únavy s optimální volností pohybu – funkční hořák MT s technologií X – bez dalších řídicích vedení

… s bezpečnějšími investicemi
průběžný další vývoj technologie MULTIMATRIX k dosažení nejvyšší možné efektivity a kvality

EWM AG - prostě víc!

Společnost EWM pracuje s kompletním vzájemně kompatibilním systémem, ve kterém jsou všechny komponenty vždy provedeny tak, aby trvale dodávaly nejvyšší kvalitu svaru, chránily zdroje a šetřily náročnost práce. Výhody pro naše zákazníky jsou zjevné. Díky kompletnímu portfoliu produktů stačí jediná kontaktní osoba Společnost EWM je vám k dispozici s poradenstvím a službami. Navíc zaručujeme pro všechny výrobky nejrychlejší dostupnost a možnost dodání. Tím přebíráme technologickou odpovědnost za kompletní proces svařování.
V tomto katalog naleznete kompletní výrobní program svářecích přístrojů EWM.

- Poradenství + služby

Máte otázky, které nejsou zodpovězeny v tomto katalogu? Naše pobočky EWM a obchodní partneři jsou vám kdykoliv a kdekoliv k dispozici a rádi vám poradí.
Svého nejbližšího partnera naleznete na internetu na stránkách www.ewm-group.com. Kromě toho je vám kdykoliv k dispozici tým výrobního závodu EWM na čísle +49 2680 181-0 nebo na adrese info@ewm-group.com.

- Platnost

Viz titulní strana. Tímto ztrácejí svou platnost všechny katalogy se starším datem.

- Financování

Potřebujete přístroj pouze na přechodnou dobu nebo byste rádi získali financování? Samozřejmě pro vás zpracujeme atraktivní nabídku leasingu nebo pronájmu. Kontaktujte nás nebo svého příslušného prodejce.



- Záruka až 5 let

Ve všech vašich high-tech komponentách sjednocují naše svářecí přístroje špičkovou, do budoucnosti orientovanou technologii na nejvyšší úrovni kvality. Za to ručíme! Každý z našich výrobků je pečlivě vyzkoušen.
Jsme si svou prací jistí a poskytujeme vám proto na naše svářecí přístroje v souladu s našimi platnými záručními podmínkami úplnou záruku po dobu 3 nebo 5 let i ve třísměnném provozu!

- Vrácení zboží

Pokud se stane, že přece jen budete muset některý z našich výrobků vrátit, kontaktujte nejprve prodejce.
V souladu s našimi podmínkami můžeme přijmout a co nejrychleji zpracovat k vaší spokojenosti po předchozí domluvě pouze zboží vrácené v originálním balení. Výrobky vyrobené na zakázku nelze vyměnit.

- Všeobecné obchodní podmínky a technické údaje

Dodáváme zboží výhradně na základě všeobecných obchodních podmínek příslušného obchodního zastoupení společnosti EWM. Údaje uvedené v naší dokumentaci jsou nezávazné. Vyhrazujeme si právo na provedení změn v souvislosti s technickými novinkami a na omyly.

Váš kontakt na společnost EWM

- Internet www.ewm-group.com
- E-Mail info@ewm-group.com

Od pondělí do pátku od 07:30 hodin do 17:00 hodin jsme tu pro vás na telefonním čísle: +49 2680-181-0

- Prodej sales@ewm-group.com
- Servis service@ewm-group.com
- Školení training@ewm-group.com
- Výrobky a technologie welding@ewm-group.com
- Marketing marketing@ewm-group.com
- Technická dokumentace documentation@ewm-group.com
- Řízení jakosti qm@ewm-group.com
- Automatizace automatisierung@ewm-group.com

Obsah

Přehled přístrojů 8
allin – přehled metod svařování, které jsou obsaženy v ceně přístroje 16
Balíček EN 1090 WPQR 17
Přehled invertorových svařovacích přístrojů a metod svařování 18
Popis ovládání Expert 2.0 20
Popis/výhody procesu svařování forceArc 24
Popis/výhody procesu svařování coldArc 26
Popis/výhody procesu svařování rootArc 28
Popis/výhody impulzního oblouku a standardního svařovacího oblouku 30
Popis/výhody pipeSolution/pipeTruck 32
Popis/výhody superPuls 33
Popis podavače drátu drive 4X 36
Doporučení pro použití výkonnějšího čerpadla chladiva 38
Možnosti využití dálkového ovladače R50 7POL 40
Vysvětlení symbolů a zkratky 42

Xnet

Externí brána LAN ● sada pro dodatečné vybavení 48
Externí brána WiFi ● sada pro dodatečné vybavení 49
Integrována brána LAN ● volitelné vybavení z výroby 50
Integrována brána WiFi ● volitelné vybavení z výroby 51
Brána LAN ● integrováno řízení Expert 2.0 ● volitelné vybavení z výroby 52
Brána WiFi ● integrováno řízení Expert 2.0 ● volitelné vybavení z výroby 53
Software ■ Xbutton 54

Odmagnetování 55

Degauss 600 58
RT DGS1 58
FIM1-4 Set 59

Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné 61

alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM 66
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM 68
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW 70
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW 72
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW 74
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 76
alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 78

Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení 81

Picomig 180 puls TKG 83
Picomig 185 puls TKG 84
Picomig 355 puls TKG 85

Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné 86

Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM 90
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM 92
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM 94
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM 96
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM 99
Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW 102
Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW 104
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW 106
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW 109
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW 112

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 115
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 118

Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení 121

Picomig 180 Synergic TKG 123
Picomig 185 Synergic TKG 124
Picomig 355 Synergic TKG 125

Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné 127

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 131
Taurus 400 Basic 133
Taurus 355 Basic TKM 134
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM 135
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM 136
Taurus 355 Basic TKW 137
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW 138
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW 139
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G 140
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDM G 142
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW 144
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDW 147
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging 150
Taurus 505 Basic k drážkování 151
Taurus 351 ● 401 Basic FKG 152
Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG 153
Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG 155
Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW 157
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW 159
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW 161
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG 163
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDG 166
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW 169
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDW 172

Standardní svářečky MIG/MAG, postupně spínané, Pojízdné 175

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG 180
Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG 182
Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG 183
Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG 184
Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG 186
Wega 401 M1.02 FKG 188
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG 189
Wega 401 M1.02 FKW 190
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW 191
Wega 401 M1.02 FDG 192
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG 193
Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW 194
Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW 196

Svářečky WIG na stejnosměrný proud 198

Picotig 200 ● 200 MV puls TG 204
Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG 206
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls TM 208
Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM 210
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls TM 212
Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 214

Svářečky WIG na střídavý/stejnosměrný proud **216**
Picotig 200 AC/DC puls TG 222
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls TM 223
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM 225
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 227
Studený drát WIG **229**
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 230
tigSpeed continuous drive 45 coldwire 232
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire 233
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 234
Systém WiG svařování horkým drátem **237**
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 238
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 241
tigSpeed continuous drive 45 hotwire 244
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire 245
Tetrix 270 Hotwire 246
Plazmové svařovací přístroje DC, Přenosné provedení **247**
microplasma 20 ● 50 ● 120 248
Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma 250
Ruční svářecí přístroje na stejnosměrný proud, Přenosné provedení **253**
Pico 160 cel puls 254
Pico 162 ● Pico 162 MV 255
Pico 180 puls 256
Pico 220 cel puls 257
Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws 258
Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 259
Pico 350 cel puls pws dgs 261
Taurus 405 ● 505 Basic TDM 262
Jednotky balení **263**
Picomig 264
Mira 265
Picotig/Tetrix DC 266
Picotig/Tetrix AC/DC 267
Pico 268
Chladicí přístroje 269
Transportní vozík 269
Multivoltová zařízení **271**
Mira 221 MV KGE 275
Picotig 200 MV 5P TGD 276
Tetrix 200 MV Comfort puls TG 277
Pico 162 MV 278
voltConverter 230/400 279
Příslušenství **281**
Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X 282
Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X IC 286
Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4L 289
Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41L 290
Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41 291
Zařízení pro posuv drátu ■ Pico drive 200C 292
Zařízení pro posuv drátu ■ drive 4D 293
Zařízení pro posuv drátu ■ Příslušenství 294
Mezipodavač ■ miniDrive 295

Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed 297
Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky 301
Podávací kladky drátu ■ Sady pro změnu vybavení 305
Podávací kladky drátu ■ Přehled kapilárních trubek / vodicích trubek 308
Svazky propojovacích hadic ■ Chlazené plynem 310
Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou 313
Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem 318
Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou 328
Svařovací hořák WIG ■ Chlazené plynem 342
Svařovací hořák WIG ■ Chlazení vodou 343
Svařovací hořák WIG ■ tigSpeed 345
Plazmové svařovací hořáky ■ Chlazení vodou 346
Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku 347
Dálkový ovladač ■ MIG/MAG 348
Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou 355
Dálkový ovladač ■ Plazma 361
Dálkový ovladač ■ Přívodní kabel 362
Chladicí přístroje ■ Cool-Serie 363
Chladicí přístroje ■ Cirkulační chladicí přístroje 367
Chladicí přístroje ■ Chladicí prostředek 368
Transportní vozík ■ Řada Trolly 371
Vypalování drážek ■ GT 600 SKK95 375
Svářečské příslušenství ■ Zemnící kabely 376
Svářečské příslušenství ■ Držák elektrod 382
Svářečské příslušenství ■ Redukční ventil 384
Svářečské příslušenství ■ Jednotky k dávkování plynu pro přístroje Tetrix Plasma bez digitální regulace plynu 386
Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje 388
Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu 416
Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro transportní vozíky 421
Obecné příslušenství 423
Sada náhradních dílů ■ Základní vybavení 430
Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku ■ A3-SH SET 431
Kalibrovací zařízení ■ KLE 432
Simulace svařování ■ Welding Trainer Soldamatic 434
Software ■ Počítačový software 435

Služby

Všeobecné informace 437
Specifická konfigurace přístrojů podle požadavků zákazníka 438
Uvedení do provozu 439
Instruktáž/základní školení 440
Aktualizace přístroje 441
Definování parametrů, charakteristiky, optimalizace procesů 442
Kalibrace 444
Prezentace a školení 445
Servis: Údržba a oprava (včetně pravidelné kontroly) 446
Metalurgické analýzy 447
Pokusné svařování/vzorové svařování 448
Pronájem/leasing/financování 449
Všeobecné montážní a servisní podmínky 450
Likvidace starých přístrojů 451

Obsah

MULTIMATRIX (MM)

Multiprocesní* impulsní svařovací přístroje MIG/MAG

Impuls
Standardní
forceArc®/forceArc puls
coldArc®/coldArc puls
rootArc®/rootArc puls
pipeSolution®

	alpha Q 330	alpha Q 351 puls	alpha Q 551 puls	alpha Q 551 puls D	alpha Q 551 puls 2DV
					
Strana	68	71	71	75	77
Dovolené zatížení	330 A / 40 %	–	–	–	–
	270 A / 60 %	–	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Řízení					
alpha Q Progress	G W	W	W	W	W
alpha Q Expert 2.0		W	W		W

MULTIMATRIX (MM)

Multiprocesní* impulsní svařovací přístroje MIG/MAG

Impuls
Standardní
forceArc®/forceArc puls
rootArc®/rootArc puls

	Phoenix 401 puls	Phoenix 501 puls	Phoenix 351 puls	Phoenix 401 puls	Phoenix 451 puls	Phoenix 551 puls
						
Strana	104	105	107	107	108	108
Dovolené zatížení	–	–	–	–	–	–
	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	**420 A / 100 %**	**420 A / 100 %**
Řízení						
Picomig puls						
Phoenix Progress	W	W	W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	–	–	W	W	W	W

MULTIMATRIX (MM)

Multiprocesní* standardní svařovací přístroje MIG/MAG

Standardní
forceArc® **
rootArc® **

	Taurus 355	Taurus 355	Taurus 405	Taurus 505	Drážkování až 1000 A – Taurus	Drážkování Taurus 505 Basic
						
Strana	134	140	141	141	150	141
Dovolené zatížení	350 A / 40 %	–	–	–	–	–
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %	**1000 A / 60 %**	**500 A / 60 %**
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	**860 A / 100 %**	**430 A / 100 %**
Řízení						
Taurus Basic	G W	G W	G W	G W	G	G
**Taurus Synergic S **	G W	G W	G W	G W	–	–

*** Multiprocesní = MIG/MAG, WIG, ruční svařování obalenou elektrodou a drážkování**

G Chlazení plynem W Vodní chlazení

** Taurus Synergic S: S technologií MULTIMATRIX, forceArc a rootArc

	Picomig 180 puls	Picomig 185 puls	Picomig 305 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 405 puls	Phoenix 505 puls
Impuls							
Standardní							
forceArc®/forceArc puls *							
rootArc®/rootArc puls *							
							
Strana	83	84	85	92	97	97	98
Dovolené zatížení	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	350 A / 40 %	–	–	–
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Řízení							
Picomig	G	G	G	–	–	–	–
Phoenix Progress	–	–	–	G W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	–	–	–	G W	W	W	W

	Phoenix 551 puls D	Phoenix 551 puls 2DV
		
	113	116
	–	–
	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
	W	W
	–	W

Multiprocesní* standardní svařovací přístroje MIG/MAG

	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 305 Synergic	Taurus 400 Basic
Standardní				
forceArc® *				
rootArc® *				
				
	123	124	125	133
	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	400 A / 30 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	280 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	230 A / 100 %
Řízení				
Picomig Synergic	G	G	G	
Taurus Basic	–	–	–	G
	–	–	–	

* Pouze Picomig 305

	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
							
	152	152	158	164	164	164	165
	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	**550 A / 60 %**
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
	G W	G W	W	G W	G W	G W	G W
	G W	G W	W	G W	G W	G W	G W

Obsah

Standardní svařovací přístroje MIG/MAG, stupňové přepínání

	Mira 151	Mira 221	Mira 251	Mira 301	Saturn 301	Saturn 351
Standardní						
Strana	180	180	180	181	183	183
Dovolené zatížení	150 A / 15 % – 55 A / 100 %	220 A / 15 % – 85 A / 100 %	250 A / 20 % – 125 A / 100 %	300 A / 20 % – 150 A / 100 %	300 A / 40 % 190 A / 60 % 160 A / 100 %	350 A / 40 % 250 A / 60 % 220 A / 100 %
Řízení						
M 1.02	G	G	G	G	G	G
M 2.20	–	–	–	G	G	G
M 2.40	–	–	–	G	G	G

G Chlazení plynem W Vodní chlazení

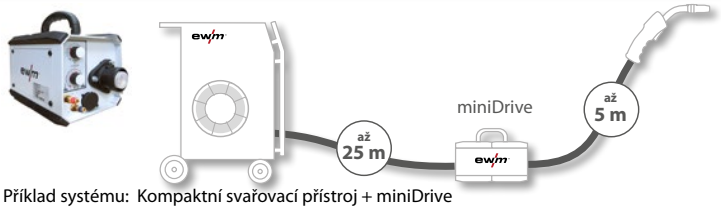
Příslušenství

Podavače drátu	Svazky propojovacích hadic	Svařovací hořáky/funkční hořáky	Dálkový ovladač	Chladicí moduly	Transportní vozíky
						
Strana	284	* 314 / 316 / 311 / 311	* 320 / 333 / 340 / 341	362	372	131

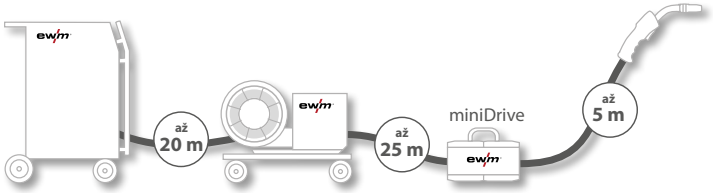
* Zleva doprava: alpha Q/Phoenix/Taurus/Mira, Saturn, Wega

Saturn 351	Wega 401	Wega 401	Wega 501	Wega 601
				
187	188	192	195	195
350 A / 40 % 250 A / 60 % 220 A / 100 %	– 400 A / 60 % 300 A / 100 %	– 400 A / 60 % 300 A / 100 %	– 500 A / 60 % 400 A / 100 %	600 A / 45 % – 450 A / 100 %
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W

Vložený pohon – miniDrive



Příklad systému: Kompaktní svařovací přístroj + miniDrive



Příklad systému: Dekompaktní svařovací přístroj + podavač drátu + miniDrive

Při svařování hliníku jsou dovoleny pouze svazky propojovacích hadic o délce do 15 m!

295

Sada EWM ČSN EN 1090 WPQR

Certifikace podle EN 1090 snadno a rychle:

- **postupy ke svařování EWM – libovolné možnosti rozšíření**
- **také použitelné pro již zakoupené invertorové systémy řady alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic a Picomig**
- **zkontrolované a kvalifikované přídavné materiály**

17

Obsah

Svařovací přístroje WIG DC

	Picotig 200	Picotig 200 MV	Tetrix 200 puls	Tetrix 200 MV	Tetrix 230 puls	Tetrix 300	Tetrix 300 puls
WIG DC							
activArc®							
spotArc®							
Ruční svařovár obalenou elektrodou							
							
							
							
							
							
							
							
Strana	**204**	**205**	**206**	**207**	**209**	**210**	**213**
Dovolené zatížení	200 A / 25 %	–	200 A / 25 %	–	230 A / 40 %	–	**300 A / 35 %**
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %	120 A / 60 %	200 A / 60 %	300 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %	120 A / 100 %	100 A / 100 %	170 A / 100 %	250 A / 100 %	210 A / 100 %
Řízení							
Picotic	G	G	–	–	–	–	–
Smart	–	–	G	–	–	G W	–
Classic	–	–	–	–	–	G W	–
Comfort 2.0	–	–	–	–	G W	–	G W
Comfort	–	–	G	G	–	G W	–
Synergic	–	–	–	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

Svařovací přístroje WIG na střídavý/stejnosměrný proud

	Picotig 200 AC/DC	Tetrix 230 AC/DC puls	Tetrix 300 AC/DC puls
WIG DC/WIG AC			
activArc®			
spotArc®			
Ruční svařování obalenou elektrodou			
			
			
			
Strana	**222**	**224**	**226**
Dovolené zatížení	200 A / 35 %	230 A / 40 %	300 A / 35 %
	150 A / 60 %	200 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	170 A / 100 %	210 A / 100 %
Řízení			
Picotic AC	G	–	–
Smart AC	–		–
Classic AC	–	–	–
Comfort 2.0 AC	–	G W	W
Comfort AC	–	–	-
Synergic AC	–	–	
activArc/spotArc	– / –	• / •	• / •

G Chlazení plynem W Vodní chlazení

Příslušenství

Proudový zdroj pro horký drát	Posuv drátu pro přídavný materiál	Dálkový ovladač	Chladicí moduly	Transportní vozíky
				
				
Strana **246**	**289**	**362**	**131**	**372**

Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW Studený drát/horký drát
				
215	215	215	215	231 231
–	–	–	–	–
–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–	–
W	W	W	W	–
W	W	W	W	–
–	–	–	–	–
W	W	W	W	–
W	W	W	W	W [1] W [2]
• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

[1] studený/[2] horký drát

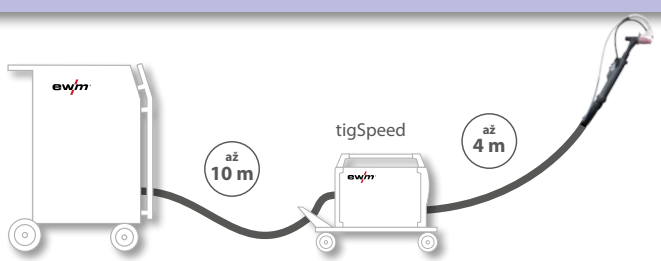
Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW Studený drát/horký drát
			
228	228	228	235 235
–	–	–	–
350 A / 60 %	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
300 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–
W	W	W	–
W	W	W	–
–	–	–	–
W	W	W	–
W	W	W	W [1] W [2]
• / •	• / •	• / •	• / •

[1] studený/[2] horký drát

tigSpeed



Posuv horkého/studeného drátu
S přesazeným pohybem drátu vpřed/zpět



Příklad systému: Svařovací přístroj WIG + tigSpeed + svařovací hořák

245

Obsah

Plazmové svářečky DC

microplasma 20 | microplasma 50 | microplasma 120 | Tetrix 150 Plasma

Plazma
WIG DC/WIG AC
activArc®
spotArc®
Ruční svařování obalenou elektrodou






	microplasma 20	microplasma 50	microplasma 120	Tetrix 150 Plasma
Strana	248	248	249	251
Dovolené zatížení	–	–	120 A / 35 %	–
	–	–	–	–
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
Řízení				
microplasma	G	G	G	–
Classic DC	–	–	–	W
Comfort DC	–	–	–	W
Synergic DC	–	–	–	W
Synergic AC/DC	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	– / –	• / •
WIG DC/WIG AC	– / –	– / –	– / –	• / –

Další plazmové svařovací přístroje s regulací plynu najdete v našem ceníku automatizace.

Ruční svařovací přístroje na stejnosměrný proud

Pico 160 cel puls | Pico 162 | Pico 162 MV | Pico 180 | Pico 220 cel puls | Pico 300 cel

Ruční svařování obalenou elektrodou
WIG DC
Drážkování








	Pico 160 cel puls	Pico 162	Pico 162 MV	Pico 180	Pico 220 cel puls	Pico 300 cel
Strana	254	255	255	256	257	258
Dovolené zatížení	150 A / 30 %	150 A / 35 %	110 A / 35 %	180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	90 A / 60 %	130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
	110 A / 100 %	100 A / 100 %	80 A / 100 %	120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
Řízení						
Pico 160	G 704,00 €					
Pico 162 (MV)		G 650,50 €	G 860,50 €	–	–	–
Pico 180		–	–	G	–	–
Pico 220 cel puls		–	–	–	G	–
Pico 300 cel (pws)		–	–	–	–	G
Pico 350 cel (pws)		–	–	–	–	–
WIG/drážkování		• / –	• / –	• / –	• / –	• / –

G Chlazení plynem W Vodní chlazení

Všeobecné příslušenství

Podávací kladky drátu | Software | Cvičná stanice Welding Trainer | Opakovaná zkouška | Sady náhradních dílů | Kalibrovací zařízení Zařízení k simulaci zatížení








	Podávací kladky drátu	Software	Cvičná stanice Welding Trainer	Opakovaná zkouška	Sady náhradních dílů	Kalibrovací zařízení Zařízení k simulaci zatížení
Strana	301	435	434	431	430	432

Příslušenství plazmových svařovacích přístrojů

Dálkový ovladač | Chladicí moduly | Chladicí přístroje | Transportní vozík | Plynové dávkovací jednotky


361


366


367


374


387

Příslušenství ručních svařovacích přístrojů

Drážkování | Dálkový ovladač | Transportní vozíky | Držák elektrody | Podavače drátu


375


355


371


381


289

Pico 300 cel pws	Pico 350 cel puls	Pico 350 cel puls pws	Pico 350 cel puls pws dgs	Pico 350 cel puls Pico 350 cel puls pws	+ Pico drive 4L
					
258	132	132	261	131	
300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
G	–	–	–	–	
–	G	G	G	G	
• / –	– / –	– / –	– / –	– / –	

Degauss 600 | Služby | Přehled multivoltových zařízení


58


438



279

all in Všechny charakteristiky a metody svařování jsou obsaženy v ceně přístroje

Přístroje EWM jsou vždy vybaveny všemi specifickými metodami ke svařování oceli, CrNi a hliníku – to je filozofie „Vše v jednom“ společnosti EWM.



- **forceArc puls**
  Hospodárné a rychlé pulzní svařování bez rozstřiku pro celý rozsah výkonů
- **forceArc**
  Účinný svařovací oblouk pro větší výkonové pásmo
- **coldArc / coldArc puls**
  Zkratový oblouk s minimalizovanou teplotou a výrazně nižší mírou deformace, vhodný pro tenké plechy a svařování kořene, coldArc puls pro větší výkonové pásmo
- **pipeSolution**
  Bezpečné svařování ve všech polohách s mezerou i bez mezery
- **rootArc / rootArc puls**
  Zkratový oblouk ke snadnému přemostění mezery, rootArc puls pro větší výkonové pásmo
- **superPuls**
  Snadné a rychlé svařování svarů ve svislé poloze zdola nahoru bez „rozkyvu hořáku“
- **MIG/MAG – impulzní svařovací oblouk**
- **MIG/MAG – standardní svařovací oblouk**
- **Svařování WIG a ruční svařování obalenou elektrodou, drážkování, pájení MIG atd.**

Sada WPQR ČSN EN 1090

Nyní bezplatně ke stažení jako PDF!

Ušetřete čas a peníze při kvalifikaci procesů svařování:
Se sadou WPQR ewm ČSN EN 1090 máte certifikáty WPQR a postupy ke svařování pro téměř 90 % běžných svařovacích poloh a svarových spojů, použitelné pro velké množství svařovacích přístrojů[1] ewm a jednoduše rozšiřitelné.

S přídavnými materiály s atestem způsobilosti mohou být stejné certifikáty WPQR s příslušnými přídavnými materiály použity dokonce i pro svařovací přístroje každého výrobce.

Od nynějška při koupi nového svařovacího přístroje ze série alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S nebo Picomig bezplatně obdržíte sadu WPQR ČSN EN 1090, ke stažení jako PDF!



A takto to bude probíhat:

1. Získejte nový svařovací přístroj ewm ze série alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S nebo Picomig
2. Tento přístroj zaregistrujete se sériovým číslem na adrese www.ewm-group.com/en/registration

   Registrace zajistí, že budete stále informováni o aktualizacích, rozšíření a změnách!
3. Po úspěšné registraci si velmi jednoduše můžete stáhnout sadu WPQR ČSN EN 1090. Odkaz ke stažení vám bude zaslán společně s certifikátem.

Alternativně můžete sadu WPQR ČSN EN 1090 i zakoupit:

- **Pořadač sady WPQR ČSN EN 1090**
  Pořadač v papírové formě za výrobní cenu.
  Dodatečně si můžete sadu stáhnout jako PDF.
- **CD-ROM pro sadu WPQR ČSN EN 1090**
  Rádi vám za úhradu zašleme i CD!



Typ	Název	Č. výrobku	CK	Cena
Pořadač sady WPQR ČSN EN 1090	Sada WPQR ČSN EN 1090 v pořadači	090-008803-00000	D1	125,00 €*
CD-ROM pro sadu EN 1090 WPQR	Sada WPQR ČSN EN 1090 jako CD-Rom	090-008804-00000	D1	16,00 €*
Stažení sady WPQR EN 1090	Sada EN 1090 WPQR ke stažení	KOS-V00055-00000	N1	0,00 €*

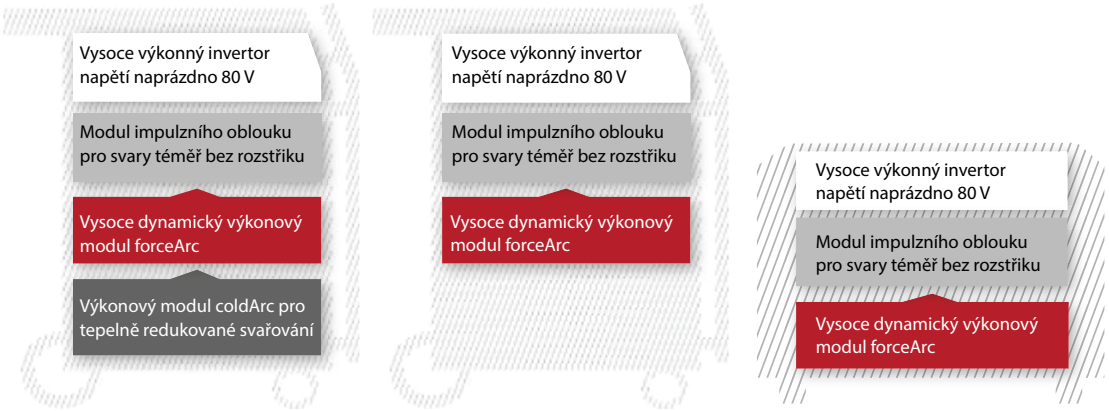
* Bez koupě nového svařovacího přístroje stojí sada EN 1090 WPQR v pořadači 295,00 €/jako CD-ROM 210,00 €/ke stažení 169,00 €! Při koupi nového svařovacího přístroje řady alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S nebo Picomig je stažení bezplatné!

Chcete být informováni, co sada obsahuje?
Pak si jednoduše pořiďte bezplatnou demoverzi na adrese
www.ewm-en1090.com

[1] Tato kvalifikace má také zpětnou platnost pro všechny již zakoupené výše uvedené invertorové systémy (od roku výroby 2010).

Invertorové svařovací přístroje a metody svařování

Kompaktní nebo nekompaktní svařovací přístroje ewm vybavené nejnovější technologií MULTIMATRIX® jsou promyšlené do nejmenšího detailu. Pro spolehlivost při používání a jednoduchou obsluhu.



		alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls
Multiproces	Technologie MULTIMATRIX	✓	✓	-
	MIG/MAG – forceArc / forceArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	MIG/MAG – coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
	MIG/MAG – rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	MIG/MAG – pipeSolution	✓	-	-
	MIG/MAG – superPuls	✓	✓	✓
	MIG/MAG – Impulsní oblouk	✓	✓	✓
	MIG/MAG – Standardní zkratový oblouk	✓	✓	✓
	MIG/MAG – Standardní sprchový oblouk	✓	✓	✓*
	Ruční svařování obalenou elektrodou	✓	✓	✓
	WIG (Liftarc)	✓	✓	✓
	Drážkování	✓	✓	-
	Způsobilý pro Xnet	✓	✓	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

Výhody pro vás

- Vysoce dynamická, robustní invertorová technologie
- Úspora proudu díky efektivní metodě svařování, vysokému stupni účinnosti a automatickému režimu standby
- Vysoké napětí naprázdno pro velmi dobré vlastnosti zapalování
- Velké napěťové rezervy pro dlouhé svazky hadic až 70 m
- Vysoké dovolené zatížení
- Široká tolerance síťového napětí (-25 % až +20 %)
- Pro všechny klimatické zóny od pouště až po Antarktidu
- Robustní elektronika chráněná proti prachu
- Certifikováno podle normy ČSN EN 1090







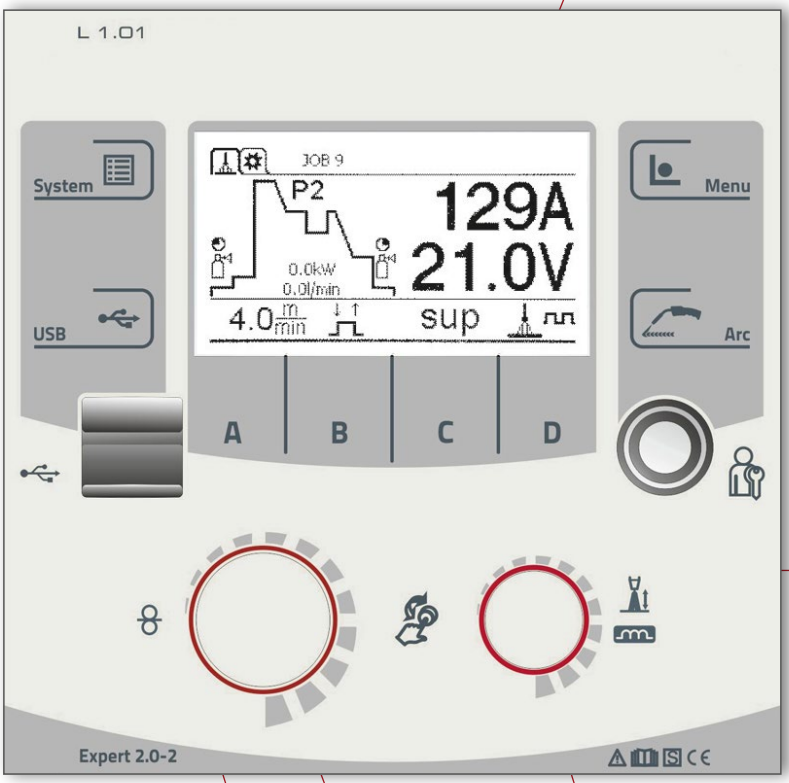
Taurus Synergic S	Taurus Basic	Picomig Synergic
✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic



Vše na jeden pohled
s rychlým přístupem

Přímý přístup k vědomostem odborníků. Početné svařovací úkoly lze nyní nastavit a přečíst mnohem jednodušeji. Přitom lze všechny indikace individuálně přizpůsobit požadavkům uživatele, chyby obsluhy jsou drasticky zredukovány. Díky novému textovému menu budete mít navíc ještě přehled o kompletním procesu svařování a všech důležitých parametrech.



Přehledná LCD obrazovka

- Zobrazení svařovacích parametrů a funkcí srozumitelným textem
- V každou dobu perfektní přehled, dobré přečtení i ve svářečské přilbě
- Neoslňující povrch, i u protisvětla dobře čitelné

Praktické řízení

- Přehledně uspořádaná, intuitivní tlačítka a obrazovky LCD
- Fóliová klávesnice – necitlivá vůči prachu, nečistotě a vlhkosti
- Matricové ovládání – rychlá změna mezi úrovněmi

Xbutton

- Odstupňované oprávnění přístupu
- Individuální přizpůsobení menu

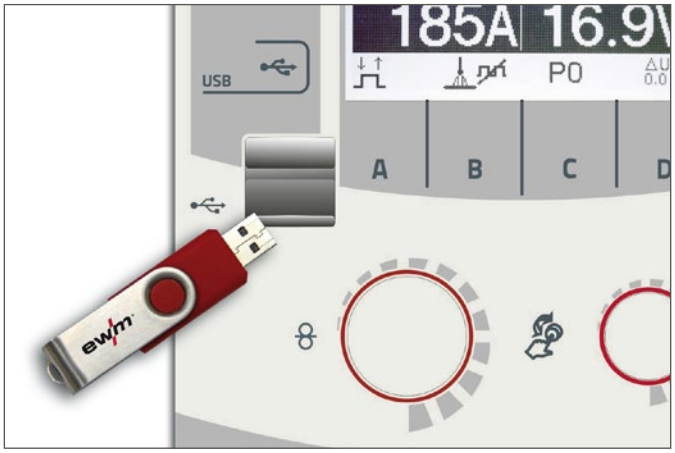
ClickWheel

- Jednoduché a intuitivní ovládání

Přípojka USB

- Přenos dat offline

Jednoduchá výměna dat prostřednictvím USB flash disku



Oprávnění přístupu přes Xbutton



Připojení zdrojů svařovacího proudu do sítě LAN/WiFi



Výhody pro vás

Investujte do budoucnosti!

- Procesy svařování, charakteristiky materiálů, charakteristiky proudových zdrojů, připojení do sítě, individuální ovládání jsou u společnosti ewm stále vyvíjeny.
- Technologie MULTIMATRIX nabízí možnost rychlého přizpůsobení těmto novým vývojům nebo svařovacím úkolům jednoduchou výměnou dat prostřednictvím USB flash disku nebo sítě LAN/WiFi.

Individuální uživatelská práva

- Správa přístupových práv pro různé úrovně ovládání řízení
- Identifikace svářeče
- Příprava individuálních parametrů svařování příslušných svářečů
- Software řízení jakosti ewm Xnet díky individuálnímu zaznamenávání údajů pro každý přístroj a aplikaci umožňuje přesnou dodatečnou kalkulaci
- Zvlášť robustní a podstatně trvanlivější než např. čipové karty RFID
- Velmi jednoduché používání i s rukavicemi
- Praktický, protože jej můžete příkladně nosit i na klíčence

Připojení libovolného počtu zdrojů svařovacího proudu do sítě

- Připojení do sítě LAN/WiFi prostřednictvím vestavěného řízení Expert 2.0 nebo externí brány LAN/WiFi

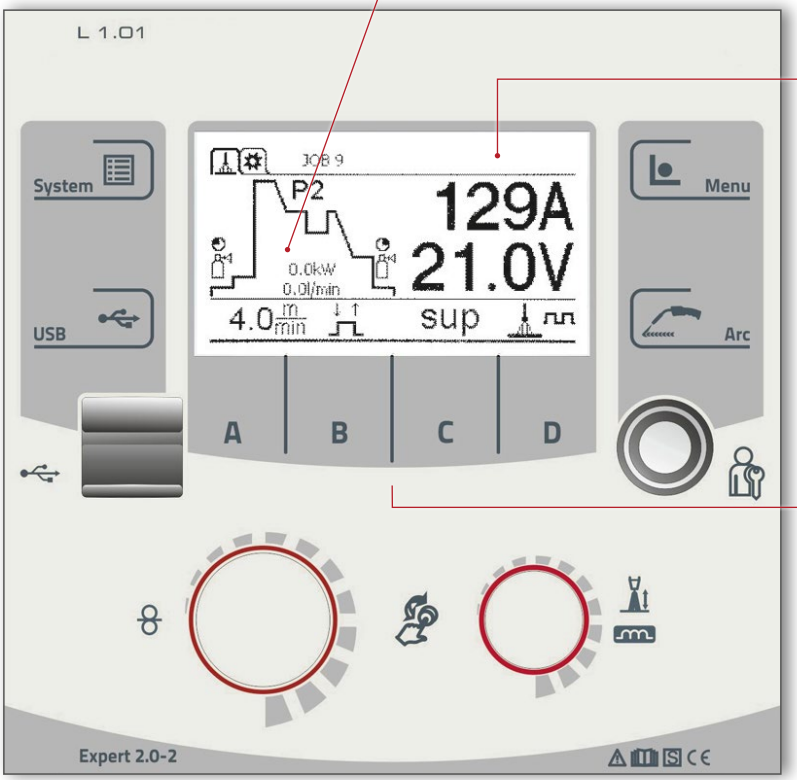
Podrobné informace týkající se připojení svářeček ewm do sítě najdete na stranách 30-31 nebo v prospektu „Software řízení jakosti ewm Xnet“

Jednoduchá obsluha

Řízení s funkcemi displeje LCD Expert 2.0

Vše na jeden pohled s rychlým přístupem

Expert 2.0 disponuje různými praktickými uživatelskými menu. To umožňuje bezpečnou obsluhu svářecího přístroje



Ukazatel efektivního výkonu svařovacího oblouku

- K jednoduchému výpočtu úsečkové energie

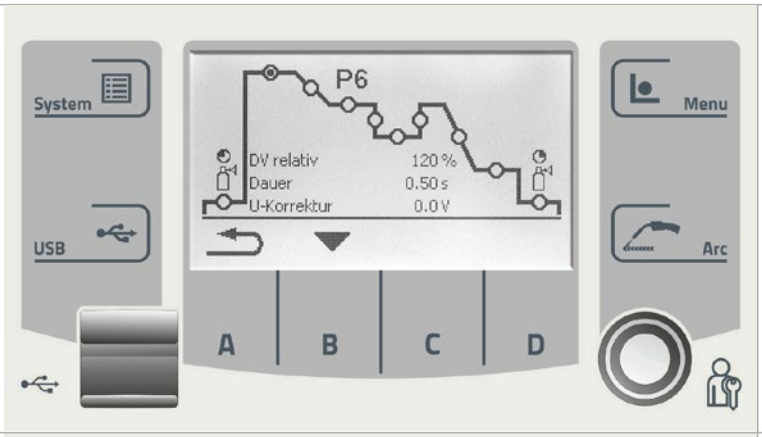
Robustní ochranné sklo displeje

- Ochranné sklo displeje odolné vůči poškrábání z akrylátového skla s tvrdou povrchovou úpravou
- Velmi dobře čitelný – bez známek opotřebení, jako například u dotykových obrazovek
- Ochranné sklo o tloušťce 3 mm z akrylátového skla chrání displej LCD před poškozením

Bezpečná volba parametrů svařování

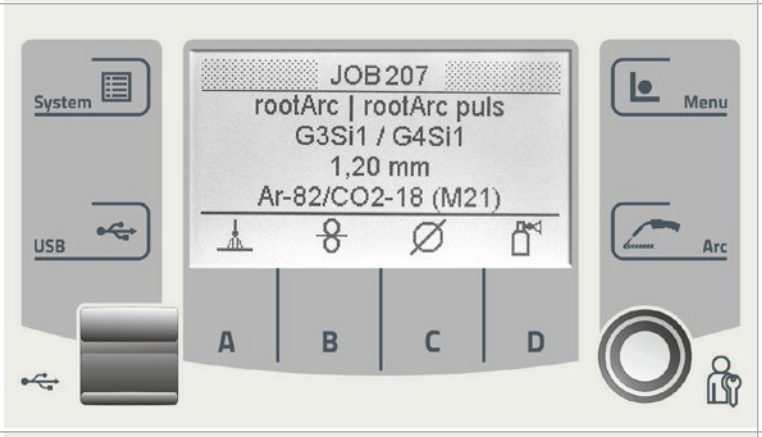
- Výběr se provádí trvanlivými hardwarovými tlačítky
- Díky hardwarovým tlačítkům bez mechanických známek opotřebení LCD displeje, jak je tomu např. u dotykových obrazovek

Výhody pro vás



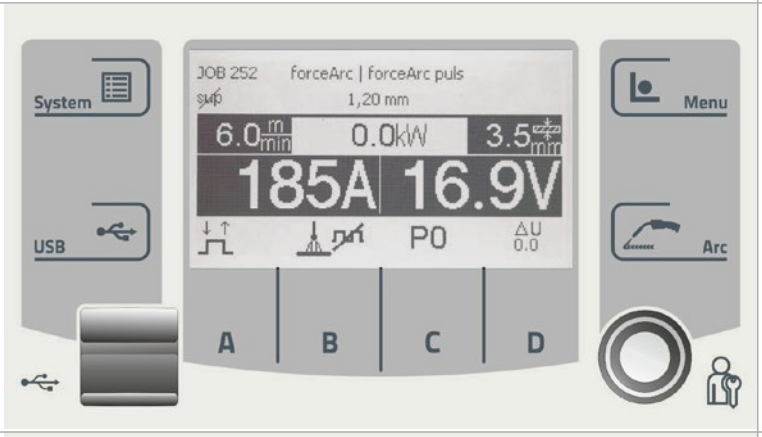
Zobrazení a změna průběhu svařovacího programu

- Všechny parametry mohou být nastaveny v průběhu programu



Úvodní okno k výběru svařovacích úkolů (JOB)

- Praktické řízení
- JOB (svařovací úkoly) jednoduše vyberte prostřednictvím ClickWheel
  - metoda svařování
  - druh materiálu
  - druh plynu
  - průměr drátu



Obrazovka s parametry svařování

- Indikace efektivního výkonu svařovacího oblouku k jednoduchému výpočtu vnesené energie
- Nastavené, skutečné a uchované hodnoty
- Provozní režimy
- Stavová hlášení



Menu Výběr jazyka

- Uživatelské rozhraní k dispozici ve 13 jazycích


Phoenix puls


alpha Q puls

forceArc puls

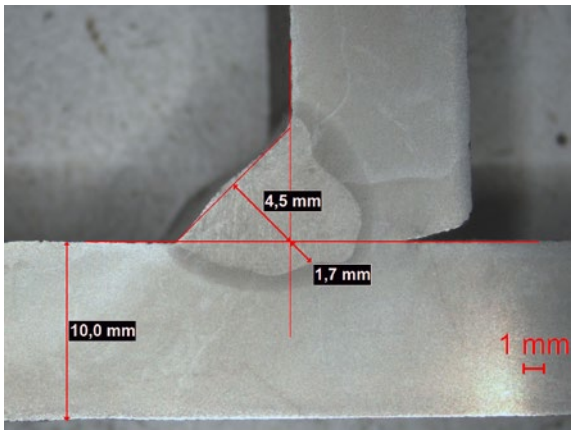
Rychlé a hospodárné pulzní svařování bez rozstřiku

Pulzní svařovací oblouk s minimalizovaným teplem, snadno použitelný v celém výkonovém pásmu

K svařování nelegovaných, nízkolegovaných a vysokolegovaných materiálů

- Snadné zaučení, není třeba doba zapracování
- Lze svařovat vpřed i vzad
- Vynikající vlastnosti při přemostění mezer
- Velmi vhodné na svařování o několika vrstvách
- Vhodné na svařování kořenu na podložení svarové lázně s až 4 mm širokou vzduchovou mezerou
- Menší deformace díky svařovacímu oblouku s minimalizovaným vznikem tepla
- Velmi dobré smáčení boků
- Rychlé svařování bez vrubů
- Bezpečné svařování ploch pokrytých okujemi nebo silně zrezivělých plechů
- Tichý svařovací oblouk, nízké zatěžování svářeče, snížené emise svařovacího kouře
- Velmi rychlá regulace změn délek volného drátu
- Ruční a automatizované aplikace

Jednoduchá, snadno osvojitelná, bezpečná manipulace s forceArc puls



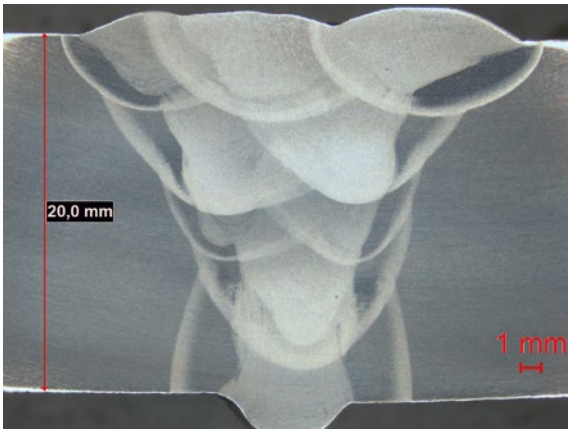


S355, t=10 mm, spoj T, koutový svar bez přípravy svaru
Svařovací proud=316 A, svařovací napětí=28,8 V, DV=10,5 m/min, Vs=50 cm/min

- Pulzní svařování – jednoduchá, snadno zvládnutelná manipulace při ručním svařování
- Rychlé svařování bez rozstřiku a bez dodatečného dohotovení
- Symetrické vytváření koutového svaru – dosažitelný maximální rozměr a
- Kontrolované svařování při proměnlivé vzduchové mezeře až 4 mm
- Dobré smáčení boků svaru, bez vrubů
- Velmi vhodné na plechy s okujemi nebo silně zrezivělým povrchem
- Pro vedení hořáku vpřed i vzad

Sada EWM ČSN EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

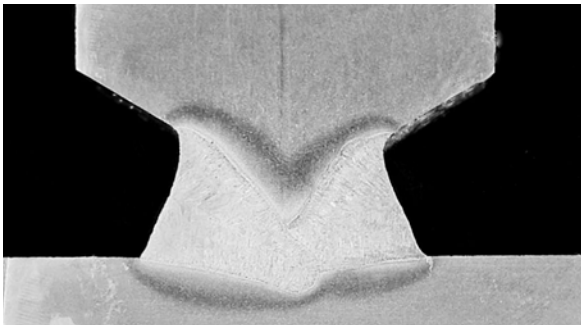
forceArc puls pro svařování o několika vrstvách



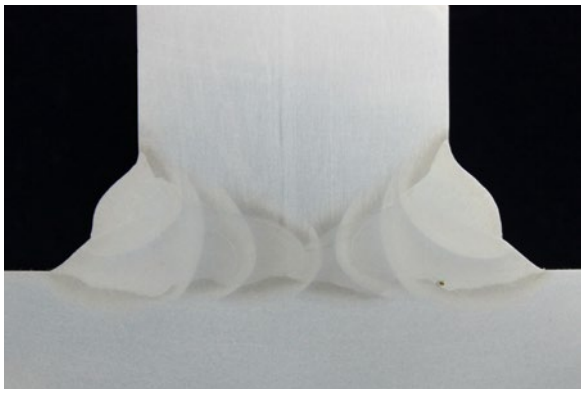
S355, t=20mm, s tupým spojem, V-svary s úhlem otevření svaru 30°, na keramickém podložení svarové lázně

- Nejvhodnější na svařování více vrstev
- Minimalizace vyvíjeného tepla oproti standardnímu pulznímu svařování
- Než bude dosaženo maximální teploty mezivrstvy, lze svařit více svarových housenek
- Menší deformace součásti díky minimalizaci vyvíjeného tepla

forceArc puls pro svařování úplného spojení



Měkké martenzitické oceli, vysokolegované oceli (1.4317), t=50 mm, poloviční U-svary, oboustranně svařováno bez vzduchové mezery, bez vyplňování mezer nebo broušení zadní strany kořenu



S355, t=30 mm, svar DHV s úhlem otevření svaru 35°, oboustranně svařováno bez vzduchové mezery, bez vyplňování mezer nebo broušení zadní strany kořenu

- Kořenové vrstvy s podložením svarové lázně, plnicí a krycí vrstvy na tupém spoji
- Oboustranně svařovaná úplná spojení
- Bez broušení nebo vyplňování mezer na zadní straně kořenového svaru, se vzduchovou mezerou nebo bez ní a se spoji T

Výhody pro vás

- Rychlé a hospodárné pulzní svařování bez rozstřiku
- Snadné zaučení, není třeba doba zapracování
- Tichý svařovací oblouk, nízké zatěžování svářeče, snížené emise svařovacího kouře
- Menší deformace díky svařovacímu oblouku s minimalizovaným vznikem tepla
- Velmi dobré smáčení boků
- Lze svařovat vpřed i vzad
- Vhodné na svařování kořenu na podložení svarové lázně s až 4 mm širokou vzduchovou mezerou
- Vynikající vlastnosti při přemostění mezer
- Velmi vhodné na svařování o několika vrstvách

MULTIMATRIX®
/// Dokonalost jako princip


Taurus Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

forceArc

Hospodárné svařování, úspory nákladů.

Směrově stabilní účinný oblouk s minimalizovanou teplotou, hlubokým závarem pro horní výkonové pásmo.

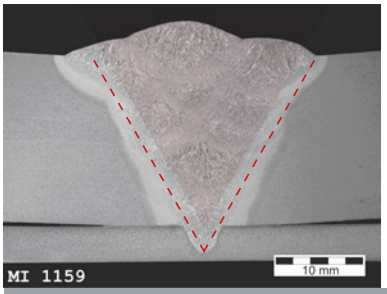
Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné jemnozrnné oceli.

- Menší úhel otevření svaru díku hlubokému závaru a směrově stabilnímu svařovacímu oblouku
- Redukce vrstev
- Menší deformace díky tepelně minimalizovanému koncentrovanému svařovacímu oblouku
- Vynikající průvar kořene a natavení otupených hran spoje
- Perfektní svařování i s velmi dlouhým výletem drátu (Stickout)
- Redukce vrubů
- Téměř bez rozstřiku
- Mimořádně výhodné např. pro koutové svary, dynamicky namáhané součásti např. pro nosné díly mostů, stavbu vagónů a ocelových konstrukcí
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné jemnozrnné oceli.
- Ruční a automatizované aplikace

Porovnání metody forceArc/standardní sprchový oblouk TWI

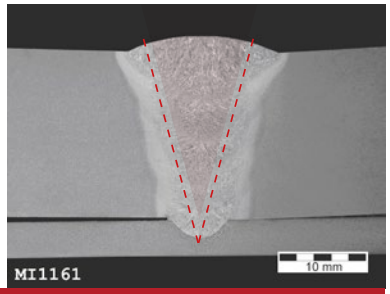
- Tupé svary, které jsou svařeny metodou forceArc s úzkým úhlem otevření svaru 30° a 40°, splňují požadavky normy EN ISO 15614-1:2004
- Díky nízkému objemu svaru se zkracuje doba svařování v porovnání se standardním sprchovým obloukem s úhlem otevření svaru 60° až o 50 %
- Výsledkem koutových svarů provedených metodou forceArc je jasný profil závaru bez zápalu. Tím jsou rovněž splněny požadavky normy EN ISO 15614-1:2004
- Koutové svary provedené metodou forceArc mají větší hloubku závaru

Standardní sprchový oblouk



11 svarových housenek

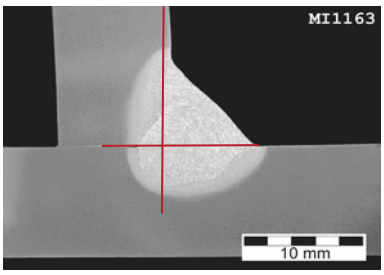
forceArc®



5 svarových housenek

Doba svařování kratší o 50 %

Nezměněné mechanicko-technologické vlastnosti!



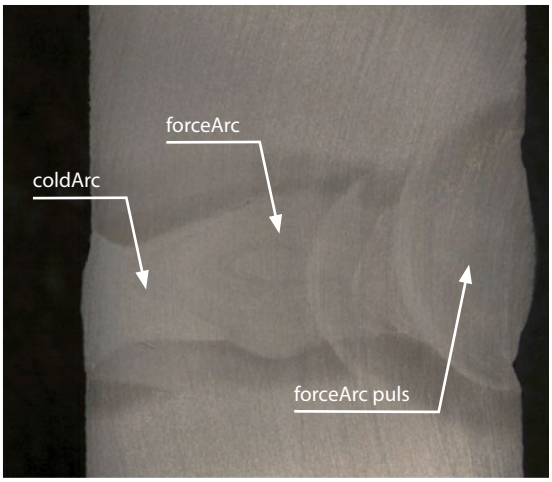
- Hluboký závar a díky tomu možná redukce rozměru a nebo průřezu svaru
- Rychlá regulace změny délky Stickout
- Mimořádně výhodné např. pro velmi úzké spáry a koutové svary



Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

forceArc forceArc puls

- Kombinace forceArc puls, forceArc a coldArc
- Kořenová vrstva coldArc, mezivrstvy forceArc a krycí vrstva forceArc puls
- Úspora svarových vrstev díky menšímu úhlu otevření
- Perfektní zapalování a vyplnění kráteru metodou forceArc puls, svařování metodou forceArc
- Nižší míra deformace materiálů díky menší míře vneseného tepla
- Nižší teplota mezivrstev a minimalizace změn struktury
- Mimořádně výhodné např. při svařování jemnozrnných konstrukčních ocelí
- Redukované smršťování úhlů v koutových svarech



Plech: S 235; 20 mm
Plyn: M21-ArC-18
Drát: 1,2 mm G4Si1
Svarové housenky: 4
Poloha: PC
Úhel otevření svaru: 10 °
Svařováno na jedné straně, bez podložení svarové lázně

Kombinace coldArc, forceArc a forcArc puls

Hospodárné svařování, úspory nákladů.

- Celková úspora nákladů až 60 %
- Minimální náročnost přípravy svaru
- Menší počet vrstev
- Menší množství přídavného materiálu a menší spotřeba ochranného plynu
- Kratší doba svařování
- Mimořádně výhodné u dynamicky namáhaných součástí



Plech: S 355; 30 mm
Plyn: M21-ArC-18
Drát: 1,2 mm G4Si1
Svarové housenky: 11
Umístění:PB/PA
Úhel otevření svaru: 25 °
Jednostranně svařováno, bez podložení svarové lázně, metoda forceArc

Výhody pro vás

forceArc

/ Celková úspora nákladů 60 % při porovnání metody forceArc a standardního sprchového oblouku.

/ Úspora až 35 % nákladů na elektrický proud při stejném odtavovacím výkonu v porovnání s běžným sprchovým obloukem

/ Až o 50 % nižší emise škodlivin díky redukci kouře ze svařování

/ Úspora nákladů snížením počtu vrstev

/ Méně dokončovacích prací následkem nižšího rozstřiku

/ Menší deformace díky tepelně minimalizovanému koncentrovanému svařovacímu oblouku

/ Směrově stabilní svařovací oblouk s vysokým tlakem a značnou hloubkou závaru s menšími vruby díky vysoce dynamické regulaci proudu

MULTIMATRIX®
/// Dokonalost jako princip



alpha Q puls

coldArc
coldArc puls

Perfektní svařování a pájení

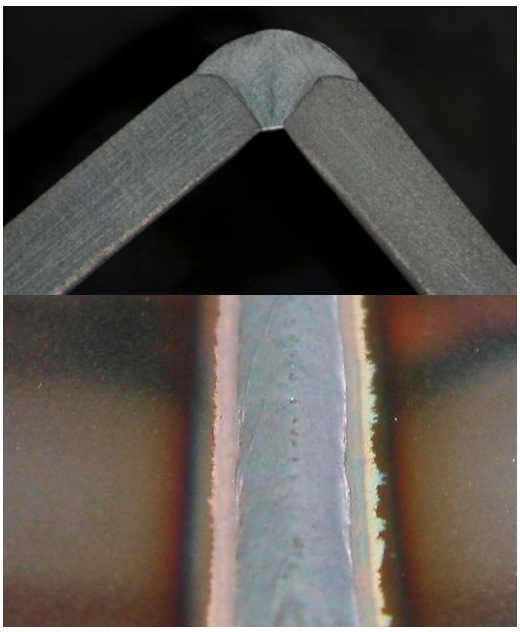
coldArc: Zkratový oblouk s nízkou tvorbou rozstřiku a minimalizovanou teplotou ke svařování bez větších deformací a k pájení, průvar kořene s vynikajícím přemostěním mezer

coldArc puls: Optimální doplnění pro horní výkonové pásmo s cíleným pronikáním tepla tam, kde je teplo potřebné.

- Menší deformace a redukce zabarvení díky minimalizovanému vnesenému teplu
- Výrazná redukce rozstřiku následkem téměř reaktančního přechodu materiálu
- Vynikající stabilita procesu i v případě dlouhých svazků hadic bez doplňujících rozvodů snímačů
- Běžně dostupné systémy hořáků, protože přechod materiálu probíhá v hořáku bez opotřebení a bez pohonu
- Snadné svařování vrstev kořene u plechů jakékoliv tloušťky a ve všech pozicích
- Perfektní přemostění i u spár s proměnnou šířkou
- Vynikající nanášení na povrch při pájení tenkých plechů
- Minimální dokončovací práce, optimální také pro pohledové svary díky procesu s nízkou tvorbou rozstřiku
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a smíšené spoje i pro velmi tenké plechy
- Pájení plechů CrNi s CuAl8/AlBz8
- Pájení a svařování plechů s povrchovou úpravou, např. s CuSi, AlSi a Zn
- Svařování kořene na nelegovaných, nízkolegovaných a vysoce legovaných ocelích a u vysoce pevných ocelí s jemným jádrem
- Pohledové svary CrNi v oblasti tenkých plechů

Minimalizovaná tepelně ovlivněná oblast: -99 % odstřiku

- Ideální pro tupé, přeplátované a rohové svary
- Optimální pro pohledové svary – nejsou nutné dokončovací práce
- Vynikající pro vysoce legované oceli a plechy s povrchovou úpravou
- Redukce náběhové barvy a snížená tvorba okují
- Minimalizovaná tepelně ovlivněná oblast
- Dobrá manipulace v nucených polohách



Rohový svar RoCrNi, plech 1 mm, metodou coldArc

Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

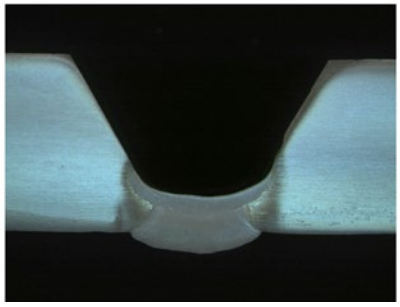
coldArc coldArc puls

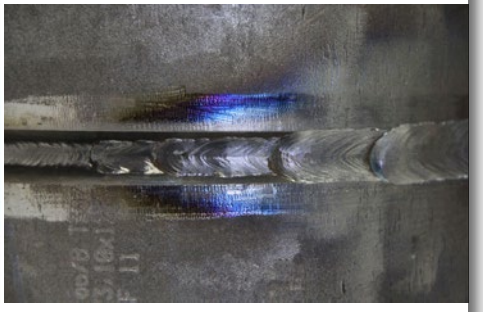
- Teplo tam, kde je ho potřeba metodou coldArc puls
- Svařování kořene metodou coldArc: Úplná kontrola kapénkového přechodu, minimalizace chyb svařování
- Struktura vrstev a krycí vrstvy pomocí technologie coldArc puls
- Rozšíření výkonu pro silné plechy metodou coldArc puls
- Perfektní svařování v přechodové oblasti metodou coldArc puls
- Přepínání mezi coldArc a coldArc puls klepnutím na tlačítko hořáku ke spolehlivému převaření bodových svarů
- Snadné modelování taveniny díky automatickému přepínání mezi coldArc a coldArc puls zapojením funkce superPuls
- Vynikající a snadné svařování v poloze svislé nahoru díky automatickému přepínání coldArc a coldArc puls zapojením funkce superPuls, bez použití „rozkyvu hořáku“



Jedinečné přemostění mezery pro kořenové vrstvy

- Perfektní přemostění mezery i při měnící se šířce mezery technologií coldArc
- Nedochází k propadání taveniny
- Dobrý průvar svarových ploch i u přesazených hran
- Nedochází k proražení drátem
- Kořenové vrstvy pro všechny tloušťky plechů ve všech polohách
- Struktura vrstev a krycí vrstva pomocí technologie coldArc puls





Výhody pro vás

coldArc coldArc puls

/ Svařování kořene v kvalitě metody WIG a s rychlostí metody MAG, až o 400 % rychlejší než ruční svařování obalenou elektrodou a ruční svařování metodou WIG

/ Svařování tenkých plechů z oceli a ušlechtilé oceli s výrazně menší deformací

/ Zkratový oblouk s redukovanou energií a jedinečným přemostěním mezery

/ Digitálně kontrolovaný téměř reaktanční přechod materiálu

/ Perfektní pro plechy o tloušťce od 0,5 mm

/ Až o 99 % méně odstřiku

/ Vynikající pro tupé, přeplátované a rohové svary

/ Ideální pro CO_2 a směsný plyn

/ Tepelně redukované pájení s použitím nových nízkotavitelných pájek na bázi zinku

/ Až o 75 % méně emisí svařovacího kouře při porovnání coldArc / coldArc puls a standardní zkratový oblouk

MULTIMATRIX®
/// Dokonalost jako princip


Taurus
Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

rootArc
rootArc puls

Svařovací oblouk s optimální kontrolou tavné lázně

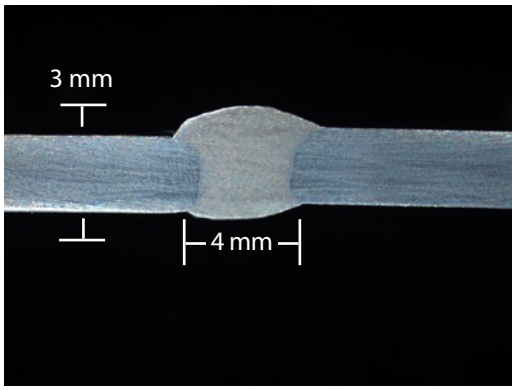
rootArc: Zkratový oblouk s perfektním modelováním ke snadnému přemostění mezer a ke svařování ve vynucených svařovacích polohách.

rootArc puls: Perfektní doplnění cíleného vneseného tepla pro horní výkonové pásmo

- Optimální redukce rozstřiku v porovnání se standardním zkratovým obloukem
- Perfektní pro plechy o tloušťce od 1 mm
- Optimální pro nucené polohy a svařování nad hlavou
- Zkratový oblouk se sníženou energetickou náročností
- rootArc puls pro svařování v přechodových oblastech a pro nanášené a krycí vrstvy
- Vynikající tepelně redukované svařování ve stoupavých polohách (PF) díky metodě rootArc-superPuls
- Velmi dobrá struktura kořene a spolehlivé natavení otupených hran drážky
- Stoupavé svary bez kyvného pohybu
- Nelegované a nízko legované oceli
- Ruční a automatizované aplikace

Snadné přemostění spár ve svislém svaru

- Stabilní, vynikající svislý svar bez předbíhání taveniny
- Velmi dobré přemostění mezery
- Tepelně redukovaný svařovací oblouk s nízkou tvorbou rozstřiku
- Velmi dobrá struktura kořene a spolehlivé natavení otupených hran drážky



Plech: 3 mm
Mezera: 4 mm
Plyn: M21-ArC-18
Drát: 1,0 mm SG3


Přední strana


Zadní strana

Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

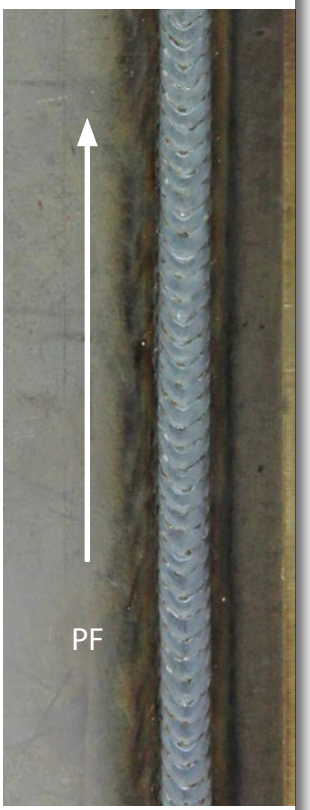
rootArc rootArc puls

- Vnesení tepla, pokud je to nutné, metodou rootArc puls
- Svařování kořene metodou rootArc: Snadná kontrola tavné lázně
- Struktura vrstev a krycí vrstva pomocí technologie rootArc puls
- Rozšíření výkonu pro silné plechy metodou rootArc puls
- Přepínání mezi rootArc a rootArc puls klepnutím na tlačítko hořáku ke spolehlivému převaření bodových svarů
- Snadné zvládnutí tavné lázně automatickým přepínáním rootArc a rootArc puls zapnutím funkce superPuls
- Snadné a rychlé svařování stoupavých svarů automatickým přepínáním rootArc a rootArc puls zapnutím funkce superPuls

Svařování stoupajícího svaru v poloze PF

- Vynikající svařování v polohách stoupajícího svaru (PF) metodou rootArc-superPuls
- Spolehlivé provaření středu kořene
- Není nutné kývání
- Rovnoměrná struktura pro dobrý vzhled

Můžete zapomenout na „rozkyvu hořáku“ vyhrazenou pouze skutečným odborníkům, tuto skutečnost naopak velmi přivítá méně zkušený personál.



Výhody pro vás

rootArc rootArc puls

/ Spolehlivé svařování zkratovým obloukem ve všech polohách

/ Mimořádně vhodné pro stoupavé svary (PF) bez použití náročné rozkyvu hořáku

/ Spolehlivé a rychlé svařování kořene v kvalitě technologie WIG

/ Snadné svařování svislých svarů a svarů nad hlavou

/ Ideálně vhodné pro CO_2 a směsný plyn

/ Zkratový oblouk se sníženou energetickou náročností ke snadnému přemostění spár

/ Digitálně kontrolovaný přechod materiálu s nízkou tvorbou rozstřiku

/ Perfektní pro plechy o tloušťce od 1 mm

/ Velmi dobré pro tupé a překrývající se svary

MULTIMATRIX®
/// Dokonalost jako princip


Taurus Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

Impulzní svařovací oblouk
Standardní svařovací oblouk

Svařovací oblouk s optimální kontrolou tavné lázně

Impulzní svařovací oblouk: Kontrolovaný pulzní oblouk bez zkratů pro všechny polohy

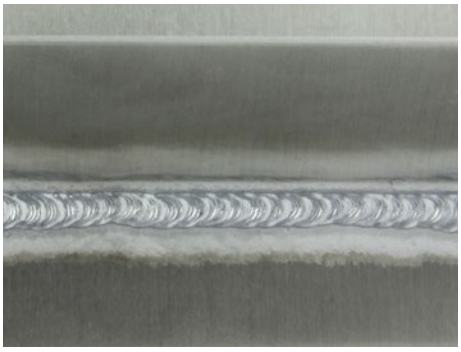
Standardní svařovací oblouk: Regulovaný zkratový oblouk až daleko do přechodové oblasti

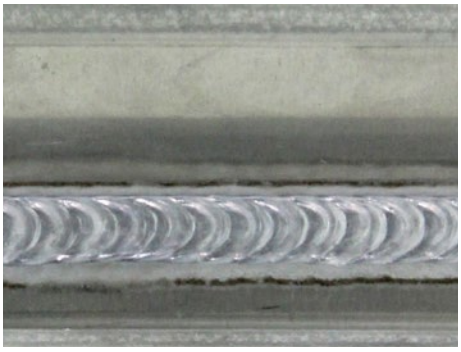
- Svařování hliníku a hliníkových slitin
- Svařování vysoce legovaných ocelí a slitin Ni
- Klidný přechod kapek i u materiálů s vysokým obsahem Ni
- Stabilní oblouk v široké přechodové oblasti mezi zkratovým a sprchovým obloukem
- Svařování mědi
- Svařování v nucených polohách
- Řízené přivádění tepla pomocí metody 1 kapka na přechod impulzu
- Rozšířený standardní zkratový oblouk - rozsah až daleko do přechodové oblasti
- Přechod materiálu s jemnými kapkami v rozšířené oblasti zkratového oblouku při svařování nízkolegovaných ocelí



Svařování hliníku impulzním obloukem

- Perfektní impulszí svařování hliníku a hliníkových slitin, tloušťka plechu od 1 mm
- Stabilní svařovací oblouk ve všech polohách i u velmi tenkých hliníkových plechů
- Svařování téměř bez rozstřiku
- Zapalování bez rozstřiku díky reverzaci posuvu drátu
- Snadné modulování taveniny funkcí superPuls


Koutový svar, plech 1 mm, AlMg, argon
Drátová elektroda 1,2 mm


Koutový svar, plech 8 mm, AlMg, argon
Drátová elektroda 1,2 mm
Perfektní struktura díky funkci superPuls

Sada EWM EN 1090 WPQR šetří čas a peníze

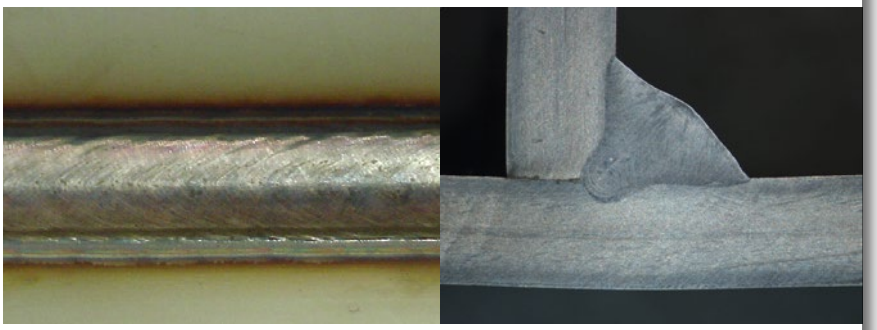
Impulzní svařovací oblouk Standardní svařovací oblouk

- Rozšířený standardní svařovací oblouk - rozsah až 11 m/min. drátu, při průměru drátu 1 mm G4Si1 pod směsným plynem
- Nižší tvorba rozstřiku a lepší stabilita svařovacího oblouku díky regulovanému zkratovému oblouku až daleko do přechodové oblasti
- Vysoká zkratová frekvence, klidná tavná lázeň, přechod materiálu s jemnými kapkami
- Vyšší rychlosti svařování
- Snadné modelování taveniny díky automatickému přepínání mezi impulsem a standardním svařovacím obloukem zapojením funkce superPuls
- Vynikající svařování ve stoupavých polohách díky automatickému přepínání mezi impulsem a standardním svařovacím obloukem zapojením funkce superPuls



Svařování CrNi impulsním obloukem

- Perfektní svařování vysoce legovaných ocelí a slitin Ni impulsem i pro tenké plechy od 1 mm
- Stabilní svařovací oblouk ve všech polohách
- Proces s nepatrným rozstřikem (snížení výskytu míst náchylných ke korozi)
- Redukovaná tendence k pórovitosti
- Ploché a hladké svary bez vrubů



Plech:	3 mm
Materiál:	CrNi 1.4301
Plyn:	97,5 % Ar / 2,5 % CO2
Drát:	1,2 mm 1.4316
Poloha:	PB

Výhody pro vás

Impulzní svařovací oblouk Standardní svařovací oblouk

/ Perfektní svařování hliníku a hliníkových slitin, vysoce legovaných ocelí a slitin Ni o tloušťce plechu od 1 mm

/ Klidný přechod kapek i u materiálů s vysokým obsahem Ni

/ Svařování mědi

/ Impulzní svařovací oblouk s velmi malým rozstřikem i v nucených polohách

/ Rychlá a spolehlivá regulace délky volného drátu

/ Zapalování bez rozstřiku díky reverzaci posuvu drátu

/ Rozšířený standardní zkratový oblouk - rozsah až daleko do přechodové oblasti

/ Přechod materiálu s jemnými kapkami v rozšířené oblasti zkratového oblouku při svařování nízkolegovaných ocelí

MULTIMATRIX®
/// Dokonalost jako princip

Výhody pro vás

pipeSolution
pipeTruck - orbitální systém MAG

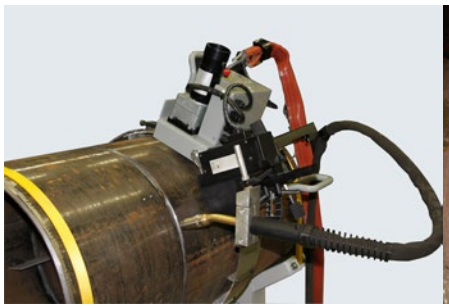
- pipeSolution / pipeTruck – až o 400 % rychlejší v porovnání s ručním svařováním metodou WIG a ručním svařováním obalenou elektrodou
- Nízkolegované a vysoce legované plné dráty (např. pro základní materiál Alloy 625)
- Rutilové a bazické plněné dráty (např. pro základní materiál vysoce tepelně odolná ocel P91)
- Exploze výkonu při svařování kořene. Automatizovaný proces pipeSolution dosahuje rychlosti 150 až 500 mm za minutu
- Svařování metodou MAG procesem pipeSolution® na potrubí o průměru DN300, tloušťka stěny až 30 mm
- Bezvadný výsledek svařování - vysoká kvalita: Certifikováno institutem TÜV Hesensko provedením zkoušky podle směrnice AD 2000
- Svařování kořene v jediném pracovním kroku: Mimořádně účinné, bez oboustranného svařování, bez podložení svarové lázně
- Kompletní orbitální systém pipeTruck MAG od jediného dodavatele:

  Pohon s řídicí jednotkou
  Proudový zdroj alpha Q
  Přídavné materiály
  Svařovací hořák
  Spotřební součásti
  Příslušenství pro svařování
  Poradenství a školení
  Podpora výroby

pipeSolution
pipeTruck - orbitální systém MAG
Svařování rychlostí MAG se spolehlivostí WIG.

Účinný svařovací oblouk k rychlému a bezpečnému svařování ve všech polohách s mezerou i bez mezery.

- Průvar kořene u plechů a potrubí ve všech pozicích
- Hotpass/mezivrstva s impulsním obloukem
- Mezivrstva/krycí vrstva s plněným drátem
- Spolehlivé svařování nad hlavou díky optimální viskozitě tavné lázně
- Redukce/zrušení přípravných prací, např. podložky pro lázeň
- Téměř reaktanční přechod materiálů
- Vynikající stabilita procesu i v případě dlouhých svazků hadic bez doplňujících rozvodů snímačů
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné oceli s jemným jádrem







Orbitální systém pipeTruck MAG

- Značné zkrácení doby technické přípravy - pohon o hmotnosti pouhých 19 kg lze snadno nasadit na pojezdy a lze jej tak rychle upnout
- Vysoká přesnost obvodové rychlosti, lineární kyvný pohyb s nastavitelnou frekvencí a prodlevou
- Kdykoliv přístupný svar díky umístění svařovacího zařízení na straně pohonu
- Svařování potrubí ve všech polohách
- Průměr potrubí od DN 300
- Můžete automaticky a vysoce kvalitně svařovat potrubí o jakékoliv tloušťce stěny

superPuls

Kombinace svařovacích procesů ewm superPuls nabízí celou řadu možností.

- Spolehlivé provaření obou stran svarové plochy kořene
- Efektivní vyplnění pomocí impulzu
- Není nutné kývání
- Výsledkem rovnoměrné struktury svaru je jeho dobrý vzhled
- Kontrolovaná snížená intenzita vnesení tepla
- Redukovaná tvorba rozstřiku
- Snadné modelování taveniny
- Spolehlivé a rychlé svařování stoupavých svarů bez „rozkyvu hořáku“

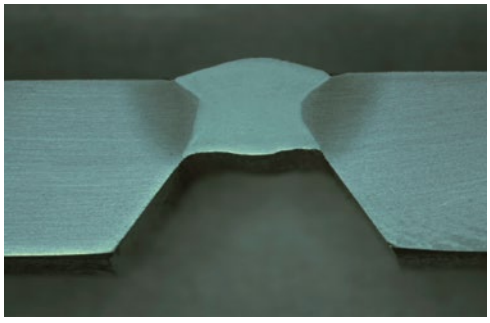


superPuls pro hliník pozice PF

Můžete zapomenout na „rozkyvu hořáku“ vyhrazenou pouze skutečným odborníkům, tuto skutečnost naopak velmi přivítá méně zkušený personál.



superPuls pro CrNi pozice PF





superPuls pro ocel pozice PF

Výhody pro vás

superPuls

- Snadné a rychlé svařování stoupavých svarů bez „rozkyvu hořáku“
- Snadná kontrola tavné lázně
- Zvýšení výkonu klepnutím na tlačítko hořáku ke spolehlivému převaření bodových svarů
- Impulsní svařovací oblouk s velmi malým rozstřikem i v nucených polohách

MULTIMATRIX®
/// Dokonalost jako princip



forceArc
forceArc puls

Směrově stabilní účinný oblouk s minimalizovanou teplotou, hlubokým závarem pro horní výkonové pásmo.

Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné jemnozrnné oceli.



Impulsní svařovací oblouk
Standardní svařovací oblouk

Impulsní svařovací oblouk: Kontrolovaný pulsní oblouk bez zkratů pro všechny polohy

Standardní svařovací oblouk: Regulovaný zkratový oblouk až daleko do přechodové oblasti

	forceArc	forceArc puls	Standardní svařovací oblouk	Impulsní oblouk
Úspora nákladů snížením objemu svaru	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Úspora nákladů na elektrický proud	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Hloubka závaru	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Redukované přivádění tepla	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Tlak svařovacího oblouku	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Směrově stabilní svařovací oblouk	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Minimální tvorba rozstřiku	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Redukce vrubů	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★
Vysoce dynamická regulace svařovacího proudu	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Redukce škodlivin/méně kouře ze svařování	★★★★★	★★★★	★★	★★★★

Použití				
Nelegované a nízkolegované oceli	ano	ano	ano	ano
Vysoce legované oceli	ano	ano	ne	ano
Vysokopevnostní jemnozrnné oceli	ano	ano	ne	ano
Hliník	ano	ano	ne	ano
Měď	ne	ano	ne	ano

★ Dobré → ★★★★★ Vynikající



coldArc
coldArc puls

coldArc: Zkratový oblouk s nízkou tvorbou rozstřiku a minimalizovanou teplotou ke svařování bez větších deformací a k pájení, průvar kořene s vynikajícím přemostěním mezer

coldArc puls: Optimální doplnění pro horní výkonové pásmo s cíleným pronikáním tepla tam, kde je teplo potřebné.



rootArc
rootArc puls

rootArc: Zkratový oblouk s perfektním modelováním ke snadnému přemostění mezer a ke svařování ve vynucených svařovacích polohách.

rootArc puls: Perfektní doplnění cíleného vneseného tepla pro horní výkonové pásmo



pipeSolution

Účinný svařovací oblouk k rychlému a bezpečnému svařování ve všech polohách s mezerou i bez mezery.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Redukované pronikání tepla/ menší deformace	★★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
Úspora nákladů na elektrický proud	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Minimalizovaná tvorba rozstřiku/ méně dokončovacích prací	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Přemostění spár	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Snížení emisí škodlivin/ méně kouře ze svařování	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Tlak svařovacího oblouku	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Dobré tvarování kořene	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Svařování kořene ve všech polohách	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Svařování tenkého plechu	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★

Použití

Nelegované a nízkolegované oceli	ano	ano	ano	ano	ano
Vysoce legované oceli	ano	ano	ano	ano	ano
Vysokopevnostní jemnozrnné oceli	ano	ano	ano	ano	ano
Pájení (CuSi, CuAl)	ano	ano	ne	ano	ne
Pájení (zinkové dráty ZnAl)	ano	ne	ne	ne	ne
Smíšený spoj hliníku a pozinkovaného ocelového plechu (pájení svařovacím obloukem)	ano	ano	ne	ano	ne

★ Dobré → ★★★★★ Vynikající

Posuv drátu drive 4X

Ať už na staveništi nebo ve výrobní hale, na nejužším místě nebo u velkých vzdáleností – drive 4X přesvědčí v každé poloze krátkými přípravnými dobami a jednoduchou manipulací. Díky jeho hnacím osám uloženým v dvojitých kuličkových ložiskách a se 4 samostatně poháněnými podávacími kladkami je pohon posuvu drátu velmi přesný, trvanlivý a robustní.

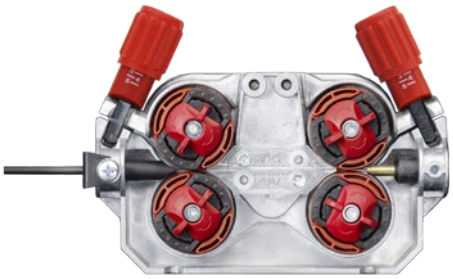
Výhody pro vás

- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti, rozměru vhodného pro průlezné otvory a vyváženému nosnému držadlu
- Sjednocení hnacích kladek, příslušenství a volitelného vybavení
- Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- Chráněné umístění přípojek pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Osvětlení vnitřního prostoru



Inovativní pohon posuvu drátu eFeed společnosti ewm

- 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
- Plně automatické zavádění drátu až ke kontaktu drátu s obrobkem
- Neztratitelné upevnění kladek
- Výměna kotouče bez nářadí
- Sady hnacích kladek vždy se 4 podávacími kladkami, barevně označené pro různé průměru drátů a tvary drážek
- Již nejsou nutné sady pro změnu vybavení
- Výměna kladky jen ve 3 krocích – v nejkratším čase, bez použití nástroje a s neztratitelnými díly
- Nastavitelný přítlak



Basic



pro Taurus Basic

LP



HP



Expert 2.0



pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Mnohostranně rozšiřitelný

Nestandardní vybavení

Držák hořáku

/ Větší bezpečnost při práci
/ Prodlužuje životnost svařovacího hořáku
/ Udržuje pořádek na pracovišti



Viz stranu 116

Sada kol

/ Pro zvýšenou mobilitu

Pryžové podpěrky

/ K výměně za kluzné lišty





Viz stranu 116

Elektronická regulace množství plynu

/ Nastavení průtoku plynu přímo na pracovišti
/ Úspora plynu díky optimálně zadaným hodnotám v JOB
/ Konstantní průtokové množství plynu díky elektronické regulaci
/ Zobrazení požadovaných a skutečných hodnot v l/min



Viz stranu 117

Jeřábový závěs

/ Pro jednoduchou a bezpečnou přepravu
/ Garantuje maximální mobilitu

Sada Heavy-Duty (ochranný plech a manipulační závěs)

/ Optimální ochrana při nasazení v drsných podmínkách
/ Pro provoz ve stoje, vleže a při zavěšení
/ Kluzný ochranný plech odolný vůči teplotám a nárazům





Viz stranu 117

Ochranná klapka z průhledného plastu

/ Bezpečná ochrana celého řízení

Ochranný kryt z akrylátového skla

/ Robustní, pevně našroubovaný kryt
/ Díky výřezu zůstane zachována plná možnost obsluhy



Viz stranu 118

Přípojka pro posuv drátu ze sudu

/ Časový zisk díky ušetřené výměně cívky drátu
/ Snížení obj. nákladů díky nízké ceně za kilogram



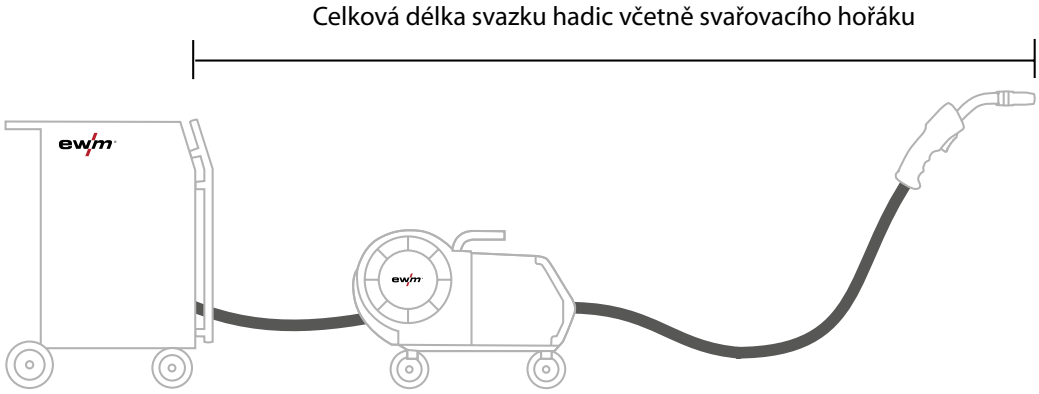
Viz stranu 119

Proudová zdířka na čelní straně (volitelné příslušenství z výroby)

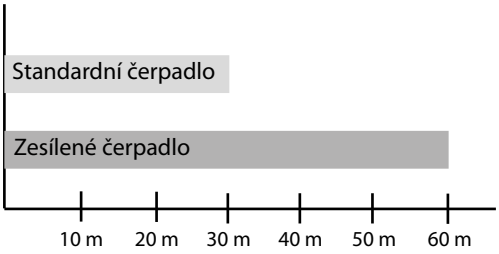
/ Možnost připojení drážkovacího hořáku nebo držáku elektrod
/ Ještě větší flexibilita při používání



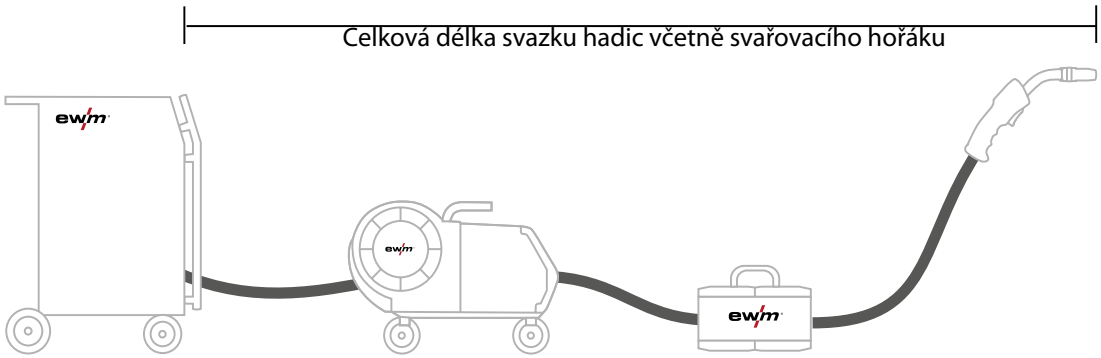
1) Svařovací přístroje se samostatným podavačem drátu



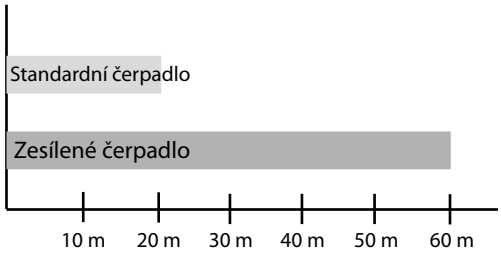
Standardní čerpadlo: do 30 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku
Zesílené čerpadlo: do 60 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku



2) Svařovací přístroje se samostatným podavačem drátu a mezipodavačem miniDrive



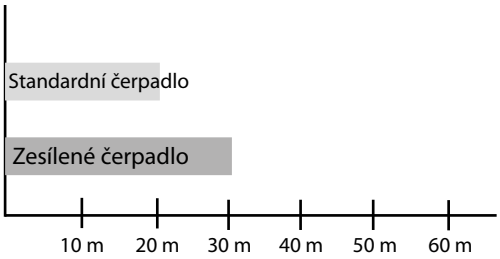
Standardní čerpadlo: do 20 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku
Zesílené čerpadlo: do 60 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku



3) Kompaktní svařovací přístroje s mezipodavačem miniDrive

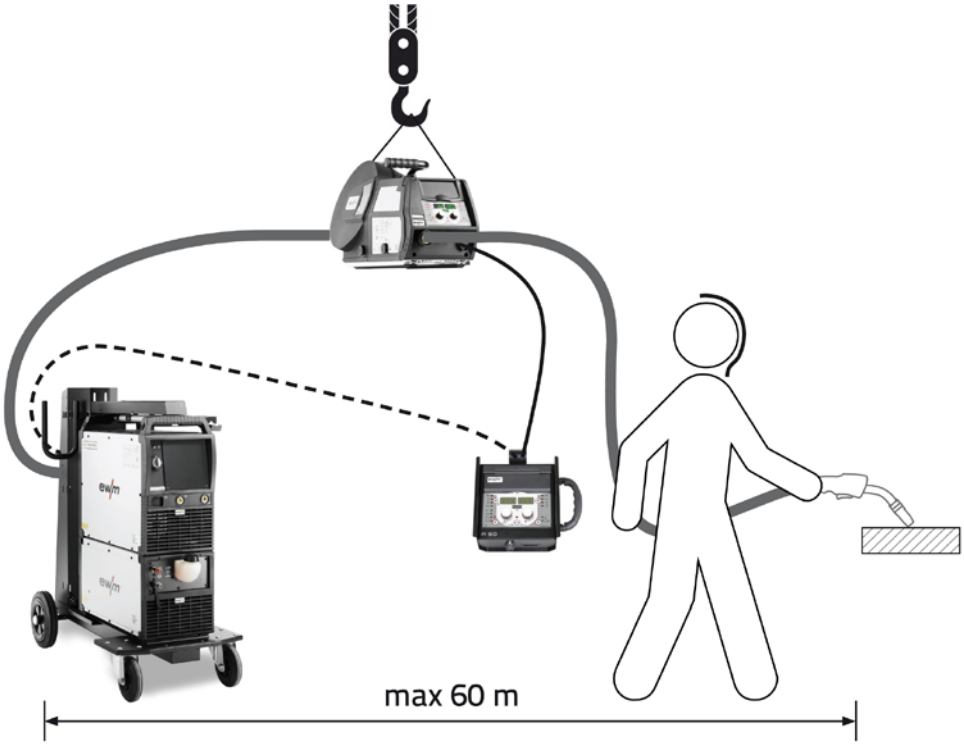


Standardní čerpadlo: do 20 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku
Zesílené čerpadlo: do 30 m celkové délky svazku hadic včetně svařovacího hořáku



- S dálkovým ovladačem **R50 7POL** lze každé zařízení Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q vybavit druhým mobilním ovládáním.
- Všechny funkce, které jsou k dispozici na podavači drátu, lze nastavovat prostřednictvím **R50 7POL** mobilně až ze vzdálenosti **60 m**.
- **R50 7POL** lze připojit k libovolnému rozhraní systémové sběrnice o 7 kontaktech na svařovacím přístroji nebo na podavači drátu.
- Řízení **R50 7POL** lze u svařovacích přístrojů se samostatným podavačem drátu (dekompaktní přístroje) upevnit také jako druhé ovládání bez nástroje k proudovému zdroji.

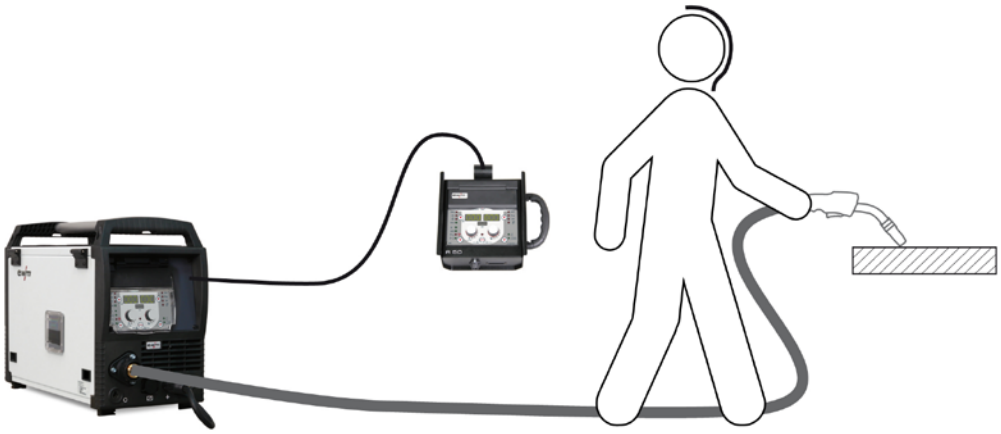




R50 7POL jako druhé mobilní ovládání přímo na pracovišti



R50 7POL připojené jako druhé ovládání na proudovém zdroji



R50 7POL jako druhé mobilní ovládání s kompaktním zdrojem proudu



R50 7POL jako druhé mobilní ovládání s kompaktním zdrojem proudu a miniDrive

Symboly


1fázová přípojka


2fázová přípojka


3fázová přípojka


3fázová přípojka síť TNS


5pólová přípojka hořáku


7pólová přípojka dálkového ovladače


8pólová přípojka hořáku


12pólová přípojka hořáku


14pólová přípojka dálkového ovladače

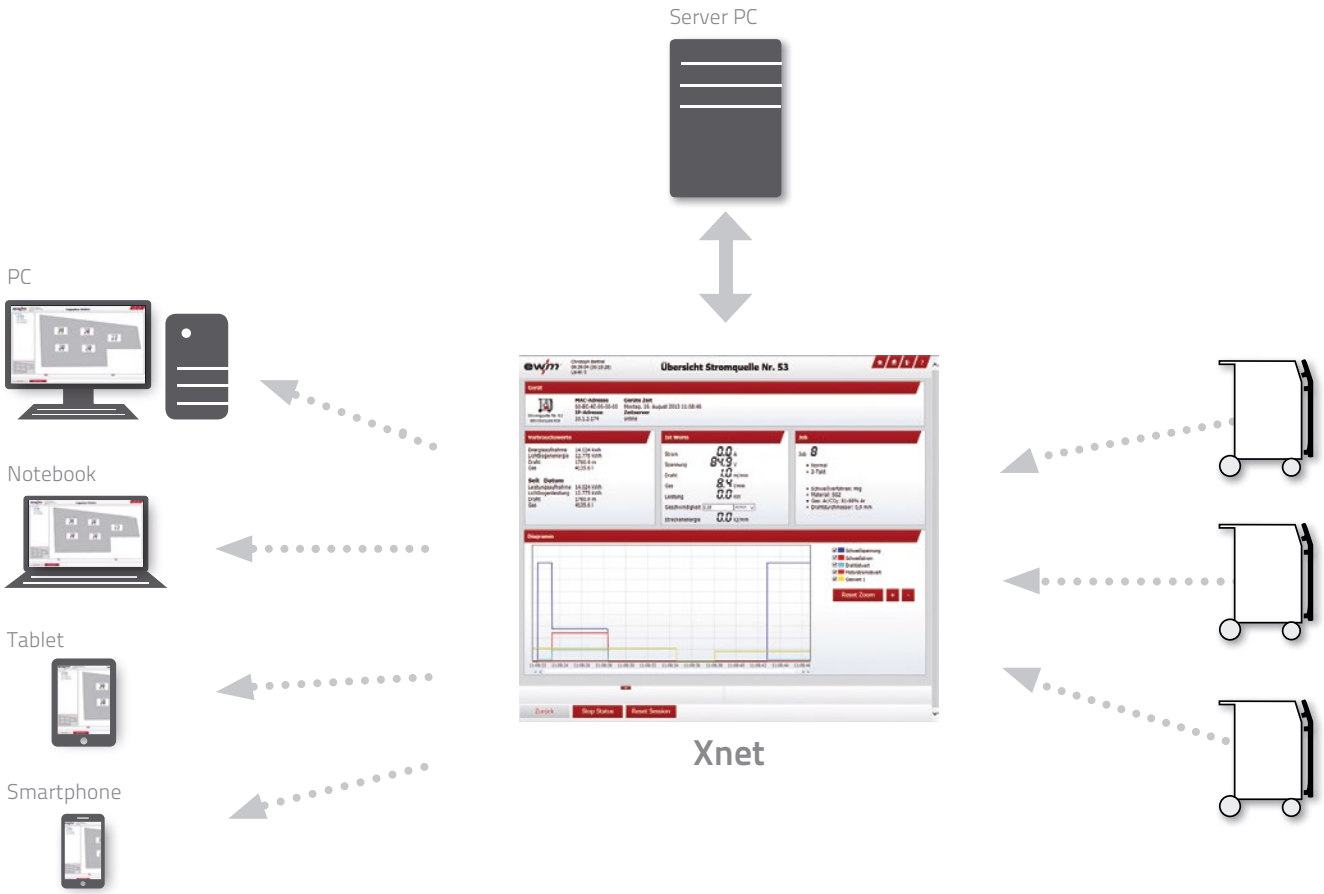

19pólová přípojka hořáku


28pólová elektrická přípojka

Zkratky

2DV	Dva posuvy drátu
2T	Dvojité tlačítko
2U/D	2x řízení Up/Down
4R	4 kladky
5P	5pólová připojovací zásuvka
8P	8pólová připojovací zásuvka
ADAP	Adaptér
ASM	Možnost připojení
AW	Možnost připojení přídavného drátu
cel	Celulózové elektrody
CW	Studený drát
D	Dvojitý posuv drátu
D2	Cívka drátu D200
D3	Cívka drátu D300
DG	Nekompaktní, chlazené plynem
DW	Nekompaktní, chlazené vodou
EZA	Centrální přípojka Euro
FDW	Pojízdné, nekompaktní, vodou chlazené provedení
FWD	Pojízdné provedení, chlazení vodou, decentralizované
GD	Chlazení plynem, decentralizované provedení
GD UD	Chlazení plynem, decentralizované provedení, Up/Down
GDV	Otočný plynový ventil
HFL	Vysoce flexibilní svazek hadic
HW	Horký drát
KGE	Kompaktní, chlazené plynem, centrální přípojka Euro
MM	Multimatrix
MV	Multivolt
PC1	Powercontrol 1 řízení
PC2	Powercontrol 2 řízení
pws	Přepínač pólů
TDG	Přenosné, nekompaktní, plynem chlazené provedení
TGD	Přenosné, plynem chlazené, decentralizované provedení
TGE	Přenosné, plynem chlazené provedení, centrální přípojka Euro
TKM	Přenosné, kompaktní, modulární
TMD	Přenosné, modulární, decentralizované
U/D	Řízení Up/Down
WD	Chlazení vodou, decentralizované provedení
WD UD	Chlazení vodou, decentralizované provedení, Up/Down
WE	Chlazení vodou, centrální přípojka Euro

ewm Xnet



- Software řízení jakosti pro analýzy procesů svařování
- Zobrazování, zaznamenávání a dokumentace svařovacích dat
- Rychlé rozpoznání rušivých faktorů monitoringem v reálném čase
- Ideální pro ruční, robotizované a mechanizované aplikace
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC
- Individuální správa uživatelů a přístrojů
- Připojení do sítě pomocí ETHERNET i WiFi

Software řízení jakosti ewm Xnet

Zaznamenat, analyzovat, optimalizovat, profitovat



Použitelný u:

alpha Q puls

Phoenix puls

Taurus Synergic S

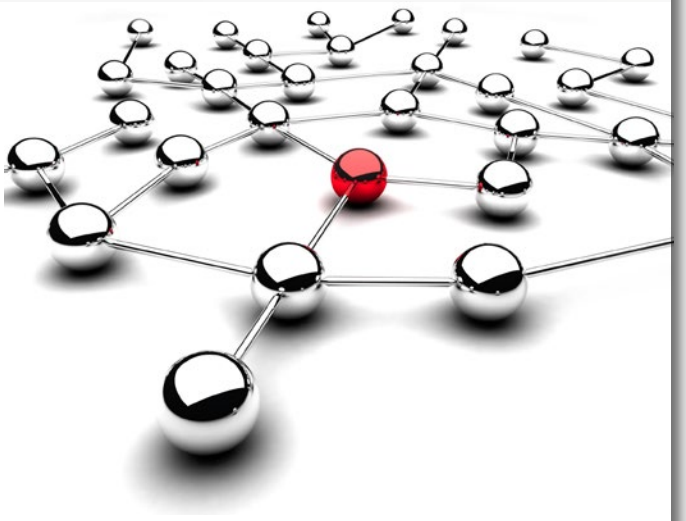
Tetrix

Zdokumentovat každý svar, odhalit potenciály úsporně a hospodárně vyrábět – to jsou tři požadavky, které snad ani nemohou být rozdílnější. Modulárně postavený software řízení jakosti ewm Xnet pomáhá spojit tyto tři úlohy – a je přitom užitečný jak pro malé svařovací provozy, tak i pro nadnárodní koncerny.



Připojení zdrojů svařovacího proudu do sítě LAN/WiFi – alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S

1 Připojení do sítě LAN/WiFi prostřednictvím ewm Expert 2.0
2 Připojení do sítě přes brány LAN/WiFi zabudování Gateway (Progress, Synergic S)
3 Připojení do sítě prostřednictvím LAN/WiFi Gateway (Compact, Progress, Expert 2.0, Automatizace)



Síťová řešení

Kompaktní řešení

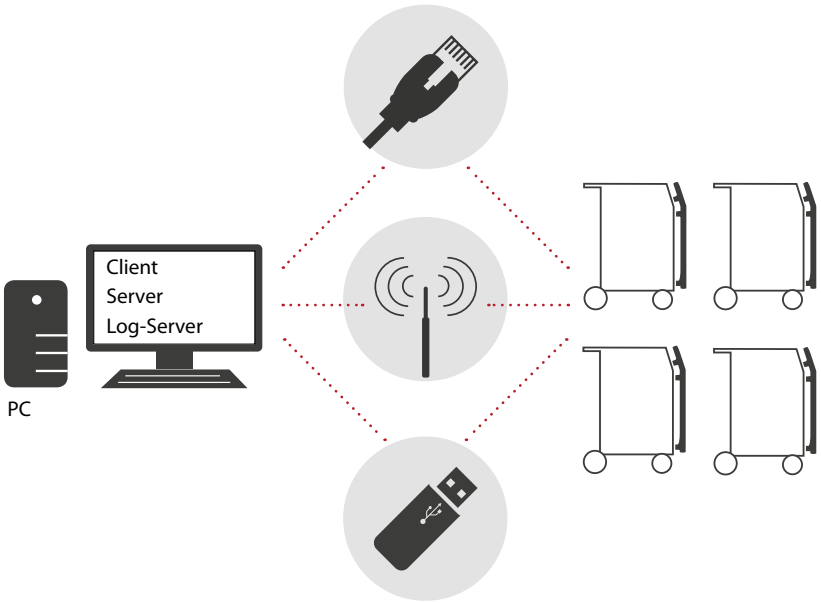
- Příležitostné zaznamenávání, třídění a analyzování svařovacích dat, a také přehled všech přístrojů připojených do sítě
- Použitý počítač nemusí být stále zapnutý
- Ideální pro menší provozy s jednosměnným provozem a menší až střední podniky s přístroji v síti až cca do 15 přístrojů

Standardní řešení

- Stálé zaznamenávání, třídění a analyzování svařovacích dat, a také přehled všech přístrojů připojených do sítě
- Použitý počítač by měl být ke snížení síťového zatížení stále zapnutý.
- Standardní řešení pro střední a velké podniky s přístroji v síti až cca do 60 přístrojů

Vysoce výkonné řešení

- Stálé zaznamenávání, třídění a analyzování svařovacích dat většího počtu přístrojů, i přehled všech přístrojů připojených do sítě
- Server a PC musí být stále zapnuté
- Vysoce výkonné řešení pro větší podniky s více než 60 přístroji propojenými do sítě

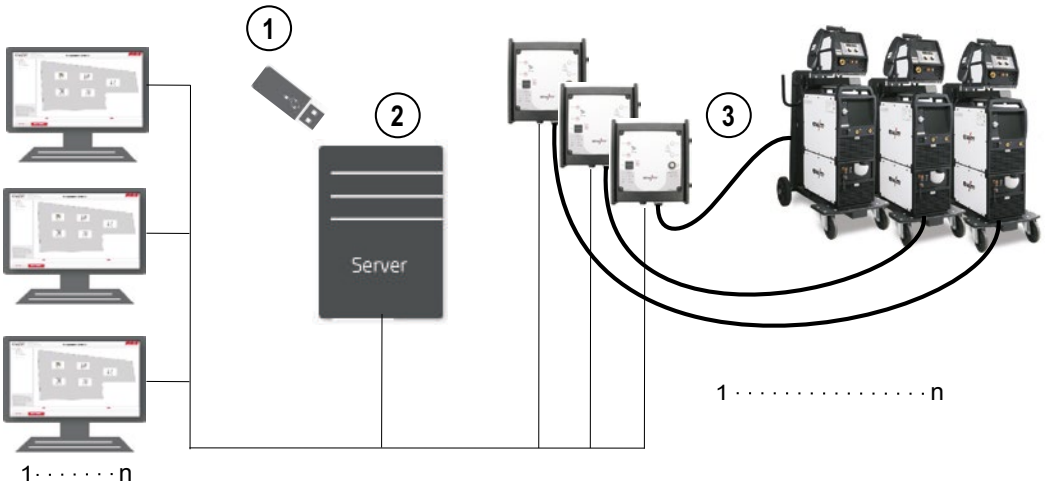


Xnet Výhody pro vás:

- Zaznamenávání svařovacích dat
- Centrální ukládání, třídění a analyzování
- Online monitorování – řízení a kontrola procesu svařování libovolného počtu strojů z libovolného počtu pracovišť s PC
- Řízení JOB (svařovacích úkolů) – sestavení, zpráva a archivace svařovacích JOB – jak online, tak i offline
- Možnost přenosu na všechny svářecí přístroje v síti
- Analýza, vyhodnocení, vydávání zpráv a dokumentace online zobrazených parametrů svařování každého svářecího přístroje připojeného do sítě prostřednictvím různých dokumentačních a vyhodnocovacích nástrojů
- Komfortní a snadno sestavitelné grafické uspořádání svářecích přístrojů, resp. síťových účastníků na základě schématu haly, možnost zvětšení funkcí zoom, navigační okno atd.

MULTIMATRIX®
/// Dokonalost jako princip

Externí brána LAN ● sada pro dodatečné vybavení



Připojení do sítě prostřednictvím externí brány LAN pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním

- Příprava k dovybavení
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána LAN, jeden síťový kabel (10 m), jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány LAN, 3 síťové kabely (10 m), tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Sada: Pět licencí k přístroji, pět brán LAN, pět síťových kabelů (10 m), pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008789-00005

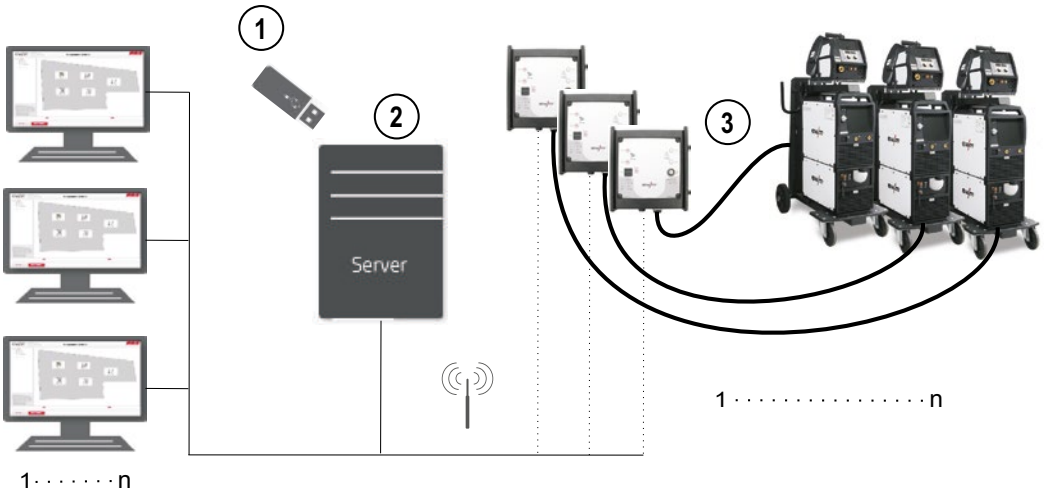
Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána LAN, jeden síťový kabel (10 m), jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány LAN, 3 síťové kabely (10 m), tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Sada: Pět licencí k přístroji, pět brán LAN, pět síťových kabelů (10 m), pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008789-00005

▶ Specifikace podáme na vyžádání

▶ Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

Externí brána WiFi ● sada pro dodatečné vybavení



Připojení do sítě prostřednictvím externí brány WiFi pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním

- Příprava k dovybavení
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána Wi-Fi, jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány Wi-Fi, tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Sada: Pět licencí k přístroji, pět brán Wi-Fi, pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008790-00005

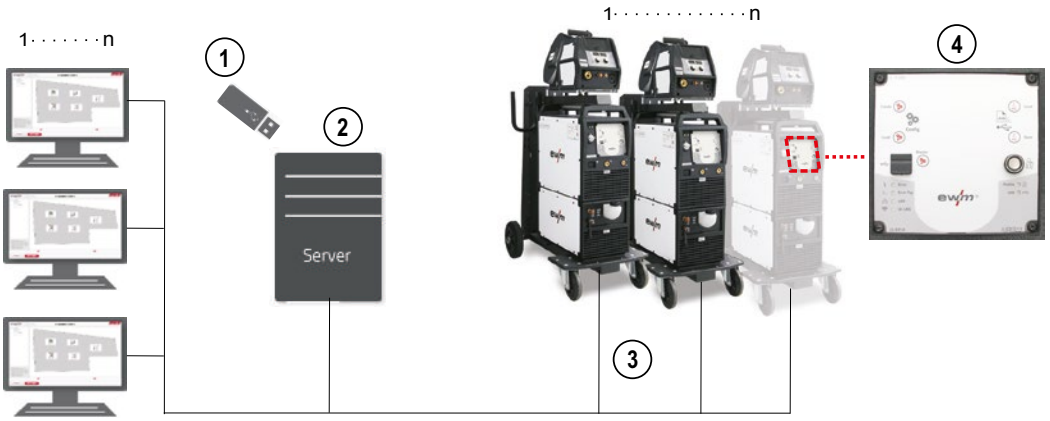
Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Sada: Jedna licence k přístroji, jedna brána Wi-Fi, jeden 7pól. připojovací kabel (5 m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Sada: Tři licence k přístroji, tři brány Wi-Fi, tři 7pól. připojovací kabely (5 m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Sada: Pět licencí k přístroji, pět brán Wi-Fi, pět 7pól. připojovacích kabelů (5 m)	091-008790-00005

▶ Specifikace podáme na vyžádání

▶ Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

Integrována brána LAN ● volitelné vybavení z výroby



Připojení do sítě pomocí integrované brány LAN nebo brány WiFi

- Pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Integrována brána LAN (jen z výroby)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku), jedna brána (4) a odpovídající kabel (3)!

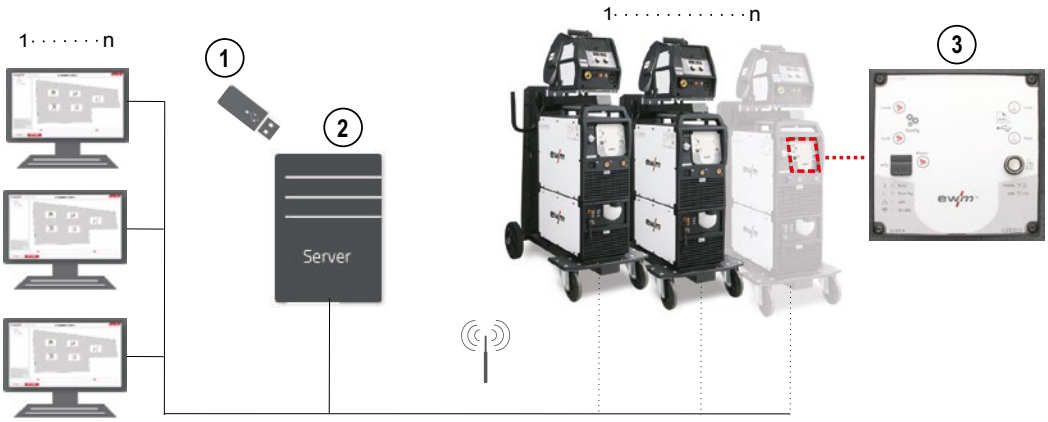
Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Integrována brána LAN (jen z výroby)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifikace podáme na vyžádání

▶ Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

Integrována brána WiFi ● volitelné vybavení z výroby



Připojení do sítě pomocí brány WiFi

- Pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	OW WLG 1.0	Integrována brána WiFi (jen z výroby)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku) a jedna brána (3)!

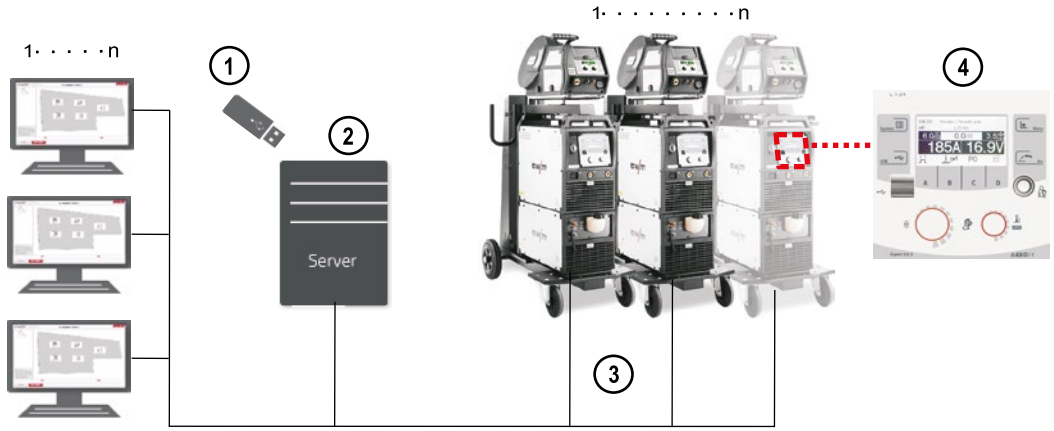
Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW WLG 1.0	Integrována brána WiFi (jen z výroby)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifikace podáme na vyžádání

▶ Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

Brána LAN ● integrováno řízení Expert 2.0 ● volitelné vybavení z výroby



Připojení do sítě prostřednictvím vestavěného řízení Expert 2.0 s napojením na LAN

- Pro přístroje řady alpha Q Expert puls MM a Phoenix Expert puls MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN brána (jen z výroby)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku), jedna brána (4) a odpovídající kabel (3)!

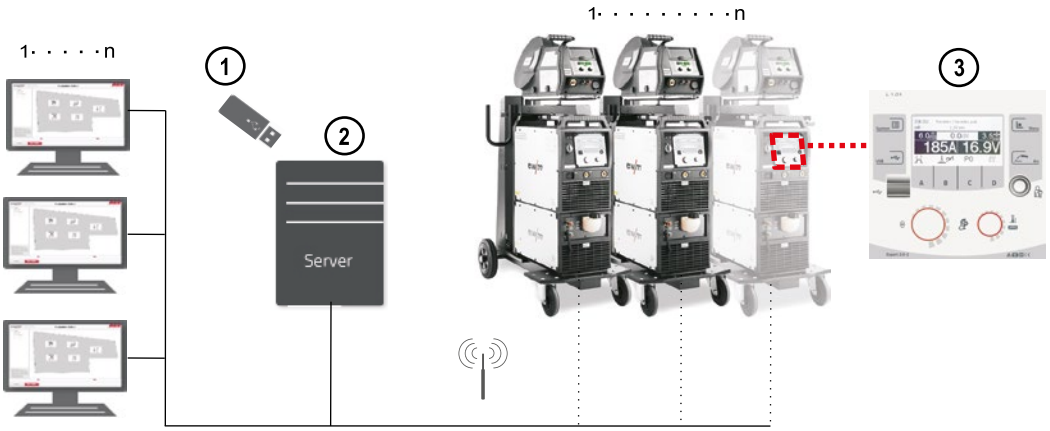
Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Síťový kabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN brána (jen z výroby)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifikace podáme na vyžádání

▶ Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

Brána WiFi ● integrováno řízení Expert 2.0 ● volitelné vybavení z výroby



Připojení do sítě prostřednictvím vestavěného řízení Expert 2.0 s napojením na WiFi

- Pro přístroje řady alpha Q Expert puls MM a Phoenix Expert puls MM
- Možnost vybavení z výroby, dodatečné vybavení není možné
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Ke každému přístroji je nutná jedna licence (5, bez obrázku) a jedna brána (3)!

Volitelně

Poz.	Typ	Název	Č. zboží
2	ewm Tower Server	Tower server vč. software řízení jakosti Xnet a 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifikace podáme na vyžádání

▶ Systémové předpoklady na server zákazníka: PC kompatibilní s Pentiem nebo lepší (min. DualCore) s min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, nainstalovaný .Net Framework 4.0 (bude příp. již nainstalován), 2 GB RAM (4 GB doporučeno), 1 TB HDD, LAN 100/1000, CD-ROM jednotka, konektor USB 1.1 nebo lepší, minimální rozlišení 800x600, 256 barev

Služby

Typ	Název	Č. zboží
KOSV51	Jednodenní školení (s certifikátem k nákupu Xnet)	KOS-V00051-00000
KOSV52	Hodinová sazba za IT specialistu	KOS-V00052-00000
KOSV53	Smlouva o údržbě softwaru, která obsahuje řešení problémů, aktualizace (updating) a zákaznickou podporu v otázkách týkajících se používání softwaru (cena za měsíc)	KOS-V00053-00000
KOS28	Hodinová sazba za instalaci software řízení jakosti Xnet na serveru zákazníka	KOS-V00028-00000

Software ■ Xbutton

Xbutton



- Autentifikační klíč
- Řídí přístupy ke svařovacím přístrojům s řízením Expert 2.0
- Individuální udělení práv
- Snadné programování Xbuttons
- Seznam všech uživatelů a všech aktivních/neaktivních Xbuttons
- Jednoznačné přidělování Xbuttons
- Správa libovolného počtu uživatelů

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
Xbutton Starter-Set	Autentifikační sada: Programovací box vč. kabelu, softwarového klíče, dongle, 10 Xbuttons	1	za ks	092-002911-00000
1x Xbutton black	Autentifikační klíč			092-002912-00000
5x Xbutton black	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jednotku balení	092-002912-00005
10x Xbutton black	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13		092-002912-00010
1x Xbutton red	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002913-00000
5x Xbutton red	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jednotku balení	092-002913-00005
10x Xbutton red	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13		092-002913-00010
1x Xbutton green	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002914-00000
5x Xbutton green	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jednotku balení	092-002914-00005
10x Xbutton green	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13		092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jednotku balení	092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13		092-002915-00010
1x Xbutton blue	Autentifikační klíč	1	za ks	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Autentifikační klíč 5+1 (6 za cenu 5)	6	na jednotku balení	092-002916-00005
10x Xbutton blue	Autentifikační klíč 10+3 (13 za cenu 10)	13		092-002916-00010

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111

Přehled

Odmagnetování

Max. svařovací proud	Název výrobku	Strana
A		
600	Degauss 600	58

Odmagnetování plechů a trubek před svařováním



Degauss 600

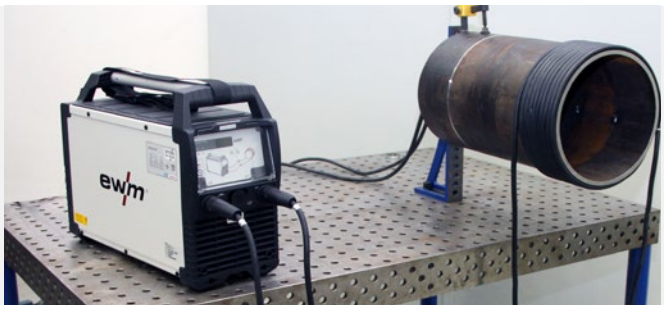
Magnetismus je nežádoucí při svařování oceli. Důsledkem nežádoucího zbytkového magnetismu v ocelových dílech je nestabilní a měnící se směr svařovacího oblouku. Tento efekt může být tak silný, že se svařování stane neproveditelným.

Pomocí zařízení Degauss 600 můžete odmagnetizovat své materiály i komponenty. Po snadné instalaci součástí na komponentu proběhne samovolně ve velmi krátkém čase kontinuální odmagnetování.

Odmagnetování se projeví ihned při následujícím procesu svařování.
Vaše výsledky svařování lze pozorovat pouhým okem: Svařovací oblouk je stabilní a nebude se měnit směr svařovacího oblouku, bez zbytečných zapalovacích míst, čisté natavení otupených hran drážky bez vad spoje, perfektní výsledky s minimem zmetkovitosti a dodatečných dohotovení.

Výhody pro vás

- Odmagnetování zmagnetizovaných prvků jako jsou plechy a trubky
- Automatické provádění odmagnetování jedním tlačítkem
- Stabilní proces svařování bez magnetického vychylování – perfektní výsledek svařování bez dodatečných dohotovení



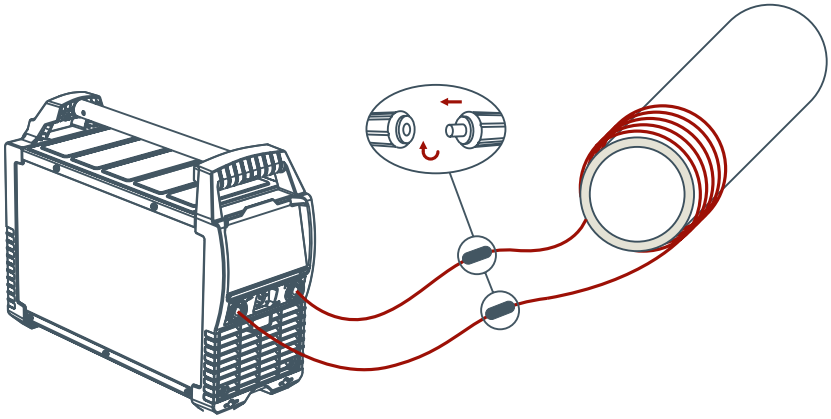
Výhody pro vás

Výhody pro uživatele

- Bez odvádění směru svařovacího oblouku zbytkovým magnetismem v komponentě
- Omezení vad svarových spojů způsobených chybným natavením otupených hran drážky
- Zkrácení doby potřebné k dodatečnému dohotovení na minimum
- Ekonomické a kvalitní výsledky
- Odmagnetování plechů a trubek

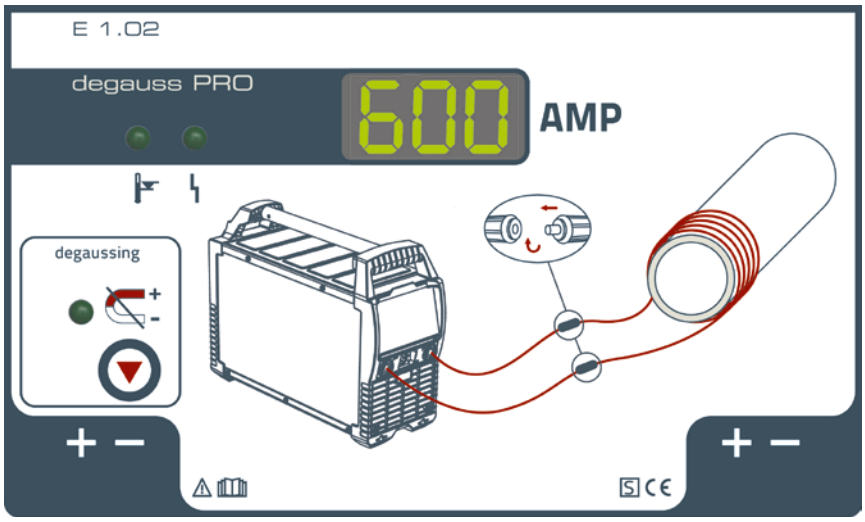






Nejjednodušší manipulace

- Veškeré potřebné součásti pro odmagnetování jsou součástí soupravy
- Rychlejší připojení k trubce pomocí tří silových kabelů
- Jednotlačítková obsluha
- Samočinné odmagnetování
- Použitelné při -25°C až +40°C s tolerancí síťového napětí +/- 20%
- Přenosné a robustní



Degauss 600

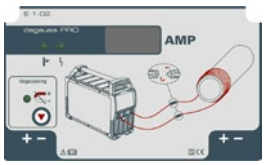
- Kompaktní zdroj proudu pro odmagnetování, vhodný i pro použití na stavbách
- Jednotlačítková obsluha
- Samočinné odmagnetování

Degauss 600



- Odmagnetování plechů a trubek
- Automatické provádění odmagnetování
- Spolehlivé odmagnetování pro lepší výsledky svařování díky stabilnímu procesu svařování bez magnetického vychylování, minimalizace dodatečných prací
- Přenosné a robustní
- Rychlejší připojení k trubce pomocí tří silových kabelů
- Použití při -25 °C až +40 °C
  - **Výhody odmagnetování:**
  - Bez odvádění směru svařovacího oblouku zbytkovým magnetismem v dílu
  - Omezení vad svarových spojů způsobených chybným natavením otupených hran drážky
  - Zkrácení doby potřebné k dodatečnému dohotovení na minimum
  - Ekonomické a kvalitní výsledky

E1.02



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Demagnetizační proud	600 A
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	90 %
Vnější rozměr, kompletní	600 x 205 x 415
Váha	23,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
Set Degauss 600	Sada: Odmagnetovací přístroj Degauss 600, dva silové kabely 35 mm2 o délce 5 m, jeden silový kabel 35 mm2 o délce 20 m, dálkový ovladač RT DGS1 a připojovací kabel 5 m	091-002065-00502

RT DGS1



- Dálkový ovladač s pólovým komutačním spínačem a funkcí Start/Stop, pro Degauss 600.
- Dálkový ovladač aktivuje doplňkovou funkci – vytvoření opačného magnetického pole během procesu svařování
- Plynule nastavitelná intenzita proudu (0 % až 100 %) k vytváření potřebného opačného magnetického pole přímo na svařovacím pracovišti.

Typ	Název	Č. zboží
RT DGS1	Dálkový ovladač Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Přívodní kabel	092-001470-00005

FIM1-4 Set



- Měřič intenzity pole k měření magnetických stejnosměrných a střídavých polí
- Jsou možné tři oblasti měření: 20 mT, 200 mT a 2000 mT
- Ruční přístroj pro síťový, bateriový nebo akumulátorový provoz
- Digitální displej LCD
- Přesnost měření: ±2 % z měřené hodnoty ±1 digit prostřednictvím interního kalibračního napětí, lepší ±1 % z měřené hodnoty ±1 digit prostřednictvím kalibrovaného srovnávacího magnetu
- Rozlišení: 0,01 mT
- Výstup: Analogový výstup ±199,9 mV podle 1999 digit, přípojka pro analogový indikátor, zapisovací zařízení XY a A/D měnič
- Doba provozu: asi 100 hodin prostřednictvím suché baterie, asi 50 hodin na jedno nabití akumulátoru (akumulátor není součástí dodávky)

Vnější rozměr, kompletní	145 x 80 x 38
Váha	0,8 kg

Typ	Název	Č. zboží
FIM1-4 Set	Sada: Měřič intenzity pole vč. Hallovy sondy	092-002937-00000

Přehled

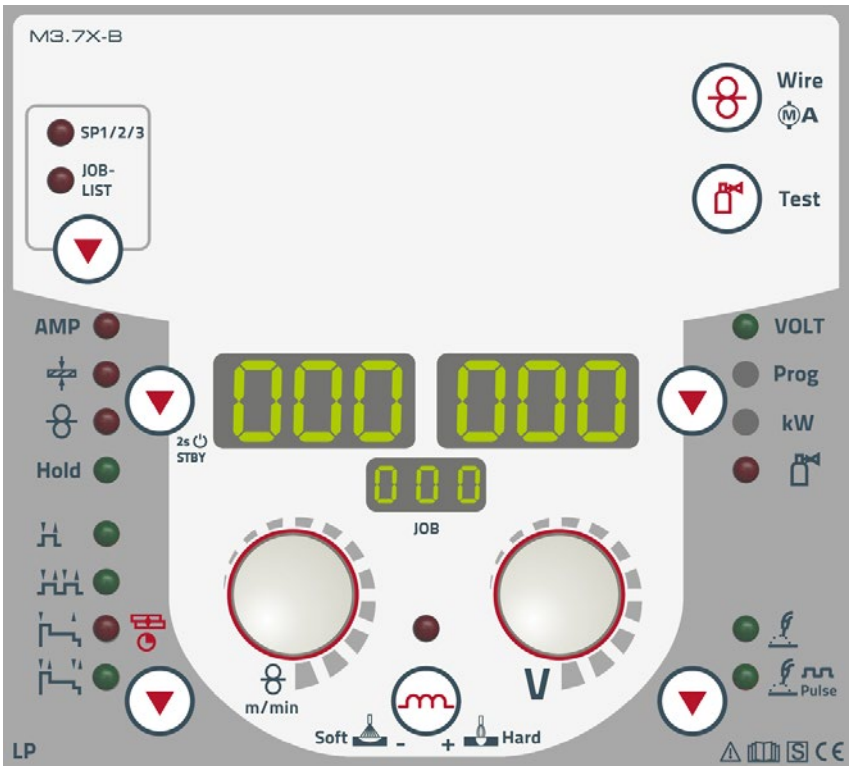
Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
Kompaktní	330	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	•	•	66
		alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	•	•	68

Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
Nekompaktní	350 - 550	alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW		•	70
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW		•	72
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW		•	74
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW		•	76
		alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW		•	78

Ovládání LP



Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc a rootArc puls
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

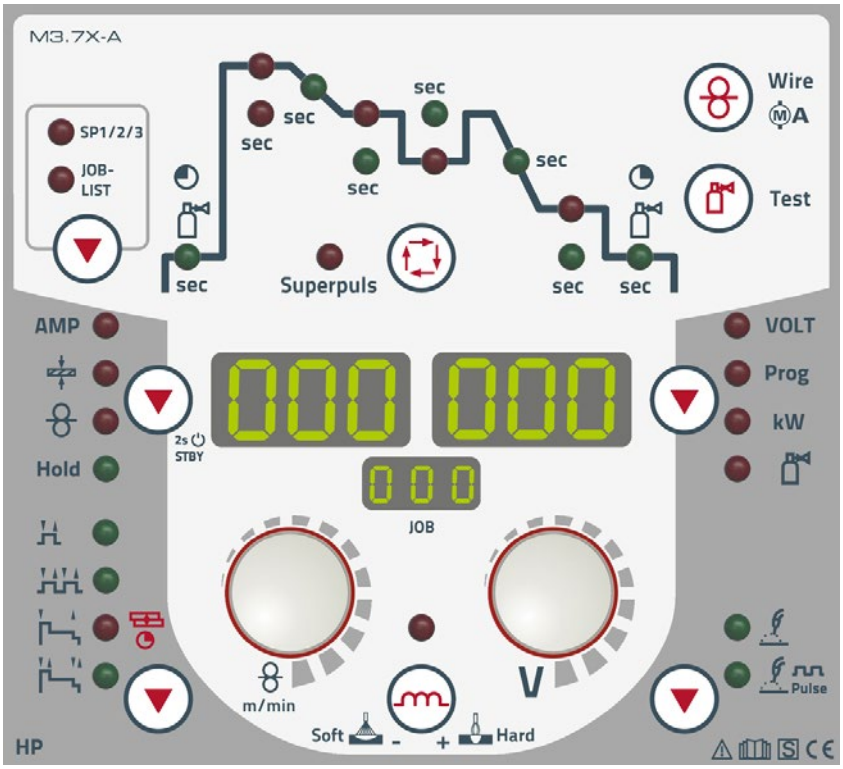
/ Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ 16 svařovacích programů na JOB
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
/ Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Č. JOB: Stálý přehled o aktuálním svařovacím úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Ukazatel kotevního proudu
/ Ukazatel v kilowattech k výpočtu úsečkové energie
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
/ Elektronicky regulované množství plynu

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090
Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi
Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Ovládání HP



Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen s jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ 16 svařovacích programů na JOB
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
/ Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

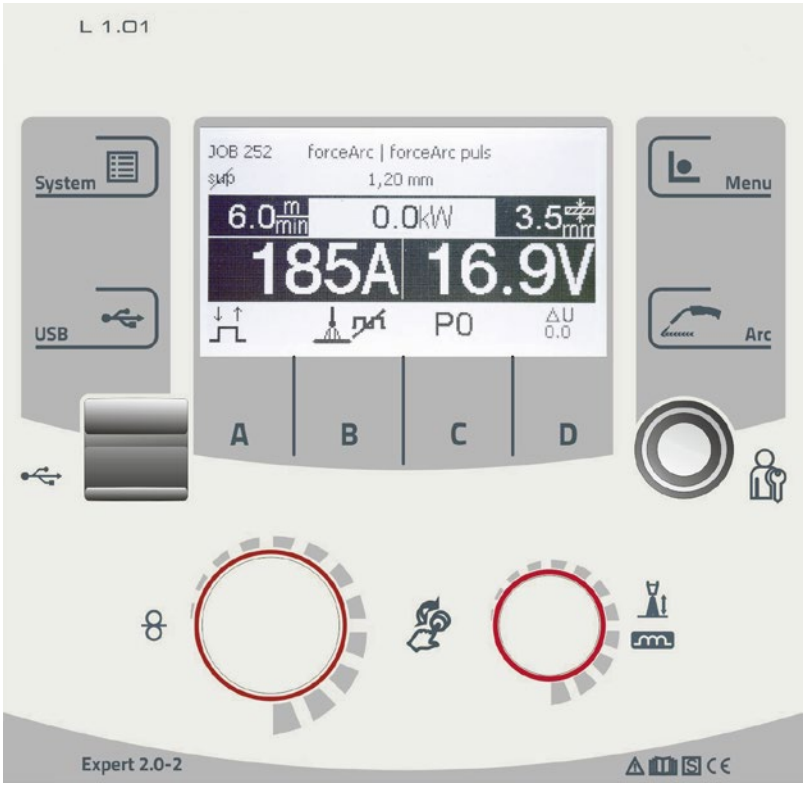
/ Č. JOB: Stálý přehled o aktuálním svařovacím úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Ukazatel kotevního proudu
/ Ukazatel v kilowattech k výpočtu úsečkové energie
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
/ Elektronicky regulované množství plynu

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

/ Doba předfuku a dofuku plynu
/ Spouštěcí program, svařovací program (16 programů na JOB), redukovaný program svařování, program konečné svařovací tvorby kráterů s příslušnými časy pro doběh proudu

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090
Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi
Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Řízení přístroje Expert 2.0 – nekompaktní přístroje



Obsluha

/ Svařovací proud (AMP), korekci svařovacího oblouku (V) a dynamiku svařovacího oblouku (soft/hard) lze přímo nastavit dvěma otočnými přepínači
/ Na stisk tlačítka jednoduchá změna metody svařování, například z forceArc/forceArc puls na rootArc/rootArc puls nebo coldArc/coldArc puls nebo standardní/impulzní
/ Jednoduchá předvolba JOB (metoda svařování, materiál, plyn, Ø drátu) prostřednictvím ClickWheel
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Zobrazení všech parametrů svařování a funkcí srozumitelným textem
/ Správa přístupových práv pro různé úrovně řízení prostřednictvím Xbutton
/ Nastavení všech parametrů v průběhu programu
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ 2taktní speciální i 4taktní speciální s nastavitelným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ 16 svařovacích programů na JOB
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
/ Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Displej LCD s různými uživatelskými menu

/ Zobrazení a změna průběhu svařovacího programu
/ Informace k vybranému svařovacímu úkolu, jako číslo JOB, metoda, atd.
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Nastavené, skutečné a uchované hodnoty
/ Provozní režimy
/ Stavová hlášení
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
/ Elektronicky regulované množství plynu
/ Předinstalované jazyky pro uživatelské menu: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilština, turečtina, maďarština, rumunština

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090
Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi
Jednoduchý přenos dat offline prostřednictvím přípojky USB

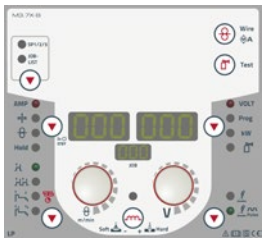
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/coldArc® /coldArc®puls
/pipeSolution®
/impuls
/superPuls



LP



Ovládání	**Strana**	**63**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool71 U43
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 7 litrů (chladicí modul cool71 U43)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 75-2 a chladicího modulu cool71 U43
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 330 A
Dovolené zatížení 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 335 x 750
Váha	64 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	685 x 335 x 255
Hmotnost chladicího modulu	34 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	980 x 505 x 990
Hmotnost transportních vozíků	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005501-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005501-00502
cool71 U43	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 75-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

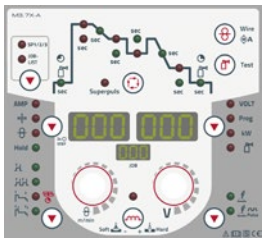
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/coldArc® /coldArc®puls
/pipeSolution®
/impuls
/superPuls



Progress



Ovládání	**Strana**	**63**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool71 U43
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 7 litrů (chladicí modul cool71 U43)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 75-2 a chladicího modulu cool71 U43
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 330 A
Dovolené zatížení 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 335 x 750
Váha	64 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	685 x 335 x 255
Hmotnost chladicího modulu	34 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	980 x 505 x 990
Hmotnost transportních vozíků	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005402-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, přenosný, modulární	090-005402-00502
cool71 U43	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 75-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

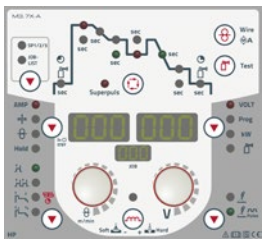
/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/coldArc® /coldArc®puls
/pipeSolution®
/impuls
/superPuls



- Invertorový svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením, impulz, se samostatným podavačem drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

alpha Q	351	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	93 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	135 kg	138,5 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380	
Hmotnost posuvu drátu	13 kg	

drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005333-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005334-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

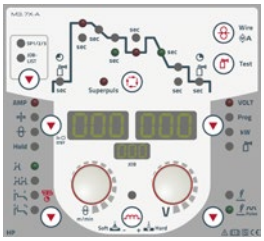
/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/coldArc® /coldArc®puls
/pipeSolution®
/impuls
/superPuls



Expert 2.0



drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Invertorový svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením, impulz, se samostatným podavačem drátu
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

alpha Q	351	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	93 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	135 kg	138,5 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380	
Hmotnost posuvu drátu	13 kg	

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005359-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, pojízdný, chlazený vodou	090-005360-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

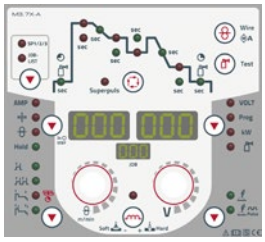
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/coldArc® /coldArc®puls
/pipeSolution®
/impuls
/superPuls



Progress



Ovládání	**Strana**	**63**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, s dvojitým podavačem drátu s jednoknoflíkovým synergickým řízením
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

alpha Q	351	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	93 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000	
Váha	149,5 kg	157 kg

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005333-10502
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005334-10502
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/coldArc® /coldArc®puls
/pipeSolution®
/impuls
/superPuls



drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

alpha Q	351	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	93 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000	
Váha	158 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380	
Hmotnost posuvu drátu	13 kg	

Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005333-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005334-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/coldArc® /coldArc®puls
/pipeSolution®
/impuls
/superPuls



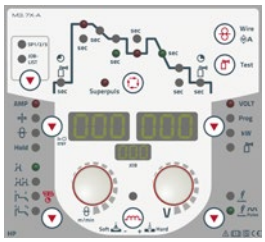
- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

alpha Q	351	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	93 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000	
Váha	158 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380	
Hmotnost posuvu drátu	13 kg	

Expert 2.0



drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	63
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

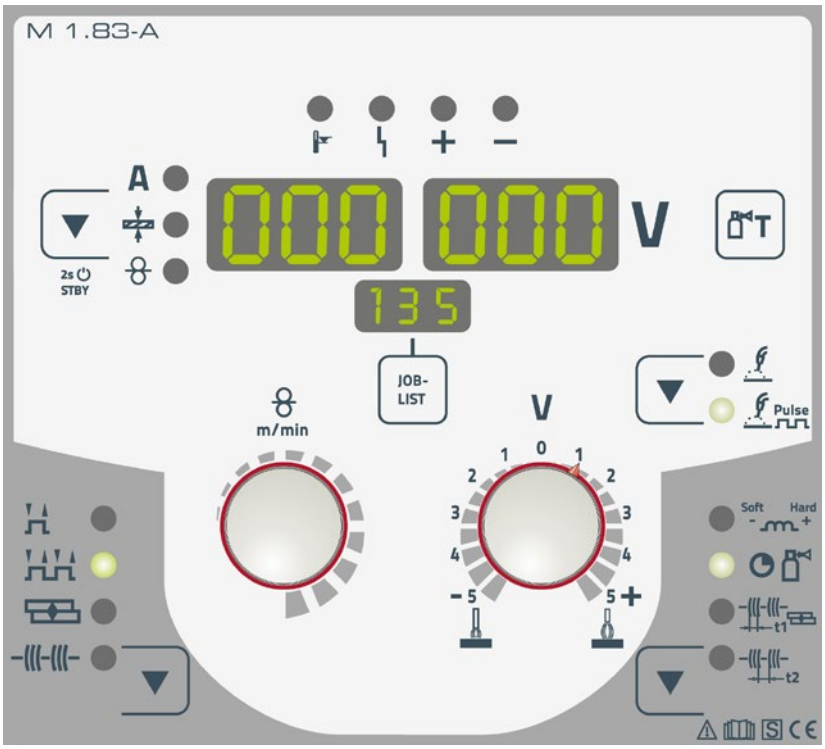
Typ	Název	Č. zboží
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005359-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005360-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Přehled

Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Strana
	A		
Kompaktní	180	Picomig 180 puls TKG	83
		Picomig 185 puls TKG	84
	350	Picomig 355 puls TKG	85

Řízení M1.83-A (Picomig)



Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, průměr drátu)
/ EWM forceArc, forceArc puls, rootArc a rootArc puls (pouze Picomig 355)
/ Synergické charakteristiky pro ocel/CrNi/hliník
/ Impulsní svařování v ochranném plynu, standardní svařování v ochranném plynu, ruční svařování obalenou elektrodou a svařování-WIG

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, bodování, intervalové svařování
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Arcforce
/ Horký start
/ Antistick
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

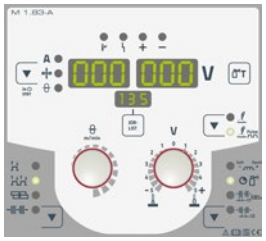
/ Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu

Picomig 180 puls TKG

/impuls



M1.83-A



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Impulzní svařování v ochranném plynu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na staveniště
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Průměr cívky drátu až 200 mm/D200
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 280 x 360
Váha	15 kg
Průměr cívky	200 mm

Typ	Název	Č. zboží
Picomig 180 puls TKG	Impulsní multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005545-00502
MT221G M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

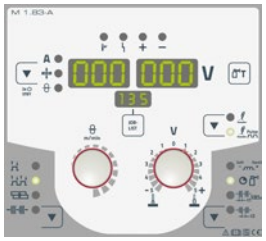
Jednotka balení		
6x Picomig 180 puls	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 puls	092-015321-00502

Picomig 185 puls TKG

/impuls



M1.83-A



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Impulzní svařování v ochranném plynu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na staveniště
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	636 x 298 x 482
Váha	21,4 kg
Průměr cívky	300 mm

Typ	Název	Č. zboží
Picomig 185 puls TKG	Impulsní multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005547-00502
MT221G M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

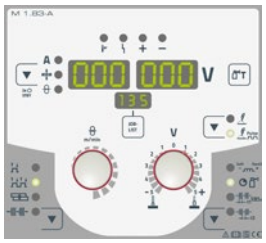
Jednotka balení		
6x Picomig 185 puls	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 puls	092-015324-00502

Picomig 355 puls TKG

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/impuls



M1.83-A



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Impulzní svařování v ochranném plynu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergický nebo ruční režim svařování
- EWM forceArc – svařování
- EWM forceArc puls – impulzní svařování
- EWM rootArc – svařování
- EWM rootArc puls – impulzní svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na staveniště
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	79 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	636 x 298 x 482
Váha	34 kg
Průměr cívky	300 mm

Typ	Název	Č. zboží
Picomig 355 puls TKG	Impulsní multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005542-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Jednotka balení		
6x Picomig 355 puls TKG	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 puls	092-015327-00502

Přehled

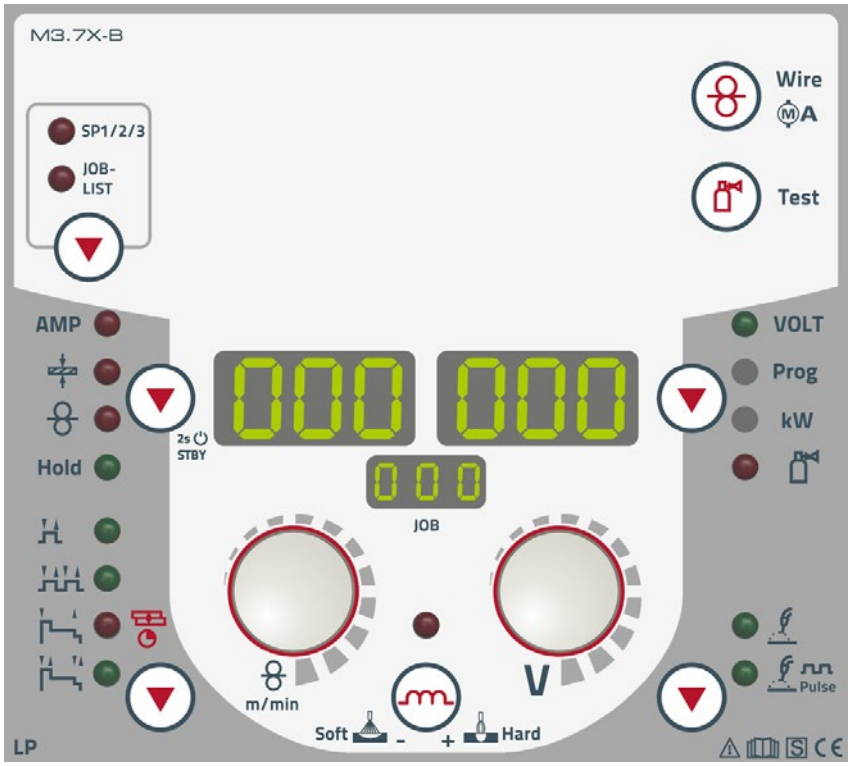
Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Voli-telný chladicí modul	Chlazení vodou	
Kompaktní	350	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	•	•	90
		Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	•	•	92
		Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	•		94
Nekompaktní	350 - 500	Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM	•	•	96
		Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM	•	•	99

Multiprocesní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Voli-telný chladicí modul	Chlazení vodou	
Kompaktní	400 - 500	Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW		•	102
		Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW		•	104
Nekompaktní	350 - 550	Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW		•	106
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW		•	109
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW		•	112
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW		•	115
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW		•	118

Ovládání HP / LP



Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, forceArc puls, rootArc a rootArc puls
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ 16 svařovacích programů na JOB
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
/ Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

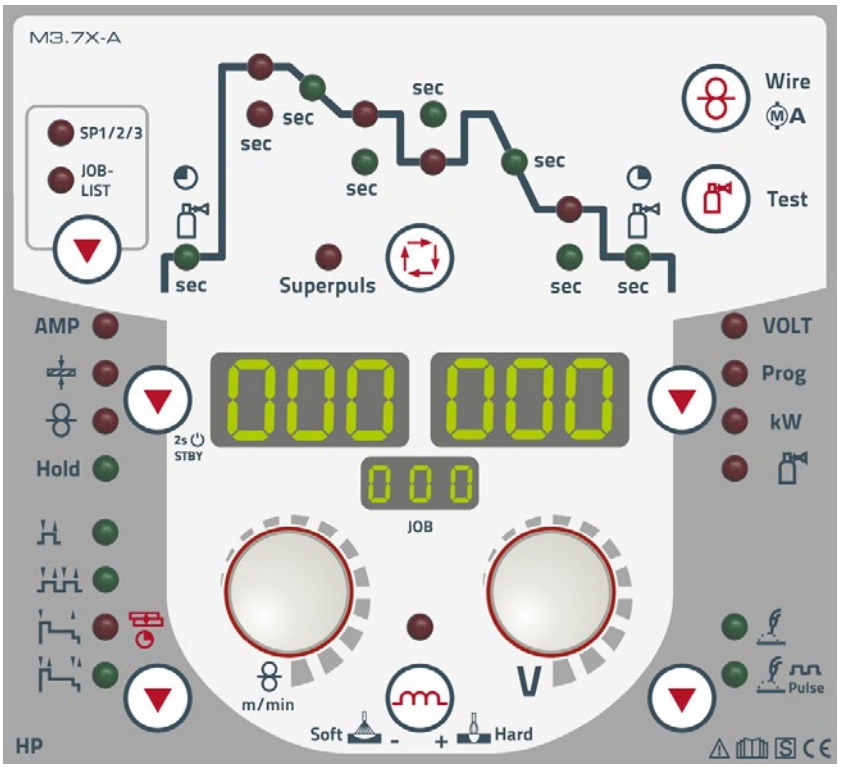
/ Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Ukazatel kotevního proudu
/ Ukazatel v kilowattech k výpočtu úsečkové energie
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
/ Elektronicky regulované množství plynu

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090

Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi

Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Ovládání HP



Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ 16 svařovacích programů na JOB
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
/ Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

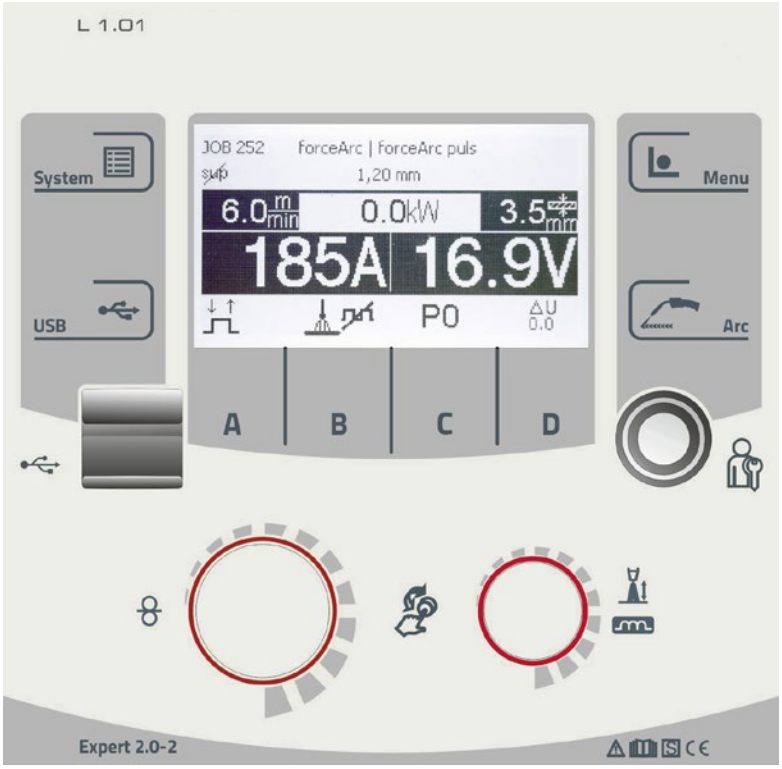
/ Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Ukazatel kotevního proudu
/ Ukazatel v kilowattech k výpočtu úsečkové energie
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
/ Elektronicky regulované množství plynu

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

/ Doba předfuku a dofuku plynu
/ Spouštěcí program, svařovací program (16 programů na JOB), redukovaný program svařování, program konečné svařovací tvorby kráterů s příslušnými časy doběhu proudu
/ superPuls: Kontrolované redukované vnesení tepla k bezpečnému a rychlému svařování svarů ve svislé poloze zdola nahoru bez „rozkyvu hořáku"

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090
Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi
Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Ovládání Expert 2.0



Obsluha

- Svařovací proud (AMP), korekci svařovacího oblouku (V) a dynamiku svařovacího oblouku (soft/hard) lze přímo nastavit dvěma otočnými přepínači
- Na stisk tlačítka jednoduchá změna metody svařování, například z forceArc/forceArc puls na rootArc/rootArc puls nebo coldArc/coldArc puls nebo standardní/impulzní
- Jednoduchá předvolba JOB (metoda svařování, materiál, plyn, Ø drátu) prostřednictvím ClickWheel
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

- Zobrazení všech parametrů svařování a funkcí srozumitelným textem
- Správa přístupových práv pro různé úrovně řízení prostřednictvím Xbutton
- Nastavení všech parametrů v průběhu programu
- Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
- 2taktní speciální i 4taktní speciální s nastavitelným programem počáteční a konečné svařovací tvorby kráterů
- Funkce bodového svařování/stehování
- 16 svařovacích programů na JOB
- Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
- Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Displej LCD s různými uživatelskými menu

- Zobrazení a změna průběhu svařovacího programu
- Informace k vybranému svařovacímu úkolu, jako číslo JOB, metoda, atd.
- Svařovací proud, svařovací napětí
- Rychlost drátu
- Předvolená tloušťka plechu
- Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
- Nastavené, skutečné a uchované hodnoty
- Provozní režimy
- Stavová hlášení
- Číslo programu
- Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
- Elektronicky regulované množství plynu
- Předinstalované jazyky pro uživatelské menu: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilština, turečtina, maďarština, rumunština

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090
Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi
Jednoduchý přenos dat offline prostřednictvím přípojky USB

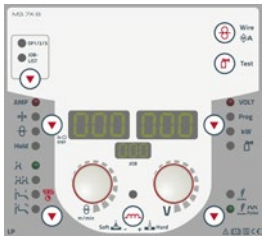
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/impuls
/superPuls



LP



Ovládání	**Strana**	**87**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Hmotnost chladicího modulu	16,5 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005502-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005502-00502
cool50 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

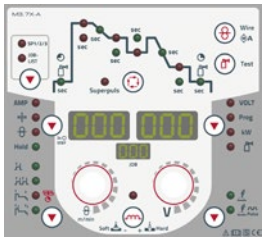
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/impuls
/superPuls



Progress



Ovládání	**Strana**	**87**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Hmotnost chladicího modulu	16,5 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	–	090-005403-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005403-00502
cool50 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



Expert 2.0



Ovládání	**Strana**	**87**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní Invertorový svářecí přístroj s integrovaným pohonem posuvu drátu
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Modulární (chlazení plynem nebo vodou)
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Hmotnost chladicího modulu	16,5 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005445-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Impulsní multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, kompaktní, přenosný, modulární, centrální přípojka Euro	090-005445-00502
cool50 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

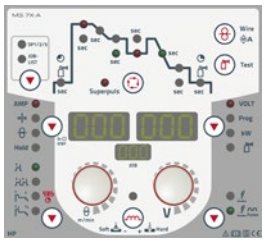
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Modulární invertorový svařovací přístroj MIG/MAG, impulz, se samostatným podavačem drátu
- Jednoknoflíkové synergické řízení
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50
- Kontrola ochranného vodiče (PE)

Phoenix	355	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535		
Váha	41 kg		45 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Hmotnost posuvu drátu	13 kg		
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330		
Hmotnost chladicího modulu	16,5 kg		
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105		
Hmotnost transportních vozíků	35 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005320-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005321-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Progress puls MM TDM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005322-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM

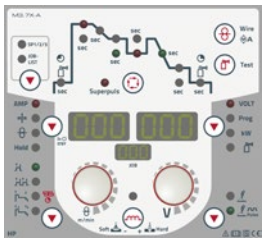
MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/impuls
/superPuls



- Modulární invertorový svařovací přístroj MIG/MAG, impulz, se samostatným podavačem drátu
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

drive HP



Expert 2.0



drive LP



Phoenix	355	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535		
Váha	41 kg		45 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Hmotnost posuvu drátu	13 kg		
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330		
Hmotnost chladicího modulu	16,5 kg		
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105		
Hmotnost transportních vozíků	35 kg		

Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005352-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005353-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005354-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW

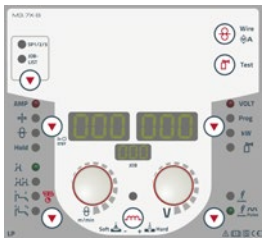
MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



- Kompaktní impulsní svařovací přístroj s vodním chlazením a jednoknoflíkovým synergickým LP řízením a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

LP



Ovládání	**Strana**	**87**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Phoenix	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	119,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005503-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005504-00502
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW

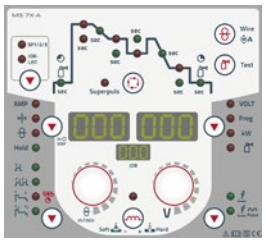
MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



- Kompaktní impulsní svářecí přístroj s vodním chlazením a jednoknoflíkovým synergickým řízením a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Progress



Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Phoenix	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	119,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005404-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005405-00502
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW

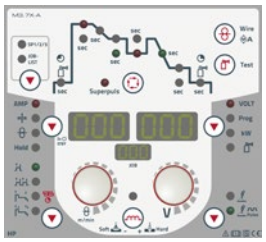
MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls
/rootArc® /rootArc®puls
/impuls
/superPuls



- Invertorový svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením, impulz, se samostatným podavačem drátu
- Jednoknoflíkové synergické řízení
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

drive HP



drive LP



Phoenix	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	118 kg		129 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	13 kg			

Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005325-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005326-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005327-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005328-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

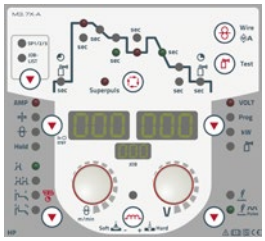
/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



Expert 2.0



drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Invertorový svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením, impulz, se samostatným podavačem drátu
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	118 kg		129 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	13 kg			

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005329-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005330-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005331-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005332-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

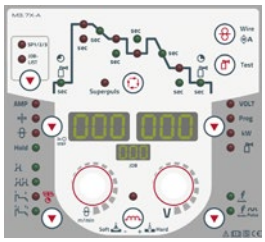
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



Progress



Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	302
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, s dvojitým podavačem drátu s jednoknoflíkovým synergickým řízením
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000			
Váha	147 kg		158 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005325-10502
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech drive 4D	090-005326-10502
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005327-10502
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005328-10502
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

▶ Přístroje Taurus jsou k dostání na dotaz

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

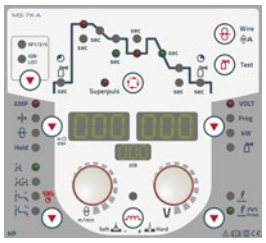
MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Phoenix	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000			
Váha	147 kg		158 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	13 kg			

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005325-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005326-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005327-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulzní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, zesílené čerpadlo, rozšíření stopy, přidržovací plech pro dva systémy drive 4X	090-005328-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

▶ Přístroje Taurus jsou k dostání na dotaz

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

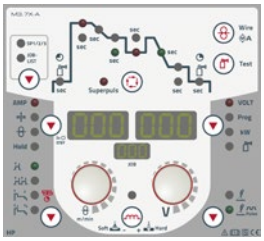
/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls



Expert 2.0



drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	87
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Invertorový svařovací přístroj s vodním chlazením, impulz, se dvěma jednotlivými podavači drátu pro velký akční rádius
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- Bez výměny cívek drátů, bez nutnosti přestavby hořáku, bez neproduktivních vedlejších časů
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky chladicímu systému s výkonnějším rotačním čerpadlem a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000			
Váha	147 kg		158 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	13 kg			

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005329-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005330-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005331-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTI-MATRIX, zesílené čerpadlo,	090-005332-54502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

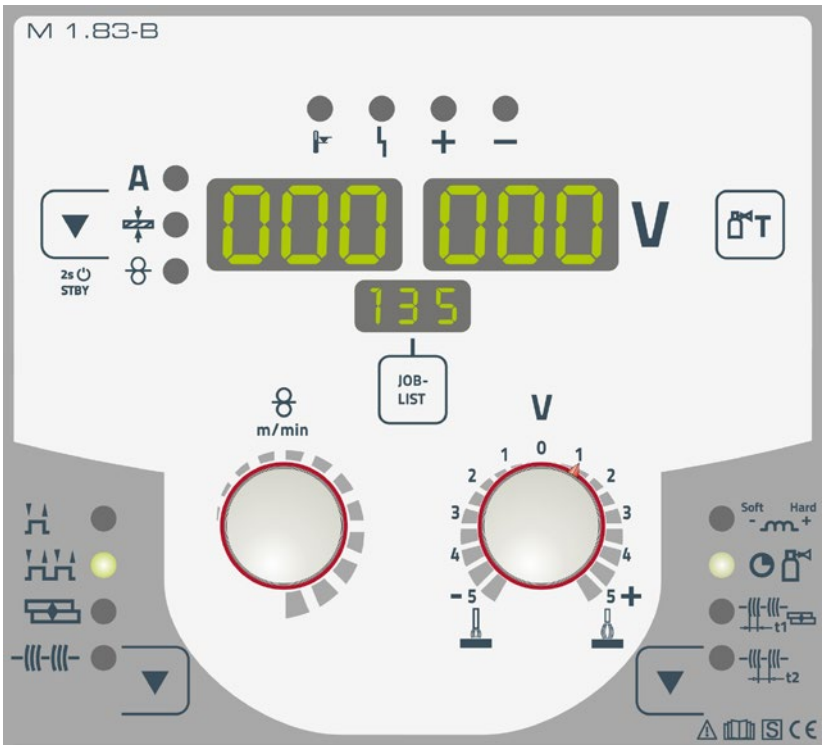
▶ Přístroje Taurus jsou k dostání na dotaz

Přehled

Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Strana
	A		
Kompaktní	180	Picomig 180 Synergic TKG	123
		Picomig 185 Synergic TKG	124
	350	Picomig 355 Synergic TKG	125

Ovládání M1.83-B (Picomig)



Jednoknoflíkové ovládání Synergic:

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, průměr drátu)
/ EWM forceArc a rootArc (pouze Picomig 355)
/ Synergické charakteristiky pro ocel/CrNi/hliník
/ Standardní svařování v ochranném plynu, ruční svařování obalenou elektrodou a svařování-WIG

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, bodování, intervalové svařování
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Arcforce
/ Horký start
/ Antistick
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)

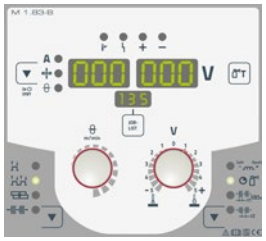
Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu

Picomig 180 Synergic TKG



M1.83-B



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na staveniště
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Průměr cívky drátu až 200 mm/D200
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	685 x 280 x 360
Váha	15 kg
Průměr cívky	200 mm

Typ	Název	Č. zboží
Picomig 180 Synergic TKG	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005546-00502
MT221G M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

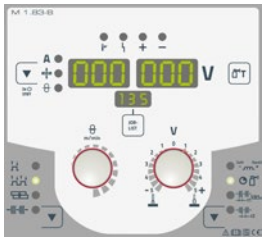
Jednotka balení		
6x Picomig 180 Synergic	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 Synergic	092-015323-00502

Picomig 185 Synergic TKG



- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na staveniště
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Síťový kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz

M1.83-B



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	636 x 298 x 482
Váha	21,4 kg
Průměr cívky	300 mm

Typ	Název	Č. zboží
Picomig 185 Synergic TKG	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005548-00502
MT221G M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

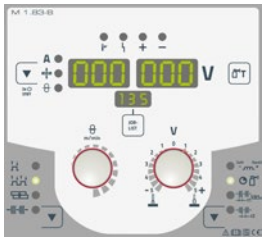
Jednotka balení		
6x Picomig 185 Synergic	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 Synergic	092-015325-00502

Picomig 355 Synergic TKG

/forceArc®
/rootArc®



M1.83-B



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Multiprocesní invertorový svařovací přístroj s jednoduchým synergickým jednoknoflíkovým ovládáním a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Standardní svařování v ochranném plynu
- EWM forceArc – svařování
- EWM rootArc – svařování
- Synergické charakteristiky pro ocel, CrNi a hliník
- Optimální pro svařování plněnými dráty s vlastní ochranou
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Intervalové svařování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Úspora elektrické energie díky vysokému stupni účinnosti
- Svařování WIG Liftarc
- Robustní skříň vhodná na staveniště
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,0 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Přenosný, kompaktní
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	79 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	636 x 298 x 482
Váha	34 kg
Průměr cívky	300 mm

Typ	Název	Č. zboží
Picomig 355 Synergic TKG	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005512-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Jednotka balení		
6x Picomig 355 Synergic TKG	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 Synergic	092-015326-00502

Přehled

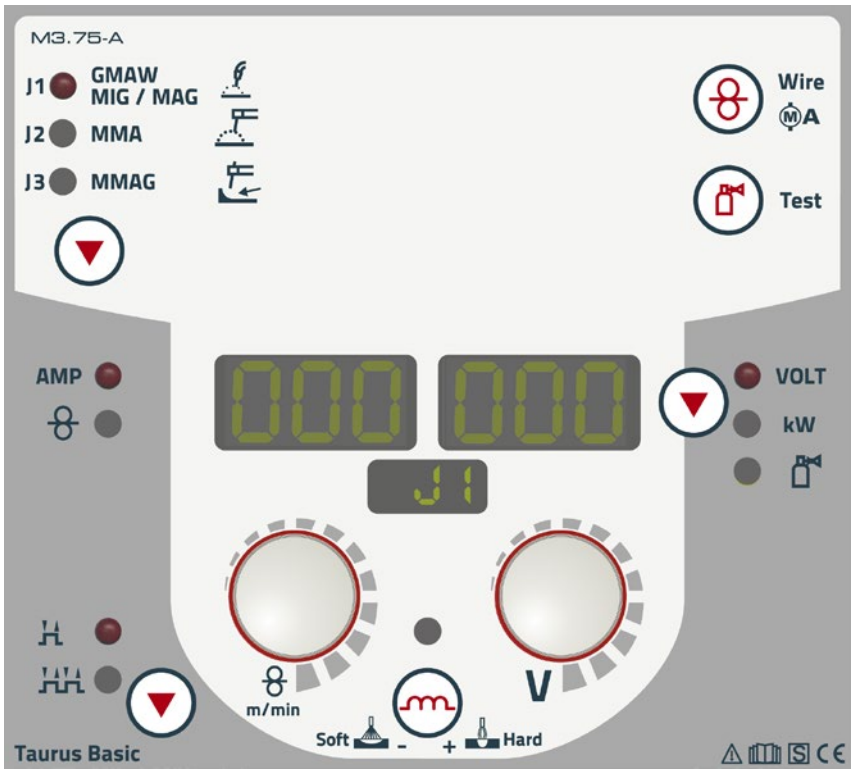
Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws			131
Kompaktní	350	Taurus 355 Basic TKM	•		134
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	•		135
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	•		136
		Taurus 355 Basic TKW		•	137
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW		•	138
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW		•	139
Nekompaktní	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging			150
	350 - 500	Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G	•	•	140
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDM G	•	•	142
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW		•	144
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDW		•	147
	400	Taurus 400 Basic			133
	500	Taurus 505 Basic k drážkování	•		151

Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
Kompaktní	350 - 400	Taurus 351 • 401 Basic FKG			152
		Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG			153
		Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG			155
	350 - 500	Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW		•	157
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW		•	159
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW		•	161
Nekompaktní	350 - 550	Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG			163
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDG			166
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW		•	169
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDW		•	172

Řízení Basic



Ovládání dvěma knoflíky:

/ Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
/ Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a k drážkování

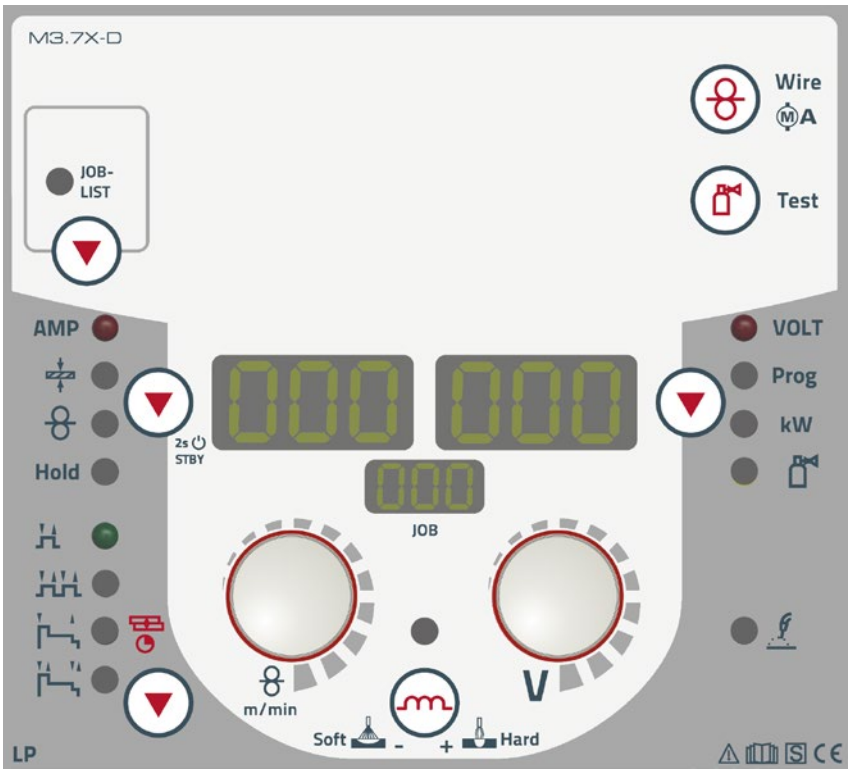
Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Svařovací napětí
/ Nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Rychlost drátu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu

Synergické řízení S LP



Synergické jednoknoflíkové ovládání

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen s jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu) a svařování
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc a rootArc
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ 2taktní speciální i 4taktní speciální s přednastaveným, optimalizovaným programem kráterů na začátku a konci svaru (nastavení mohou být změněna dálkovým ovladačem R50 nebo softwarem PC 300)
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ 16 svařovacích programů na JOB
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
/ Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

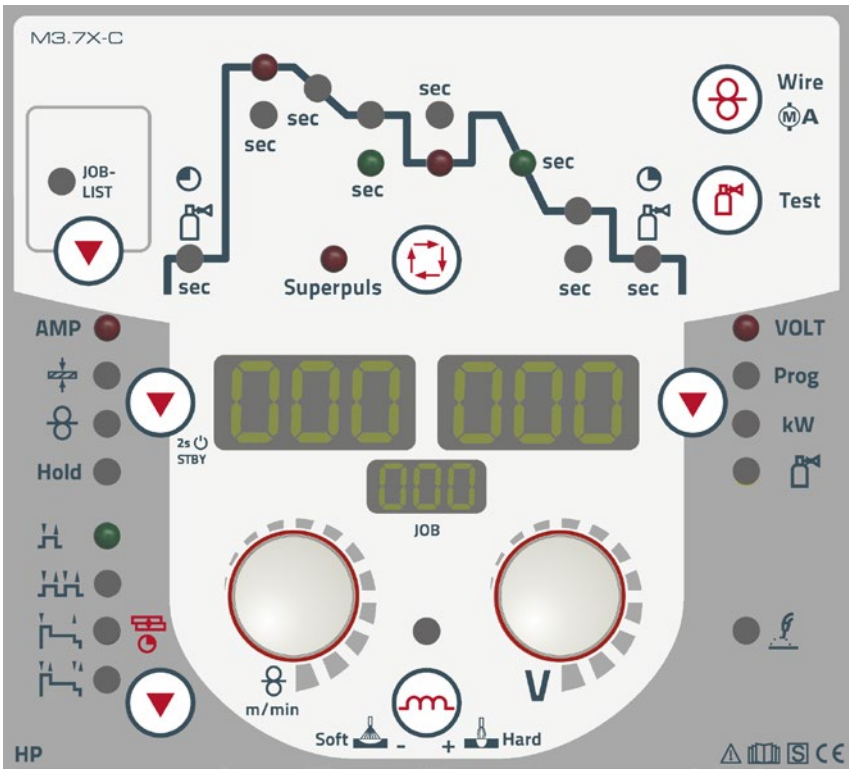
/ Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
/ Elektronicky regulované množství plynu

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090

Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi

Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Synergické řízení S HP



Synergické jednoknoflíkové ovládání

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen s jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu) a svařování
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
/ Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 ke svařování v ochranném plynu (MSG) oceli/CrNi/hliníku
/ Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Rychlost drátu 1 m/min až 24 m/min
/ Změna délky svařovacího oblouku
/ Dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky) od měkké až po tvrdou
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ 2taktní speciální i 4taktní speciální s nastavitelným programem kráterů na začátku a konci svaru
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ 16 svařovacích programů na JOB
/ Funkce standby (úspora proudu na stisk tlačítka)
/ Elektronické nastavení průtoku ochranného plynu s regulací a kontrolou množství plynu (volitelné)

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Č. JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu
/ Svařovací proud, svařovací napětí
/ Rychlost drátu
/ Předvolená tloušťka plechu
/ Efektivní výkon svařovacího oblouku k výpočtu úsečkové energie
/ Číslo programu
/ Proud motoru (pohon posuvu drátu) ukazuje poruchy posuvu drátu
/ Elektronicky regulované množství plynu

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

/ Doba předfuku a dofuku plynu
/ Spouštěcí program, svařovací program (16 programů na JOB), redukovaný program svařování, program konečné svařovací tvorby kráterů s příslušnými časy zavádění drátu
/ superPuls: Kontrolované redukované vnesení tepla k bezpečnému a rychlému svařování stoupavých svarů bez„rozkyvu hořáku"

Synergické svařovací charakteristiky certifikované podle ČSN EN 1090

Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi

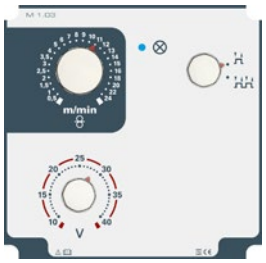
Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



- Multiprocesní svařovací přístroj se samostatným podavačem drátu
- Svařování v ochranném plynu s podavačem drátu Pico drive 4L nebo Pico drive 200C
- Vhodné pro svařování plněným drátem
- Charakteristika CC/CV
- Tyčová elektroda/ruční svařování obalenou elektrodou pro všechny typy elektrod
- Tyčová elektroda/celulózové elektrody pro ruční obloukové svařování: 100% spolehlivě svařuje svary ve svislé poloze shora dolů
- Ruční svařování obalenou elektrodou/ruční impulsní svařování obalenou elektrodou:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému pronikání tepla
  - Nenáročnost dodatečného dohotovení, protože se vytváří méně rozstřiku
  - U krycích vrstev je dosaženo jemně šupinatého povrchu svaru podobného WIG
- Přepínání polarity svařování stisknutím tlačítka (pólový komutační spínač)
- Perfektní svařování ve svislé poloze zdola nahoru použitím funkce PF Pulse
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Funkce Antistick
- Svařování WIG Liftarc
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Robustní konstrukce vhodná na staveniště
- Skříň odolná proti rázům
- Kontrolovaná ochrana proti odstřikující vodě (IP 34s)
- Nastavitelné Arcforce
- Dostupné také se sériovým zařízením ke snížení napětí naprázdno (podle AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2 007.8)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V/16 A

M1.03



E1.00



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Pico	350 cel	350 cel puls pws
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	3 x 16 A
Napětí naprázdno	95 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 350 A	10 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 35 %	350 A / 35 %
	280 A / 60 %	280 A / 60 %
	230 A / 100 %	230 A / 100 %
cos φ	0,99	0,99
Stupeň účinnosti	88 %	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
Váha	23,5 kg	25 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	13 kg	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 350 cel puls	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002060-00502
Pico drive 4L	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Pico 350 cel puls pws	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou, přepínač pólů	090-002061-00502
Pico drive 4L	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Invertorový svařovací přístroj MMA s redukovaným napětím naprázdno podle normy ČSN/IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2	090-002060-28504
Pico drive 4L	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s přepólováním a redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Invertorový svařovací přístroj MMA ke svařování s přepólováním a redukovaným napětím naprázdno podle ČSN/IEC/DIN EN	090-002061-28504
Pico drive 4L	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Taurus 400 Basic



- Svařovací přístroj MIG/MAG se samostatným podavačem drátu Taurus drive 4L Basic
- Nejjednodušší obsluha a volba svařovacích úkolů CV (MAG)/CC (MMA)
- Svařování s plným a plněným drátem
- Upravené parametry ke svařování se směsným plynem nebo 100 % CO2 na stisknutí tlačítka.
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Tyčové elektrody do průměru 6 mm
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Nastavitelný horký start a Arcforce
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Robustní konstrukce vhodná na staveniště
- Skříň odolná proti rázům
- Kontrolovaná ochrana proti odstřikující vodě (IP 34s)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Připojení na síť 3x400 V/16 A

E1.07



M1.04



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 400 A
Dovolené zatížení 40 °C	400 A / 30 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	600 x 205 x 415
Váha	23,5 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 400 Basic TDG	Invertorová svářečka MIG/MAG, přenosná	090-005446-00502
Taurus drive 4L Basic	Zařízení k posuvu drátu	090-005447-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Taurus 355 Basic TKM



Basic



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s řízením Basic a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Basic TKM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005406-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



LP



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc a rootArc
- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005421-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní invertorový svařovací přístroj s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 480
Váha	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, přenosný, centrální přípojka Euro	090-005407-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Basic TKW



- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s řízením Basic a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5

Basic



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 810
Váha	49 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Basic TKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005442-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



LP



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc a rootArc
- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 810
Váha	49 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005443-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 810
Váha	49 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005444-00502
MT301W M7 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

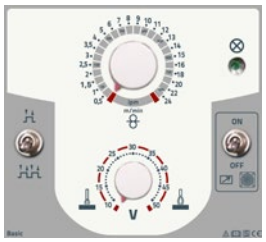
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G



Basic



drive Basic



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Svařovací přístroj chlazený plynem se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Taurus	355	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535		
Váha	41 kg		45 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Hmotnost posuvu drátu	12 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Basic TDM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005286-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic TDM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005241-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic TDM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005221-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

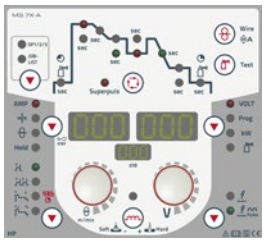
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDM G

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



drive HP



drive LP



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Svařovací přístroj chlazený plynem se samostatným podavačem drátu drive 4X HP s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 50
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 5 litrů (chladicí modul cool50)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP v podavači drátu může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5 a chladicího modulu cool50

Taurus	355	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535		
Váha	41 kg		45 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Hmotnost posuvu drátu	13 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Synergic S MM TDM	Multiprocesní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005336-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDM	Multiprocesní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005337-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Synergic S MM TDM	Multiprocesní svařovací přístroj s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005338-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW

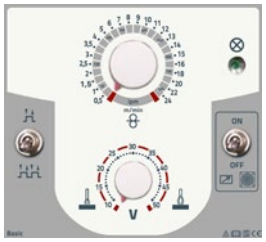


- Svařovací přístroj s vodním chlazením se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5

Basic



drive Basic



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Taurus	355	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 865		
Váha	57 kg		61 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Hmotnost posuvu drátu	12 kg		
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105		
Hmotnost transportních vozíků	35 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Basic TDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, dekompaktní, vodní chlazení	090-005436-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic TDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, dekompaktní, vodní chlazení	090-005438-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic TDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, dekompaktní, vodní chlazení	090-005440-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDW

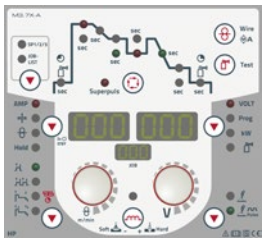
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Svařovací přístroj s vodním chlazením se samostatným podavačem drátu drive 4X HP s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 6 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Řízení HP v podavači drátu může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 55-5

drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Taurus	355	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 865		
Váha	57 kg		61 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380		
Hmotnost posuvu drátu	13 kg		
Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105		
Hmotnost transportních vozíků	35 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 355 Synergic S MM TDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, dekompaktní, vodní chlazení	090-005437-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, dekompaktní, vodní chlazení	090-005439-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Synergic S MM TDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, dekompaktní, vodní chlazení	090-005441-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Set Taurus 505 Basic Duo Gouging



- Speciální sada ke drážkování se skládá ze dvou Taurus 505 Basic
- Drážkování uhlíkovými elektrodami do 13 mm (1000 A)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Možné svařování v ochranném plynu se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 39-1
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 1000 A
Dovolené zatížení 40 °C	1000 A / 60 %
	860 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	90 %
Rozměry DxŠxV v mm	624 x 300 x 1536
Váha	ca.126 kg

Basic



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Kompletní sada obsahuje 2 systémy Taurus 505 Basic, dálkový ovladač, drážkovací hořák, zemnicí kabel,transportní vozík	092-008313-00000

Taurus 505 Basic k drážkování



- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Drážkování uhlíkovými elektrodami do 8 mm
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Možné svařování v ochranném plynu se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 39-1 a Trolly 55-5
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Basic



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A
Napětí naprázdno	80 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	90 %
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535
Váha	45 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 505 Basic TDM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Drážkovací hořák	094-016099-00000
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000010-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 • 401 Basic FKG



- Kompaktní svařovací přístroj chlazený plynem s integrovaným pohonem posuvu drátu a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Taurus	351	401
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	107 kg	

Basic



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Basic FKG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005425-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FKG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005426-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc a rootArc
- Kompaktní svařovací přístroj chlazený plynem s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP

Taurus	351	401
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	107 kg	

LP



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005428-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005429-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Kompaktní svařovací přístroj chlazený plynem s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

HP



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Taurus	351	401
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	107 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005431-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, chlazený plynem	090-005432-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW



- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s řízením Basic a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Basic



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Taurus	351	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C		–	500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000		
Váha	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Basic FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005419-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005408-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Basic FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005410-00502
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc a rootArc
- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednoknoflíkovým synergickým řízením LP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení LP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení HP

LP



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Taurus	351	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C		–	500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000		
Váha	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005422-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005423-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005424-00502
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Kompaktní svařovací přístroj MIG/MAG s vodním chlazením s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

Taurus	351	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C		–	500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000		
Váha	107 kg	118 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005420-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005409-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní s pohonem eFeed, pojízdný, vodní chlazení	090-005411-00502
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG



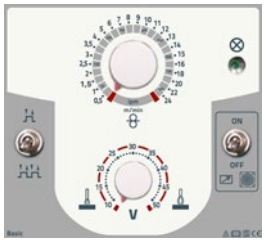
- Svařovací přístroj chlazený plynem se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Taurus	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	107 kg		118 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	12 kg			

Basic



drive Basic



Ovládání	**Strana**	**128**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**297**
Funkční hořák	**Strana**	**318**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Basic FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005389-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005249-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005176-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, chlazený plynem	090-005178-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDG

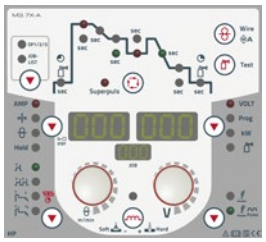
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Svařovací přístroj chlazený plynem se samostatným podavačem drátu drive 4X HP s jedno-knoflíkovým synergickým řízením HP
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP v podavači drátu může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Taurus	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	107 kg		118 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	13 kg			

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S MM FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005341-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005342-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Synergic S MM FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005343-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S MM FDG	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, nekompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005344-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW

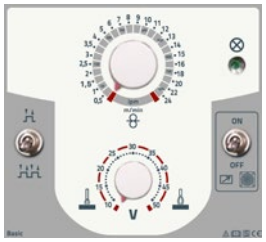


- Svařovací přístroj s vodním chlazením se samostatným podavačem drátu drive 4 Basic a řízením Basic
- Ruční provoz pomocí dvou knoflíků (svařovací napětí a rychlost drátu)
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou a drážkování
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Basic



drive Basic



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Taurus	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	118 kg		129 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	12 kg			

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Basic FDW	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, vodní chlazení	090-005390-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FDW	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, vodní chlazení	090-005250-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Basic FDW	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, vodní chlazení	090-005150-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDW	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, pojízdný, vodní chlazení	090-005151-00502
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDW

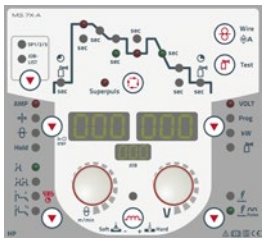
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Svařovací přístroj s vodním chlazením se samostatným podavačem drátu drive 4X HP s jednoknoflíkovým synergickým řízením HP
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami certifikovanými dle ČSN EN 1090 pro EWM forceArc, rootArc a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými hadicovými svazky
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet
- Řízení HP v podavači drátu může být kdykoli velmi jednoduše zaměněno za řízení LP

drive HP



drive LP



Ovládání	Strana	128
Podávací kladky drátu	Strana	297
Funkční hořák	Strana	318
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Taurus	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	90 %			
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	118 kg		129 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380			
Hmotnost posuvu drátu	13 kg			

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 351 Synergic S MM FDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005345-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005346-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Synergic S MM FDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005347-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

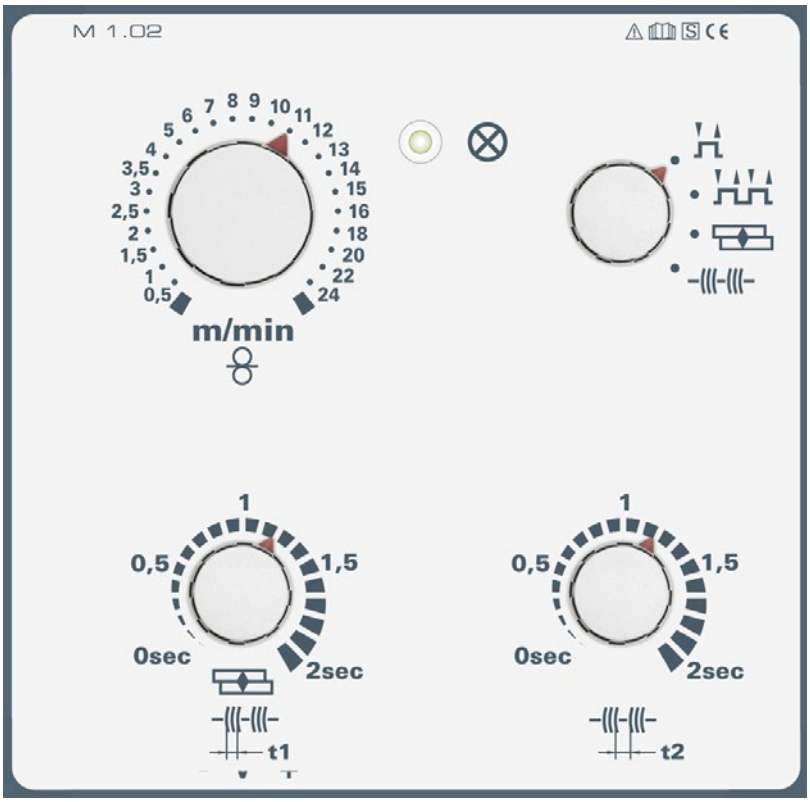
Taurus 551 Synergic S MM FDW	Multiprocesní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005348-00502
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Přehled

Standardní svářečky MIG/MAG, postupně spínané, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chla-zení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Kompaktní	150 - 300	Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG		180
	300	Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG		182
	300 - 350	Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG		183
		Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG		184
	400	Wega 401 M1.02 FKG		188
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG		189
		Wega 401 M1.02 FKW	•	190
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW	•	191
Nekompaktní	350	Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG		186
	400	Wega 401 M1.02 FDG		192
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG		193
	400 - 600	Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW	•	194
		Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW	•	196

M 1.02



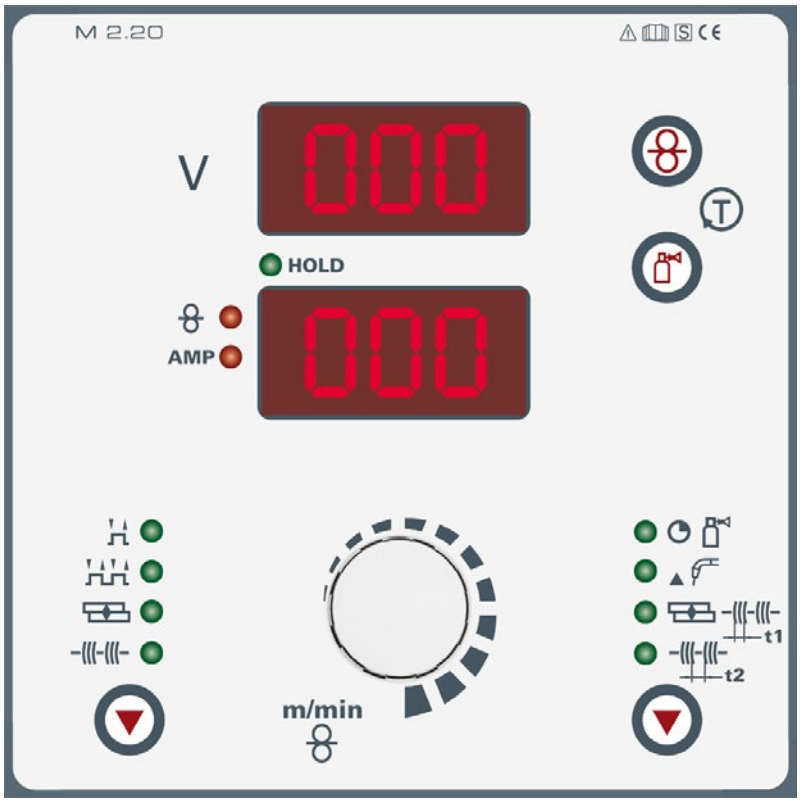
Ovládání dvěma knoflíky

/ Přímý dostup ke všem parametrům svařování
/ Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
/ Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Druhy provozu: 2-taktní, 4-taktní, bodování, intervalové svařování
/ Bezproudové zavádění drátu
/ Rychlost drátu
/ Nastavitelná doba bodování, intervalu a přestávky

M 2.20



Ovládání dvěma knoflíky

/ Přímý dostup ke všem parametrům svařování
/ Nastavení pracovního bodu pomocí rychlosti drátu a svařovacího napětí
/ Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

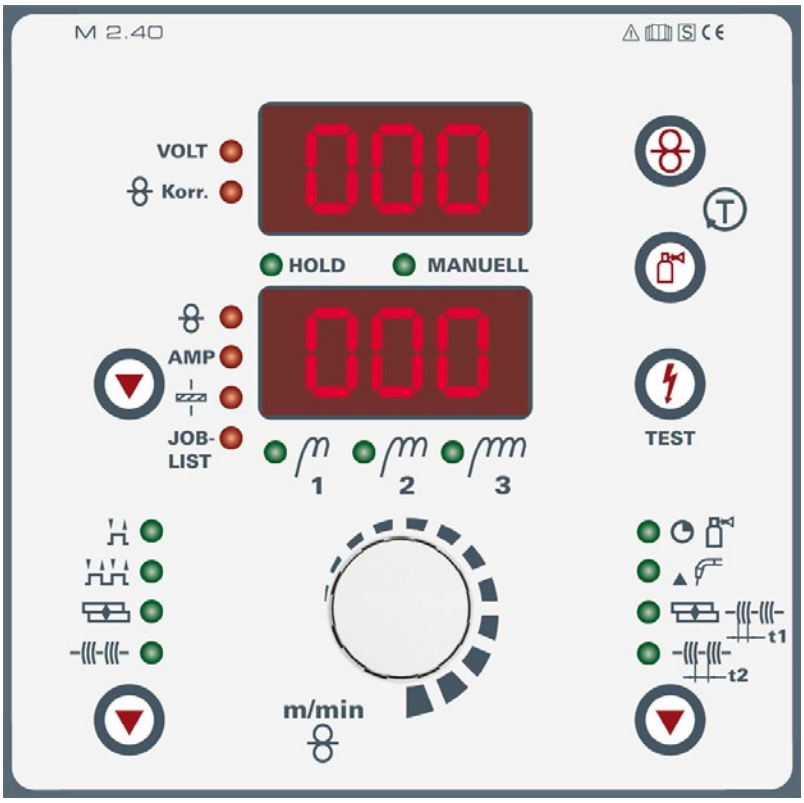
Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Druhy provozu: 2-taktní, 4-taktní, bodování, intervalové svařování
/ Bezproudová zkouška plynu, proplachování svazku hadic
/ Zavádění drátu
/ Rychlost drátu
/ Nastavitelná doba bodového svařování, intervalu a přestávky, doby dofuku plynu, zpětného dohoření drátu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Rychlost drátu

M 2.40



Jednoknoflíkové ovládání Synergic

/ Synergické nastavení pracovního bodu jen jedním knoflíkem
/ Jednoduchá předvolba JOB (materiál, plyn, Ø drátu)
/ Výběr svařovacího úkolu ze seznamu úkolů (JOB)
/ Svařování MIG/MAG s plným a plněným drátem

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní, intervalové, bodové svařování
/ Bezproudová zkouška plynu, proplachování svazku hadic
/ Zavádění drátu
/ Rychlost drátu
/ Korekce rychlosti posuvu drátu
/ Nastavitelná doba bodového svařování, intervalu a přestávky, doby dofuku plynu, zpětného dohoření drátu
/ Volba optimálního pracovního bodu, zkušební tlačítko

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Rychlost drátu
/ Tloušťka plechu

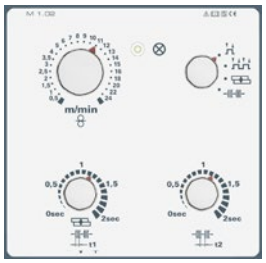
Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- Mira 151/Mira 221 MV: 2kladkový posuv drátu. Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 251/Mira 301: 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 221 MV: Multivolt - přepínání napětí 230 V a 400 V
- Pojízdný, kompaktní, robustní konstrukce při současně malých rozměrech skříně
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Síťový kabel 5 m se zástrčkou 16 A CEE
- Mira 151: Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem

Mira	151	221 MV	251	301
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-15 % - +15 %)	2 x 400 V (-15 % - +15 %)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
Napětí naprázdno	35 V	40 V	35 V	40 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	150 A / 25 % (150 A / 15 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %)
	70 A / 100 % (55 A / 100 %)	105 A / 100 % (85 A / 100 %)	150 A / 100 % (125 A / 100 %)	170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Zapojovací stupně	6		8	12
cos φ	0,98		0,97	
Rozměry DxŠxV v mm	880 x 385 x 610			
Váha	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
Rychlost drátu	1,5 m/min - 15 m/min	1,5 m/min - 20 m/min		

M1.02



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Mira 151 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 2 kladkami	-
MIG 15G 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-001175-00000
MIG 15G 4m		094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Mira 221 MV FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 2 kladkami	-
MIG 25G 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
Mira 251 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	-
MIG 25G 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030

Mira 301 M1.02 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	-
MIG 36G 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030

▶ Dostupné pouze v balení po 2 ks!

Jednotky balení Mira		
2x Mira 151 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 151 FKG	092-015238-00502
Jednotky balení Mira		
2x Mira 221 MV FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 221 MV FKG	092-015239-00502
Jednotky balení Mira		
2x Mira 251 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 251 FKG	092-015240-00502
Jednotky balení Mira		
2x Mira 301 M1.02 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M1.02 FKG	092-015236-00502

Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Pojízdný, kompaktní, robustní konstrukce při současně malých rozměrech skříně
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Síťový kabel 5 m se zástrčkou 16 A CEE

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	40 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 300 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Zapojovací stupně	12
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	880 x 385 x 610
Váha	72 kg
Rychlost drátu	1,5 m/min - 20 m/min

M2.40



M2.20



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Mira 301 M2.20 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	-
Mira 301 M2.40 FKG		-
MIG 36G 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030

▶ Dostupné pouze v balení po 2 ks!

Jednotky balení Mira		
2x Mira 301 M2.20 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.20 FKG	092-015263-00502

Jednotky balení Mira		
2x Mira 301 M2.40 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.40 FKG	092-015237-00502

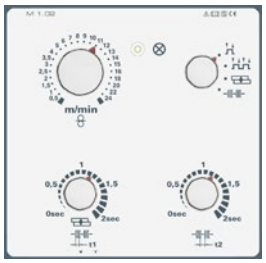
Saturn 301 • 351 M1.02 FKG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 2 vývody
- Přívodní kabel 5 m

Saturn	301	351
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	3 x 25 A
Napětí naprázdno	38,2 V	41 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Zapojovací stupně	12	16
cos φ	0,97	
Rozměry DxŠxV v mm	930 x 460 x 730	
Váha	100 kg	112 kg
Rychlost drátu	0,5 m/min - 25 m/min	

M1.02



Ovládání	Strana	
Podávací kladky drátu	Strana	302
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Typ	Název	Č. zboží
Saturn 301 M1.02 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004977-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Saturn 351 M1.02 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004983-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 2 vývody
- Přívodní kabel 5 m

Saturn	301	351
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	3 x 25 A
Napětí naprázdno	38,2 V	41 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Zapojovací stupně	12	16
cos φ	0,97	
Rozměry DxŠxV v mm	930 x 460 x 730	
Váha	100 kg	112 kg
Rychlost drátu	0,5 m/min - 25 m/min	

M2.20



M2.40



Ovládání	Strana	
Podávací kladky drátu	Strana	302
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Typ	Název	Č. zboží
Saturn 301 M2.20 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M2.20 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-004984-00502
Saturn 351 M2.40 FKG		090-004985-00502
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 2 vývody
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	40 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 350 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Zapojovací stupně	16
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	930 x 460 x 730
Váha	100 kg
Rychlost drátu	Rychlost drátu m/min , 0,5 m/min - 25 m/min
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	15,5 kg

M1.02



M2.20



M2.40



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Saturn 351 FDG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompaktní, chlazený plynem	090-004991-00502
Saturn M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004995-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Saturn 351 FDG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompaktní, chlazený plynem	090-004991-00502
Saturn M2.20 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L		090-004997-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

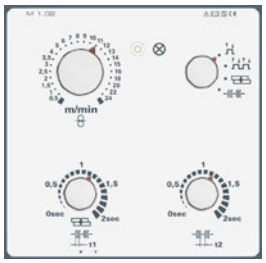
Wega 401 M1.02 FKG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 550 x 1000
Váha	145 kg

M1.02



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 M1.02 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-005224-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 550 x 1000
Váha	145 kg

M2.20



M2.40



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 M2.20 FKG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-005225-00502
Wega 401 M2.40 FKG		090-005226-00502
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

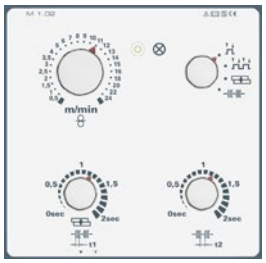
Wega 401 M1.02 FKW



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné přepínání, chlazení vodou
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 550 x 1000
Váha	165 kg

M1.02



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 M1.02 FKW	Postupně spínaný svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, vodní chlazení, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-005227-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné přepínání, chlazení vodou
- kompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- Kontrola ochranného vodiče (PE)
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 550 x 1000
Váha	165 kg

M2.20



M2.40



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 M2.20 FKW	Postupně spínaný svářecí přístroj MIG/MAG, kompaktní, vodní chlazení, centrální přípojka euro, pohon se 4 kladkami	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW		090-005229-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FDG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 560 x 1000
Váha	159 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	18,2 kg

M1.02



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 FDG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompaktní, chlazený plynem	090-004948-00502
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M2.20: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, včetně zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Jednoknoflíkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOBs (svařovacími úkoly), zobrazení parametrů svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 560 x 1000
Váha	159 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	18,2 kg

M2.20



M2.40



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 FDG	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, nekompaktní, chlazený plynem	090-004948-00502
Wega M2.20 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné přepínání, chlazení vodou
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m

Wega	401	501	601
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	45 V	50 V	60 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0,97		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Váha	185 kg	200 kg	228 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410		
Hmotnost posuvu drátu	18,2 kg		

M1.02



M2.40



Ovládání	Strana	
Podávací kladky drátu	Strana	302
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompaktní, vodní chlazení	090-004949-00502
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompaktní, vodní chlazení	090-005088-00502
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompaktní, vodní chlazení	090-005089-00502
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001

Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné přepínání, chlazení vodou
- nekompaktní, pojízdné provedení, možnost manipulace jeřábem, možnost manipulace vysokozdvižným vozíkem
- M2.20: Dvoutlačítkové ovládání - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu, zobrazení parametrů svařování
- M2.40: Dvoutlačítkové ovládání Synergic - pohodlné nastavení pracovního bodu s předem naprogramovanými JOB (svařovací úlohy), zobrazení parametrů svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Perfektní zapálení a svařování díky optimalizované svařovací tlumivce se 3 vývody
- Výkonný systém chlazení s cirkulačním čerpadlem a nádrží o objemu 7 l. Teplotně ovládané čerpadlo a ventilátor
- Přívodní kabel 5 m

M2.20



M2.40



Ovládání	**Strana**	
Podávací kladky drátu	**Strana**	**302**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Wega	401	501	601
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	45 V	50 V	60 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Dovolené zatížení 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Zapojovací stupně	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0,97		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Váha	185 kg	200 kg	228 kg
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410		
Hmotnost posuvu drátu	18,2 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Wega 401 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompaktní, vodní chlazení	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompaktní, vodní chlazení	090-005088-00502
Wega M2.20 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Postupně spínané svářecí přístroje MIG/MAG, nekompaktní, vodní chlazení	090-005089-00502
Wega M2.20 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001

▶ Zařízení k posuvu drátu je volitelně dodáváno s řídicí jednotkou M2.20 nebo M2.40

Přehled

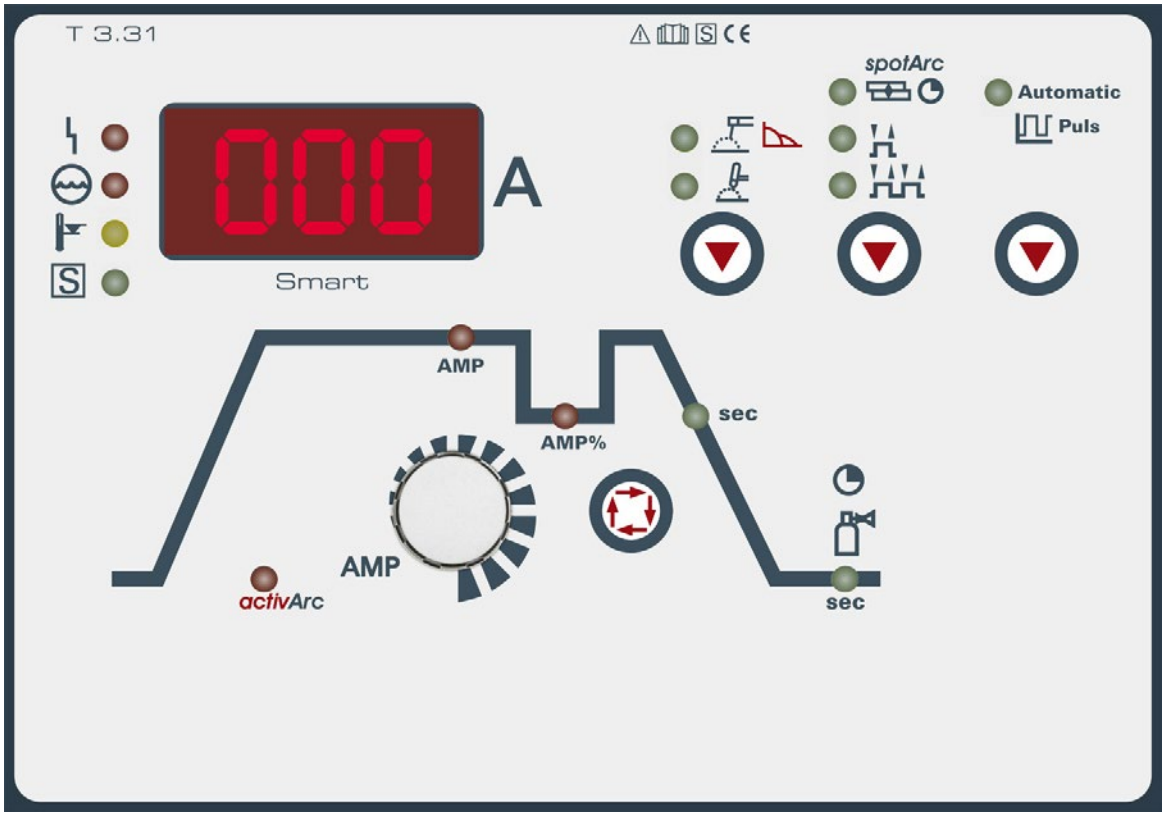
Svářečky WIG na stejnosměrný proud, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
Modulární	200	Picotig 200 ● 200 MV puls TG			204
		Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG			206
	230	Tetrix 230 Comfort 2.0 puls TM	•	•	208
	300	Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM	•		210
		Tetrix 300 Comfort 2.0 puls TM	•	•	212

Svářečky WIG na stejnosměrný proud, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW		•	214

Smart



Jednoknoflíkové ovládání
/ Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu

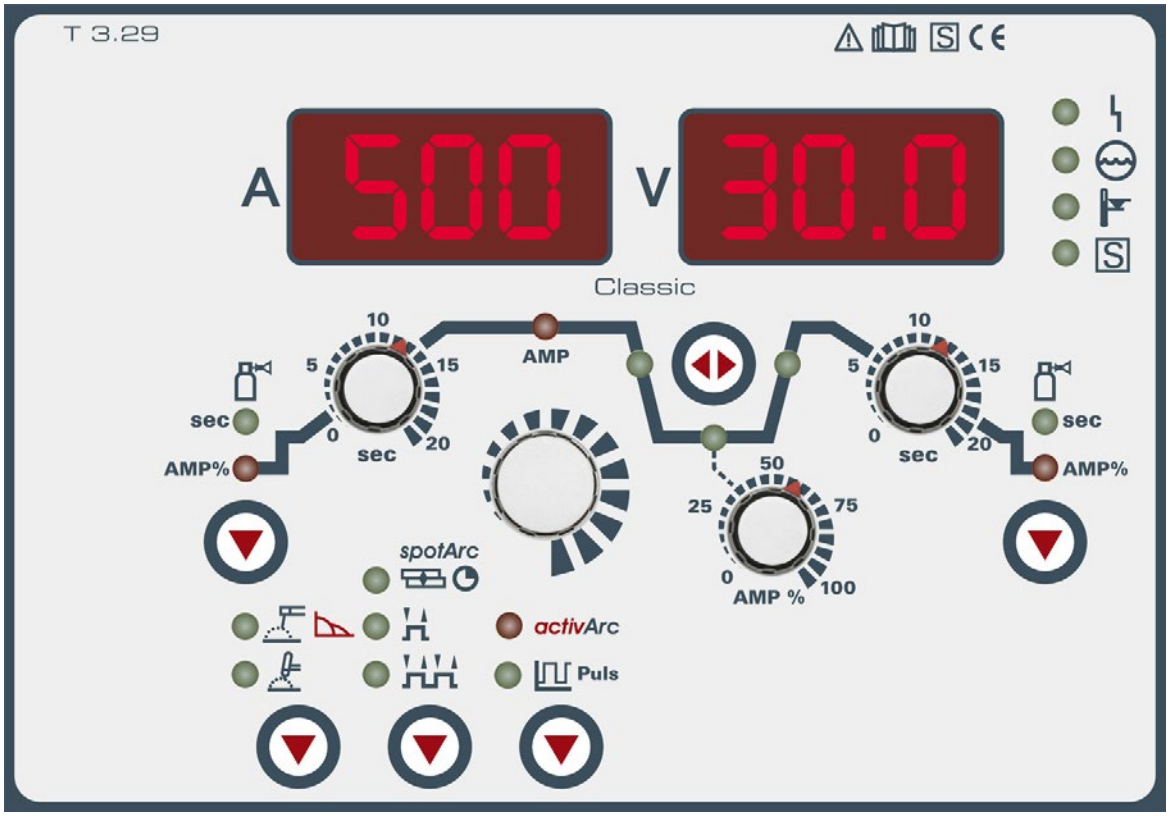
Ruční svařování obalenou elektrodou
/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED
/ Hlavní proud
/ Snížený proud
/ Doba doběhu proudu
/ Doba dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)
/ Svařovací proud
/ Parametry svařování

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetrix 230)

Classic



Klasické ovládání

/ Nejdůležitější funkce lze klasicky nastavit rotačním snímačem
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Funkce pulsování WIG
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

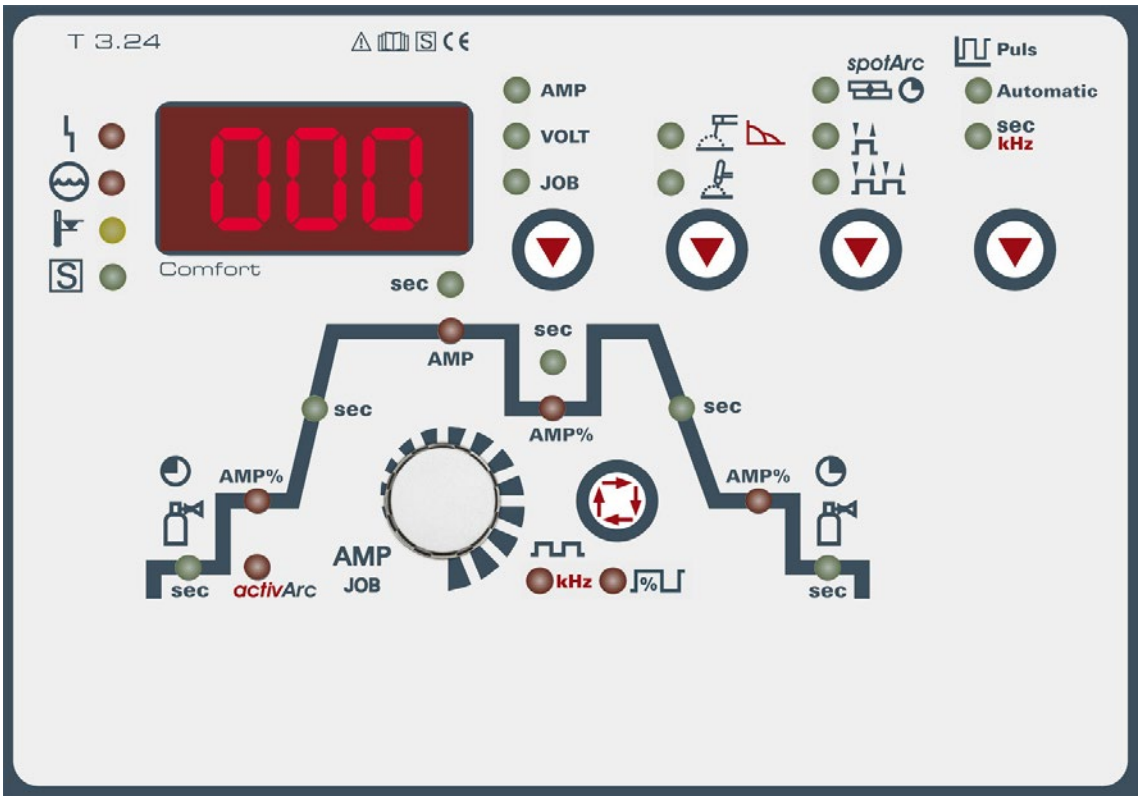
/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ intervalový a přestávkový proud
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Doba předfuku a dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Parametry svařování
/ Svařovací napětí

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Comfort



Jednoknoflíkové ovládání

/ Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
/ 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

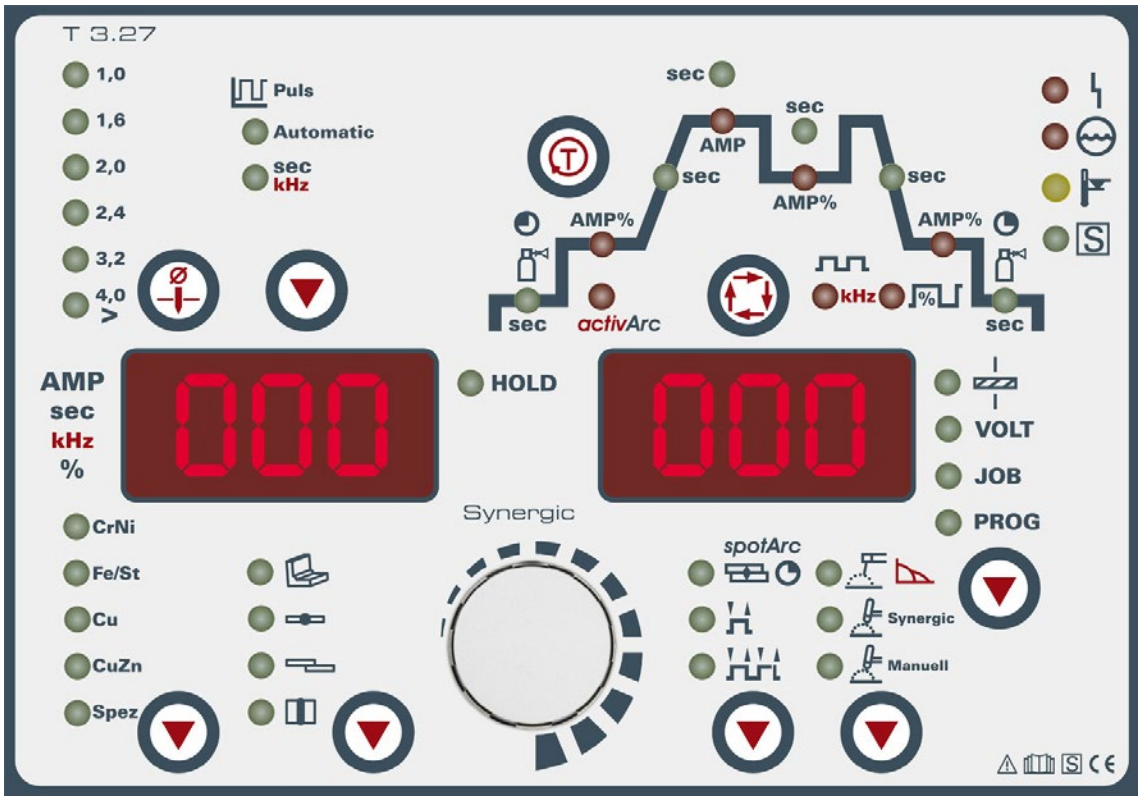
/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s příslušnými dobami náběhu/doběhu proudu (doby náběhu/doběhu proudu ne u Tetrix 230)
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
/ Doba předfuku a dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Parametry svařování
/ Číslo úkolu (JOB)

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetrix 230)

Synergic



Jednoknoflíkové ovládání Synergic

/ Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
/ Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
/ Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
/ 256 předprogramovaných JOB/charakteristik v databázi uživatelů
/ Možný ruční nebo synergický provoz
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu
/ Bezproudová zkouška plynu, proplachování svazku hadic

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

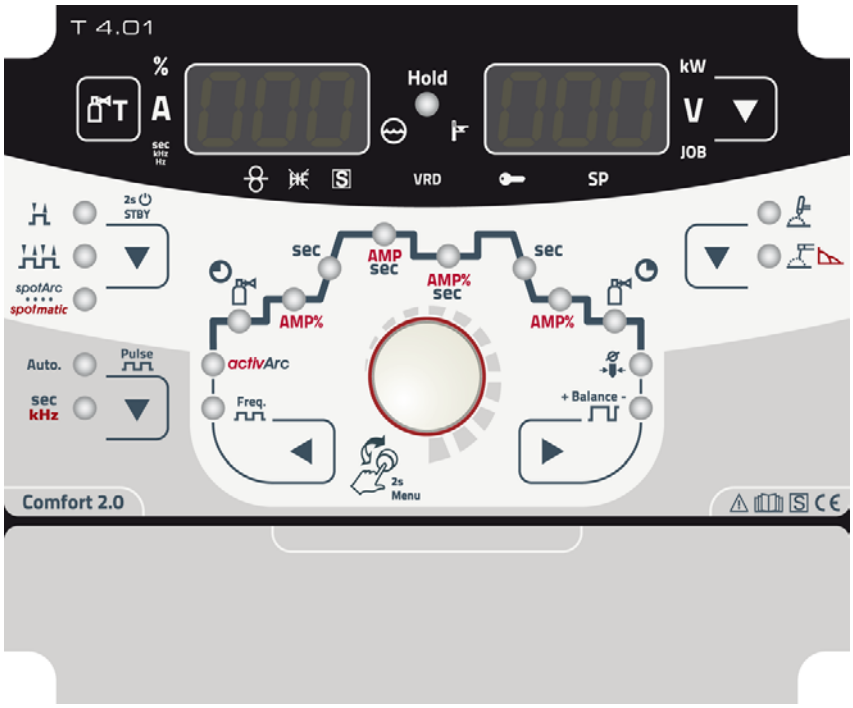
/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami Slope
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
/ Doba předfuku a dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Parametry svařování
/ Číslo úkolu (JOB)
/ Tloušťka plechu
/ Číslo programu

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Comfort 2.0



Jednoknoflíkové ovládání

/ Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
/ Svařování WIG, pulsování WIG, bodové svařování WIG, svařování WIG-Liftarc, HF zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, ruční impulsní svařování obalenou elektrodou

Nastavitelné parametry svařování a funkce

Svařování-WIG

/ Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
/ Vyvážení, vyvážení pulsování
/ Kmitočet pulsování
/ Metalurgické pulsování průměrné hodnoty (DC)
/ 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/ Spotmatic)
/ Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
/ Náběh/doběh proudu
/ Testování plynu, propláchnutí

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Pulsní automatika MMA
/ Frekvenční impulsní svařování
/ Funkce Antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)
/ Přepínání polarity svařování
/ 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
/ Doba předfuku a dofuku plynu
/ Průměr elektrod

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

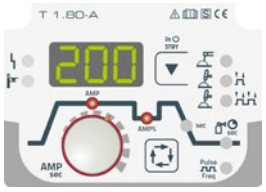
/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Parametry svařování
/ Svařovací výkon
/ Číslo JOB (úkolu)

Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetrix 230)

Picotig 200 ● 200 MV puls TG



T1.80



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- WIG a ruční impulsní svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Funkce Antistick
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	1 x 25 A
Napětí naprázdno	90 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	86 %	
Rozměry DxŠxV v mm	428 x 181 x 294	
Váha	9,8 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Set Picotig 200 puls 5P D	Sada: Hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, tlakový regulátor	091-002058-00502
Set Picotig 200 puls 5P RU	Sada: Hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, tlakový regulátor	091-002058-00508
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Sada: Hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, tlakový regulátor	091-002058-00540
Set Picotig 200 puls 5P GB	Sada: Hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, tlakový regulátor	091-002058-00537
Set Picotig 200 puls 5P	Sada: Hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m	091-002058-00539
Picotig 200 puls TG	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
CBP Picotig	Transportní kufřík, prázdný	094-012322-00500
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Picotig 200 MV puls TG	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-002059-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG

/activArc®



Smart



Comfort



Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 25 A	1 x 16 A
Napětí naprázdno	90 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	–
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	120 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	86 %	
Rozměry DxŠxV v mm	475 x 180 x 295	
Váha	11,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 5pólová přípojná zdířka	090-000227-00502
Tetrix 200 Comfort puls 5P TG		090-000228-00502
Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 8pólová přípojná zdířka	090-000227-00504
Tetrix 200 Comfort puls 8P TG		090-000228-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-000229-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Comfort 2.0



Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG DC, chlazení plynem nebo vodou
- Řízení Comfort 2.0, jednoduché ovládání prostřednictvím ClickWheel
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool40 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool40 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 35.2-2
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	90 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	3 A - 230 A
Dovolené zatížení 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	17,5 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Hmotnost chladicího modulu	14 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Hmotnost transportních vozíků	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000240-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000240-00504
cool40 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

▶ Možnost voby různých systémů řízení ke svářecím přístrojům

Jednotka balení		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015317-00502

Jednotka balení		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015317-00504

Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM

/activArc®



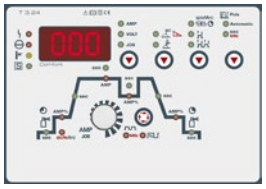
Smart



Classic



Comfort



Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG DC, chlazení plynem nebo vodou
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool 35 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4,5 litry (chladicí modul cool35 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 35.2-2
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- **Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení**

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	98 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 300 A
Dovolené zatížení 40 °C	300 A / 60 % 250 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	590 x 230 x 380
Váha	29 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	650 x 270 x 225
Hmotnost chladicího modulu	15 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Hmotnost transportních vozíků	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 300 Smart TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný	090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný	090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

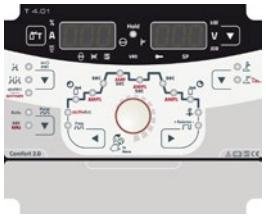
Tetrix 300 Smart TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM	Svařovací přístroj WIG DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný	090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný	090-000099-00502
cool35 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Comfort 2.0



Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG DC, chlazení plynem nebo vodou
- Řízení Comfort 2.0, jednoduché ovládání prostřednictvím ClickWheel
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Metalurgické pulsování průměrné hodnoty (DC)
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool41 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool41 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 35.2-2
- Lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, připraveno pro Xnet
- Rozhraní PC pro software PC300.Net

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	63 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 300 A
Dovolené zatížení 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	20 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Hmotnost chladicího modulu	18,4 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Hmotnost transportních vozíků	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000238-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Svářecí přístroj WIG DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová připojovací zásuvka	090-000238-00504
cool41 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Jednotka balení		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015315-00502

Jednotka balení		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015315-00504

Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW



- Invertorový svařovací přístroj WIG DC s vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V, jiná síťová napětí a Multivolt jako možnost
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM
- **Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení**

Tetrix	351	401	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Napětí naprázdno	80 V			
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C		–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
Stupeň účinnosti	88 %	90 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000			
Váha	126 kg	131 kg		

Smart



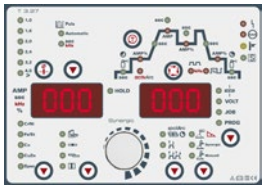
Classic



Comfort



Synergic



Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 351 Smart FW	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000129-00502
Tetrix 351 Classic FW		090-000116-00502
Tetrix 351 Comfort FW		090-000117-00502
Tetrix 351 Synergic FW		090-000118-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 401 Smart FW	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000176-00502
Tetrix 401 Classic FW		090-000177-00502
Tetrix 401 Comfort FW		090-000178-00502
Tetrix 401 Synergic FW		090-000179-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 Smart FW	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000130-00502
Tetrix 451 Classic FW		090-000101-00502
Tetrix 451 Comfort FW		090-000102-00502
Tetrix 451 Synergic FW		090-000103-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 Smart FW	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000131-00502
Tetrix 551 Classic FW		090-000091-00502
Tetrix 551 Comfort FW		090-000092-00502
Tetrix 551 Synergic FW		090-000093-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Přehled

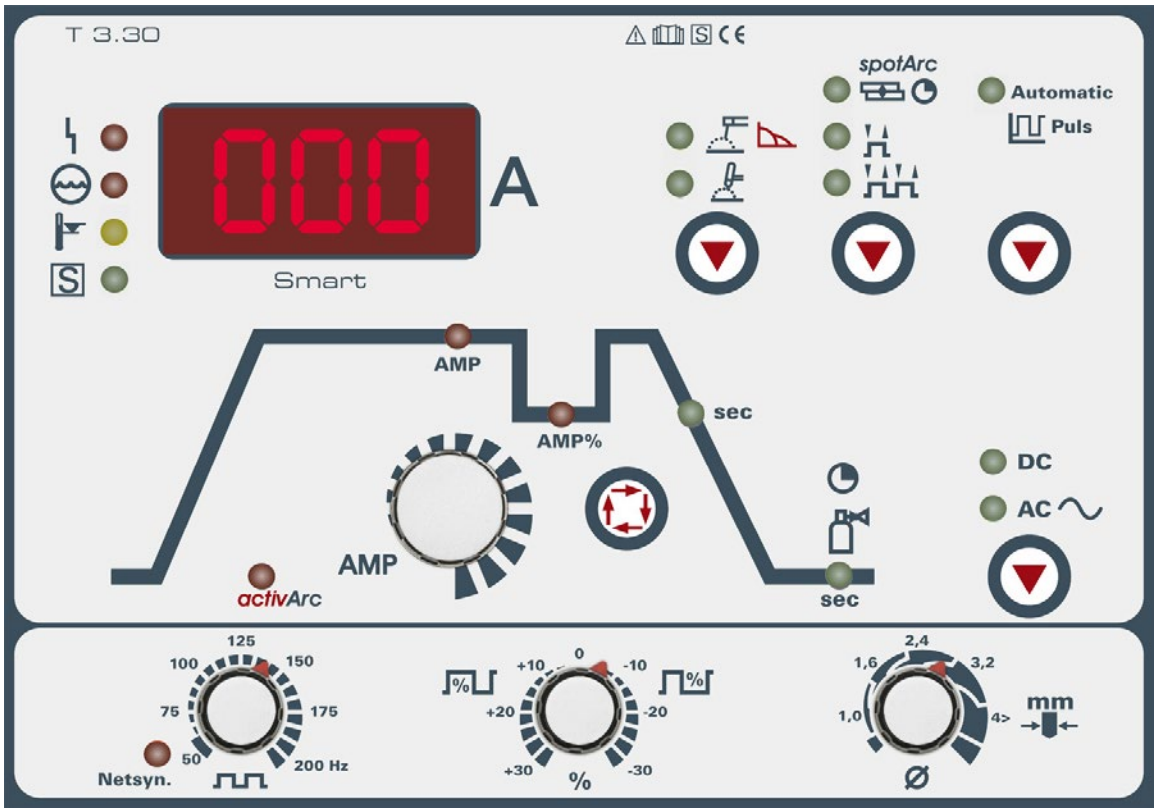
Svářečky WIG na střídavý/stejnosměrný proud, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
Modulární	200	Picotig 200 AC/DC puls TG			222
	230	Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls TM	•	•	223
	300	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM	•		225

Svářečky WIG na střídavý/stejnosměrný proud, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
	A		Volitelný chladicí modul	Chlazení vodou	
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW		•	227

Smart



Jednoknoflíkové ovládání

/ Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
/ Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
/ Vyvážení střídavého proudu
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic - úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

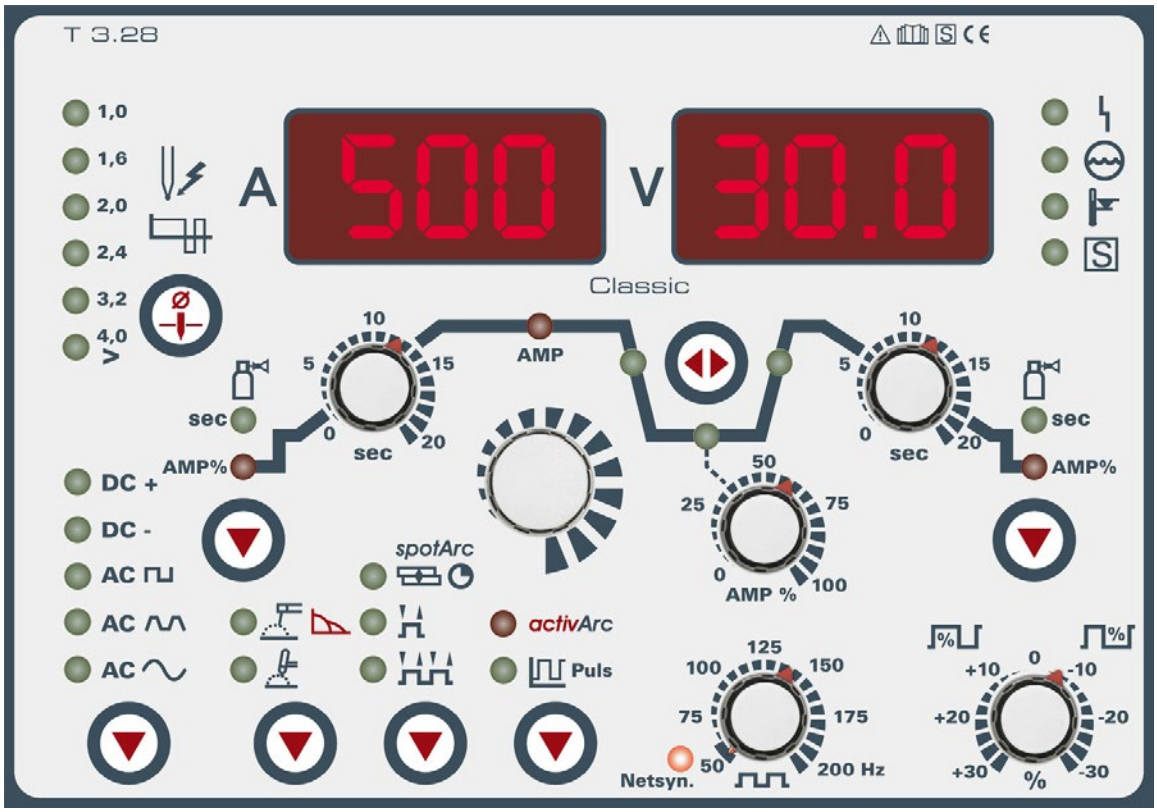
/ Hlavní proud
/ Snížený proud
/ Doba doběhu proudu
/ Doba dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Parametry svařování

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetrix 230)

Classic



Klasické ovládání

/ Nejdůležitější funkce lze klasicky nastavit rotačním snímačem
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
/ Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
/ Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
/ Vyvážení střídavého proudu
/ Funkce pulsování WIG
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic – úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

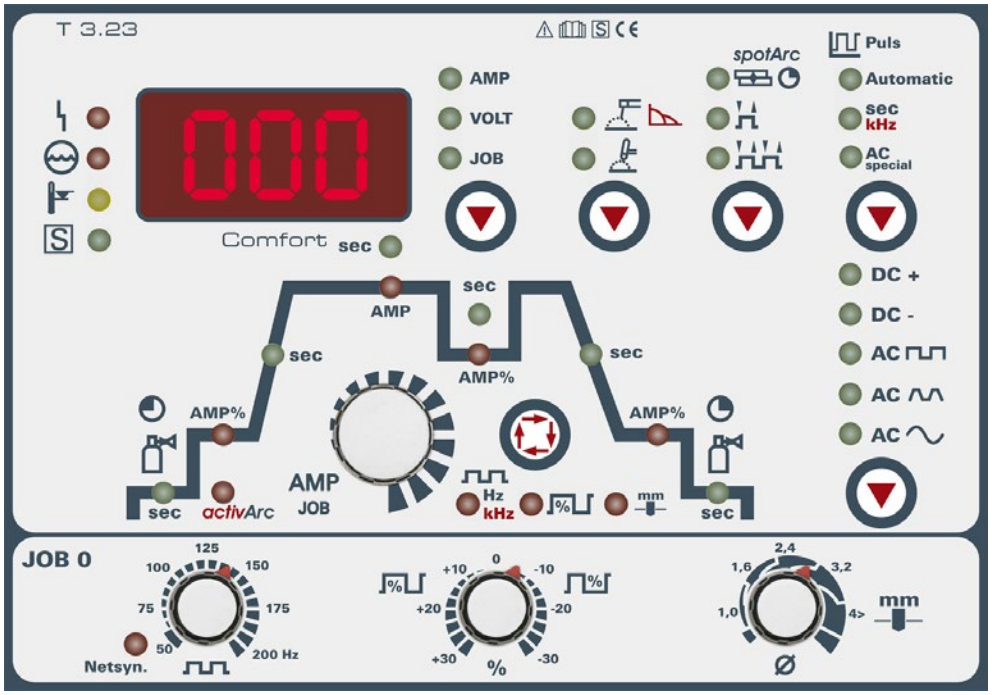
/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ Intervalový a přestávkový proud
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Doba předfuku a dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Parametry svařování

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Comfort



Jednoknoflíkové ovládání

/ Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
/ Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
/ Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
/ Vyvážení střídavého proudu
/ Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
/ 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic - úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

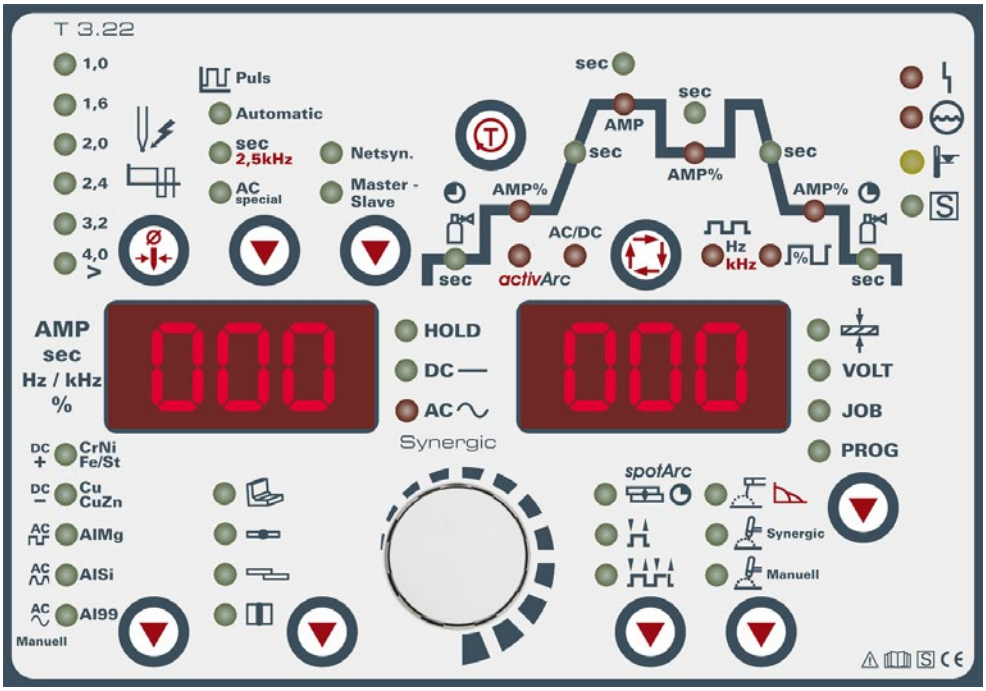
/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s příslušnými dobami náběhu/doběhu proudu (doby náběhu/doběhu proudu ne u Tetrix 230)
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
/ Doba předfuku a dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Parametry svařování
/ Číslo úkolu (JOB)

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM (vyjma Tetrix 230)

Synergic



Jednoknoflíkové ovládání Synergic

/ Nastavení svařovacího proudu jen jedním knoflíkem
/ Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
/ Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Svařování-WIG, svařování WIG-Liftarc, HF-zážeh, ruční svařování obalenou elektrodou, svařování kořene a drážkování

Nastavitelné parametry svařování a funkce

/ Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
/ Tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
/ Frekvence AC 50 Hz až 200 Hz
/ Vyvážení střídavého proudu
/ Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
/ 256 předprogramovaných JOB/charakteristik v databázi uživatelů
/ Možný ruční nebo synergický provoz
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování
/ Spotmatic - úspora 50 % času při stehování
/ Náběh/doběh proudu
/ Bezproudová zkouška plynu, proplachování svazku hadic

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Ruční svařování obalenou elektrodou/drážkování, automatické pulsování
/ Funkce antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

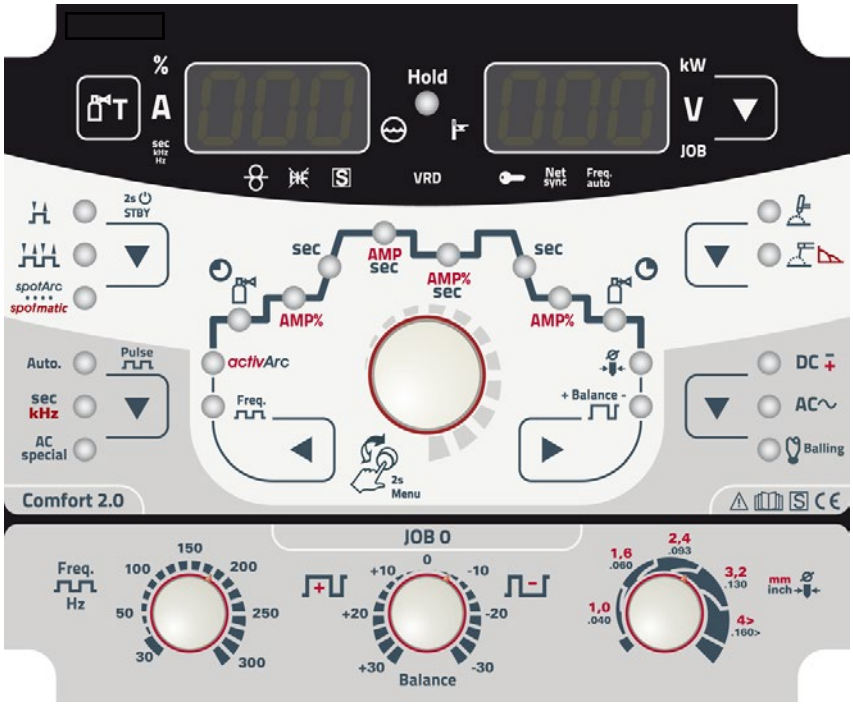
/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu/doběhu proudu
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
/ Doba předfuku a dofuku plynu

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Parametry svařování
/ Číslo úkolu (JOB)
/ Tloušťka plechu
/ Číslo programu

Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Comfort 2.0



Jednoknoflíkové ovládání

/ Výběr svařovacího procesu a nastavení parametrů prostřednictvím ClickWheel, nebo klasicky řídicími tlačítky (vpřed/zpět)
/ Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a spotArc
/ Nabídka Expert pro rozšířená nastavení parametrů svařování
/ Svařování WIG-DC a AC/DC, pulsování WIG, bodové svařování WIG, svařování WIG-Liftarc, HF zážeh, MMA DC a svařování AC/DC (kromě Tetrix 230), impulsní svařování MMA

Nastavitelné parametry svařování a funkce

Svařování-WIG

/ Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
/ Tvorba kalot AC proudem pro příslušný průměr
/ Formy střídavého proudu: Sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
/ Frekvence AC: 30 Hz až 300 Hz (Tetrix 300)
50 Hz až 200 Hz (Tetrix 230)
/ Kmitočet pulsování
/ Vyvážení AC, vyvážení pulsování
/ Frekvenční automatika AC
/ Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
/ Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů pulsů
/ Metalurgické pulsování průměrné hodnoty (DC)
/ 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
/ Druhy provozu: 2taktní, 4taktní
/ Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/ Spotmatic)
/ Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
/ Náběh/doběh proudu
/ Testování plynu, propláchnutí

Ruční svařování obalenou elektrodou

/ Pulsní automatika MMA
/ Svařování elektrodami AC
/ Frekvenční impulsní svařování
/ Funkce Antistick
/ Proud a doba horkého startu
/ Nastavitelný Arcforce (vyjma Tetrix 230)
/ Přepínání polarity svařování
/ 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)

Nastavení parametrů průběhu svařování s naváděním uživatele pomocí LED

/ Spouštěcí, svařovací, snížený a závěrný proud
/ Doba impulsu a přestávka mezi jednotlivými impulsy s odpovídajícími dobami náběhu
/ Doba náběhu/doběhu proudu
/ Pulsování kHz: Vyvážení, frekvence
/ Doba předfuku a dofuku plynu
/ Průměr elektrod

Digitální zobrazení svařovacích dat s funkcí Hold (uložení hodnot)

/ Svařovací proud
/ Svařovací napětí
/ Parametry svařování
/ Svařovací výkon
/ Číslo JOB (úkolu)

Volitelně lze propojit pomocí LAN nebo Wifi a EWM Xnet-softwarem (kromě Tetrix 230)

Picotig 200 AC/DC puls TG





Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

- Invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC chlazený plynem
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- WIG a ruční impulsní svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Funkce Antistick
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool40 U31
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 35.2-2
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	43 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 200 A
Dovolené zatížení 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	120 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	85 %
Rozměry DxŠxV v mm	600 x 205 x 415
Váha	16,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Svařovací přístroj WIG AC/DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 5pólová přípojná zdířka	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Svařovací přístroj WIG AC/DC, přenosný, chlazený plynem, decentralizovaný, 8pólová přípojná zdířka	090-000188-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-512291-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Comfort 2.0



Ovládání	Strana	217
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC, chlazení plynem nebo vodou
- Řízení Comfort 2.0, jednoduché ovládání prostřednictvím ClickWheel
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Powersinus: Jedinečně vysoký svařovací proud - 230 A z jednofázové zásuvky
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Chlazené plynem nebo volitelně vodní chlazení s chladicím modulem cool40 U31
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool40 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 35.2-2
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Vysoké tolerance síťového napětí +15 %/-40 %, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	45 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	3 A - 230 A
Dovolené zatížení 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Stupeň účinnosti	85 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	22 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Hmotnost chladicího modulu	14 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Hmotnost transportních vozíků	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000239-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000239-00504
cool40 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

▶ Možnost voby různých systémů řízení ke svářecím přístrojům

Jednotka balení		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015318-00502

Jednotka balení		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015318-00504

Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Comfort 2.0



Ovládání	**Strana**	**217**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Modulární invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC, chlazení plynem nebo vodou
- Řízení Comfort 2.0, jednoduché ovládání prostřednictvím ClickWheel
- **Svařování WIG**
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 30 Hz až 300 Hz
- Nastavitelné vyvážení AC, vyvážení pulsování
- Frekvenční automatika AC
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Metalurgické pulsování průměrné hodnoty (DC)
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Spotmatic a spotArc v přímém přístupu
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Svařování elektrodami AC
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů)
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- **Hlavní fakta**
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 4 litry (chladicí modul cool41 U31)
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 35.2-2
- Lze volitelně propojit s LAN nebo WiFi, připraveno pro Xnet
- Rozhraní PC pro software PC300.Net

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	63 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 300 A
Dovolené zatížení 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	84 %
Rozměry DxŠxV v mm	539 x 210 x 415
Váha	22 kg
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Hmotnost chladicího modulu	18,4 kg
Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Hmotnost transportních vozíků	33 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 5pólová připojovací zásuvka	090-000235-00502
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Svářecí přístroj WIG AC/DC, přenosný, modulární, decentralizovaný, 8pólová přípojná zásuvka	090-000235-00504
cool41 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Jednotka balení		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	092-015316-00502

Jednotka balení		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka	092-015316-00504

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

/activArc®



Smart



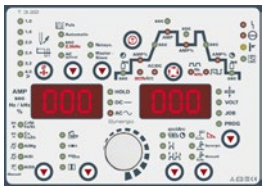
Classic



Comfort



Synergic



Ovládání	**Strana**	**217**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Svařovací přístroj WIG AC/DC s vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V, jiná síťová napětí a Multivolt jako možnost
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM
- **Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	100 V	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	85 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Váha	132 kg	181,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	Svářecí přístroj WIG AC/DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000135-00502
Tetrix 351 AC/DC Classic FW		090-000107-00502
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW		090-000108-00502
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW		090-000109-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	Svářecí přístroj WIG AC/DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000136-00502
Tetrix 451 AC/DC Classic FW		090-000110-00502
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW		090-000111-00502
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW		090-000112-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	Svářecí přístroj WIG AC/DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000137-00502
Tetrix 551 AC/DC Classic FW		090-000113-00502
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW		090-000114-00502
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW		090-000115-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

▶ Možnost voby různých systémů řízení ke svářecím přístrojům

Přehled

Studený drát WIG, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chla-zení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	230
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	234

Studený drát WIG

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chla-zení	Strana
			Chlazení vodou	
Nemodulární		tigSpeed continuous drive 45 coldwire		232
		tigSpeed oscillation drive 45 coldwire		233

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

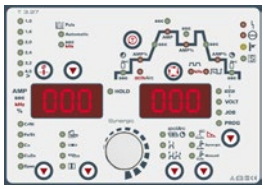
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Ovládání	Strana	199
Volitelné vybavení/ příslušenství	Strana	281

- Invertorový svařovací přístroj se studeným drátem WIG DC a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V, jiná síťová napětí a Multivolt jako možnost
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Tetrix	351	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	88 %	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000		
Váha	134 kg		
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410		
Hmotnost posuvu drátu	13,7 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 351 AW FW	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AW FW	Svářecí přístroj WIG DC, pojízdný, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AW FW	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídavného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

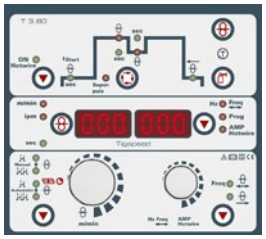
tigSpeed continuous drive 45 coldwire



- Svařování WIG se studeným drátem
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřik při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 15 m/min
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-20 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Rychlost drátu - kroky	0,1 m/min
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	624 x 342 x 480
Hmotnost posuvu drátu	25 kg

T3.80



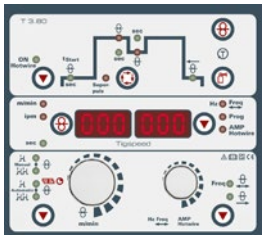
Volitelné vybavení/ příslušenství **Strana** **281**

Typ	Název	Č. zboží
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	Posuv drátu WIG	090-000237-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídavný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

tigSpeed oscillation drive 45 coldwire



T3.80



- Svařování studeným drátem WIG se systémem dynamického podávání drátu
- Dynamické podávání drátu k řízení tavné lázně i v nucených polohách: Podávání drátu je přeloženo paralelně pohybem vpřed a zpět
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřik při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 15 m/min
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-20 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Rychlost drátu - kroky	0,1 m/min
Frekvence střídání	1 Hz - 16 Hz
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	624 x 342 x 480
Hmotnost posuvu drátu	28 kg

Volitelné vybavení/ příslušenství **Strana** **281**

Typ	Název	Č. zboží
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	Zařízení k posuvu drátu WIG s nastavitelnou pulzní frekvencí	090-000181-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídavný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

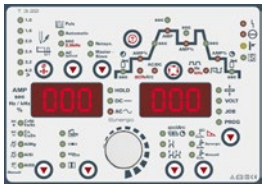
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Ovládání	**Strana**	
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC se studeným drátem a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	100 V	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	85 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Váha	135 kg	184,5 kg	
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410		
Hmotnost posuvu drátu	13,7 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídavného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídavného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC AW FW	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídavného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Přehled

Systém WiG svařování horkým drátem , Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chla-zení	Strana
	A		Chlazení vodou	
Nemodulární	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	238
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	241

Systém WiG svařování horkým drátem

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chla-zení	Strana
			Chlazení vodou	
		Tetrix 270 Hotwire	•	246
Nemodulární		tigSpeed continuous drive 45 hotwire		244
		tigSpeed oscillation drive 45 hotwire		245

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

/activArc®



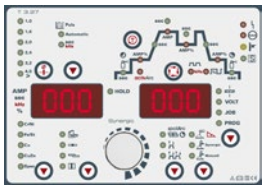
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC s horkým drátem a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou-Svařování / drážkování**
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM

Tetrix	351	451	551
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	88 %	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000		
Váha	134 kg		

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 351 AW FW	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídavného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 AW FW	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídavného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AW FW	Svářecí přístroj WIG DC s možností připojení přídavného drátu, pojízdný, rozšíření stopy, vodní chlazení, decentralizovaný	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®



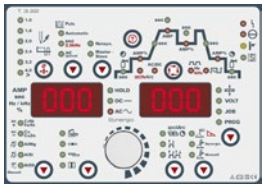
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Ovládání	**Strana**	
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj WIG AC/DC s horkým drátem a vodním chlazením
- Bez příplatku vybavené databází uživatelů pro synergický provoz
- Jednoduchý výběr svařovacích úkolů pomocí menu z uživatelské databáze
- 256 předprogramovaných JOB / charakteristik v databázi uživatelů
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Speciální metoda svařování AC k jednoduchému spojování různě silných hliníkových plechů, např. k navaření plechu 1 mm na plech 10 mm
- Nastavitelný tvar proudu AC, sinusový, lichoběžníkový, obdélníkový proud
- Nastavitelná frekvence střídavého proudu 50 Hz až 200 Hz
- Nastavitelné vyvážení střídavého proudu
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 2taktní/4taktní režim
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou / drážkování, automatické pulsování s automatickým zadáním potřebných parametrů impulsů
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Skříň uzpůsobená pro jeřábovou manipulaci
- Volitelně lze propojit s LAN nebo WiFi a softwarem Xnet EWM
- Snadné svařování v nucených polohách

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	100 V	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	85 %		
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Váha	135 kg	184,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídavného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 AC/DC AW FW	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídavného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AC/DC AW FW	Svářečka WIG AC/DC včetně možnosti připojení přídavného drátu, pojízdná, vodní chlazení, decentralizované provedení	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

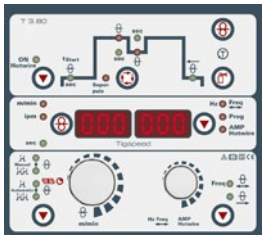
tigSpeed continuous drive 45 hotwire



- Svařování WIG se studeným a horkým drátem
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Nastavitelný přívod tepla do drátu pro vyšší tavný výkon a nižší nebezpečí vady svaru
- Snadné svařování v nucených polohách
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřik při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 15 m/min
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-20 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Rychlost drátu - kroky	0,1 m/min
Proud v horkém drátu	40 A - 180 A
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	624 x 342 x 480
Hmotnost posuvu drátu	31,5 kg

T3.80



Volitelné vybavení/ příslušenství **Strana** **281**

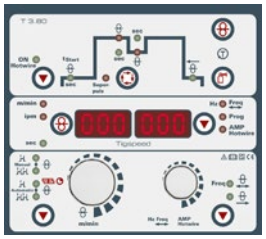
Typ	Název	Č. zboží
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	Posuv drátu WIG s předehříváním drátu	090-000236-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídavný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

tigSpeed oscillation drive 45 hotwire



- Svařování studeným drátem WIG a horkým drátem s dynamickým systémem podávání drátu
- Dynamické podávání drátu k řízení tavné lázně i v nucených polohách: Podávání drátu je přeloženo paralelně pohybem vpřed a zpět
- Až o 100 % vyšší rychlost svařování oproti ručnímu svařování WIG
- Až o 60 % vyšší odtavovací výkon
- Redukce promísení až o 60 %
- Vysoká spolehlivost procesu a reprodukovatelné výsledky svařování
- Vysoká rychlost svařování a jednoduchá manipulace
- Nastavitelný přívod tepla do drátu pro vyšší tavný výkon a nižší nebezpečí vady svaru
- Snadné svařování v nucených polohách
- Perfektní vzhled svaru, žádný rozstřik při svařování
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Použití na každém svařovacím přístroji WIG

T3.80



Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 15 m/min
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-20 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Rychlost drátu - kroky	0,1 m/min
Proud v horkém drátu	40 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 35 % 150 A / 60 % 130 A / 100 %
Frekvence střídání	1 Hz - 16 Hz
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	624 x 342 x 480
Hmotnost posuvu drátu	34 kg

Volitelné vybavení/ příslušenství **Strana** **281**

Typ	Název	Č. zboží
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	Zařízení k posuvu drátu WIG s nastavitelnou pulzní frekvencí a předehříváním drátu	090-000180-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídavný drát, vč. pojistky proti vytržení	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 270 Hotwire



- Konstantní proudový zdroj WIG k předehřevu drátu

Proud v horkém drátu	5 A - 270 A
Rozměry	550 x 205 x 415
Váha	20 kg

T3.31



Volitelné vybavení/ příslušenství **Strana** **281**

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 270 Hotwire	Zdroj konstantního proudu WIG k předehřívání drátu, 5-270 A, přenosné provedení, přívodní kabel	090-000164-00502

▶ Vhodné pouze k provozu s přístroji řady Tetrix AW!

Přehled

Plazmové svařovací přístroje DC, Přenosné provedení

Max. svařovací proud	Název výrobku	Chlazení		Strana
		Volitelný chladicí modul		
A		Chlazení vodou	Voli-telný chladicí modul	
20 - 120	microplasma 20 ● 50 ● 120	•	•	248
150	Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma	•	•	250

microplasma 20 ● 50 ● 120



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

- Invertorový svařovací přístroj, DC, chlazený vodou
- Svařování mikroplazmou
- Přenosné provedení, externí chlazení vodou (chladicí modul je nezbytný!)
- Průtokoměr
- Řídicí proud
- Síťový kabel 5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem

microplasma	20	50	120
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A		
Napětí naprázdno	95 V		
Rozsah nastavení svařovacího proudu	0,1 A - 20 A	0,1 A - 50 A	0,5 A - 120 A
Dovolené zatížení 40 °C	–		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0,99		
Stupeň účinnosti	86 %		
Rozměry DxŠxV v mm	520 x 550 x 480		
Váha	50 kg		

Typ	Název	Č. zboží
microplasma 20	Mikroplazmový svářecí přístroj	090-007010-00501
FR21 14POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000
UK 500	Chladicí zařízení	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
microplasma 50	Mikroplazmový svářecí přístroj	090-007012-00501
FR21 14POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000
UK 500	Chladicí zařízení	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

microplasma 120	Mikroplazmový svářecí přístroj	090-007015-00502
FR21 14POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000
UK 500	Chladicí zařízení	090-008026-00504
PWH 150 4 M	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008783-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

▶Další plazmové svařovací přístroje s regulací plynu najdete v našem ceníku automatizace!

Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma



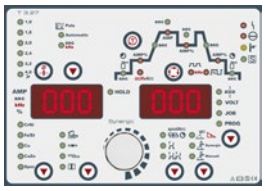
Classic



Comfort



Synergic



- Modulární plazmový svařovací přístroj WIG DC
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- 2taktní/4taktní režim
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- Ruční svařování obalenou elektrodou
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 7 litrů (chladicí modul cool71 U43)
- K provozu je nezbytná jednotka pro dávkování plynu GDE2, GDE2.1 nebo GDE3
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 70-3 DF a chladicího modulu cool71 U43
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- **Další funkce jednotlivých řízení najdete v přehledu řízení**

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	98 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	150 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	1050 x 500 x 1325
Váha	158 kg

Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 150 Classic Plasma	Plazmový svářecí přístroj DC	090-008720-00502
Tetrix 150 Comfort Plasma		090-008721-00502
Tetrix 150 Synergic Plasma		090-007024-00502
cool71 U43	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502
PWH 150 4 M	Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	094-008783-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
Trolly 70-3 DF	Transportní vozík pro proudový zdroj, 2 moduly, 2 lahve ochranného plynu 20 l až 50 l	090-008159-00000
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000
GDE2	Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry	090-008077-00000
GDE2.1	Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry	090-S08077-01033
GDE3	Dávkovací jednotka plynu se 3 objemovými plynoměry	090-008081-00000
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

▶Další plazmové svařovací přístroje s regulací plynu najdete v našem ceníku automatizace!

▶ Dodržujte pokyny kontrolního seznamu EWM Plazma! Kontrolní seznam naleznete na internetu na stránkách www.ewm-group.com/checklisten

Tyto systémy plazmových přístrojů jsou vhodné pouze pro ruční plazmové aplikace do 150 A!

Přístroje a příslušenství k automatickému provozu naleznete v našem ceníku pro automatizaci.

Pro jiný hořák může být nezbytné použití jiných chladicích zařízení a dalších závitových adaptérů!

Přehled

Ruční svářecí přístroje na stejnosměrný proud, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Chla-zení	Strana
	A		Voli-telný chladicí modul	
	160	Pico 162 ● Pico 162 MV		255
	160	Pico 160 cel puls		254
	180	Pico 180 puls		256
	220	Pico 220 cel puls		257
	300	Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws		258
	350	Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws		259
		Pico 350 cel puls pws dgs		261
Nekompaktní	400 - 500	Taurus 405 ● 505 Basic TDM	•	262

Pico 160 cel puls



E1.05



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Velmi lehké – skříň z hliníku a nárazuvzdorného plastu
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Celulózové elektrody: 100% jistota svislého svaru
- Svařování tyčových elektrod do 4 mm
  - **Impulzní ruční svařování elektrodou**:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
  - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstřiku
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Pulsování WIG s až 2 kHz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Úspora elektrické energie díky pohotovostnímu režimu Standby
- Síťový přívodní kabel 3,5 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Napětí naprázdno	94 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	150 A / 30 %
	120 A / 60 %
	110 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	83 %
Rozměry DxŠxV v mm	370 x 129 x 236
Váha	4,7 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 160 cel puls	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002129-00502
EH 16qmm 4m	Držák elektrod	094-005800-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Zemnící kabel	094-005801-00000
RG13 RS-453	Dálkový ovladač, proud	090-008113-00000
Jednotka balení		
12x Pico 160 cel puls	Jednotka balení 12 ks. Pico 160 cel puls	092-015320-00502

Pico 162 ● Pico 162 MV





- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Multivolt (MV): Automatické přizpůsobení síťovému napětí (115 V/230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Síťový přívod 3 m se zástrčkou 16 A s ochranným kontaktem (kromě přístroje MV)
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**
- Obsah sady: Zdroj svařovacího proudu, kufřík s hliníkovým rámem a tvrdou skořepinou, držák elektrod, zemnící kabel, ruční svářečský štít, kladívko na strusku, drátěný kartáč

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	1 x 25 A
Napětí naprázdno	105 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 150 A	10 A - 110 A
Dovolené zatížení 40 °C	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	86 %	
Rozměry DxŠxV v mm	430 x 115 x 225	
Váha	5,1 kg	

Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

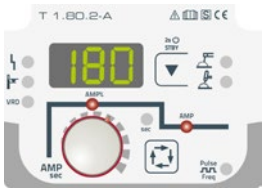
Typ	Název	Č. zboží
SET Pico 162	Sada pro ruční svařování elektrodou: PICO 162 a vybavení svařovacího pracoviště v kufříku	091-002040-00502
Pico 162	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002040-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	094-005313-00000
CBP Pico 162	Transportní kufřík, prázdný	094-010324-00500
Pico 162 VRD	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002050-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	094-005313-00000
SET Pico 162 MV	Sada pro ruční svařování elektrodou: PICO 162 MV a vybavení svařovacího pracoviště v kufříku	091-002042-00502
Pico 162 MV	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou Multivolt	090-002042-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	094-005313-00000
CBP Pico 162	Transportní kufřík, prázdný	094-010324-00500
Jednotka balení		
12x Pico162 Set	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 SET	092-002055-00502
Jednotka balení		
12x Pico162	Jednotka balení 12 ks. Pico 162	092-002047-00502
Jednotka balení		
12x Pico 162 VRD	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 VRD	092-015247-00502
Jednotka balení		
12x Pico162 MV Set	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 SET MV	092-002059-00502
Jednotka balení		
12x Pico162 MV	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 MV	092-002058-00502

Pico 180 puls



- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
  - **Impulzní ruční svařování elektrodou**:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
  - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstřiku
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Možnost připojení dálkového ovladače
- Nastavitelná funkce Arcforce a Hotstart
- Přívodní kabel 3,5 m
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

T1.80.2-A



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 20 A
Napětí naprázdno	98 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 180 A
Dovolené zatížení 40 °C	180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	86 %
Rozměry DxŠxV v mm	470 x 135 x 250
Váha	8,9 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 180 puls	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002003-00502
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
Pico 180 puls VRD	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002051-00502
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
Jednotka balení		
8x Pico180	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls	092-015235-00502
Jednotka balení		
8x Pico 180 puls VRD	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls VRD	092-015248-00502

Pico 220 cel puls



- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Celulózové elektrody: 100% jistota svislého svaru
  - **Impulzní ruční svařování elektrodou**:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
  - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstřiku
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Nastavitelná funkce Arcforce a Hotstart
- Antistick
- Přívodní kabel 5 m

T1.80.3-A



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	97 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 220 A
Dovolené zatížení 40 °C	220 A / 30 %
	160 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	470 x 135 x 250
Váha	8,9 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 220 cel puls	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002057-00502
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
Jednotka balení		
8x Pico 220 cel puls	Balení 8 ks. Pico 220 cel puls	092-015280-00502

Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws



- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Celulózové elektrody: 100% jistota svislého svaru
- Nastavitelná funkce Arcforce a Hotstart
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- Přepínání pólů na přístroji nebo na dálkovém ovladači
- Přívodní kabel 5 m

T1.22



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

Pico	300 cel	300 cel pws
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	
Napětí naprázdno	107 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 300 A	
Dovolené zatížení 40 °C	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %	
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	88 %	
Rozměry DxŠxV v mm	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
Váha	16,5 kg	23,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 300 cel	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002043-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
Pico 300 cel vrd 12V	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002043-00503
Pico 300 cel svrd 12V	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2 007.8	090-002043-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
Pico 300 cel pws	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou, přepínač pólů	090-002044-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
Pico 300 cel pws vrd 12V	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002044-00503
Pico 300 cel pws svrd 12V	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2 007.8	090-002044-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000
Jednotka balení		
6x Pico 300 CEL	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL	092-002298-00502
Jednotka balení		
6x Pico 300 cel svrd 12V	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL SVRD	092-002298-00504
Jednotka balení		
6x Pico 300 cel vrd 12V	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL VRD	092-002298-00503

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws



E1.00



Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Kontrolovaná ochrana proti odstřikující vodě (IP 34s)
- Dostupné také se sériovým zařízením ke snížení napětí naprázdno (podle AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2 007.8)
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Svařování MIG/MAG CC/CV se systémem Pico drive 4L a Pico drive 200C
- Celulózové elektrody: 100% jistota svislého svaru
  - **Impulzní ruční svařování elektrodou**:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - U krycích vrstev je dosaženo jemného vzhledu švu podobného WIG
  - Nenáročnost dokončovacích prací, protože se vytváří méně rozstřiku
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému přivádění tepla
- Perfektní svařování ve svislé poloze zdola nahoru použitím funkce PF Pulse
- Přepínání polarity stisknutím tlačítka (PWS)
- Arcforce, nastavitelná doba a proud horkého startu
- Antistick
- Úspora elektrické energie díky pohotovostnímu režimu Standby

Pico	350 cel	350 cel puls pws
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A	3 x 16 A
Napětí naprázdno	95 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 350 A	10 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 35 %	350 A / 35 %
	280 A / 60 %	280 A / 60 %
	230 A / 100 %	230 A / 100 %
cos φ	0,99	0,99
Stupeň účinnosti	88 %	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
Váha	23,5 kg	25 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 350 cel puls	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou	090-002060-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Invertorový svařovací přístroj MMA s redukovaným napětím naprázdno podle normy ČSN/IEC/DIN EN 60974-1 a ГОСТ 12.2	090-002060-28504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou, přepínač pólů	090-002061-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou s přepólováním a redukovaným napětím naprázdno podle AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Invertorový svařovací přístroj MMA ke svařování s přepólováním a redukovaným napětím naprázdno podle ČSN/IEC/DIN EN	090-002061-28504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Jednotka balení		
6x Pico 350 cel puls	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls	092-015284-00502

Jednotka balení		
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (RU)	092-015284-28504

Jednotka balení		
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (AUS)	092-015284-28503

Jednotka balení		
6x Pico 350 cel puls pws	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws	092-015285-00502

Jednotka balení		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	092-015285-28504

Jednotka balení		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	092-015285-28503

Pico 350 cel puls pws dgs



E1.00

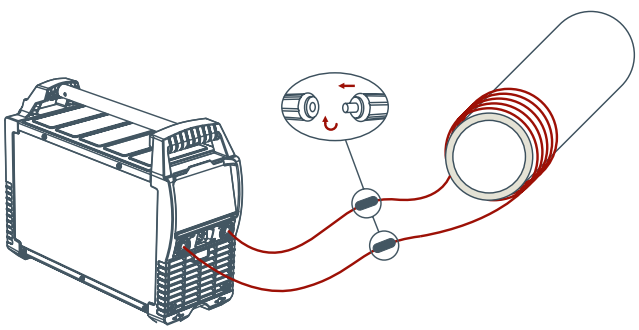


Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

- Invertorový svařovací přístroj k ručnímu svařování elektrodou, pólový komutační spínač, odmagnetování
- Svařování v ochranném plynu s podavačem drátu Pico drive 4L nebo Pico drive 200C
- Vhodné pro svařování plněným drátem
- Charakteristika CC/CV
- Funkce odmagnetování: Automatické odmagnetování plechů a trubek
- Tyčová elektroda/ruční svařování obalenou elektrodou pro všechny typy elektrod
- Tyčová elektroda/celulózové elektrody pro ruční obloukové svařování: 100% spolehlivě svařuje svary ve svislé poloze shora dolů
- Ruční svařování obalenou elektrodou/ruční impulsní svařování obalenou elektrodou:
  - Mimořádně vhodné ke svařování kořene
  - Velmi vhodné pro obtížné elektrody
  - Vynikající přemostění mezer bez propadu strany s kořenem
  - Nižší míra deformace díky kontrolovanému pronikání tepla
  - Nenáročnost dodatečného dohotovení, protože se vytváří méně rozstřiku
  - U krycích vrstev je dosaženo jemně šupinatého povrchu svaru podobného WIG
- Přepínání polarity svařování stisknutím tlačítka (pólový komutační spínač)
- Perfektní svařování ve svislé poloze zdola nahoru použitím funkce PF Pulse
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Funkce Antistick
- Svařování WIG Liftarc
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Robustní konstrukce vhodná na staveniště
- Skříň odolná proti rázům
- Kontrolovaná ochrana proti odstřikující vodě (IP 34s)
- Nastavitelné Arcforce
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Připojení na síť 3x400 V/16 A
- Přívodní kabel 5 m

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 16 A
Napětí naprázdno	95 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 350 A
Dovolené zatížení 40 °C	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0,99
Stupeň účinnosti	88 %
Rozměry DxŠxV v mm	600 x 205 x 415
Váha	25 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 350 cel puls pws dgs	Invertorový svařovací přístroj k ručnímu svařování elektrodou, pólový komutační spínač, odmagnetování	090-002127-00502
Set LC 35 mm²	Sada: Dva 5 m silové kabely 35 mm2 a jeden 20 m silový kabel 35 mm2 pro odmagnetování.	092-002921-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000



Taurus 405 ● 505 Basic TDM



- Invertorový svářecí přístroj, DC
- Drážkování uhlíkovými elektrodami do 8 mm
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou
- Bez příplatku vhodné ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu
- Ruční svařování elektrodou a drážkování bez posuvu drátu nebo dálkového ovladače možné
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Možnost dodání pojezdového vozíku Trolly 39-1 a Trolly 55-5
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku

Basic



Taurus	405	505
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	625 x 300 x 535	
Váha	41 kg	45 kg

Volitelné vybavení/ příslušenství Strana 281

Typ	Název	Č. zboží
Taurus 405 Basic TDM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005241-00502
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
EH 70qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000011-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Basic TDM	Multiprocesní svářecí přístroj MIG/MAG, nekompaktní, přenosný, modulární	090-005221-00502
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000010-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000

Přehled

Jednotky balení		Strana
Jednotky balení	Picomig	264
	Mira	265
	Picotig/Tetrix DC	266
	Picotig/Tetrix AC/DC	267
	Pico	268
	Chladicí přístroje	269
	Transportní vozík	269

Picomig

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Picomig 180 puls	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 puls	6	092-015321-00502
6x Picomig 180 Synergic	Jednotka balení 6 ks Picomig 180 Synergic		092-015323-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x Picomig 185 puls	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 puls	6	092-015324-00502
6x Picomig 185 Synergic	Jednotka balení 6 ks Picomig 185 Synergic		092-015325-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x Picomig 355 puls TKG	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 puls	6	092-015327-00502
6x Picomig 355 Synergic TKG	Jednotka balení 6 ks Picomig 355 Synergic		092-015326-00502

Mira

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 151 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 151 FKG	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 221 MV FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M1.02 FKG		092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 151 FKG Set D	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, 2kladkový pohon, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG, zemnicí kabel, redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 221 MV FKG Set D	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, pohon 2 kladkami, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG, zemnicí kabel, tlakový redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku, adaptér CEE pro zástrčku s ochranným kontaktem	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 251 FKG Set D	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, 4kladkový pohon, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG, zemnicí kabel, redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Svařovací přístroj MIG/MAG se stupňovým přepínáním, kompaktní, chlazený plynem, centrální přípojka Euro, 4kladkový pohon, připravený k použití se svařovacím hořákem MIG, zemnicí kabel, redukční ventil, plynová hadice, adaptér pro košovou cívku	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508

Picotig/Tetrix DC

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
8x Picotig 200 puls 5P	Jednotka balení 8 ks Picotig 200 Puls, bez příslušenství	8	092-015276-00502

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Picotig 200 puls Set D	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m, redukční ventil	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Balení - sada: 6 ks Picotig 200 puls, svařovací hořák WIG, zemnicí kabel, plynová hadice 2 m		092-015277-00539

Typ	Název	bal. Prodejní jednotka	Č. zboží
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Smart puls, 5pólová přípojná zásuvka	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Smart puls, 8pólová přípojná zásuvka		092-015302-00504

Typ	Název	bal. Prodejní jednotka	Č. zboží
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Comfort puls, 5pólová přípojná zásuvka	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Jednotka balení 8 ks Tetrix 200 Comfort puls, 8pólová přípojná zásuvka		092-015303-00504

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015317-00502
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015317-00504

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015315-00502
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015315-00504

Picotig/Tetrix AC/DC

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Balení 6 ks, Picotig 200 AC/DC puls, 8pólová přípojná zdířka		092-002719-00504
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015318-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015318-00504
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5pólová přípojná zdířka	6	092-015316-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Jednotka balení 6 ks Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8pólová přípojná zdířka		092-015316-00504

Pico

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
12x Pico 160 cel puls	Jednotka balení 12 ks. Pico 160 cel puls	12	092-015320-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
12x Pico162	Jednotka balení 12 ks. Pico 162	12	092-002047-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
12x Pico162 Set	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 SET	12	092-002055-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
12x Pico162 MV	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 MV	12	092-002058-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
12x Pico162 MV Set	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 SET MV	12	092-002059-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
12x Pico 162 VRD	Jednotka balení 12 ks. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
8x Pico180	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls	8	092-015235-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
8x Pico 180 puls VRD	Jednotka balení 8 ks. Pico 180 SET puls VRD	8	092-015248-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
8x Pico 220 cel puls	Balení 8 ks. Pico 220 cel puls	8	092-015280-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x Pico 300 CEL	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL		092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL SVRD	6	092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Jednotka balení 6 ks. PICO 300 CEL VRD		092-002298-00503
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x Pico 350 cel puls	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls		092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (RU)	6	092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x Pico 350 cel puls pws	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws		092-015285-00502
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	6	092-015285-28504
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Jednotka balení 6 ks. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)		092-015285-28503

Chladicí přístroje

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
6x cool35 U31	Jednotka balení 6 ks cool35 U31	6	092-015295-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x cool40 U31	Jednotka balení 6 ks cool40 U31	6	092-015283-00502
Typ	**Název**	**bal. Ks**	**Č. zboží**
6x cool41 U31	Jednotka balení 6 ks cool41 U31	6	092-015291-00502

Transportní vozík

Typ	Název	bal. Prodejní jednotka	Č. zboží
6x Trolly 35.2-2	Jednotka balení 6 ks Trolly 35.2-2	6	092-015282-00000

Přehled

Multivoltová zařízení, Pojízdné

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Strana
	A		
Kompaktní	220	MV	275

Multivoltová zařízení, Přenosné provedení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Strana
	A		
	110 - 160	Pico 162 MV	278
	150 - 200	Picotig 200 MV 5P TGD	276
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	277

Multivoltová zařízení

Konstrukce	Max. svařovací proud	Název výrobku	Strana
		voltConverter 230/400	279

Multivolt – volitelné příslušenství z výroby

Mnohé svařovací přístroje EWM můžete upravit k provozu s různým síťovým napětím použitím následujícího volitelného příslušenství.

Přístroje	Č. výrobku	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 V
Multiprocesní svařovací přístroje MIG/MAG			
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
			
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
Multiprocesní standardní svářecí přístroje MIG/MAG			
			
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	•	
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	•	
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	•	
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	•	
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	•	
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	•	
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	•	
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	•	
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	•	
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	•	
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	•	
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
Svařovací přístroje WIG na stejnosměrný proud			
			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•

Multivolt – volitelné příslušenství z výroby

Přístroje	Č. výrobku	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 V
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•
Svařovací přístroje WIG na střídavý/stejnosměrný proud			
			
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Název		Č. výrobku
OW Multivolt 351/401/451/551 Vícenásobné napětí (230 V/400 V/480 V) - instalace u výrobce (žádná dodatečná instalace)	230 V 400 V 480 V	092-002542-00001
OW 440/460/480 V Vybavení přístrojů 355/405/505 i 351/401/451/501/551 pro 3x 440/460/480 V připojení na síť (jen z výroby)	440 V 460 V 480 V	092-002647-00001

Multivolt – volitelné příslušenství z výroby

Mnohé svařovací přístroje EWM můžete upravit k provozu s různým síťovým napětím použitím následujícího volitelného příslušenství.

Přístroje	Č. výrobku	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 V
Modulární multiprocesní impulsní svařovací přístroje MIG/MAG			
			
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
Modulární multiprocesní standardní svařovací přístroje MIG/MAG			
			
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502		•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502		•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502		•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502		•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502		•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502		•

Název		Č. výrobku
voltConverter 230/400 Měnič napětí ▶ Použití možné jen s přístroji chlazenými plynem!		090-008800-00502
OW 440/460/480 V Vybavení přístrojů 355/405/505 i 351/401/451/501/551 pro 3x 440/460/480 V připojení na síť (jen z výroby)		092-002647-00001

Mira 221 MV KGE



- Standardní svářecí přístroj MIG/MAG, postupné spínání, chlazený plynem
- Pojízdný, kompaktní, robustní konstrukce při současně malých rozměrech skříně
- Přepínání napětí 230 V a 400 V
- M1.02: Ovládání dvěma knoflíky - nastavení svařovacího napětí a rychlosti drátu
- Pohon se 2 kladkami vybavený pro ocelové dráty 0,8 mm + 1,0 mm
- Síťový přívodní kabel 5 m se zástrčkou CEE 16 A a adaptérem na ochranný kontakt 16 A

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V	2 x 400 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	2 x 16 A
Napětí naprázdno	40 V	40 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	30 A - 220 A	
Dovolené zatížení 40 °C	220 A / 15 %	
	85 A / 100 %	
Zapojovací stupně	6	
Rozměry DxŠxV v mm	880 x 385 x 610	
Váha	56 kg	

Ovládání	**Strana**	
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

Typ	Název	bal.	Č. zboží
2x Mira 221 MV FKG	Jednotka balení 2 ks. Mira 221 MV FKG	2	092-015239-00502

▶ Vhodné příslušenství naleznete v kapitole Standardní svařovací přístroje MIG/MAG se stupňovým přepínáním

Picotig 200 MV 5P TGD



Ovládání	**Strana**	
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- WIG a ruční impulsní svařování obalenou elektrodou
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Funkce Antistick
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Prakticky orientované snížení počtu ovládacích prvků na nejdůležitější funkce
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Multivolt (MV): Automatické přizpůsobení síťovému napětí (115 V/230 V)
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	1 x 25 A
Napětí naprázdno	90 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %
Rozměry DxŠxV v mm	428 x 181 x 294	
Váha	9,8 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Picotig 200 MV puls TG	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-002059-00502

▶ Vhodné příslušenství najdete v kapitole Svařovací přístroje WIG DC!

Tetrix 200 MV Comfort puls TG



Ovládání	**Strana**	**199**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj WIG DC chlazený plynem
- Bez příplatku vybavené charakteristikami pro EWM activArc a EWM spotArc
- Svařování WIG s reprodukovatelným, elektronickým HF zapálením
- Svařování WIG-Liftarc bez VF
- Pulsní automatika WIG s automatickým zadáním potřebných parametrů impulzů
- Pulsování WIG v rozsahu Hz a kHz až 15 kHz
- 8 programovaných JOB (svařovacích úkolů):
- 2taktní/4taktní režim
- Přehledné uživatelské rozhraní, smysluplné snížení počtu obsluhovacích prvků na nejdůležitější funkce
- Snížený sekundární proud vyvolatelný přes tlačítko hořáku
- Funkce bodového svařování/stehování (spotArc/Spotmatic)
- Nastavitelný náběh/doběh proudu
- Spotmatic - úspora 50 % času při bodování
- Nastavitelné předfuk plynu/dofuk plynu
- **Ruční svařování obalenou elektrodou**
- Automatické pulsování ručního svařování elektrodou s s automaticky předvolenými potřebnými parametry impulsů
- Ideální pro svařování kořene
- Funkce Antistick
- Bezpečné svary ve svislé poloze shora dolů a zdola nahoru
- Nastavitelný proud a doba horkého startu
- Nastavitelné Arcforce
- Bezpečné zapalování i u dlouhých svazků hadic
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Přenosné provedení s ramenním popruhem
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Připojení na síť 230 V/16 A
- Multivolt (MV): Automatické přizpůsobení síťovému napětí (115 V/230 V)
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	1 x 25 A
Napětí naprázdno	90 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Dovolené zatížení 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %
Rozměry DxŠxV v mm	475 x 180 x 295	
Váha	11,5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Invertorový svařovací přístroj WIG Multivolt	090-000229-00502

▶ Vhodné příslušenství najdete v kapitole Svařovací přístroje WIG DC!

Pico 162 MV



Ovládání	**Strana**	
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**281**

- Invertorový svařovací přístroj, DC, automatické přizpůsobení síťového napětí
- Přenosné provedení, ramenní popruh
- Ruční svařování elektrodou a svařování metodou WIG-Liftarc
- Multivolt (MV): Automatické přizpůsobení síťovému napětí (115 V/230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- **Ochrana proti přepětí: Nechtěným připojením přístroje k síťovému napětí 400 V nedojde k poškození přístroje**
- Obsah sady: Zdroj svařovacího proudu, kufřík s hliníkovým rámem a tvrdou skořepinou, držák elektrod, zemnící kabel, ruční svářečský štít, kladívko na strusku, drátěný kartáč

Pico	162	162 MV
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A	1 x 25 A
Napětí naprázdno	105 V	105 V
Rozsah nastavení svařovacího proudu	10 A - 150 A	10 A - 110 A
Dovolené zatížení 40 °C	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
Rozměry DxŠxV v mm	430 x 115 x 225	430 x 115 x 225
Váha	5,1 kg	5,1 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico 162 MV	Invertorový svářecí přístroj k ručnímu svařování elektrodou Multivolt	090-002042-00502
SET Pico 162 MV	Sada pro ruční svařování elektrodou: PICO 162 MV a vybavení svařovacího pracoviště v kufříku	091-002042-00502

▶ Vhodné příslušenství najdete v kapitole Ruční svařování obalenou elektrodou DC!

voltConverter 230/400



- Měnič napětí pro modulární přístroje
- Umožňuje provoz na síťovém napětí 230 V a 400 V
- Vysoká flexibilita využitím interního přepínání na požadované napětí

Síťové napětí (tolerance)	3 x 230 V (-25 % - +20 %)
Sekundární napětí	400 V
Rozměry DxŠxV v mm	610 x 300 x 330

Typ	Název	Č. zboží
voltConverter 230/400	Měnič napětí	090-008800-00502

▶ Použití možné jen s přístroji chlazenými plynem!

Přehled

Příslušenství				Strana
Příslušenství	Příslušenství přístrojů	Zařízení pro posuv drátu	Série drive 4X	282
			Série drive 4X IC	286
			Série drive 4L	289
			Série drive 41L	290
			Série drive 41	291
			Pico drive 200C	292
			drive 4D	293
			Příslušenství	294
		Mezipodavač	miniDrive	295
		Podávací kladky drátu	Hnací kladky eFeed	297
			Hnací/náhradní kladky	302
			Sady pro změnu vybavení	305
			Přehled kapilárních trubek / vodicích trubek	308
		Svazky propojovacích hadic	Chlazené plynem	310
			Chlazení vodou	314
		Svařovací hořák MIG/MAG	Chlazené plynem	318
		Svařovací hořák WIG	Chlazené plynem	342
			tigSpeed	345
		Plazmové svařovací hořáky	Chlazení vodou	346
		Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku	Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku	347
		Dálkový ovladač	MIG/MAG	348
			WIG/ruční svařování elektrodou	356
			Plazma	361
			Přívodní kabel	362
		Chladicí přístroje	Cool-Serie	363
			Cirkulační chladicí přístroje	367
			Chladicí prostředek	368
		Transportní vozík	Řada Trolly	372
		Vypalování drážek	GT 600 SKK95	375
		Svářečské příslušenství	Zemnící kabely	376
			Držák elektrod	382
			Redukční ventil	384
			Jednotky k dávkování plynu pro přístroje Tetrix Plasma bez digitální regulace plynu	386
		Volitelné vybavení/příslušenství	Možnosti pro svařovací přístroje	388
			Možnosti pro podavače drátu	416
			Možnosti pro transportní vozíky	422
		Obecné příslušenství	Obecné příslušenství	424
	Servisní příslušenství	Sada náhradních dílů	Základní vybavení	430
		Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku	A3-SH SET	431
		Kalibrovací zařízení	KLE	432
	Školení a vzdělávání	Simulace svařování	Welding Trainer Soldamatic	434
	Software a příslušenství	Software	Počítačový software	435

Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X

drive 4 Basic





- Posuv drátu MIG/MAG, vhodný pro Taurus Basic
- Přenosný, volitelně způsobilý pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Sériové kluzné lišty
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojité kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380
Hmotnost posuvu drátu	12 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4 Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005401-51502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

drive 4X LP





- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami pro EWM forceArc a rootArc
- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
- Přenosný, volitelně způsobilý pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Standardní kluzné lišty a průhledná krycí klapka k ochraně řízení
- Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojité kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Velmi snadná obsluha u všech alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowattech k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380
Hmotnost posuvu drátu	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005412-51502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X

drive 4X HP



HP



- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Přímý přístup ke všem svařovacím parametrům na posuvu drátu
- Přenosný, volitelně způsobilý pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Sériově s klíčovým spínačem k uzamčení řízení
- Sériové kluzné lišty
- Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojité kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Univerzální řízení pro všechny přístroje alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowattech k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380
Hmotnost posuvu drátu	13 kg

Typ	Název	Č. zboží		
drive 4X HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005392-00502		
drive 4X HP MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005392-51502		

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

drive 4X EX





- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Řízení Expert 2.0 s intuitivním naváděním uživatele přes LCD obrazovku a se srozumitelným textovým zobrazením všech parametrů svařování a funkcí
- Předinstalované jazyky pro menu řízení: němčina, angličtina, francouzština, italština, holandština, polština, dánština, lotyština, ruština, španělština, čeština, švédština, brazilská portugalština, turečtina, maďarština, rumunština
- USB připojení a oprávnění k přístupu přes tlačítko Xbutton
- Přímý přístup ke všem svařovacím parametrům na posuvu drátu
- Přenosný, volitelně způsobilý pro přemístění jeřábem, vodní chlazení, centrální přípojka Euro
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- Jednotné příslušenství, volitelné vybavení a opotřebitelné díly
- Osvětlení vnitřního prostoru
- Stabilní konstrukce spodní části z kontinuálně odlitého hliníku
- Sériově s klíčovým spínačem k uzamčení řízení
- Sériové kluzné lišty
- Robustní elektronika v bezprašném prostředí
- Chráněné přípojky pro svazky propojovacích hadic a řídicí vedení
- Výměna svazku hadic bez kvalifikovaného personálu, bez použití nástrojů
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojité kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	660 x 280 x 380
Hmotnost posuvu drátu	13,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X EX	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005511-00502
drive 4X EX MMA	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, s přípojkou pro držák elektrody nebo drážkovací hořák	090-005511-51502
drive 4X EX GFE	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, elektronická regulace množství plynu	090-005511-55502
drive 4X EX MMA GFE	Posuv drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro, přípojka pro držák elektrody nebo drážkovací hořák, elektronická regulace množství plynu	090-005511-60502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X IC

drive 4 Basic





- Posuv drátu MIG/MAG, vhodný pro Taurus Basic
- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojité kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	633 x 496 x 262
Hmotnost posuvu drátu	22 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4 IC Basic	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005416-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

drive 4X IC LP





- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- Velmi snadná obsluha, přímý přístup ke všem důležitým parametrům
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojité kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Velmi snadná obsluha u všech alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowattech k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	633 x 496 x 262
Hmotnost posuvu drátu	22 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X IC LP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005415-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4X IC

drive 4X IC HP





- Podavač drátu MIG/MAG, vhodný pro alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S s technologií Multimatrix
- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- Přímý přístup ke všem svařovacím parametrům na posuvu drátu
- Vybaven pro dráty z oceli, ušlechtilé oceli, plněné a pájecí dráty 1,2 mm
- eFeed: Inovativní 4kladkový pohon (4násobné ozubení)
  - Dvojité kuličkové ložisko pro každou osu
  - Plně automatické navlékání drátu až ke kontaktu drátu na obrobku
  - Výměna kladky bez použití nástrojů, neztratitelné upevnění kladky
  - Nastavitelný přítlak pro každý pár kladek
  - Barevně označené kladky pro průměr drátu a materiál
- Univerzální řízení pro všechny přístroje alpha Q puls, Phoenix puls a Taurus Synergic S
  - Ukazatel JOB: Přehled aktuálního svařovacího úkolu (číslo JOB)
  - Ukazatel v kilowattech k výpočtu parciální energie
  - Funkce standby
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	633 x 496 x 262
Hmotnost posuvu drátu	22 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X IC HP	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-005414-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 4L

Taurus drive 4L Basic



- Skříň v hliníkovém provedení
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
Taurus drive 4L Basic	Zařízení k posuvu drátu	090-005447-00502

Tetrix drive 4L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0,2 m/min - 10 m/min
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	13,7 kg

Typ	Název	Č. zboží
Tetrix drive 4L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-000094-00502

Pico drive 4L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Vhodné pro cívky drátů 200 mm a 300 mm
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	13 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico drive 4L	Zařízení k posuvu drátu	090-002121-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132

Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41L

Saturn drive 41L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410

Typ	Název	Hmotnost posuvu drátu kg	Č. zboží
Saturn M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L		15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187

Wega drive 41L



- Skříň v hliníkovém provedení
- Snadná přeprava díky nízké hmotnosti a kompaktní konstrukci
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410

Typ	Název	Hmotnost posuvu drátu kg	Č. zboží
Wega M1.02 drive 41L	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L		18,2	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L			090-004967-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Zařízení pro posuv drátu ■ Série drive 41

Saturn drive 41



- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	680 x 460 x 265
Hmotnost posuvu drátu	24 kg

Typ	Název	Č. zboží
Saturn M1.02 drive 41	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41		090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187

Wega drive 41



- Skříň v ocelovém provedení, uzavřená
- Robustní k náročnému průmyslovému použití
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	680 x 460 x 265
Hmotnost posuvu drátu	24 kg

Typ	Název	Č. zboží
Wega M1.02 drive 41	Zařízení k posuvu drátu, vodní chlazení, centrální přípojka Euro	090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41		090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Zařízení pro posuv drátu ■ Pico drive 200C

Pico drive 200C



- Provedení skříně podavače drátu: Plast
- Lehké a robustní
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D200

Rychlost drátu m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Rychlost drátu ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	690 x 300 x 410
Hmotnost posuvu drátu	18 kg

Typ	Název	Č. zboží
Pico drive 200C	Zařízení k posuvu drátu	090-002124-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132

Zařízení pro posuv drátu ■ drive 4D

drive 4X D HP



- Dva svařovací úkoly pouze s jedním proudovým zdrojem pro měnící se potřeby svařování, např. kořenových a krycích vrstev, plným anebo plněným drátem, odlišných materiálů a průměrů drátů
- Přepínání mezi jednotlivými posuvy drátu tlačítkem na hořáku, není nutné použití žádného zvláštního hořáku nebo přepínání na přístroji!
- Vybaveno pro ocelový drát 1,2 mm
- 4kladkový pohon Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Trnová cívka, typ D300
- Není nutná žádná výměna cívek ani technická příprava hořáku, doby nutné pro technickou přípravu se značně zkrátí

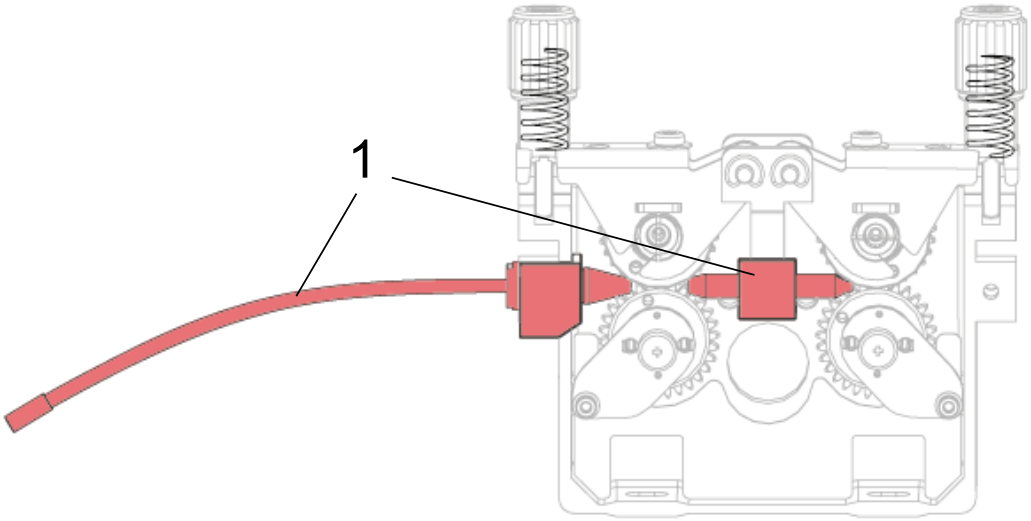
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	680 x 530 x 460
Hmotnost posuvu drátu	48 kg

Typ	Název	Č. zboží
drive 4X D HP	Dvojitý posuv drátu	090-005459-00502

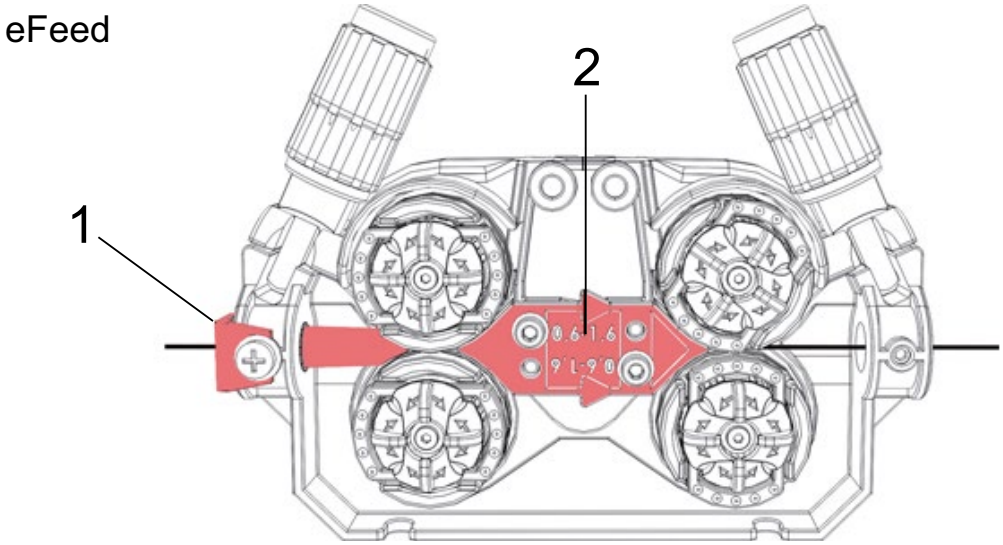
Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114



Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	ON VWN	Sada k dodatečné instalaci: Vstupní a středové vedení pro hliníkový drát	092-002625-00000



Poz.	Typ	Název	Č. zboží
1	SET IG 4x4 1.6mm BL	Vstupních vsuvka drátu, sada	092-002780-00000
2	SET WF 1,6mm eFeed	Bovden posuvu drátu, pro kladky o průměru do 1,6 mm	092-002774-00000
2	SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	092-019404-00000

Mezipodavač miniDrive

miniDrive



- Provoz jednotky miniDrive není možný s přístroji Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW a Picomig 305 z výrobního závodu. Rádi vám nabídneme speciální řešení. V případě zájmu se prosím spojte s naším servisním oddělením.
- miniDrive se svazkem propojovacích hadic
- K provozu se svazky hadic od celkové délky 20 m je třeba zesílené čerpadlo chladicí kapaliny.
- Pohon 2 kladek pro hnací kladky 37 mm. Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Délky hadicových svazků až 25 m
- Velký akční rádius ke svařování na těžko dostupných místech
- Robustní skříň s malými rozměry a nízkou hmotností
- Korekce nastavení a zavádění drátu přímo v přístroji
- Při svařování hliníku jsou dovoleny pouze svazky vložených hadic o délce do 15 m!

Rychlost drátu m/min	1 m/min - 20 m/min
Svařovací proud	400 A
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	302 x 176 x 196
Průřez	70 mm²
Hmotnost bez příslušenství	7,5 kg

Typ	Název	Délka	Č. zboží
		m	
miniDrive GS 10m 70mm²	miniDrive se svazkem hadic pro plynem chlazené hořáky	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70mm²		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70mm²		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70mm²		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70mm²	miniDrive se svazkem hadic pro vodou chlazené hořáky	10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70mm²		15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70mm²		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70mm²		25	090-005262-01125

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Mezipodavač ■ miniDrive

miniDrive V+A



- miniDrive se svazkem hadic pro vodou chlazené svařovací hořáky s voltmetrem a ampérmetrem
- K provozu se svazky hadic od celkové délky 20 m je třeba zesílené čerpadlo chladicí kapaliny.
- Pohon 2 kladek pro hnací kladky 37 mm. Vybavení pro ocelové dráty 1,0 mm + 1,2 mm
- Délky hadicových svazků až 25 m
- Velký akční rádius ke svařování na těžko dostupných místech
- Robustní skříň s malými rozměry a nízkou hmotností
- Korekce nastavení a zavádění drátu přímo v přístroji
- Při svařování hliníku jsou dovoleny pouze svazky vložených hadic o délce do 15 m!
- Použití funkčního hořáku s technologií X není přípustné

Rychlost drátu m/min	1 m/min - 20 m/min
Svařovací proud	400 A
Průměr kladek	37 mm
Rozměry posuvu drátu DxŠxV v mm	300 x 180 x 200
Hmotnost bez příslušenství	7,5 kg

Typ	Název	Délka m	Č. zboží
miniDrive WS 10m 70mm² V+A	miniDrive se svazkem hadic pro vodou chlazené svařovací hořáky s voltmetrem a ampérmetrem	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70mm² V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70mm² V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70mm² V+A		25	090-005396-01125

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

URUE AL 2R miniDrive

- Sada k provedení technické úpravy z ocele na hliník

Ø drátu	1,2 mm

Typ	Název	Č. zboží
URUE AL 2R 10m miniDrive	Sada k provedení technické úpravy pro hliník,sestávající ze dvou kladek 37 mm, bovdenu posuvu drátu a upevňovacíhomateriálu	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive	Sada k technické úpravě 37 mm, 2kladkový pohon	092-007906-00015

Vhodné k:

Typ	Název	Č. zboží
RDS 2,8x6,3 10m	Spirála z kulatého drátu CrNi	092-002872-00010
RDS 2,8x6,3 15m		092-002872-00015
RDS 2,8x6,3 20m		092-002872-00020
RDS 2,8x6,3 25m		092-002872-00025

Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed

0.8 mm

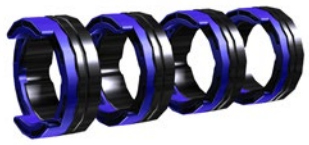


- Sada čtyř kladek

Ø drátu	0,8 mm
Rozlišovací barva	Bílá

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Bílá	4	Drážka V	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Bílá/žlutá		Drážka U	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/ rýhy pro plněný drát	Bílá/oranžová		Drážka V/rýhy	092-002848-00008

1.0 mm



- Sada čtyř kladek

Ø drátu	0,9 mm - 1 mm
Rozlišovací barva	Modrá

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Modrá	4	Drážka V	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Modrá/žlutá		Drážka U	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/ rýhy pro plněný drát	Modrá/oranžová		Drážka V/rýhy	092-002848-00010

1.2 mm



- Sada čtyř kladek

Ø drátu	1,2 mm
Rozlišovací barva	Červená

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal. Ks	Tvar drážky	Č. zboží
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Červená	4	Drážka V	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Červená/žlutá		Drážka U	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/ rýhy pro plněný drát	Červená/oranžová		Drážka V/rýhy	092-002848-00012

Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed

1.4 mm



- Sada čtyř kladek

Ø drátu	1,4 mm
Rozlišovací barva	Zelená

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal.	Tvar drážky	Č. zboží
			Ks		
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Zelená	4	Drážka V	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/ rýhy pro plněný drát	Zelená/oranžová		Drážka V/rýhy	092-002848-00014

1.6 mm



- Sada čtyř kladek

Ø drátu	1,6 mm
Rozlišovací barva	Černá

Typ	Název	Rozlišovací barva	bal.	Tvar drážky	Č. zboží
			Ks		
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Černá	4	Drážka V	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ YELLOW	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka U pro hliník	Černá/žlutá		Drážka U	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/ rýhy pro plněný drát	Černá/oranžová		Drážka V/rýhy	092-002848-00016

2.0 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

Rozlišovací barva	Šedá

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu	bal.	Tvar drážky	PE	Č. zboží
			mm	Ks			
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Šedá	0,8	4	Drážka V	na jed-notku balení	092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/ rýhy pro plněný drát	Šedá/ oranžová	2,0		Drážka V/ rýhy		092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000

2.4 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

Rozlišovací barva	Hnědá

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu	bal.	Tvar drážky	PE	Č. zboží
			mm	Ks			
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Hnědá	2,4	4	Drážka V	na jed-notku balení	092-002770-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V/ rýhy pro plněný drát	Hnědá/ oranžová			Drážka V/ rýhy		092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000

2.8 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

Rozlišovací barva	Světle zelená

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu	bal.	Tvar drážky	PE	Č. zboží
			mm	Ks			
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Světle zelená	2,8	4	Drážka V	na jed-notku balení	092-002770-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000

Podávací kladky drátu ■ Hnací kladky eFeed

3.2 mm



- Sada čtyř kladek
- Pro použití těchto kladek je potřebné volitelné vybavení SET WF 2,0–3,2 mm eFeed!

Rozlišovací barva	Fialová

Typ	Název	Rozlišovací barva	Ø drátu	bal.	Tvar drážky	PE	Č. zboží
			mm	Ks			
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Sada hnacích kladek, 37 mm, 4 kladky, drážka V pro ocel, ušlechtilou ocel a pájení	Fialová	3,2	4	Drážka V	na jednotku balení	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Sada k vedení drátu pro kladky o průměru větším než 1,6 mm	–	–	1	–	za ks	092-019404-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160

Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky

FE 2DR4R



- Náhradní kladky pro ocelový drát (standardní ocelové provedení)
- Obsahuje 2 hnací kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	Č. zboží
FE 2DR4R 0.6+0.8	Sada hnacích kladek, 37 mm, pro ocel	0,6 - 0,8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0,8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0,9 - 1,2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1,2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6			092-000843-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

FE 1DR2R



- Náhradní kladky pro ocelový drát (standardní ocelové provedení)
- Obsahuje 1 hnací kladku

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
FE 1DR2R 0.6+0.8	Hnací kladka, 37 mm, pro ocel	0,6 - 0,8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0,8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1,2		094-003219-00000
FE 1DR2R 0,9+0,9		0,9		092-001107-00000
FE 1DR2R 1,0+1,0		1,0		092-001109-00000
FE 1DR2R 1.2+1.2		1,2		092-001111-00000
FE 1DR2R 1,4+1,4		1,4		094-015328-00000
FE 1DR2R 1,6+1,6		1,6		092-001113-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 151 FKG	090-005084-00502	180
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	180

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 251 FKG	090-005086-00502	180
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	181
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	182

Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky

FE/AL 2GR4R



- Náhradní přítlačné kotouče, standardní ocel

Průměr kladek	37 mm

Typ	Název	bal. Ks	Č. zboží
FE/AL 2GR4R	Protitlakové kladky, hladké, 37 mm	2	092-000844-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

AL 2ZR4R



- Náhradní kladky pro hliníkový drát
- Obsahuje 2 hnací kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	Č. zboží
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Sada hnacích kladek, 37 mm, pro hliník	0,8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2			092-000828-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

AL 4ZR4R



- Náhradní kladky pro hliníkový drát
- Obsahuje 4 hnací kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	PE	Č. zboží
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Sada hnacích kladek, 37 mm, pro hliník	0,8 - 1	37	4	na jednotku balení	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2				092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6				092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2,4 - 3,2				092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Dvojitá kladka, 37 mm, pro hliník	1,0		1	za ks	092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2		1,2				092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6		1,6				092-001118-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

AL-Z-RO



- Náhradní kladky pro hliníkový drát

Ø drátu	0,8 mm - 1 mm
Průměr kladek	37 mm

Typ	Název	Č. zboží
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Hnací kladka, 37 mm, pro hliník	094-005428-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Podávací kladky drátu ■ Hnací/náhradní kladky

ROE 2DR4R



- Náhradní kladky na plněný drát
- Obsahuje 2 hnací kladky

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	bal. Ks	Č. zboží
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Sada hnacích kladek, 37 mm, pro výplňový drát	0,8 - 0,9	37	2	092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1,2			092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1,4 - 1,6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

ROE 2GR4R



- Náhradní přítlačné kotouče pro plněný drát

Průměr kladek	37 mm

Typ	Název	Č. zboží
ROE 2GR4R	Protitlakové kladky, vroubkované, 37 mm	092-000838-00000

▶ Podávací kladky drátu pro Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

Podávací kladky drátu ■ Sady pro změnu vybavení

URUE FE/AL 4R



- Změna nastavení na standardní ocel z volitelného příslušenství hliník nebo plněný drát, bez hnacích kladek
- Obsahuje 2 přítlačné kotouče a 2 distanční kroužky

Průměr kladek	37 mm

Typ	Název	Č. zboží
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Sada k technické úpravě, 37 mm, ocel/hliník	092-000845-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

URUE AL 4ZR4R



- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství hliník
- Obsahuje 4 hnací kladky a 2 ozubené věnce

Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0	Sada k provedení technické úpravy, 37 mm, 4kladkový pohon pro hliník	0,8 - 1	37	092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2		2,4 - 3,2		092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0		1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

Podávací kladky drátu ■ Sady pro změnu vybavení

URUE ROE 2DR4R

- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství plněný drát
- Obsahuje 2 hnací kladky, 2 přítlačné kladky a 2 ozubené věnce



Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Sada k technické úpravě, 37 mm, 4kladkový pohon pro plněný drát	0,8 - 0,9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1,2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1,4 - 1,6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

URUE AL 4ZR4R SF

- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství hliník
- Obsahuje 4 dvojité kladky, 2 ozubené věnce a 2 distanční kroužky



Typ	Název	Ø drátu mm	Průměr kladek mm	Č. zboží
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Sada k provedení technické úpravy, 37 mm, 4kladkový pohon pro hliník	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

URUE ROE 2DR4R SF

- Sady ke změně nastavení ze standardní oceli na volitelné příslušenství plněný drát
- Obsahuje 2 dvojité kladky, 2 ozubené věnce, 2 přítlačné kotouče a 2 distanční kroužky



Typ	Název	Ø drátu	Průměr kladek	Č. zboží
		mm	mm	
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF	Sada k technické úpravě, 37 mm, 4kladkový pohon pro plněný drát	0,8 - 0,9	37	092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		1 - 1,2		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		1,4 - 1,6		092-000412-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 200C	090-002124-00502	292
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

Použití a přiřazení různých kapilárních trubek a vodicích trubek

Centrální přípojky Euro našich výrobků jsou z výroby vybaveny kapilární trubkou pro svařovací hořáky s vodicí spirálou.
Jestliže používáte svařovací hořák s plastovým bovdenem, je nutná odpovídající technická příprava centrální přípojky!
Používejte svařovací hořák s plastovým bovdenem s vodicí trubkou v centrální přípojce Euro!
Používejte svařovací hořák s vodicí spirálou s kapilární trubkou v centrální přípojce Euro!

	Kapilární trubky	Vodicí trubky
Kompaktní přístroje (přístroje s integrovaným zařízením k posuvu drátu)	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000

	Kapilární trubky	Vodicí trubky
Zařízení k posuvu drátu	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

Kapilára

Typ	Název	bal. Ks	Provedení	Č. zboží
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Kapilára	5	Ø drátu ≤1,6 mm	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm			Ø drátu ≤2,4 mm	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm			Ø drátu ≤1,6 mm	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø drátu ≤2,0 mm	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm			Ø drátu ≤1,6 mm	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø drátu ≤2,0 mm	094-014667-00000

Vodicí trubka

Typ	Název	Č. zboží
GuideTube L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Vodicí trubka	094-019350-00000
GuideTube L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000

Rozvržení svařovacích vedení pro přístroje EWM

Průřez vodiče	Dimenzování proudu při 100% ED podle normy ČSN EN 60974-9	Dimenzování proudu při 60% ED
mm²	I/A	I/A
10	100	120
16	135	170
25	180	230
35	225	290
50	285	350
70	355	450
95	430	550
120	500	640
150	580	750
185	665	850

- Přístroje EWM nemají díky svým vysokým napěťovým rezervám žádné problémy s velkou délkou vedení.
  Proto se u standardně nabízených délek svazků hadic nemusí provádět přizpůsobení průřezu vedení.
- Tepelné dimenzování se provádí podle normy ČSN EN 60974-9 a je založeno na údajích pro 100% svařovací proud. Intenzita proudu a další údaje o dovolené zatížení jsou vypočítávány na základě 100% hodnot se stálou efektivní hodnotou proudu.
- Doporučení svazků hadic uváděná v našich podkladech jsou založena na dlouholetých zkušenostech při používání našich přístrojů a představují hmotnostně i nákladově optimalizované doporučení.
  Na přání zákazníka ale lze u přístrojů používat také svazky hadic a zemnicí vodiče s většími průřezy.

Svazky propojovacích hadic ■ Chlazené plynem

MIG G 7POL 50qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	50 mm²
Max. svařovací proud	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000579-00002

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187

MIG G 19POL 50qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	50 mm²
Max. svařovací proud	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011451-00002

MIG G 7POL 70qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	70 mm²
Max. svařovací proud	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000580-00006

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192

MIG G 19POL 70qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	70 mm²
Max. svařovací proud	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-011063-00006

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	133
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164

Svazky propojovacích hadic ■ Chlazené plynem

MIG G 7POL 95qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	95 mm²
Max. svařovací proud	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic pro přístroje s plynovým chlazením, 7pólový	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-007726-00007

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

MIG G 19POL 95qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	95 mm²
Max. svařovací proud	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, plynové chlazení, 19pólový	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-011091-00006

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana	Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165

Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou

MIG W 7POL 50qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	50 mm²
Max. svařovací proud	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
		m	
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 15m		15,0	094-000405-00003

MIG W 19POL 50qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	50 mm²
Max. svařovací proud	350 A

Typ	Název	Délka svazku hadic	Č. zboží
		m	
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011450-00002

Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou

MIG W 7POL 70qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	70 mm²
Max. svařovací proud	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	1,0	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000406-00004
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000406-00005
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000406-00006

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

MIG W 19POL 70qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	70 mm²
Max. svařovací proud	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-009082-00006

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171

TIG W 70qmm KD 28POL



Průřez	70 mm²
Max. svařovací proud	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, studený drát	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231

Svazky propojovacích hadic ■ Chlazení vodou

TIG W 70qmm HW 28POL



Průřez	70 mm²
Max. svařovací proud	450 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, horký drát	2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231

MIG W 7POL 95qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	95 mm²
Max. svařovací proud	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 7pólový	1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-000407-00008

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

MIG W 19POL 95qmm



- Řídicí vedení pro vysoká mechanická namáhání
- Hadice pro ochranný plyn s textilním opletem bez difuze
- Barevně označená vedení chladicího prostředku
- Zástrčky řídicího vedení bezpečné vůči záměně
- Řídicí vedení odolná vůči zkrutu a přetáčení
- Rychlouzávěry, montáž bez použití nářadí
- Hadice s textilní nebo plastovou izolací v robustním provedení
- Zástrčky v průmyslové kvalitě
- Velké průřezy k zamezení poklesu napětí

Průřez	95 mm²
Max. svařovací proud	550 A

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Svazek propojovacích hadic, chlazené vodou, 19pólový	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-009083-00006

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

tigSpeed W AW 5POL 95qmm



- Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídavný drát, vč. pojistky proti vytržení

Průřez	95 mm²

Typ	Název	Délka svazku hadic m	Č. zboží
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Svazek propojovacích hadic, vodní chlazení, přídavný drát, vč. pojistky proti vytržení	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

MT220G EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

Dovolené zatížení CO2	250 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	220 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3	094-500050-00000
	4	094-500050-00004
	5	094-500050-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124

MT221G U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	250 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	220 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazeno plynem, technologie X	3	094-500116-00200
	4	094-500116-00204
	5	094-500116-00205

MT221G 2 U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	250 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	220 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/ Down, chlazeno plynem, technologie X	3	094-500116-00300
	4	094-500116-00304
	5	094-500116-00305

MT221G PC1-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	250 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	220 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	3	094-500116-00400
	4	094-500116-00404
	5	094-500116-00405

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

MT221G PC2-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	250 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	220 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M7
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	3	094-500116-00700
	4	094-500116-00704
	5	094-500116-00705

MT300G EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

Dovolené zatížení CO2	330 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3	094-500055-00000
	4	094-500055-00004
	5	094-500055-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	182
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	133

MT301G U/D



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Svařovací hořák bez technologie X vhodný k Picomig 305

Dovolené zatížení CO2	330 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazený plynem	3	094-500055-00200
	4	094-500055-00204
	5	094-500055-00205

MT300G 2U/D



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Dovolené zatížení CO2	330 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem	3	094-500055-00300
	4	094-500055-00304
	5	094-500055-00305

Vhodné k:

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

MT301G U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazeno plynem, technologie X	3	094-500117-00200
	4	094-500117-00204
	5	094-500117-00205

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135

MT301G 2U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazeno plynem, technologie X	3	094-500117-00300
	4	094-500117-00304
	5	094-500117-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135

MT301G PC1-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	3	094-500117-00400
	4	094-500117-00404
	5	094-500117-00405

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135

MT301G PC2-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	300 A / 60 %
Dovolené zatížení Impuls M21	210 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	3	094-500117-00700
	4	094-500117-00704
	5	094-500117-00705

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

MT401G EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

Dovolené zatížení CO2	450 A / 35 %
Dovolené zatížení M21	400 A / 35 %
Dovolené zatížení Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3	094-500057-00000
	4	094-500057-00004
	5	094-500057-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

MT401G 2U/D



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Dovolené zatížení CO2	450 A / 35 %
Dovolené zatížení M21	400 A / 35 %
Dovolené zatížení Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený plynem	3	094-500057-00300
	4	094-500057-00304
	5	094-500057-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

MT401G U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	450 A / 35 %
Dovolené zatížení M21	400 A / 35 %
Dovolené zatížení Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazeno plynem, technologie X	3	094-500118-00200
	4	094-500118-00204
	5	094-500118-00205

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

MT401G 2U/D-X



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	450 A / 35 %
Dovolené zatížení M21	400 A / 35 %
Dovolené zatížení Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazeno plynem, technologie X	3	094-500118-00300
	4	094-500118-00304
	5	094-500118-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazené plynem

MT401G PC1-X 3M EZA M8



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Dovolené zatížení CO2	450 A / 35 %
Dovolené zatížení M21	400 A / 35 %
Dovolené zatížení Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený plynem, technologie X	3	094-500118-00400
	4	094-500118-00404
	5	094-500118-00405

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143

MT401G PC1-X 3M EZA M9



- Plynem chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Dovolené zatížení CO2	450 A / 35 %
Dovolené zatížení M21	400 A / 35 %
Dovolené zatížení Impuls M21	260 A / 35 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min
Závit, proudová špička	M9
Úhel ohybu hrdla hořáku	45 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazený plynem, technologie X	3	094-500118-00700
	4	094-500118-00704
	5	094-500118-00705

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143

MIG15



- Standardní svařovací hořák, 180 A/60 %

Dovolené zatížení CO2	180 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	150 A / 60 %
Ø drátu	0,6 mm - 1 mm
Normy	EN 60 974-7
Úhel ohybu hrdla hořáku	50 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3	094-001175-00000
	4	094-001175-00004
	5	094-001175-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 151 FKG	090-005084-00502	180

MIG25



- Standardní svařovací hořák, 230 A/60 %

Dovolené zatížení CO2	230 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	200 A / 60 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Normy	EN 60 974-7
Úhel ohybu hrdla hořáku	50 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3	094-001102-00000
	4	094-001102-00004
	5	094-001102-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	180

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 251 FKG	090-005086-00502	180

MIG36



- Standardní svařovací hořák, 320 A/60 %

Dovolené zatížení CO2	320 A / 60 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 60 %
Normy	EN 60 974-7
Úhel ohybu hrdla hořáku	50 °

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený plynem	3	094-013388-00000
	4	094-000536-00004
	5	094-000536-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	181

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	182

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT300G EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

Dovolené zatížení CO2	330 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Závit, proudová špička	M7

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	3	094-500058-00000
	4	094-500058-00004
	5	094-500058-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

MT300G 2U/D



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Dovolené zatížení CO2	330 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Závit, proudová špička	M7

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou	3	094-500058-00300
	4	094-500058-00304
	5	094-500058-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

MT301W U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Závit, proudová špička	M7

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500119-00200
	4	094-500119-00204
	5	094-500119-00205

Vhodné k:

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

MT301W 2U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Závit, proudová špička	M7

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500119-00300
	4	094-500119-00304
	5	094-500119-00305

Vhodné k:

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT301W PC1-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Závit, proudová špička	M7

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	3	094-500119-00400
	4	094-500119-00404
	5	094-500119-00405

Vhodné k:

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

MT301W PC2-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	330 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	290 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	250 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,2 mm
Závit, proudová špička	M7

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500119-00700
	4	094-500119-00704
	5	094-500119-00705

Vhodné k:

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

MT450W EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení

Dovolené zatížení CO2	500 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	3	094-500059-00000
	4	094-500059-00004
	5	094-500059-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT450W 2U/D



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Dovolené zatížení CO2	500 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou	3	094-500059-00300
	4	094-500059-00304
	5	094-500059-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174

MT451W U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	500 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500120-00200
	4	094-500120-00204
	5	094-500120-00205

Vhodné k:

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT451W 2U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	500 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/ Down, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500120-00300
	4	094-500120-00304
	5	094-500120-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174

MT451W PC1



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	500 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	3	094-500120-00400
	4	094-500120-00404
	5	094-500120-00405

Vhodné k:

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116

Typ	**Č. zboží**	**Strana**
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT451W PC2-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	500 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	450 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	350 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 1,6 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500120-00700
	4	094-500120-00704
	5	094-500120-00705

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174

MT550W EZA



- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci

Dovolené zatížení CO2	650 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	550 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	3	094-500060-00000
	4	094-500060-00004
	5	094-500060-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

MT550W 2U/D



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus

Dovolené zatížení CO2	650 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	550 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák MIG/MAG, 2 Up/Down, chlazený vodou	3	094-500060-00300
	4	094-500060-00304
	5	094-500060-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT551W U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také možnost výběru programu
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	650 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	550 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Up/Down, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500121-00200
	4	094-500121-00204
	5	094-500121-00205

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

MT551W 2U/D-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu, resp. korekce napětí na oblouku
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Pro alpha Q, Phoenix a Taurus
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	650 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	550 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák pro automaty MIG/MAG, 2 Up/ Down, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500121-00300
	4	094-500121-00304
	5	094-500121-00305

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Svařovací hořák MIG/MAG ■ Chlazení vodou

MT551W PC1-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu
- Volitelně také možnost výběru programu
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	650 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	550 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 1, chlazený vodou, technologie X	3	094-500121-00400
	4	094-500121-00404
	5	094-500121-00405

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

MT551W PC2-X



- Vodou chlazený funkční hořák MIG/MAG
- Nejlepší vlastnosti pro zapálení také u tenkých drátů
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro dlouhodobou práci
- Zobrazení a nastavení svařovacího proudu a rychlosti drátu resp. korekce napětí na oblouku
- Volitelně také výběr programu a svařovacího úkolu (JOB)
- Vynikající vlastnosti při svařování a optimální chlazení pomocí paralelního dvouokruhového chlazení
- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Bezpečné a robustní, bez řídicího kabelu a přídavné připojovací zástrčky

Dovolené zatížení CO2	650 A / 100 %
Dovolené zatížení M21	550 A / 100 %
Dovolené zatížení Impuls M21	500 A / 100 %
Ø drátu	0,8 mm - 2 mm
Závit, proudová špička	M9

Název	**m**	**Č. zboží**
Svařovací hořák MIG/MAG, Powercontrol 2, chlazeno vodou, technologie X	3	094-500121-00700
	4	094-500121-00704
	5	094-500121-00705

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Svařovací hořák WIG ■ Chlazené plynem

TIG 150 GD



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Dovolené zatížení DC-	150 A / 35 %
Dovolené zatížení AC	105 A / 35 %
Ø elektrody	1 mm - 2,4 mm

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-512291-00600
	8	394-512291-00608

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

TIG 200 GD



- Plynem chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Dovolené zatížení DC-	200 A / 35 %
Dovolené zatížení AC	140 A / 35 %
Ø elektrody	1,6 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený plynem	4	394-510981-00600
	8	394-510981-00608

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

Svařovací hořák WIG ■ Chlazení vodou

TIG 260 WD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Dovolené zatížení DC-	260 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	185 A / 100 %
Ø elektrody	1 mm - 3,2 mm
Průtok plynu	10 l/min - 20 l/min

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-510990-00600
	8	394-510990-00608

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

TIG 450 WD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Dovolené zatížení DC-	400 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	280 A / 100 %
Ø elektrody	1,6 mm - 4,8 mm

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-510993-00600
	8	394-510993-00608

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

TIG 450SC WD HFL



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG s vysoce flexibilním svazkem hadic
- Supercool / varianta hořáku se zvýšeným výkonem
- Dvojité tlačítko
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení

Dovolené zatížení DC-	450 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	320 A / 100 %
Ø elektrody	1,6 mm - 4,8 mm

Název	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, chlazený vodou	4	394-511016-10600
	8	394-511016-10608

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

Svařovací hořák WIG ■ Chlazení vodou

TIG 450 WD CW 12P 2T UD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného drátu
- Nastavení svařovacího proudu
- Ergonomické držadlo GRIP zaručuje spolehlivé uchopení
- Výměnná vodicí spirála / bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Keramická povrchová úprava opory drátu
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Přívod drátu integrovaný do rukojeti
- Úhel podávání drátu závisí na příslušné aplikaci!

Dovolené zatížení DC-	400 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	280 A / 100 %

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	30 °	3	094-500091-10203
		4	094-500091-10200
	39 °	3	094-500092-10203
		4	094-500092-10200
	42 °	3	094-500093-10203
		4	094-500093-10200
	flex.	3	094-500094-10203
		4	094-500094-10200

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233

TIG 450 WD HW 12P 2T UD



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného a horkého drátu
- Nastavení svařovacího proudu
- Výměnná vodicí spirála / bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Keramická povrchová úprava opory drátu
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Přívod drátu a elektrické vedení horkého drátu integrované do rukojeti
- Úhel podávání drátu závisí na příslušné aplikaci!

Dovolené zatížení DC-	400 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	280 A / 100 %

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	30 °	3	094-500095-10203
		4	094-500095-10200
	39 °	3	094-500096-10203
		4	094-500096-10200
	42 °	3	094-500097-10203
		4	094-500097-10200
	flex.	3	094-500098-10203
		4	094-500098-10200

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

Svařovací hořák WIG ■ tigSpeed

comfyTig 18-1 CW



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného drátu
- Zdokonalená obsluha díky rukojeti hořáku MIG/MAG
- Minimální změna při přestavbě z MIG/MAG na svařování studeným nebo horkým drátem
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Dvojité tlačítko
- Výměnná vodicí spirála / bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Keramická povrchová úprava opory drátu
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Přívod drátu integrovaný do rukojeti
- Jen ve spojení s ewm tigSpeed!

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, studený drát, Up/Down	30 °	3	094-500142-00603
		4	094-500142-00600
	39 °	3	094-500143-00603
		4	094-500143-00600
	42 °	3	094-500144-00603
		4	094-500144-00600
	flex.	3	094-500145-00603
		4	094-500145-00600

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233

comfyTig 18-1 HW



- Vodou chlazený svařovací hořák WIG se samostatným přívodem studeného a horkého drátu
- Zdokonalená obsluha díky rukojeti hořáku MIG/MAG
- Minimální změna při přestavbě z MIG/MAG na svařování studeným nebo horkým drátem
- Spotřební díl SR - kompatibilní
- Dvojité tlačítko
- Výměnná vodicí spirála / bovden posuvu drátu
- Podávání drátu ve výměnném provedení s otáčením o 270°
- Keramická povrchová úprava opory drátu
- Tři pevné úhly podávání drátu: 30°, 39° a 42°
- Flexibilní úhel podávání drátu 15° – 42°
- Přívod drátu a elektrické vedení horkého drátu integrované do rukojeti
- Jen ve spojení s ewm tigSpeed!

Název	Úhel ohybu hrdla hořáku	m	Č. zboží
Svařovací hořák WIG, horký drát, Up/Down	30 °	3	094-500146-00603
		4	094-500146-00600
	39 °	3	094-500147-00603
		4	094-500147-00600
	42 °	3	094-500148-00603
		4	094-500148-00600
	flex.	3	094-500149-00603
		4	094-500149-00600

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

Plazmové svařovací hořáky ■ Chlazení vodou

PWH 100



- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Vyšší zatížení plazmových trysek díky optimalizaci chladicího systému
- Snížení provozních nákladů, dlouhá životnost plazmových trysek díky velkoplošnému upínacímu kuželu bez závitů v tělese hořáku a dalšímu odváděním tepla plynovou čočkou, přiléhající k plazmové trysce
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Dovolené zatížení DC-	100 A / 100 %
Dovolené zatížení AC	80 A / 100 %
Dovolené zatížení DC+	35 A / 100 %

Název		Č. zboží
	m	
Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	3	094-008232-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	248

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 50	090-007012-00501	248
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251

PWH 150



- Vodou chlazený plazmový svařovací hořák
- Vyšší zatížení plazmových trysek díky optimalizaci chladicího systému
- Snížení provozních nákladů, dlouhá životnost plazmových trysek díky velkoplošnému upínacímu kuželu bez závitů v tělese hořáku a dalšímu odváděním tepla plynovou čočkou, přiléhající k plazmové trysce
- Kompaktní tvar hořáku a malý průměr hlavy hořáku k optimální manipulaci při maximálním možném výkonu

Dovolené zatížení DC-	150 A / 60 %
Dovolené zatížení AC	120 A / 60 %
Dovolené zatížení DC+	50 A / 60 %

Název		Č. zboží
	m	
Plazmový svařovací hořák k ručnímu svařování	4	094-008783-00000

Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku

HASE XX1



- Nastavení délky odlehčovacího ramene
- Akční rádius umožňuje změnu pomocí úhlu sklonu
- Integrovaný držák hořáku
- Dostupné pro všechny nemodulární nekompaktní přístroje se zařízením k posuvu drátu drive 4 / drive 41 a drive 4X / drive 4L / drive 41L

Typ	Název	Provedení	Č. zboží
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1	Sada: Odlehčovací rameno pro svazek hadic hořáku (jen z výroby)	Pro alpha Q, Phoenix, Taurus s drive 4X, drive 4L a drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Pro Wega 401 se systémem drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401		Pro Wega 401 se systémem drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Pro Wega 501, Wega 601 se systémem drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Pro Wega 501, Wega 601 se systémem drive 41	092-007926-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

RG10



- Dálkový ovladač pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus, nastavení rychlosti drátu a svařovacího napětí
- Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí
- Plastová skříň s přidržovací sponou, 19pólová přívodní přípojka
- Lehké robustní provedení a snadná manipulace
- Korekce napětí -10 V až +10 V
- Plynulé nastavení rychlosti drátu (0,5 - 24 m/min)
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m
- Pro přístroje řady alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S

Rozměry v mm	260 x 147 x 75
Délka kabelu	5

Typ	Název	Č. zboží
RG10 19POL	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí	090-008108-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

R10



- Pro systémy alpha Q, Phoenix a Taurus Synergic S
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 19pólová přípojná zásuvka

Rozměry v mm	180 x 100 x 70

Typ	Název	Č. zboží
R10 19POL	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, korekce svařovacího napětí	090-008087-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

RG11



- Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí
- Plastová skříň s přidržovací sponou, 19pólová přívodní přípojka
- Lehké robustní provedení a snadná manipulace
- Plynulé nastavení svařovacího napětí (10 - 50 V)
- Plynulé nastavení rychlosti drátu (0,5 - 24 m/min)
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m
- Pro Taurus Basic

Rozměry v mm	260 x 147 x 75
Délka kabelu	5

Typ	Název	Č. zboží
RG11 19POL 5M	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí	090-008107-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

R11



- Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 19pólová přípojná zásuvka
- Pro Taurus Basic

Rozměry v mm	180 x 100 x 70

Typ	Název	Č. zboží
R11 19POL	Dálkový ovladač, nastavení rychlosti drátu, svařovací napětí	090-008601-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

R20



- Dálkový ovladač, přepínání programů
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 19pólová přípojná zásuvka
- Přepnutí a zobrazení až 10 svařovacích programů
- Pro alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert a Taurus Synergic S

Rozměry v mm	260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
R20 19POL	Dálkový ovladač, přepínání programů	090-008263-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

R40



- Přepínání mezi standardním svařováním MIG a svařováním impulsním elektrickým obloukem MIG
- Zapnutí nebo vypnutí funkce Superpuls
- Nelze použít spolu s dvojitým posuvem drátu nebo se dvěma samostatnými zařízeními k posuvu drátu!
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 7pólová přípojná zásuvka
- Pro alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert a Taurus Synergic S

Rozměry v mm	260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
R40 7POL	Dálkový ovladač, 16 programů	090-008088-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

R50



- S dálkovým ovladačem R50 7POL lze každé zařízení Taurus Synergic S, Phoenix a alpha Q vybavit druhým mobilním ovládáním.
- Všechny funkce, které jsou k dispozici na podavači drátu, lze nastavovat přímo na pracovišti prostřednictvím R50 7POL mobilně až ze vzdálenosti 60 m.
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 7pólová přípojná zásuvka

Typ	Název	Č. zboží
R50 7POL	Dálkový ovladač, kompletní rozsah funkcí	090-008776-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Dálkový ovladač ■ MIG/MAG

RCX Expert 2.0



- Dálkový ovladač řízení Expert 2.0
- Předem instalovaný přívodní kabel

Rozměry v mm	310 x 230 x 110

Typ	Název	Délka kabelu	Č. zboží
RCX Expert 2.0 2M	Dálkový ovladač řízení Expert 2.0	2 , 230 , 110	090-008808-00002
RCX Expert 2.0 5M		5 , 230 , 110	090-008808-00005
RCX Expert 2.0 10M		10 , 230 , 110	090-008808-00010
RCX Expert 2.0 15M		15 , 230 , 110	090-008808-00015

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

RT1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Tetrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS a Pico 350 cel puls / cel puls PWS

Rozměry v mm	180 x 100 x 70
Váha	1,2 kg

Typ	Název	Č. zboží
RT1 19POL	Dálkový ovladač, proud	090-008097-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Pico 300 cel	090-002043-00502	258
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	258
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	258
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	258
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	133
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

RTG1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m nebo 10 m
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Pro přístroje řady Tetrix, Picotig 200 AC/DC a Stick

Rozměry v mm	180 x 100 x 70

Typ	Název	Délka kabelu m	Č. zboží
RTG1 19POL 5m	Dálkový ovladač, proud	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m		10,0	090-008106-00010

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	204
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	204
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	204
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	204
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	204
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

RTP1



- Dálkový ovladač, doba pulsu, bodování a prodlevy je plynule nastavitelná.
- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Pulsní/bodové/běžné svařování
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Tetrix a Picotig 200 AC/DC

Rozměry v mm	260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
RTP1 19POL	Dálkový ovladač, funkce bodování/pulsování	090-008098-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

RTP2



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Pulsní/bodové/běžné svařování
- Frekvence a čas bodového svařování plynule nastavitelné.
- Hrubé nastavení frekvence cyklu.
- Poměr pulsů a prodlev (vyvážení) nastavitelný v rozmezí 10 % až 90 %.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Tetrix a Picotig 200 AC/DC

Rozměry v mm	260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
RTP2 19POL	Dálkový ovladač, funkce bodování/pulsování	090-008099-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

RTP3



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Dálkový ovladač, pulsní/bodové SpotArc/běžné svařování
- Frekvence a čas bodového svařování plynule nastavitelné.
- Hrubé nastavení frekvence cyklu.
- Poměr pulsů a prodlev (vyvážení) nastavitelný v rozmezí 10 % až 90 %.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Tetrix a Picotig 200 AC/DC

Rozměry v mm	260 x 147 x 75

Typ	Název	Č. zboží
RTP3 spotArc 19POL	Dálkový ovladač spotArc, funkce bodování/pulsování	090-008211-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

RTAC1



- Balance AC (poměr pozitivní/negativní polovlny) nastavitelná v rozmezí +15 % až -15 %.
- Frekvence AC svařovacího proudu plynule nastavitelná.
- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro všechny přístroje Tetrix AC/DC (kromě Tetrix 230 AC/DC)

Rozměry v mm	260 x 147 x 75

Typ	Název	Rozměry v mm mm	Č. zboží
RTAC1 19POL	Dálkový ovladač, proud/ balance/ kmitočet	260 x 147 x 75	090-008197-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

RT PWS 1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Přepínač polarity, vhodný pro přístroje s funkcí PWS.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Pro všechny přístroje Tetrix AC/DC (kromě Tetrix 230 AC/DC), Pico 300 cel PWS a Pico 350 cel puls PWS

Rozměry v mm	180 x 100 x 70

Typ	Název	Č. zboží
RT PWS1 19POL	Dálkový ovladač, svislý svar, proud, obrácení polarity	090-008199-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 300 cel	090-002043-00502	258
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	258
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	258
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	258
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

FR AW1



- Dálkový ovladač pro systémy studených a horkých drátů WIG (Tetrix AW)
- Nutné volitelné příslušenství ASM FR AW1!
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet

Typ	Název	Č. zboží
FR AW1	Dálkový ovladač	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Možnosti připojení dálkového ovladače pro Tetrix drive 4L	092-008765-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
FR AW1	090-008765-00000	358
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231

RTG U/D 12POL 5m



- Dálkový ovladač pro systém tigSpeed
- Všechny parametry nastavitelné přímo na pracovišti
- Plastová skříň s přidržovací sponou, 19pólová přípojná zásuvka
- Předem instalovaný přívodní kabel 5 m

Typ	Název	Č. zboží
RTG U/D 12POL 5m	Dálkový ovladač	094-019921-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

RTF1



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Proces svařování start/stop
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Pro přístroje řady Tetrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS a Pico 350 cel puls / cel puls PWS

Délka kabelu	5

Typ	Název	Č. zboží
RTF1 19POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud, s přívodním kabelem	094-006680-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Pico 300 cel	090-002043-00502	258
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	258
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	258
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	258
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

Dálkový ovladač ■ WIG/ruční svařování elektrodou

FR21



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti
- Pro přístroje řady Microplasma

Délka kabelu	5

Typ	Název	Č. zboží
FR21 14POL 5 M	Nožní dálkový ovladač, proud	094-000051-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

RT50



- Přístroje se 7pólovou přípojkou mohou být vybaveny druhým mobilním ovládáním – dálkovým ovladačem RT50 7POL
- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet, 7pólová přípojná zásuvka

Rozměry v mm	115 x 235 x 300

Typ	Název	Č. zboží
RT50 7POL	Dálkový ovladač, kompletní rozsah funkcí	090-008793-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

RG13



- Plynule nastavitelný svařovací proud (0 % až 100 %) v závislosti na hlavním proudu, předvoleném na svářecím přístroji.
- Nastavení pracovního bodu přímo na pracovišti

Typ	Název	Č. zboží
RG13 RS-453	Dálkový ovladač, proud	090-008113-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	254

Dálkový ovladač ■ Plazma

FRP10



- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Microplasma

Typ	Název	Délka kabelu m	Č. zboží
FRP10 14POL 5m	Dálkový ovladač, funkce bodování/ pulsování	5,0	090-008002-00000
FRP10 14POL 10m		10,0	090-008002-00010

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

FRP15



- Robustní kovový kryt s gumovými patkami, přidržovací spona a magnet
- Pro přístroje řady Microplasma

Typ	Název	Délka kabelu m	Č. zboží
FRP15 14POL 5m	Dálkový ovladač, pulsování	5,0	090-008045-00000
FRP15 14POL 10m		10,0	090-008045-00010

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

Dálkový ovladač ■ Přívodní kabel

RA5 19POL



Typ	Název	Č. zboží
RA5 19POL 5m	Přívodní kabel	092-001470-00005
RA5 19POL 10m		092-001470-00010
RA5 19POL 20m		092-001470-00020

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
R10 19POL	090-008087-00502	349
R11 19POL	090-008601-00502	350
R20 19POL	090-008263-00000	351
RT1 19POL	090-008097-00000	355
RTAC1 19POL	090-008197-00000	357

Typ	Č. zboží	Strana
RTP1 19POL	090-008098-00000	356
RTP2 19POL	090-008099-00000	356
RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	357
RT PWS1 19POL	090-008199-00000	358
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

RV 19POL



Typ	Název	Č. zboží
RV 19POL 5m	Prodlužovací kabel	092-000857-00000
RV 19POL 10m		092-000857-00010
RV 19POL 15m		092-000857-00015
RV 19POL 20m		092-000857-00020

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
RG10 19POL	090-008108-00000	348
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	350
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	359

Typ	Č. zboží	Strana
RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	355
RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	355
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

FRV 7POL



Typ	Název	Č. zboží
FRV 7POL 0.5m	Prodloužení připojovacího kabelu	092-000201-00004
FRV 7POL 1m		092-000201-00002
FRV 7POL 5m		092-000201-00003
FRV 7POL 10m		092-000201-00000
FRV 7POL 15m		092-000201-00005
FRV 7POL 20m		092-000201-00001
FRV 7POL 25m		092-000201-00007

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
R40 7POL	090-008088-00000	352

Typ	Č. zboží	Strana
R50 7POL	090-008776-00000	353
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213

Chladicí přístroje ■ Cool-Serie

cool35 U31



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	800 W (1l/min)
Čerpané množství	5 l/min
Objem nádrže	4,5 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	3,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	650 x 270 x 225
Hmotnost chladicího modulu	15 kg

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
cool35 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	1	za ks	090-008235-00502
6x cool35 U31	Jednotka balení 6 ks cool35 U31	6	na jednotku balení	092-015295-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

cool40 U31



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	800 W (1l/min)
Čerpané množství	5 l/min
Objem nádrže	4 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	3,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Hmotnost chladicího modulu	14 kg

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
cool40 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	1	za ks	090-008593-00502
6x cool40 U31	Jednotka balení 6 ks cool40 U31	6	na jednotku balení	092-015283-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls TG	090-000188-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209

cool41 U31



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	800 W (1l/min)
Čerpané množství	5 l/min
Objem nádrže	4 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	3,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	600 x 210 x 340
Hmotnost chladicího modulu	18,4 kg

Typ	Název	bal. Ks	PE	Č. zboží
cool41 U31	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	1	za ks	090-008600-00502
6x cool41 U31	Jednotka balení 6 ks cool41 U31	6	na jednotku balení	092-015291-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213

Chladicí přístroje ■ Cool-Serie

cool50 U40



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro kompaktní přístroje (TKM).
- Od celkové délky svazku hadic 30 m, popř. pro přístroje s dodatečným miniDrive od 20 m, doporučujeme použít chladicí modul s výkonnějším čerpadlem
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	1000 W (1l/min)
Čerpané množství	5 l/min
Objem nádrže	5 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	3,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Hmotnost chladicího modulu	16,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool50 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008598-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135

cool50-2 U40



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro nekompaktní přístroje (TDM).
- Od celkové délky svazku hadic 30 m, popř. pro přístroje s dodatečným miniDrive od 20 m, doporučujeme použít chladicí modul s výkonnějším čerpadlem
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	1000 W (1l/min)
Čerpané množství	5 l/min
Objem nádrže	5 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	3,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Hmotnost chladicího modulu	16,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool50-2 U40	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008603-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143

cool50 U42



- Chladicí modul s výkonnějším čerpadlem pro svařovací hořák s vodním chlazením od délky svazku hadic 20 m
- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro kompaktní přístroje (TKM).
- Použití do celkové délky svazku hadic 60 m pro přístroje se samostatným podavačem drátu s přídavným/bez přídavného miniDrive a do celkové délky svazku hadic 30 m pro kompaktní přístroje s přídavným miniDrive
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	1000 W
Čerpané množství	20 l/min
Objem nádrže	5 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	4,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Hmotnost chladicího modulu	17 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool50 U42	Chladicí modul se zesíleným čerpadlem	090-008797-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135

cool50-2 U42



- Chladicí modul s výkonnějším čerpadlem pro svařovací hořák s vodním chlazením od délky svazku hadic 20 m
- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro nekompaktní přístroje (TDM).
- Použití do celkové délky svazku hadic 60 m pro přístroje se samostatným podavačem drátu s přídavným/bez přídavného miniDrive a do celkové délky svazku hadic 30 m pro kompaktní přístroje s přídavným miniDrive
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	1000 W
Čerpané množství	20 l/min
Objem nádrže	5 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	4,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	610 x 300 x 330
Hmotnost chladicího modulu	17 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool50-2 U42	Chladicí modul se zesíleným čerpadlem	090-008796-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143

Chladicí přístroje ■ Cool-Serie

cool71 U42



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro alpha Q 330 a Tetrix 150 Plasma
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	1500 W (2l/min)
Čerpané množství	20 l/min
Objem nádrže	7 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	4,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	685 x 335 x 255
Hmotnost chladicího modulu	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool71 U42	Chladicí modul s rotačním čerpadlem a zesíleným chlazením	090-008201-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66

cool71 U43



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky
- Pro alpha Q 330 a Tetrix 150 Plasma
- Modulární konstrukce, montáž bez použití nářadí

Chladicí výkon	1200 W (1l/min)
Čerpané množství	5 l/min
Objem nádrže	7 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	3,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	685 x 335 x 255
Hmotnost chladicího modulu	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
cool71 U43	Chladicí modul s rotačním čerpadlem	090-008220-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251

UK 500



- Chladicí modul pro vodou chlazené svařovací hořáky

Chladicí výkon	1200 W
Objem nádrže	7 l
Výstupní tlak chladicí kapaliny	3,5 bar
Rozměry chladicího modulu v mm	485 x 390 x 385
Síťové napětí	1 x 230 V (-40 % - +15 %)

Typ	Název	Hmotnost chladicího modulu	Rozměry chladicího modulu v mm	Síťové napětí	Č. zboží
		kg	mm		
UK 500	Chladicí zařízení	21	485 x 390 x 385	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	090-008026-00504
UK 500 S		24	535 x 390 x 385	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	090-008026-00506

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

Chladicí přístroje ■ Cirkulační chladicí přístroje

RK



- Při použití hořáku větších než 150 A je nezbytné cirkulační chladicí zařízení se zesíleným čerpadlem!
- Výkonný cirkulační chladič s plně tepelným motorovým kompresorem
- Regulace teploty a indikace LED
- Přípojky vzadu
- Výkonné čerpadlo, snímač tlaku, čerpadlo a ventilátor s tepelným ovládáním
- Vypouštěcí ventil chladiva a ukazatel hladiny chladiva

Typ	Název	Hmotnost chladicího modulu	Rozměry chladicího modulu v mm	Objem nádrže	Chladicí výkon	Síťové napětí	Č. zboží		
		kg	mm	l	W	V			
RK 1	Cirkulační chladič	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	094-002283-00000		
RK 2					2000		094-002284-00000		
RK 3					2700	3 x 400	094-002285-00000		
RK 2.1	Cirkulační chladicí zařízení se zesíleným čerpadlem 8 barů	85	750 x 450 x 500	15,0	2000	1 x 230	094-002284-02000		
RK 3.1					2700	3 x 400	094-002285-02000		

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249
microplasma 20	090-007010-00501	248

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 50	090-007012-00501	248
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251

Typ	Název	Č. zboží		
TYP1	Zkoušečka koncentrace nemrznoucí kapaliny	094-014499-00000		

Chladicí přístroje ■ Chladicí prostředek

KF 9,3 l



Typ	Název	Č. zboží
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
KF 37E-10, -20	Chladicí kapalina (-20 °C), 9,3 l	094-006256-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
6x cool35 U31	092-015295-00502	269
6x cool40 U31	092-015283-00502	269
6x cool41 U31	092-015291-00502	269
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	363
cool40 U31	090-008593-00502	363
cool41 U31	090-008600-00502	363
cool50-2 U40	090-008603-00502	364
cool50-2 U42	090-008796-00502	365
cool50 U40	090-008598-00502	364
cool50 U42	090-008797-00502	365
cool71 U42	090-008201-00502	366
cool71 U43	090-008220-00502	366
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

DFK10



Typ	Název	Č. zboží
DKF 23E-10	Deionizovaný chladicí prostředek, 10 l, bez nemrznoucí směsi, pro cirkulační chladicí přístroje	094-001504-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
RK 1	094-002283-00000	367
RK 2	094-002284-00000	367

Typ	Č. zboží	Strana
RK 2.1	094-002284-02000	367
RK 3	094-002285-00000	367
RK 3.1	094-002285-02000	367

KF 200 l



Typ	Název	Č. zboží
KF 23E-200, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 200 l	094-000530-00001
KF 37E-200, -20	Chladicí kapalina (-20 °C), 200 l	094-006256-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
6x cool35 U31	092-015295-00502	269
6x cool40 U31	092-015283-00502	269
6x cool41 U31	092-015291-00502	269
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	363
cool40 U31	090-008593-00502	363
cool41 U31	090-008600-00502	363
cool50-2 U40	090-008603-00502	364
cool50-2 U42	090-008796-00502	365
cool50 U40	090-008598-00502	364
cool50 U42	090-008797-00502	365
cool71 U42	090-008201-00502	366
cool71 U43	090-008220-00502	366
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Přeprava na transportním vozíku

Dále najdete přehledy, které lahve ochranného plynu můžete přepravovat na kterém našem transportním vozíku nebo svařovacích přístrojích:

Trolly 35-1 Trolly 35.2-2 Trolly 38-2 E Trolly 55-5 Trolly 75-2 Trolly 70-3 Trolly 70-3 DF



Přiřazení

Transportní vozík	Trolly 35-1	Trolly 35.2-2	Trolly 38-2 E	Trolly 55-5	Trolly 75-2	Trolly 70-3	Trolly 70-3 DF
Lahve ochranného plynu do 200 barů							
10 l	●	●	●	●	●	●	-
20 l	●	●	●	●	●	●	●
50 l	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. výška lahve ochranného plynu v mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. průměr v mm	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		
Lahve ochranného plynu do 300 barů							
10 l	●	●	●	●	●	●	-
20 l	●	●	●	●	●	●	●
33 l	●	●	●	●	●	●	● (2x)
50 l	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. výška lahve ochranného plynu v mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. průměr v mm	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		

Ze zásady platí: Při transportu dodržujte příslušná bezpečnostní ustanovení! Podrobné bezpečnostní pokyny najdete v příslušných návodech k obsluze svařovacích přístrojů a transportních vozíků.

Transport jeřáby a provoz v zavěšeném stavu není u lahví ochranného plynu přípustný.

Transportní vozík ■ Řada Trolly

Trolly 35-1



- Transportní vozík
- Pevná a stabilní konstrukce
- Pro Picomig 180, Picotig 200/200 MV, Tetrix 200, Pico 180 a Pico 220
- K přepravě jednoho proudového zdroje a jedné plynové lahve

Rozměry transportních vozíků v mm	515 x 585 x 1160
Hmotnost transportních vozíků	20 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolly 35-1	Transportní vozík pro proudový zdroj, lahev ochranného plynu 10 l až 33 l	090-008629-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

Trolly 35.2-2



- Transportní vozík
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve
- Způsobilý k přemístění jeřábem (potřebné volitelné příslušenství ON CS Trolly 35.2-2)

Rozměry transportních vozíků v mm	600 x 580 x 1200
Hmotnost transportních vozíků	33 kg

Typ	Název	bal.	PE	Č. zboží
Trolly 35.2-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	1 Ks	za ks	090-008296-00000
6x Trolly 35.2-2	Jednotka balení 6 ks Trolly 35.2-2	6 Prodejní jednotka	na jednotku balení	092-015282-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

Transportní vozík ■ Řada Trolly

Trolly 38-2 E



- Transportní vozík
- Pro systémy Tetrix 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC a Tetrix 230, 300 AC/DC
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve

Rozměry transportních vozíků v mm	818 x 533 x 1233
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolly 38-2 E	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l	090-008270-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

Trolly 55-5



- Transportní vozík
- Pro Picomig 185/305 D3 a Phoenix/Taurus 355/405/505 i Tetrix 230/300-2
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve

Rozměry transportních vozíků v mm	1015 x 505 x 1105
Hmotnost transportních vozíků	35 kg

Typ	Název	Provedení	Č. zboží
Trolly 55-5	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	montované	090-008632-00000
Trolly 55-5 DM	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	demontované	090-008632-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	150
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213

ON TR Trolly 55-5



Typ	Název	Č. zboží
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

ON PS Trolly 55-5 drive 4/4L



- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °
- Pro systém drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic na vozíku Trolly 55-5

Typ	Název	Č. zboží
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Otočná konzola	092-002712-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

Trolly 75-2



- Transportní vozík
- Pro alpha Q 330
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, jednoho chladicího modulu a jedné plynové lahve

Rozměry transportních vozíků v mm	980 x 505 x 990
Hmotnost transportních vozíků	34 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolly 75-2	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, smontovaný	090-008176-00001
	Transportní vozík pro proudový zdroj, 1 modul, lahev ochranného plynu 10 l až 50 l, demontovaný	090-008176-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66

Transportní vozík ■ Řada Trolly

TROLLY 70-3 DF



- Transportní vozík
- Pro řadu přístrojů Tetrix Plasma
- Pevná a stabilní konstrukce
- K přepravě jednoho proudového zdroje, tří modulů a dvou plynových lahví

Rozměry transportních vozíků v mm	1050 x 500 x 1325
Hmotnost transportních vozíků	50 kg

Typ	Název	Č. zboží
Trolly 70-3 DF	Transportní vozík pro proudový zdroj, 2 moduly, 2 lahve ochranného plynu 20 l až 50 l	090-008159-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251

ON Trolly Picomig



Typ	Název	Č. zboží
ON Trolly Picomig	Trolly Picomig 180 s držákem pro cívku drátu 300 mm	092-000312-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123

Vypalování drážek ■ GT 600 SKK95

GT 600 SKK95



- Hořák k drážkování kovů s využitím stlačeného vzduchu
- Vhodné pro uhlíkové elektrody kulaté Ø 3–10 mm, ploché (šířka 10/16 mm; tloušťka 5 mm)
- Vysoce pevné, tepelně izolované držadlo
- Otočná tryska
- Vhodné uhlíkové elektrody najdete v ceníku v kapitole Příslušenství!

Max. svařovací proud	600 A
Délka svazku hadic	3 m

Typ	Název	Proud pomocného oblouku	Ø elektrody	Délka svazku hadic	bal.	Max. svařovací proud	Nosnost	Č. zboží
		A	mm	m	Ks	A	A	
GT 600 SKK95	Drážkovací hořák	–	3 - 10	3,0	1	600	–	094-016099-00000
ABIARC Ø 4 mm, 250 A	Uhlíkové elektrody	250	4,0	–	50	–	250	097-003239-00000
ABIARC Ø 5 mm, 300 A		300	5,0				300	097-003240-00000
ABIARC Ø 6,5 mm, 400 A		400	6,5				400	097-003241-00000
ABIARC Ø 8 mm, 500 A		500	8,0				500	097-003242-00000
ABIARC Ø 9,5 mm, 600 A		600	9,5				600	097-003243-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
GT 600 SKK95	094-016099-00000	375
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

WK25mm² 230A/60% 4m/K



Průřez	25 mm²
Svařovací proud	160 A
Průměr konektoru	9 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK25mm² 230A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000593-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248
Mira 151 FKG	090-005084-00502	180
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123

WK35 mm² 290A/60% 4m/K



Průřez	35 mm²
Svařovací proud	200 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK35mm² 290A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000594-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	180
Mira 251 FKG	090-005086-00502	180
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	181
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	182
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209

WK50mm² 350A/60% 4m/K



Průřez	50 mm²
Svařovací proud	400 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK50mm² 350A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000597-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

WK70mm² 450A/60% 4m/K



Průřez	70 mm²
Svařovací proud	400 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK70mm² 450A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000596-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191

Svářečské příslušenství ■ Zemnící kabely

WK95mm² 550A/60% 4m/K



Průřez	95 mm²
Svařovací proud	600 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Originální FIX® zemnicí svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK95mm² 550A/60% 4m FIX	Kompletně namontované zemnicí kabely s originální fixační svorkou	398-000595-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	150
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Průřez	16 mm²
Svařovací proud	150 A
Průměr konektoru	9 mm
Vlastnosti	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	094-005314-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162	090-002040-00502	255

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	255
Pico 162 VRD	090-002050-00502	255

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Průřez	16 mm²
Svařovací proud	170 A
Průměr konektoru	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Zemnící kabel	094-005801-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	254

WK25mm² 230A/60% 4m/K



Průřez	25 mm²
Svařovací proud	200 A
Průměr konektoru	9 mm
Vlastnosti	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000016-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249
microplasma 20	090-007010-00501	248

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 50	090-007012-00501	248
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123

WK35 mm² 290A/60% 4m/K



Průřez	35 mm²
Svařovací proud	250 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK35 mm² 290A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000008-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	180
Mira 251 FKG	090-005086-00502	180
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	181
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	182
Pico 180 puls	090-002003-00502	256

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209

WK50mm² 350A/60% 4m/K



Průřez	50 mm²
Svařovací proud	300 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Svorka

Typ	Název	Č. zboží
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000003-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

Svářečské příslušenství ■ Zemnící kabely

WK70mm² 450A/60% 4m/Z



Průřez	70 mm²
Svařovací proud	400 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Svorka s křídlatou maticí

Typ	Název	Č. zboží
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnící kabel se svorkou	092-000013-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215

WK95mm² 550A/60% 4m/Z



Průřez	95 mm²
Svařovací proud	500 A
Průměr konektoru	13 mm
Vlastnosti	Svorka s křídlatou maticí

Typ	Název	Č. zboží
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Kompletně namontované zemnicí kabely se svorkou	092-000171-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Svářečské příslušenství ■ Zemnící kabely

EH 16qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Druh materiálu	Neopren H 01 N2
Průřez	16 mm²
Svařovací proud	150 A
Průměr konektoru	9 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 16qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	094-005313-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162	090-002040-00502	255
Pico 162 MV	090-002042-00502	255
Pico 162 VRD	090-002050-00502	255

EH 16qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Průřez	16 mm²
Průměr konektoru	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 16qmm 4m	Držák elektrod	094-005800-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	254

EH 25qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Druh materiálu	Neopren H 01 N2
Průřez	25 mm²
Svařovací proud	200 A
Průměr konektoru	9 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 25qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000017-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123

EH 35qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Druh materiálu	Neopren H 01 N2
Průřez	35 mm²
Svařovací proud	250 A
Průměr konektoru	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 35qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000052-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	133
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213

Svářečské příslušenství ■ Držák elektrod

EH 50qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Druh materiálu	Neopren H 01 N2
Průřez	50 mm²
Svařovací proud	300 A
Průměr konektoru	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 50qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000004-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	133
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

EH 70qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Druh materiálu	Neopren H 01 N2
Průřez	70 mm²
Svařovací proud	400 A
Průměr konektoru	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 70qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000011-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	133
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

EH 95qmm 4m



- Kompletně namontovaný držák elektrody s kabelem

Druh materiálu	Neopren H 01 N2
Průřez	95 mm²
Svařovací proud	500 A
Průměr konektoru	13 mm

Typ	Název	Č. zboží
EH 95qmm 4m	Držák elektrody s kabelem	092-000010-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	133
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

Svářečské příslušenství ■ Redukční ventil

DM 842 Ar/CO2 230bar



- Redukční ventil s manometrem
- Vyrobeno podle ČSN EN ISO 2503
- Maximální vstupní tlak 230 bar
- Jednostupňové
- Plynulé nastavení s vysokou přesností
- Bezpečnostní manometr se zobrazením tlaku nebo průtoku (bar/psi nebo litry za minutu)
- S uzavíracím ventilem

Výstupní tlak chladicí kapaliny	230 bar
Druh plynu	Argon/CO2/směsný plyn

Typ	Název	Č. zboží
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00015
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D		394-002910-00030
DM 801 Ar/CO2 230bar 15l UK		394-002911-00015
DM 801 Ar/CO2 230bar 30l UK		394-002911-00030

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	254
Pico 162	090-002040-00502	255
Pico 162 MV	090-002042-00502	255
Pico 162 VRD	090-002050-00502	255
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Pico 300 cel	090-002043-00502	258
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	258
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	258
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	258
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
RG13 RS-453	090-008113-00000	254
SET Pico 162	091-002040-00502	255
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	255
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

DM 200 D F1



- Jednostupňový regulátor tlaku s plovákovým ukazatelem k měření průtoku

Výstupní tlak chladicí kapaliny	200 bar

Typ	Název	Druh plynu	Č. zboží
Tigex Ar/Mix 200 bar 5l/min	Redukční ventil na tlakové lahvi, průtokoměr	Argon / Mix	094-001812-00001
Tigex N/H2 T 200bar 20l G3/8“L		Argon/H2 (ochranný plyn)	094-001813-00001
Tigex AR/MIX 200bar 20l G1/4“		Argon / Mix	094-001980-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231

DMHD AR



- Jednostupňový redukční ventil k měření tlaku
- Regulátor např. před jednotkami k dávkování plynu

Výstupní tlak chladicí kapaliny	10 bar
	200 bar
Druh plynu	Argon / Mix

Typ	Název	Č. zboží
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000000-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

DMHD H2



- Jednostupňový redukční ventil k měření tlaku
- Regulátor např. před jednotkami k dávkování plynu

Výstupní tlak chladicí kapaliny	10 bar
	200 bar
Druh plynu	H2

Typ	Název	Č. zboží
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L	Redukční ventil na tlakové lahvi	096-000001-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

Svářečské příslušenství ■ Jednotky k dávkování plynu pro přístroje Tetrix Plasma bez digitální regulace plynu

GDE2



- Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry
- Ochranný plyn: 1 - 16,5 l/min
- Plyn pro pomocný elektrický oblouk: 0,4–5,2 l/min

Typ	Název	Č. zboží
GDE2	Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry	090-008077-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251

GDE2.1



- Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry
- Ochranný plyn: 1 - 16,5 l/min
- Plyn pro pomocný oblouk: 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Název	Č. zboží
GDE2.1	Dávkovací jednotka plynu se 2 objemovými plynoměry	090-S08077-01033

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251

GDE3



- Dávkovací jednotka plynu se 3 objemovými plynoměry
- Ochranný plyn: 1 - 16,5 l/min
- Plyn pro pomocný oblouk: 0,4 - 5,2 l/min a 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Název	Č. zboží
GDE3	Dávkovací jednotka plynu se 3 objemovými plynoměry	090-008081-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

EXPERT 2.0 LG



- Připojení do sítě pomocí řízení Expert 2.0 pro řady přístrojů alpha Q Expert 2.0 puls MM a Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Název	Č. zboží
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN brána (jen z výroby)	092-003648-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	48
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	48
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111

EXPERT 2.0 WLG



- Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)
- Připojení do sítě pomocí řízení Expert 2.0 pro řady přístrojů alpha Q Expert 2.0 puls MM a Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Název	Č. zboží
OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 WiFi brána (jen z výroby)	092-003649-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	48
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	48
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111

OW LG 1.0



- Připojení do sítě s vestavěnou bránou LAN pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Název	Č. zboží
OW LG 1.0	Integrována brána LAN (jen z výroby)	092-003645-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	48
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	48
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

OW WLG 1.0



- Připojení do sítě s vestavěnou bránou LAN/WiFi pro přístroje řady alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Název	Č. zboží
OW WLG 1.0	Integrována brána WiFi (jen z výroby)	092-003646-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	48
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	48
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

ON LG-EX



- Připojení do sítě prostřednictvím externí brány LAN pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním

Typ	Název	Č. zboží
ON LG-EX	Brána LAN Gateway v externí skříni	090-008789-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON WLG-EX



- Připojení do sítě prostřednictvím externí brány WiFi pro přístroje se 7pólovým digitálním rozhraním

Typ	Název	Č. zboží
ON WLG-EX	Brána WiFi v externí skříni	090-008790-00502

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

LIZENZ



- Licence k přístroji Xnet

Typ	Název	Č. zboží
ewm Xnet LC1	Licence k přístroji Xnet	090-008787-LIZ01
ewm Xnet LC5+1	Licence k přístroji Xnet 5+1 (6 licencí za cenu 5)	090-008787-LIZ05
ewm Xnet LC10+3	Licence k přístroji Xnet 10+3 (13 licencí za cenu 10)	090-008787-LIZ10

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	48

Typ	Č. zboží	Strana
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	48

ON Filter Pico 160

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico 160	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-003206-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	254

ON Filter Pico 162



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico 162	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002072-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162	090-002040-00502	255
Pico 162 MV	090-002042-00502	255

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 VRD	090-002050-00502	255
SET Pico 162	091-002040-00502	255
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	255

ON Filter Pico 300



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico 300	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-001856-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 300 cel	090-002043-00502	258
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	258

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	258
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	258

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON Filter Pico/Picotig 180/200



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002546-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	204
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	204
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	204
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	204
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	204

ON Filter MV/Tetrix 200



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter MV/Tetrix 200	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002547-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

ON Filter TIG 200/300-2



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter TIG 200/300-2	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002551-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213

ON Filter 2756



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter 2756	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002756-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

ON Filter Picomig



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Picomig 180	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002553-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123

ON Filter 355/405/505/50



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.
- Vhodné pro nekompaktní zařízení Phoenix xx5 a Taurus xx5 a cool50 U40 a cool50-2 U40

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter 355/405/505/50	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002698-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	150
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149

ON Filter xx5



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Obsahuje dvě filtrační jednotky
- Pro systémy Picomig 185/305 D3 a Phoenix/Taurus 355 kompaktní

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter xx5	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002662-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-007901-00000

ON Filter T/P



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.
- Pro všechny pojízdné alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter T/P	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002092-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

ON Filter Tetrix XL



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter Tetrix XL	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-004999-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

ON Filter S



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter S	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002090-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185

ON Filter W



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON Filter W	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002091-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

ON FILTER WEGA 501/601



- Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu
- Spolehlivě chrání přístroj před nečistotami v těžkých pracovních podmínkách.

Typ	Název	Č. zboží
ON FILTER WEGA 501/601	Filtr na nečistoty na vstupu vzduchu	092-002730-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

OW Reinforced Pump T/P



- Zesílené čerpadlo chladiva
- Doporučujeme při použití dlouhých svazků hadic. Zvyšuje dodávané množství až na 20 l/min a tlak na max. 4,5 baru

Typ	Název	Č. zboží
OW Reinforced Pump T/P	Zesílené čerpadlo chladicí kapaliny (pouze z výroby)	092-002118-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

OW Reinforced Pump Wega



- Zesílené čerpadlo chladiva

Typ	Název	Č. zboží
OW Reinforced Pump Wega	Zesílené čerpadlo chladicí kapaliny (pouze z výroby)	092-002119-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

OW Key Switch XX5



- Klíčový spínač k zablokování řízení svářečky (jen z výroby)
- Pro modulární kompaktní přístroje

Typ	Název	Č. zboží
OW Key Switch XX5	Klíčový spínač k zablokování řízení svářečky (jen z výroby)	092-002666-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

ON Key Switch Tetrix



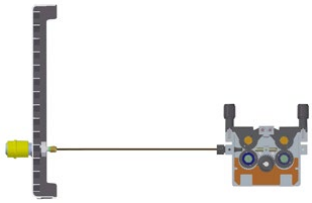
Typ	Název	Č. zboží
ON Key Switch Tetrix	Uzamykatelný spínač	092-001828-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

ON D XX5 BARREL



Typ	Název	Č. zboží
ON D XX5 BARREL	Vedení drátu Rolliner pro transport sudu	092-007929-00000

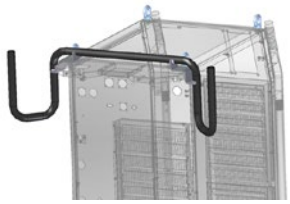
Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON HS XX1



- Držák svazků hadic a dálkový ovladač
- Držák zajistí pořádek na přístroji: Hadice a kabely, např. svařovacího hořáku nebo dálkového ovladače, můžete úhledně navinout na přístroj. Držák slouží i k upevnění dálkových ovladačů
- Pro všechny pojízdné alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Název	Č. zboží
ON HS XX1	Držák svazků hadic a dálkový ovladač	092-002910-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

ON CS 55



Typ	Název	Č. zboží
ON CS K	Jeřábový závěs pro Picomig 180/185 D3/305 D3; Phoenix a Taurus 355 kompaktní; drive 4	092-002549-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X IC HP	090-005414-00502	288
drive 4X IC LP	090-005415-00502	287
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138

ON CS D



Typ	Název	Č. zboží
ON CS D	Jeřábová konzola, transportní a ochranný rám, Phoenix/Taurus 355/405/505	092-007895-00032

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143

ON Set CS HOR



- Traverza k horizontálnímu zavěšení přístroje
- K upevnění svářecího přístroje např. přímo nad pracovištěm

Typ	Název	Č. zboží
ON Set CS HOR 330	Traverza k horizontálnímu zavěšení přístroje	092-001832-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66

ON Set CS HOR/VER alpha Q 330



- Traverza k horizontálnímu zavěšení přístroje
- K upevnění svářecího přístroje např. přímo nad pracovištěm

Typ	Název	Č. zboží
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Traverza k horizontálnímu nebo vertikálnímu zavěšení přístroje S ochranou proti nárazům	092-002393-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON PS drive 4L/4X T/P



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °

Typ	Název	Č. zboží
ON PS drive 4L/4X T/P	Otočná konzola	092-002112-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

ON DK drive 41L Wega



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °
- Jen pro Wega 401

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41L Wega	Otočná konzola vodorovná pro drive 41L	092-002113-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

ON DK drive 41L Wega 501/601



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °
- Pro Wega 501 / 601

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41L Wega 501/601	Otočná konzola vodorovná pro drive 41L	092-002635-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

ON PS Phoenix drive 4



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °

Typ	Název	Č. zboží
ON PS Phoenix drive 4	Otočná konzola pro drive 4	092-002280-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

ON DK drive 41 Wega 401



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Jen pro Wega 401
- Nelze použít ve spojení se sadou k motáži kol 090-008035-00000!

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41 Wega 401	Otočná konzola vodorovná pro drive 41	092-002522-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

ON DK drive 41 Wega 501/601



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Nelze použít ve spojení se sadou k motáži kol 090-008035-00000!

Typ	Název	Č. zboží
ON DK drive 41 Wega 501/601	Otočná konzola vodorovná pro drive 41	092-000680-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195

Typ	Č. zboží	Strana
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON PS drive 4 Wheels T/P



- Otočná konzole pro podavače drátu
- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °

Typ	Název	Č. zboží
ON PS drive 4 Wheels T/P	Sada obsahuje otočnou konzolu a sadu kol pro posuv drátu typu Drive 4	092-002284-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

TS drive 4L / HW



- Pouze pro proudové zdroje Tetrix s horkým drátem!

Typ	Název	Č. zboží
TS drive 4L / HW	Přepravní držák pro systémy Tetrix drive 4L a Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231

ON Holder Gas Bottle <50L



- Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů
- Přepravujte na přístroji bezpečně i menší plynové lahve
- Není určeno k montáži na vozíky pro dvě lahve!

Typ	Název	Č. zboží
ON Holder Gas Bottle <50L	Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů	092-002151-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

ON Holder Gas Bottle <50L Tetrix XL



- Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů
- Přepravujte na přístroji bezpečně i menší plynové lahve
- Není určeno k montáži na vozíky pro dvě lahve!

Typ	Název	Č. zboží
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Plechový držák pro plynové láhve menší než 50 litrů	092-002345-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON Shock Protect



- Ochranný rám chrání přístroj před poškrábáním a otlučením. Doporučujeme používat především při častém transportu.
- Nelze použít spolu s parkovací brzdou, rozšířením stopy nebo podvozkem pro dvě láhve plynu!

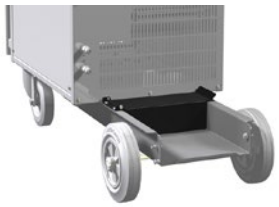
Typ	Název	Č. zboží
ON Shock Protect	Ochrana proti nárazům	092-002154-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

ON Tool Box



- Box na nářadí mezi plynovou lahví a zadní stěnou krytu
- Nářadí a spotřební materiál k hořákům vždy po ruce.
- Rozměry DxŠxV v mm: 240 x 100 x 80

Typ	Název	Č. zboží
ON Tool Box	Box na nářadí mezi plynovou lahví a zadní stěnou krytu	092-002138-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON CASE 55



- Box na nářadí pro montáž na pojezdové vozíky Trolly 55-5
- Veškeré nářadí a spotřební díly po ruce
- Vhodné pouze pro plynem chlazené přístroje řady XX5 ve spojení s vozíkem 55,5!

Typ	Název	Č. zboží
ON TC 55	Box na nářadí pro montáž na pojezdové vozíky Trolly 55-5	092-002899-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143

ON WHEELS 330



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.

Typ	Název	Č. zboží
ON WHEELS 330	Montážní sada kol pro přístroje série PHOENIX 330	092-002387-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66

ON WAK xx5



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.
- Pro Picomig 185/305 D3, Phoenix/Taurus 355 TKM a Phoenix/Taurus 355, 405, 505 TDM

Typ	Název	Č. zboží
ON WAK xx5	Montážní sada kol	092-001356-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149

ON WAK tigSpeed



Typ	Název	Č. zboží
ON WAK tigSpeed	Montážní sada kol s pojistkou proti vytržení	092-007927-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

ON LB Wheels 125x38MM



- Přední kolečka se zajišťovací brzdou umožňují bezpečné odstavení přístroje i na nerovné podlaze.

Typ	Název	Č. zboží
ON LB Wheels 125x38MM	Zajišťovací brzda pro kolečka přístroje	092-002109-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON LB Wheels 160x40MM



- Přední kolečka se zajišťovací brzdou umožňují bezpečné odstavení přístroje i na nerovné podlaze.
- Provedení s parkovací brzdou a ochranou proti nárazům není možné!

Typ	Název	Č. zboží
ON LB Wheels 160x40MM	Zajišťovací brzda pro kolečka přístroje	092-002110-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

ON Safeguard S



- Optimální dodatečná ochrana v podobě nárazuvzdorného a izolačního krytu pro provoz v drsných podmínkách
- Snadná technická příprava
- Lehké a robustní
- Omývatelné

Typ	Název	Č. zboží
ON Safeguard S	Izolační ochranný kryt pro systémy Pico 162/Pico 162 MV	092-007879-00000
12x ON Safeguard S	Jednotka balení 12 ks. ON Safeguard S	092-015273-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162	090-002040-00502	255

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	255
Pico 162 VRD	090-002050-00502	255

ON Safeguard M



- Optimální dodatečná ochrana v podobě nárazuvzdorného krytu pro provoz v hrubých podmínkách
- Snadná technická příprava
- Lehké a robustní
- Omývatelné

Typ	Název	Č. zboží
ON Safeguard M	Ochranný obal	092-008767-00000
8x ON Safeguard M	Balení 8 ks. volitelně Safeguard M	092-002806-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204

ON Handle Pico 160



Typ	Název	Č. zboží
ON Handle Pico 160	Rukojeť	092-003205-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	254

ON Drahteinschleich Poti M1.02



Typ	Název	Č. zboží
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Otočný přepínač k nastavení rychlosti přiblížení drátu	092-001102-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

Veraltet ON AIF 335



Typ	Název	Č. zboží
ON AIF K XX5	Automatizační rozhraní	092-001237-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97

ON AIF MOD 405/505



Typ	Název	Č. zboží
ON AIF D xx5	Analogové rozhraní automatu pro modulární systém Phoenix Progress	092-007891-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98

ON A INTERFACE



Typ	Název	Č. zboží
ON A INTERFACE	Analogové rozhraní automatu pro Phoenix Progress	092-001779-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108

ON 7pol



Typ	Název	Č. zboží
ON 7pol	Přípojná zásuvka	092-001826-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

ON 8pol Tetrix 200



Typ	Název	Č. zboží
ON 8pol Tetrix 200	8pólová přípojná zdířka hořáku pro Tetrix 180 (od sériového čísla 196718) a Tetrix 200	092-002465-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2



Typ	Název	Č. zboží
ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2	12pólová přípojná zdířka hořáku, k připojení k systému Tetrix 200/300-2	092-002466-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213

ON 12pol TIG Tetrix 190/230



Typ	Název	Č. zboží
ON 12pol Retox TIG 190/230	12pólová zásuvka hořáku	092-002519-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro svařovací přístroje

ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/351/451/551



Typ	Název	Č. zboží
ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/ 351/4	Přípojná zásuvka	092-001807-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

ON 19pol Tetrix 300/351



Typ	Název	Č. zboží
ON 19pol Tetrix 300/351	Přípojná zásuvka	092-001827-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

ON 19pol 351/451/551



Typ	Název	Č. zboží
ON 19pol 351/451/551	19pólová přípojná zásuvka pro komponenty příslušenství a analogové rozhraní automatu	092-001951-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215

ON Netsynchron 351/451/551



Typ	Název	Č. zboží
ON Netsynchron 351/451/551	Sada systému přepínání sledu fází pro synchronní svařování	090-008212-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228

OW CEE16A



- Instalace u výrobce (nelze dodatečně instalovat)

Max. svařovací proud	16 A

Typ	Název	Č. zboží
OW CEE 16A/400V	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008214-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Pico 300 cel	090-002043-00502	258
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	258
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	258
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	258
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

OW CEE32A



- Instalace u výrobce (nelze dodatečně instalovat)
- Vhodný ke všem přístrojům se svařovacím proudem od 350 A

Max. svařovací proud	32 A

Typ	Název	Č. zboží
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu

ON TS drive 4X



- Držák hořáku
- Větší bezpečnost při práci
- Prodlužuje životnost hořáku
- Udržuje pořádek na pracovišti

Typ	Název	Č. zboží
ON TS drive 4X	Držák svařovacího hořáku pro drive 4X, drive 4 Basic a drive 4X IC	092-002836-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X IC HP	090-005414-00502	288
drive 4X IC LP	090-005415-00502	287
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON WAK drive 4X



- Sada kol
- Zvyšuje flexibilitu drive 4X
- Garantuje mobilitu bez omezení
- Velké kladky (125 mm Ø) pro optimální svobodu pohybu

Typ	Název	Č. zboží
ON WAK drive 4X	Montážní sada kol pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002844-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON RFAK drive 4X



- Pryžové podpěrky k výměně za kluzné lišty

Typ	Název	Č. zboží
ON RFAK drive 4X	Pryžové podpěrky pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002845-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON GK drive 4X



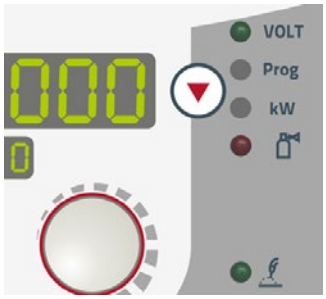
- Ližiny z kovu pro drive 4X a drive 4 Basic

Typ	Název	Č. zboží
ON GK drive 4X	Ližiny z kovu pro drive 4X a drive 4 Basic	092-003030-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

OW GFE



- Elektronická regulace množství plynu
- 100% reprodukovatelné díky digitálnímu nastavení a uložení v příslušném JOB (svařovacím úkolu)
- Konstantní průtokové množství plynu díky elektronické regulaci
- Zobrazení požadovaných a skutečných hodnot v l/min

Typ	Název	Č. zboží
OW GFE	Elektronická regulace množství plynu pro drive 4X (z výroby)	092-002812-00001

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON CMF drive 4X



- Jeřábový závěs pro jednoduchou a bezpečnou přepravu
- Maximální mobilita i při zavěšení

Typ	Název	Č. zboží
ON CMF drive 4X	Jeřábový závěs pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002833-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu

ON TCC drive 4X



- Sada Heavy Duty: ochranný plech a jeřábový závěs
- Optimální ochrana při nasazení v drsných podmínkách
- Pro provoz ve stoje, vleže a při zavěšení
- Kluzný ochranný plech odolný vůči teplotám a nárazům
- Jeřábový závěs pro maximální mobilitu a jednoduchou, bezpečnou přepravu

Typ	Název	Č. zboží
ON TCC drive 4X	Sada skládající se z jeřábového závěsu a ochranného plechu, pro použití drive 4X a drive 4 Basic v poloze na boku	092-002835-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON CC drive 4X



- Ochranný kryt z průhledného plastu
- Bezpečná ochrana celého řízení
- Dobrý výhled na chráněný displej

Typ	Název	Č. zboží
ON CC drive 4X	Průhledná krycí klapka k ochraně celého ovládání přístroje pro drive 4X a drive 4 Basic	092-002834-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON PDM drive 4X



- Ochranné sklo z průhledného plastu
- Chrání řízení před znečištěním a poškozením
- Díky vybráním pro otočné knoflíky je možná další obsluha

Typ	Název	Č. zboží
ON PDM drive 4X	Průhledné ochranné sklo pro ovládání přístroje	092-002987-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON CONNECTOR drive 4X



- Přípojka pro posuv drátu ze sudu
- Větší efektivita při podávání ze sudu
- Časový zisk díky ušetřené výměně cívky drátu

Typ	Název	Č. zboží
ON CONNECTOR drive 4X	Připojení k posuvu drátu ze sudu pro drive 4X, drive 4 Basic a drive 4X IC	092-002842-00000
CONNECTOR BARREL	Přípojka velké cívky/sud	094-011517-00000
WIRE CONDUIT 1,8M	Vedení drátu	094-011515-00004
WIRE CONDUIT 3M		094-011515-00000
WIRE CONDUIT 4,5M		094-011515-00001
WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00002
WIRE CONDUIT 12M		094-011515-00003

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON DREHDORN VERLAENGERUNG



- Dodatečné vybavení: Prodloužení otočného trnu, k upevnění drive 4X / drive 4 Basic se sadou kol ON WAK drive 4X
- Pro použití je nezbytně nutná otočná konzola 092-002112-00000! Nelze použít s plynem chlazenými nemodulárními přístroji a Trolly 55-5!

Typ	Název	Č. zboží
ON PS EXT drive 4X	Dodatečné vybavení: Prodloužení otočného trnu, k upevnění drive 4X / drive 4 Basic se sadou kol ON WAK drive 4X	092-002871-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON WAKD 4L/41L



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.
- Extra velká kola usnadňují jízdu i po nerovném povrchu
- Nelze použít v kombinaci s otočnou konzolou 092-002112-00000, 092-002113-00000 nebo 092-002635-00000.

Typ	Název	Č. zboží
ON WAKD 4L/41L	Montážní sada kol pro drive 4L/41L	090-008169-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro podavače drátu

ON WAKD 4/41



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.
- Nelze použít spolu s otočnými konzolami pro systémy Wega (092-002522-00000 a 092-000680-00000)!

Typ	Název	Č. zboží
ON WAKD 4/41	Montážní sada kol pro drive 4/41	090-008035-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	286
drive 4X IC HP	090-005414-00502	288
drive 4X IC LP	090-005415-00502	287
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	291

Typ	Č. zboží	Strana
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	291
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	291
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	291
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	291
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	291

ON WAKD2 4L/41L



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.

Typ	Název	Č. zboží
ON WAKD2 4L/41L	Montážní sada kol pro drive 4L/41L	090-008151-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico drive 4L	090-002121-00502	289
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	290

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	289
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	290

ON RADMONTAGESATZ DOPPELKOFFER



- Sada kol usnadňuje práci při častém střídání svářečských pracovišť.

Typ	Název	Č. zboží
ON WAK drive 4D	Montážní sada kol pro dvojitý podavač drátu drive 4D	090-008810-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
drive 4X D HP	090-005459-00502	293

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro transportní vozíky

ON CS Trolly 35.2-2



- Závěs k rychlé a jednoduché dopravě svařovacího přístroje a Trolly pomocí jeřábu

Typ	Název	Č. zboží
ON CS Trolly 35.2-2	Jeřábový závěs pro pojezdový vozík Trolly 35.2-2	092-002931-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
6x Trolly 35.2-2	092-015282-00000	269

Typ	Č. zboží	Strana
Trolly 35.2-2	090-008296-00000	371

ON TC 55



- Box na nářadí pro montáž na pojezdové vozíky Trolly 55-5
- Veškeré nářadí a spotřební díly po ruce
- Vhodné pouze pro plynem chlazené přístroje řady XX5 ve spojení s vozíkem 55,5!

Typ	Název	Č. zboží
ON TC 55	Box na nářadí pro montáž na pojezdové vozíky Trolly 55-5	092-002899-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143

Volitelné vybavení/příslušenství ■ Možnosti pro transportní vozíky

ON TR Trolly 55-5



Typ	Název	Č. zboží
ON TR Trolly 55-5	Traverza a upevnění pro zařízení k posuvu drátu	092-002700-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X



- Posuv drátu umístěný na svářecím přístroji je otočný o 360 °
- Pro systém drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic na vozíku Trolly 55-5

Typ	Název	Č. zboží
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Otočná konzola	092-002712-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

Obecné příslušenství

Set LC 35qmm



Typ	Název	Č. zboží
Set LC 35 mm²	Sada: Dva 5 m silové kabely 35 mm2 a jeden 20 m silový kabel 35 mm2 pro odmagnetování.	092-002921-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261

Typ	Č. zboží	Strana
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

16A 5POLE/CEE



Typ	Název	Č. zboží
16A 5POLE/CEE	Síťová zástrčka	094-000712-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	257
Pico 300 cel	090-002043-00502	258
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	258
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	258
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	258
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	131
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	132
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	261
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	132
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	132

Typ	Č. zboží	Strana
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKG	090-005512-00502	125
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210

Obecné příslušenství

32A 5POLE/CEE



Typ	Název	Č. zboží
32A 5POLE/CEE	Síťová zástrčka	094-000207-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Set Degauss 600	091-002065-00502	58
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	145
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	143
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	148
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	141
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	145
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	143
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	148
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	141
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	146
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	143
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	149
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

SCHUKO/16A



Typ	Název	Č. zboží
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Zásuvka s ochranným kontaktem, celopryžová	094-001756-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

ADAP CEE16/SCHUKO



Typ	Název	Č. zboží
ADAP CEE16/SCHUKO	Uzemněná spojka/zástrčka CEE16A	092-000812-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162	090-002040-00502	255
Pico 162 MV	090-002042-00502	255
Pico 162 VRD	090-002050-00502	255
Pico 180 puls	090-002003-00502	256
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	256
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204
SET Pico 162	091-002040-00502	255
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	255
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	224
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209

ADAP 8-5 POL



Typ	Název	Č. zboží
ADAP 8-5 POL	Kabelový adaptér 8 na 5pólový	092-000940-00000

ADAP 16/25-35 QMM



Typ	Název	Č. zboží
ADAP 16/25-35 QMM	Adaptér zdířky svařovacího proudu 9/13 mm (16 mm²/35 mm²)	094-001780-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162	090-002040-00502	255
Pico 162 MV	090-002042-00502	255
Pico 162 VRD	090-002050-00502	255

Obecné příslušenství

ADAP ZSP 5POLIG/500MM



Typ	Název	Č. zboží
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Adaptér svazku propojovacích hadic tigSpeed k připojení k externímu přístroji	094-019463-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	232
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	244
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	233
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	245

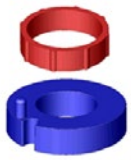
AK300



- Adaptér pro košovou cívku pro upevnění košové prstencové cívky (B 300)

Typ	Název	Č. zboží
AK300	Adaptér pro košovou cívku B300	094-001803-00001

CA D200



- Středicí adaptér 5 kg (D200) cívky na cívkový trn pro 15 kg cívky (D300)

Typ	Název	Č. zboží
CA D200	Středicí adaptér pro cívky 5 kg	094-011803-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X EX	090-005511-00502	285
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	285
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	285
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	285
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X IC HP	090-005414-00502	288
drive 4X IC LP	090-005415-00502	287
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	134
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	137
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	136
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	139
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	135
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	138
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160

CBP Pico 162



- Přepravní kufr pro svařovací přístroj a příslušenství

Typ	Název	Č. zboží
CBP Pico 162	Transportní kufřík, prázdný	094-010324-00500

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162	090-002040-00502	255

Typ	Č. zboží	Strana
Pico 162 MV	090-002042-00502	255

CBP Picotig 200



- Přepravní kufr pro svařovací přístroj a příslušenství

Typ	Název	Č. zboží
CBP Picotig	Transportní kufřík, prázdný	094-012322-00500

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	205

Typ	Č. zboží	Strana
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	204

Obecné příslušenství

GH 2X1/4“



- Hadice pro ochranný plyn
- Na obou stranách vybaveno plastovými maticemi k montáži bez použití nástrojů

Typ	Název	Délka	Č. zboží
		m	
GH 2x1/4“ 2m	Plynová hadice	2,0	094-000010-00001
GH 2x1/4“ 3m		3,0	094-000010-00003
GH 2X1/4“ 5m		5,0	094-000010-00005

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	68
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	66
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	394-002910-00015	384
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	394-002910-00030	384
microplasma 120	090-007015-00502	249
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248
Mira 151 FKG	090-005084-00502	180
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	180
Mira 251 FKG	090-005086-00502	180
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	181
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	182
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	100
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	94
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	92
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	90
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	97
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	100
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	97
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	101
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	98
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	123
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	124
Picomig 355 puls TKG	090-005542-00502	85
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	222
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	152

Typ	Č. zboží	Strana
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	161
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	159
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	251
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	209
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	226
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	210
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	231
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	231
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	231
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

HOSE BRIDGE UNIVERSAL



- Hadicový můstek
- K provozu plynem chlazených hořáků na vodou chlazených svářecích přístrojích

Typ	Název	Č. zboží
HOSE BRIDGE UNI	Hadicový můstek	092-007843-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	119
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	110
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	116
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	107
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	119
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	104
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	102
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	116
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	120
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	108
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	105
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	120
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	117

Typ	Č. zboží	Strana
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	108
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	171
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	174
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	235
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	228
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	215
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	215
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	235
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	228
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	215
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	228
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	215
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

UKV4SET 4M



Typ	Název	Č. zboží
UKV4SET 4M	Souprava hadicových přípojek k připojení chladicího přístroje	092-000587-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

ADAP3 G1/4-G1/4 LKS



Typ	Název	Č. zboží
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Závitová redukce	094-001652-00000

Vhodné k:

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 120	090-007015-00502	249

Typ	Č. zboží	Strana
microplasma 20	090-007010-00501	248
microplasma 50	090-007012-00501	248

Sada náhradních dílů ■ Základní vybavení

SERVICE SYSTEM SS02



- Sada základního vybavení náhradními díly pro servisní techniky k údržbě a opravám přístrojů a hořáků EWM
- Zahrnuje přístroje, hořáky a automatizace
- **Náhradní díly přístrojů:** Šrouby skříně, rozpěrky, plynové ventily, závěsné šrouby, otočné přepínače, víčka nádrže, síta, hrdla, spojky, tavné pojistky, tlačítka, spínače, připojné zásuvky, kontaktní kolíky, protiprachová víčka, krycí víčka otvorů skříně, propojovací můstky, zástrčky, ochranná víčka, odlehčení tahu
- **Náhradní díly hořáků:** Mikrospínače, pružinky pod tlačítka, kabelová oka, jednoduché objímky, zástrčky a kontakty řídicích vodičů, připojovací vsuvky, šrouby, válcové kolíky
- Celkem cca 2000 dílů
- Přihrádky na sortiment můžete doobjednat jednotlivě, jejich obsahy v jednotkách balení (viz katalog náhradních dílů)

Typ	Název	Č. zboží
SERVICE SYSTEM SS02	Sada originálních náhradních dílů, dvě krabice	092-002469-00001

BOX 1-2



- Jednotlivé boxy sady základního vybavení náhradními díly
- Box 1 obsahuje krabičky na sortiment 1 - 4
- Box 2 obsahuje krabičky na sortiment 5 - 8

Typ	Název	Č. zboží
BOX 1	Sada náhradních dílů a náhradního vybavení, box 1	092-007781-00001
SBOX 2	Sada náhradních dílů a náhradního vybavení, box 2	092-007786-00001

Service Case 1-8



- Jednotlivé krabičky na sortiment
- Obsah lze doobjednat jednotlivě nebo v celém balení (viz katalog náhradních dílů)

Typ	Název	Č. zboží
SBOX	Box na sortiment bez zásuvek	094-014770-00000
SERVICE CASE SC01	–	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Krabička na sortiment 2: Otočné ovladače a víčka, plynové ventily, rozpěky, zvedací oka	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	–	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04		092-007785-00001
SERVICE CASE SC05		092-007787-00001
SERVICE CASE SC06		092-007788-00001
SERVICE CASE SC07		092-007789-00001
SERVICE CASE SC08		092-007790-00001

Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku ■ A3-SH SET

A3-SH SET



- Zkušební přístroj s označením CE pro opakované zkoušky následujících svářecích přístrojů pro svařování elektrickým obloukem IEC/DIN EN 60974-4: Jednofázové přístroje s přívodním napětím 230 V, přístroje na motorový proud 230 V až 500 V
- Provádění všech měření podle IEC/DIN EN 60974-4
- Speciální zkušební programy pro přístroje EWM
- Univerzální zkušební programy i ke zkoušení výrobků od jiných výrobců
- Rozsáhlé databázové funkce
- Tisk zkušebních protokolů s vaším zákaznickým logem
- **Rozsah dodávky:**
- Zkušební přístroj A3-SH
- Měřicí vedení
- Přívodní vedení 230 V/motorový proud
- Řídicí/zkušební/protokolovací software
- Zkušební protokol podle IEC/DIN EN 60974-4, VDE 0701-0702
- Bezplatný upgrade softwaru při změnách nebo modifikacích zkušebních procedur
- Specifický software EWM se zkušebními programy (přístroje EWM a výrobky jiných výrobců)

Typ	Název	Č. zboží
A3-SH SET	Zkušební přístroj pro opakovací zkoušku	090-008210-00000

Kalibrovací zařízení ■ KLE

KLE



- Přenosné kalibrační zařízení
- Evidence měřených údajů pro vstupní proud napájení, vstupní síťové napětí
- Ukazatel měřených dat: samostatnými ampérmetry pro síťové proudy, voltmetrem s přepínačem síťových napětí
- Měření skutečných hodnot svařovacího proudu a svařovacího napětí
- Digitální ukazatel měřených dat pro svařovací proud a svařovací napětí
- Digitální nástroj pro okolní teplotu
- Měřicí obvod k měření napětí volnoběhu podle DIN EN 60974
- Součásti dodávky: 2 ks měřicích rozvodů pro externí měření napětí (2 m), 4 ks kalibračního spojovacího kabelu (4 m / 95 mm2)
- Společnost EWM doporučuje bezpodmínečně účast na školení EWM o kalibraci!

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A
Rozměry v mm	625 x 300 x 535
Váha	25 kg

Typ	Název	Č. zboží
KLE 2	Kalibrovací zařízení	090-008297-00502

Typ	Název	Č. zboží
KOS60	Náklady na kalibraci jednoho svářecího přístroje	KOS-S00018-00000
–	Certifikát o kalibraci	KOS-V00038-00000

Pronájem KLE

- Společnost EWM doporučuje bezpodmínečně účast na školení EWM o kalibraci!

Typ	Název	Č. zboží
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Týdenní pronájem LS600A, vč. kalibrační jednotky a systému TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Měsíční pronájem LS600A, vč. kalibrační jednotky a systému TESTO 470	KOS-S00020-00000

LS 600A



- Společnost EWM doporučuje bezpodmínečně účast na školení EWM o kalibraci!
- Zařízení k simulaci zatížení až 600 A, pojízdné provedení
- Zátěžové napětí může být upraveno pro MIG/MAG, WIG a ruční svařování obalenou elektrodou

Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A
Rozměry v mm	1110 x 550 x 890
Váha	139,5 kg

Typ	Název	Č. zboží
LS 600A	Zařízení k simulaci zatížení	090-008059-00101

TESTO 470



- Měření otáček, rychlostí a délek
- Ukládání průměrných, maximálních a minimálních hodnot a poslední měřené hodnoty
- Vzdálenost měření až 600 mm (optické měření)
- Snadné jednoruční ovládání

Typ	Název	Č. zboží
TESTO 470	Měření otáček, rychlostí a délek	098-005120-00000

A/V EN1090



- Externí zobrazovací jednotka pro svařovací proud (A) a svařovací napětí (V)
- K dodatečné instalaci na všechny svařovací přístroje bez digitálního řízení
- Upevnění pomocí háku na oka nebo pomocí magnetů

Síťové napětí (tolerance)	1 x 230 V (-25 % - +20 %)
Síťová pojistka (pomalá)	1 x 16 A
Rozměry v mm	390 x 270 x 110
Váha	5 kg

Typ	Název	Č. zboží
A/V EN1090	Zobrazovací jednotka pro nedigitální svařovací přístroje v rozsahu platnosti EN 1090	090-008788-00000

Simulace svařování ■ Welding Trainer Soldamatic

Welding Trainer Soldamatic

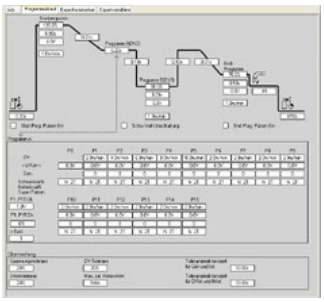


- Systém Augmented-Reality-Trainings pro výuku svařování
- Simulátor AR s reálnými komponentami a aplikacemi
- Univerzální, praktický trénink svařování
- MIG/MAG, WIG a MMA
- Efektivní výuka ve virtuálním pracovním prostředí
- Modul analýzy poskytuje přehled o pokroku výuky
- Realistické zobrazení obrobku a svarového švu
- Šetrné k životnímu prostředí a přírodním zdrojům
- Rozsah dodávky: Zdroj svařovacího proudu, platforma e-Soldamatic, výukový software, Wi-Fi router, helma Augmented Reality Helm, svařovací hořák, AR elektroda (MMA), AR přídavný materiál (WIG), svářečské rukavice, pracovní stojan, transportní kufr

Typ	Název	Č. zboží
Welding Trainer Soldamatic Set	Cvičná svářecí stanice, verze pro samostatné pracoviště vč. pracovního stojanu, transportního kufru	094-022842-00000
	Cvičná svářecí stanice, síťová verze vč. pracovního stojanu, transportního kufru	094-022843-00000
Welding Trainer Soldamatic	Cvičná svářecí stanice, verze pro samostatné pracoviště	094-022850-00000
	Cvičná svářecí stanice, síťová verze	094-022853-00000
AL Soldamatic	Licence dalšího softwaru	094-022844-00000
CrNi Soldamatic		094-022845-00000
–	Svářečský kurz MIG/MAG, německy	094-022846-00000
	Svářečský kurz MIG/MAG, anglicky	094-022846-00001
	Svářečský kurz WIG, německy	094-022847-00000
	Svářečský kurz WIG, anglicky	094-022847-00001
	Svářečský kurz MMA, německy	094-022848-00000
	Svářečský kurz MMA, anglicky	094-022848-00001
	Cvičná svářecí stanice, držák pro obrobek	094-022852-00000
	Transportní kufr	094-022851-00000
	Server Soldamatic	094-022849-00000

Software ■ Počítačový software

PC300 SET



- Programové vybavení se svařovacími parametry
- Snadná obsluha prostřednictvím rozhraní Windows
- Strukturované ovládací nabídky a úrovně k provedení změn, zadání a programování všech parametrů svařování
- Správa až 510 svářecích úkolů (JOBs) v jediné databázi s možnostmi pohodlného vyhledávání
- Výměna svařovacích úkolů (JOBs) se svařovacím přístrojem
- Výměna dat online tzn., data jsou vizualizována v PC300 a přímo promítnuta do procesu svařování (ideální pro školení a zkušební svary)
- Integrovaná ochrana heslem k zajištění proti neoprávněným změnám
- Zobrazení skutečných hodnot svařovacího napětí a proudu, rychlosti drátu, proudu kotvy motoru posuvu drátu a svařovací energie na digitální obrazovce se sloupcovým grafem a funkcí Hold (uchování hodnot)
- Připojení ke standardnímu sériovému rozhraní COM na svařovacím přístroji
- Předvolené hodnoty pro kontrolu svařovacích dat
- Stálá aktuálnost prostřednictvím standardní funkce aktualizace pro nové parametry svařování
- Perfektní k zálohování dat díky snadné výměně mezi proudovým zdrojem a PC
- Nástroj EWM Backup Tool - snadná funkce zálohování nastavení úloh (JOB) a systémových nastavení.
- EWM PC300 Light Version - snadná obsluha, komprimováno na nejdůležitější funkce.
- Nástroje EWM Config Tool - konfigurace systémových komponent.
- Systémové požadavky: Windows 7 (32 / 64 bitů), Windows Vista, Windows XP SP3; instalovaný program .Net-Framework 2.0 (případně bude instalován spolu se systémem); Intel Pentium (nebo srovnatelné) CPU min. 1,7 GHz; 512 MB RAM; min. 300 MB volného místa na pevném disku; USB 1.1 nebo USB 2.0 k instalaci softwaru; přípojka USB1.1 nebo USB2.0 k připojení ke svařovacímu přístroji

Typ	Název	Č. zboží
PC300.Net Set	Sada softwaru se svařovacími parametry PC300.Net včetně CMSTICK, kabelů a rozhraní SECINT X10 USB	090-008777-00000

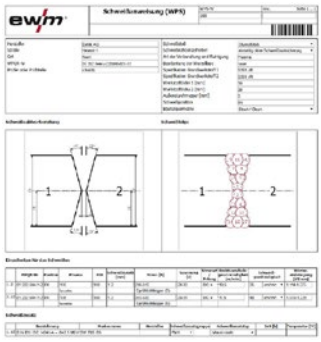
xNet 1.0



- Software řízení jakosti pro analýzy procesů svařování
- Zobrazování, zaznamenávání a dokumentace svařovacích dat
- Rychlé rozpoznání rušivých faktorů monitoringem v reálném čase
- Ideální pro ruční, robotizované a mechanizované aplikace
- Síť rozšiřitelná o libovolný počet svařovacích přístrojů a PC
- Individuální správa uživatelů a přístrojů
- Připojení do sítě pomocí kabelů (LAN) a bezdrátově (Wi-Fi)

Typ	Název	Č. zboží
ewm Xnet Starter-Set	Sada: Software QM (řízení kvality), jeden hardwarový klíč (obsahuje instalační soubory a softwarovou licenci)	091-008788-00001

WPQ Manager



- Nejjednodušší, účinná tvorba postupu ke svařování a správa
- Grafická definice svaru (svarové housenky/vrstvy)
- Grafický editor přípravy svaru
- Tento software je k dispozici jako modul pro EWM Xnet (WPQ-X Manager) nebo jako samostatný balíček (WPQ Manager)
- Výhody při začlenění do Xnet: Přiřazení svaru/postupu ke svařování, automatické řízení procesu prostřednictvím specifikací WPS

Typ	Název	Č. zboží
WPQ-Manager	Software k vytváření a správě postupů ke svařování	090-008813-00000
WPQ-X-Manager	Softwarový modul Xnet k vytváření a správě postupů ke svařování	090-008814-00000

Náhradní základní desky pro 1fázové svařovací přístroje EWM do 230 A

Svařovací přístroje MIG/MAG

Svářecí přístroj		Náhradní základní deska			
	Č. výrobku	**Název**	**Č. výrobku**		
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001		
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502				

Svářecí přístroje WIG-DC

Svářecí přístroj		Náhradní základní deska			
	Č. výrobku	**Název**	**Č. výrobku**		
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Picotig 200 TGD	090-002058-00502				
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001		
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502				
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504				
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502				
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504				
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502				
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504				
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502				
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504				
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001		
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504				
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502				
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504				

Svářecí přístroje WIG-AC/DC

Svářecí přístroj		Náhradní základní deska			
	Č. výrobku	**Název**	**Č. výrobku**		
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001		
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504				
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001		
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504				
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504				
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502				
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504				

Elektrické ruční svařovací přístroje

Svářecí přístroj		Náhradní základní deska	
	Č. výrobku	**Název**	**Č. výrobku**
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002
Pico 180 MV	090-002051-00502		

*Upozornění: Označené přístroje nejsou součástí aktuálního výrobního programu, můžete je ale vybavit novými náhradními základními deskami.

Všeobecné informace

Globální ekonomika se stále mění. Trhy se vyvíjejí, požadavky se mění, šance vznikají a zase zanikají. Ten, kdo chce v takovém prostředí poskytnout skutečnou podporu svým klientům, musí splňovat především jednu podmínku: Musí být flexibilní.

Z tohoto důvodu skupina EWM stále buduje svou globální prezenci. Již dnes podporují naše vysoce moderní výrobní, servisní a školicí centra v důležitých průmyslových a rozvojových regionech náš požadavek: Bezprostřední blízkost k zákazníkům. Celosvětovou dostupnost a optimální servisní podporu našich zákazníků a výrobků zajišťujeme kontinuálním rozšiřováním naší sítě složené z jednotlivých prodejních poboček a angažovaných prodejních a servisních partnerů.

Protože blízkost k našim zákazníků pro nás znamená také skutečnost, že chápeme jejich výzvy, kterým čelí, jako své vlastní, optimalizujeme trvale naši nabídku služeb a výrobků. Moderní výkonná elektronika, nejnovější informační technologie a rozsáhlé know-how v otázkách aplikací spadají do našich čtyřech oblastí poskytovaných služeb a spojují se do komplexních řešení pro svařování elektrickým obloukem, které nabízejí skutečnou přidanou hodnotu.

Tento ceník Vám přináší přehled o široké nabídce služeb společnosti EWM tak, abyste mohli optimálně využívat našich výrobků.

Podmínky

- Technické změny jsou vyhrazeny.
- Dodáváme na základě našich „Všeobecných obchodních a dodacích podmínek“, které naleznete na internetu na stránkách www.ewm-group.com.

Prodejní a servisní partneři

Svého nejbližšího servisního partnera a prodejce naleznete na internetu na stránkách www.ewm-group.com.

Specifická konfigurace přístrojů podle požadavků zákazníka

Rozsah služeb

Objednejte jedno nebo několik svařovacích zařízení a konfigurujte je zcela podle vlastních požadavků pomocí vhodného příslušenství a volitelných doplňků. Samozřejmě Vám rádi poradíme předem pro výběr optimální konfigurace podle Vašich požadavků svařování. U nás zkonstruujeme zařízení podle vašich specifikací, připravíme je k provozu a dodáme Vám je. V konfiguraci jsou obsaženy následující služby v závislosti na typu přístroje a složení:

- Montáž a instalace vozíků, chladicího modulu, multinapěťového modulu, otočné konzoly a dalšího příslušenství.
- Připojení svazku propojovacích hadic k proudovému zdroji a k posuvu drátu.
- Výměna kladek k posuvu drátu a optimální nastavení systému posuvu drátu podle vámi používaného drátu.
- Vybavení svařovacího hořáku: Plynová a proudová tryska a duše pro hořáky MIG/MAG, wolframová elektroda, plynová tryska a těleso upínacího pouzdra pro hořáky WIG
- Naplnění nádrže na chladivo, připojení síťové zástrčky (norma Euro), napájení plynem, zemnicí kabel apod.
- Školený pracovník provede zkušební svařování s použitím Vámi zadané kombinace drátu a plynu za pomoci jednoho z předprogramovaných Jobs (svařovacího úkolu).

Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS26	Zákaznická konfigurace s montáží pro nekompaktní zařízení	092-002685-00001

Uvedení do provozu

Rozsah služeb

- Sestavení jednotlivých komponent přímo na místě
- Připojení hadicového svazku a svařovacího kabelu
- Připojení napájecích rozvodů (např. plyn, síť, stlačený vzduch apod.)
- Vložení a navlečení přídavného materiálu (MIG/MAG)
- Nastavení systému posuvu drátu a množství plynu
- Vysvětlení základních funkcí a zkušební svařování
- Pokyny k údržbě a péči o přístroj
- Na přání a na základě telefonické nebo písemné domluvy Vám nabídneme po uvedení do provozu také další školení (viz kapitola ‚Instruktáž/základní školení').

Náklady

▶Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-I0003
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Instruktáž/základní školení

Rozsah: 1 hodina

Rozsah služeb

V kombinaci s „vlastní konfigurací přístroje“ nabízíme uvedení do provozu přímo na místě. Na základě dohodnutého termínu uvedeme Vaše zařízení do provozu přímo v místě instalace, nastavíme parametry podle vašich aktuálních požadavků a zaškolíme vás v obsluze důležitých funkcí zařízení.

Náklady

►Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Rozsah: 2 hodiny

Rozsah služeb

K tomu, abyste získali ještě lepší přehled o funkcích a výkonnosti našich přístrojů, Vám nabízíme podrobnou dvouhodinovou instruktáž/základní školení. V návaznosti na hodinovou instruktáž budou podrobně vysvětleny všechny funkce svařovacího přístroje a budeme se intenzivně věnovat vaší konfiguraci a použití tak, abychom společně s vámi optimalizovali potřebný proces svařování.

Náklady

►Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS29	Instruktáž/základní školení 2 hodiny	KOS-V00029-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Aktualizace přístroje

Rozsah služeb

- Zaslání přístroje do servisního střediska EWM Mündersbach nebo aktualizace v místě použití
- Kontrola aktuálního stavu softwaru/přístroje
- Aktualizace softwaru přístroje podle poslední verze

Náklady

Účtovány jsou náhradní desky s tištěnými spoji a časová náročnost. Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

►Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Poznámky

Náhradní desky s tištěnými spoji a případné další potřebné součásti a software budou fakturovány na základě platného ceníku nebo podle případné nabídky.

Typ	Název	Č. zboží
KOS29	Hodinová sazba aktualizace přístroje pro odborné svářeče, odborné elektrikáře	KOS-S00015-00000
KOS29-I	Hodinová sazba aktualizace přístroje pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-S00015-I0000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Definování parametrů, charakteristiky, optimalizace procesů

Definování parametrů

Všeobecné poznámky

- Svářecí přístroj potřebný pro následující služby, běžné plyny a přídavné materiály poskytne společnost EWM.
- Pokud jsou pro stanovení parametrů/konkrétní charakteristiky nutné zvláštní plyny, přídavné a základní materiály, musejí být poskytnuty ze strany zákazníka v dostatečném množství.
- Vámi dodané vzorky a plyny, základní a přídavné materiály dodáte vyplaceně do místa určení. Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.
- Případné další potřebné součásti a software budou fakturovány podle nabídky nebo podle platného ceníku.

Rozsah služeb

- Parametry upravené na základě vašich požadavků

Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-A00000-I0002

Příprava charakteristiky

Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS51	Paušální cena za charakteristiku	KOS-A00007-00001

Sestavení nové charakteristiky v naší firmě

Rozsah služeb

- Připravíme pro vás vlastní charakteristiku v souladu s vašimi požadavky (svařovací úloha, základní materiál, pomocný materiál, plyn apod.)

Náklady

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-I0003

Optimalizace procesu

Rozsah služeb

- Optimalizace procesu nebo vytvoření nového procesu podle vašich požadavků.
- Vzhledem k tomu, že každá optimalizace procesu vyžaduje vlastní řešení, může být tato služba natolik individuální, že zde nemůžeme nabídnout žádný přesný popis.

Náklady

▶Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS49	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-V00013-00001
KOS49-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-V00013-I0000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Kalibrace

Pro nejvyšší nároky na kvalitu nabízíme služby kalibrace.

Náš servisní technik provede nastavení Vašeho svařovacího přístroje pomocí kalibračního zařízení. Tuto službu nabízíme i přímo v místě instalace zařízení.

Rozsah služeb

- Stanovení parametrů svařování pod napětím
- Korekce v případě odchylky
- Dokumentace měřených hodnot
- Zajištění kvality a tím i dosažení opakovatelných výsledků svařování

Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

►Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS60	Náklady na kalibraci jednoho svářecího přístroje	KOS-S00018-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Prezentace a školení

Prezentace a předváděcí přístroje

Rozsah služeb

- Předvedeme Vám podstatné vlastnosti a funkce a výkonnost přístrojů.
- K tomu patří svařování vzorových plechů k prezentaci různých funkcí. Přitom zpracujeme výhody pro uživatele.
- Nezapomínejte však, že prezentace není školení a nemůže je ani nahradit.
- K provedení dlouhodobých testů můžeme poskytnout předváděcí přístroj. Za tímto účelem s Vámi uzavřeme zpoplatněnou smlouvu o užívání na dobu určitou.

Náklady

▶Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-A00000-I0002
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Školení/trénink expertů/přednášky

Rozsah služeb

Nabízíme našim zákazníkům a prodejním partnerům školení k našim výrobkům, v rámci našich školení o novinkách prezentujeme všechny novinky, školíme svářeče k práci s různými materiály a připravujeme na provedení servisu.

Náš aktuální kalendář školení s podrobnými informacemi o jednotlivých školeních naleznete na naší domovské stránce www.ewm-group.com v části s dokumenty ke stažení v rubrice „Service“.

Náklady

V Mündersbachu pro obchodní partnery zdarma

U vás: Pro obchodní partnery zdarma, ale s připočtením příslušných cestovních nákladů a nákladů na přenocování, diet, na nákup obrobků, přídavných materiálů ke svařování, plynů apod.

U vás: S připočtením příslušných cestovních nákladů a nákladů na přenocování, diet, na nákup obrobků, přídavných materiálů ke svařování, plynů apod.

▶Pamatujte, že při stornování v době kratší než 7 dní před začátkem školení budeme fakturovat úplný poplatek za školení, u školení zdarma potom 50,- € za účastníka.

Typ	Název	Č. zboží
TRAINING 1	Standardní školení (podle kalendáře školení)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Speciální školení (témata podle přání zákazníka, mimo kalendář školení)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Školení expertů (velmi specifické, provádí vývojáři)	KOS-V00017-00002
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Servis: Údržba a oprava (včetně pravidelné kontroly)

Rozsah služeb

- Oprava nebo údržba včetně pravidelné kontroly v místě instalace nebo ve firmě EWM.

Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

Poplatky za tyto služby se odvíjejí od náročnosti a případných nákladů na použitý materiál. Náhradní díly potřebné k opravám jsou fakturovány podle příslušného platného ceníku nebo podle nabídky, pokud není stanoveno jinak v našich záručních podmínkách (viz kapitola ‚Prohlášení o záruce').

▶Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Poznámky

- Na přání pro vás připravíme cenovou nabídku těchto služeb Paušální poplatek za vytvoření nabídky je 50,00 € (KOS-S00011-00000).
- Tyto náklady nebudou účtovány, pokud bude uskutečněna oprava.

Typ	Název	Č. zboží
KOS15	Hodinová sazba pro odborného elektrikáře	KOS-S00001-00000
KOS2	Hodinová sazba za kontrolu	KOS-S00002-00000
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Metalurgické analýzy

U společnosti EWM

Rozsah služeb

- Nedestruktivní zkouška (ZFP) a destruktivní zkouška (ZP) Vašeho svařovaného vzorku
- Metalurgická analýza vašich svařených vzorků
- Podrobný protokol s výsledky analýzy

Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

▶Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS54	Hodinová sazba za metalurgickou analýzu	KOS-A00009-00000
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Hodinová sazba pro vývojáře, techniky/inženýry	KOS-A00000-I0002

Pokusné svařování/vzorové svařování

Ve společnosti EWM

Rozsah služeb

- Svařování vzorků na našich přístrojích
- Protokol o svařování s výsledky
- Potřebný svářecí přístroj, běžné plyny a přídavné materiály poskytne společnost EWM.
- Pokud jsou pro svařování vzorků potřebné zvláštní plyny, přídavné a základní materiály, musejí být poskytnuty v dostatečném množství.

Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-I0003

U vás

Rozsah služeb

- Svařování vzorků na našich přístrojích
- Protokol o svařování s výsledky

Náklady

Náklady na dopravu a vrácení budou fakturovány podle rozsahu dodaného zboží.

▶Hodinová sazba je vždy s připočtením příslušných cestovních nákladů, nákladů na ubytování a diety!

Typ	Název	Č. zboží
KOS3	Ruční svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatizované svařování: Hodinová sazba pro odborného svářeče, odborného elektrikáře	KOS-A00000-I0003
KOS24	Paušální sazba za kilometr	KOS-S00010-00000
KOS57	Hodinová sazba cestovních nákladů pro techniky / inženýry	KOS-V00057-00000

Pronájem/leasing/financování

Svařovací přístroj představují investiční majetek. Rozhodnutí pořídit si takový investiční majetek proto neovlivňují pouze dobré výsledky svařování, ale vyšší měrou také dobrý poměr pořizovacích nákladů a rentability. To se ale nedá vždy na první pohled poznat.

Například z důvodu krátkodobých sezónních špiček, zvláštních zakázek nebo jiných zvláštních příležitostí (školení, svářečské zkoušky apod.) mohou vznikat potíže s kapacitou výroby, které ale neumožňují z důvodu svého časového omezení dostatečnou amortizaci pořizovacích nákladů. Následkem toho je taková investice nehospodárná.

V jiných případech je opět taková investice nezbytně nutná z důvodu dlouhodobě potřebné kapacity, ale v daném okamžiku nelze ihned uvolnit příslušné prostředky. Nebo byste se raději předem sami přesvědčili o kvalitě našich přístrojů v delšími časovém horizontu?

K tomu, abychom dokázali flexibilně reagovat na všechny podobné scénáře, nabízíme kromě přímého prodeje svařovacího přístroje také možnost nájmu nebo leasingu jednoho nebo několika svařovacích přístrojů.

- **Pronájem svářecích přístrojů EWM**
- Krátkodobé přemostění potíží s výrobní kapacitou pomocí nejmodernější technologie EWM
- Splatnosti a výše nájemného jsou stanoveny individuálně
- Po ukončení platnosti smlouvy jsou přístroje vráceny bez přirážek, umožňujeme také nákup přístroje s úplným odečtením zaplaceného nájmu
- Daňové zvýhodnění: Splátky nájemného je možné uplatnit jako provozní výdaje.
- **Leasing svařovacích přístrojů EWM**
- Přehledné neměnné splátky nabízejí jistotu plánování.
- Individuální stanovení leasingových splátek, splatností a závěrečné splátky
- Princip Pay-as-you-earn: Leasingové splátky jsou splatné současně s používáním zařízení. Tím je možné je financovat z výnosů.
- Umožnění vysoké investice při nízké míře vázání kapitálových prostředků
- Daňové zvýhodnění: Leasingové splátky je možné uplatnit jako provozní výdaje.

Máte zájem o svářecí přístroj a rádi byste dostali nabídku? Jsme Vám vždy k dispozici. Připravíme spolu s vámi leasingovou nebo nájemní smlouvu podle vašich potřeb.

Všeobecné montážní a servisní podmínky

Instalace, uvedení do provozu nebo opravy dodaných zařízení a zaškolení personálu obsluhy na těchto zařízeních provedeme za níže uvedených podmínek. Montážní a servisní podmínky jsou založeny na našich platných obecných dodacích a obchodních podmínkách. Doplňují nebo specifikují je pro oblast montáže a servisu.

1. Objednatel musí zajistit provedení všech přípravných prací k provedení montážních prací v místě instalace tak, aby neprodleně po příjezdu bylo možné zahájit práci. Mj. musí být dostupné přípojky médií a vody až do místa odběru. Pokud dojde k prodlevě nebo bude zabráněno instalaci a uvedení do provozu zařízení okolnostmi, které jsme nezpůsobili, musí objednatel uhradit náklady spojené s odjezdem (cestovní náklady, hodinové sazby, denní tarify apod.). Součástí námi poskytovaných služeb není pokládka kabelů v místě instalace od rozvaděče do jednotlivých spotřebičů včetně instalačního materiálu, vysekávání, zednické práce, omítání a malířské práce, provedení vodoinstalačních prací a instalací přívodů stlačeného vzduchu, pokrývačské práce a jiné stavební a vedlejší práce. Případný jeřáb nebo lešení musí být připraveny v místě instalace.
2. Montážní a servisní sazby jsou vyúčtovány podle času (vč. cesty a čekání) a vynaložených nákladů, pokud není dohodnuto jinak. Kromě toho účtujeme: Diety, přenocování, jízdné a náklady spojené s přípravou montáže. V případě montáží v zahraničí jsou účtovány další náklady, např. k pořízení víz, potřebné lékařské prohlídky a očkování podle skutečných nákladů. Pokud jsou pro práci nezbytné další bezpečnostní kontroly, např. je vyžadován dokument pro kontrolu ozářením, musí tyto formality sdělit objednatel předem. Použitý materiál je účtován podle skutečných nákladů za aktuální platné ceny s připočtením DPH. Vyúčtování je provedeno na základě pracovního výkazu našich techniků. Technici jsou poučeni, že mají své pracovní deníky po ukončení práce, při delších montážích jednou týdně, předložit našim zákazníkům k podpisu. To platí i při paušálních montážích. Při delších montážích je provedeno dílčí měsíční vyúčtování. Doba montáže nebo servisu a náklady na materiál jsou podpisem potvrzeny a jsou tak pro obě části závazné. Pokud objednatel odmítne podepsat, musí podat k této skutečnosti neprodleně písemné prohlášení. Pokud nemůže náš personál získat podpis z jiných důvodů, platí údaje, uvedené ve vyúčtování zákaznického servisu, jako uznané. Naši technici nejsou oprávněni vydávat za nás právně závazná prohlášení. Všechny domluvy, které nejsou kryty montážními a servisními podmínkami, vyžadují písemné potvrzení.
3. Kalkulace nákladů jsou sestaveny podle nejlepšího vědomí, jsou však nezávazné. Pokud dojde během oprav k výraznému navýšení předem sjednané ceny, bude zahájeno jednání. Sestavení cenové kalkulace je vždy zpoplatněno (50,00 € za jednu cenovou kalkulaci). V případě udělení zakázky je tento poplatek odečten od ceny zakázky. Ceny uvedené v předběžné cenové kalkulaci mají platnost jeden měsíc. Zakázky na opravy v nízké hodnotě provádíme i bez předchozí předběžné cenové kalkulace.
4. Mzdové náklady: Za hodinu práce (doba práce, čekací doba, cesta a příprava v zákaznickém centru a v pobočce), se základem 40 hodin za týden s 5 pracovními dny Přesčasy a přirážky společnost EWM neúčtuje!
5. Vyúčtování diet probíhá na základě nařízení o cestovních nákladech platného pro danou zemi.
6. Cestovní nebo dopravní náklady: Účtujeme skutečně vzniklé výlohy na dopravu personálu, nářadí a zavazadel, pokud vzniknou využitím prostředků veřejné hromadné dopravy. Při využití vozidel (osobní vozidla a vozidla zákaznického servisu) účtujeme částku 0,60 €/km. Při využití dráhy účtujeme 2. třídu se zpáteční jízdenkou. Při letecké přepravě jsou účtovány náklady na cestu ve třídě Business Class. Dopravní náklady na přepravu tam a zpět, náklady na zaslání přístrojů k opravě, jsou na účet objednatele.
7. Přenocování je účtováno na základě skutečných nákladů. Denní tarify a přenocování jsou účtovány i o víkendech a o svátcích, kdy technici nepracují a cesta domů je vyloučena z důvodu nákladů.
8. Oproti jiným ujednáním platí platební podmínky podle našich všeobecných dodacích a obchodních podmínek. Z důvodu neudělení výslovné písemné plné moci nejsou naši technici oprávněni přijímat pro nás platby . Splatnost všech služeb je 14 dní netto.
9. Naše služby jsou realizovány v německém nebo anglickém jazyce. Pokud objednatel vyžaduje jiné jazyky, musí zajistit tlumočníka!
10. Tyto všeobecné montážní a servisní podmínky platí od 1.1.2012. Tímto pozbývají platnosti všechny předchozí montážní a servisní podmínky.

Likvidace starých přístrojů

Podle zákona o sběru starých elektrických přístrojů tento přístroj nepatří do domácího odpadu.



V Německu se staré přístroje ze soukromých domácností sbírají v místních obecních sběrnách zdarma. Ve Vašem správním středisku se můžete o příslušných možnostech informovat.

Firma EWM je účastníkem připuštěného systému zneškodňování a recyklace a je registrována v seznamu starých elektrických přístrojů (EAR) pod číslem WEEE DE 57686922.

Prohlášení výrobce pro konečného uživatele

- Použité elektrické a elektronické přístroje se podle evropských nařízení (směrnice 2002/96/EU Evropského parlamentu a Rady Evropy ze dne 27.1.2003) nesmí dále odstraňovat do netříděného domácího odpadu. Musí se sbírat odděleně. Symbol popelnice na kolech poukazuje na nez-bytnost odděleného sběru. Přispívejte také Vy k ochraně životního prostředí a zajistěte, aby byl tento přístroj, až jej nebudete chtít dále používat, odevzdán do příslušných systémů odděleného sběru.
- V Německu jste zavázání zákonem (Zákon o uvedení do oběhu, zpětvzetí a zneškodnění elektrických a elektronických přístrojů (ElektroG) vyhovu-jící požadavkům na ochranu životního prostředí ze 16.3.2005), odevzdat starý přístroj do sběru, odděleného od netříděného domácího odpadu. Veřejnoprávní provozovatelé sběren odpadu (obce) zřídili za tímto účelem sběrná místa, na kterých se sbírají staré přístroje ze soukromých do-mácností jejich příslušných obvodů bezplatně. Veřejnoprávní provozovatelé sběren staré přístroje eventuálně v soukromých domácnostech také vyzvednou.
- Informujte se buď z kalendáře pro sběr odpadu nebo u Vaší městské nebo obecní správy o možnostech zpětvzení nebo sběru starých přístrojů ve Vašem obvodu.

Hlavní sídlo

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Německo
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Technologické centrum

EWM AG
Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Německo
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Výroba, prodej a služby

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Německo
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Čínská lidová republika
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31
407 53 Jiříkov · Česká republika
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Prodej a služby Německo

EWM AG
Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG
Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG
Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG
August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Technology and mechanisation Centre
Daimlerstr. 4-6
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-mechanisierung.de · info@ewm-weinheim.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

Prodej a služby ostatní státy

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Čínská lidová republika
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Rakousko · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM KAYNAK SISTEMLERI TIC. LTD.STI.
İkitelli OSB Mah. · Marmara Sanayi Sitesi P Blok Apt. No: 44
Küçükçekmece / Istanbul Turkey
Tel.: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Velká Británie
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum
Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Česká republika
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Závody Pobočky ● Více než 400 prodejních partnerů společnosti EWM po celém světě

EWM AG
WE ARE WELDING

Vyžádejte si informační materiály nebo se s námi spojte, rádi vám poradíme!

Stažení souboru PDF
www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Brožura
maXsolution – inovační a technologické poradenství



Brožura
Výrobní program, služby



Katalog 2015/2016
Svařovací přístroje a příslušenství



Katalog 2015/2016
Svařovací hořáky a příslušenství



Katalog 2015
Příslušenství svařovací techniky



Příručka
Přídavné svařovací materiály



Brožury mechanizace
Výrobky a služby
Součásti a příslušenství



Příručka
Svářečský lexikon EWM

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D–56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Prodej/Poradenství/Servis

Navštivte nás!

Obsah tohoto dokumentu byl důkladně prozkoumán, zkontrolován a zpracován, přesto zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.