



TransPocket 150 a 180

Svařovací zdroje TransPocket 150 a 180 přesvědčují vynikajícími svařovacími výsledky a rozšířeným rozsahem funkcí.



Nové svařovací zdroje série TransPocket zavádí nová měřítka týkající se svařovacích vlastností a robustnosti provedení. Kompletní paletu výrobků spadajících do kategorie MMA přístrojů doplňuje ještě zdroj TP 180, který je k dispozici také ve variantě s přepínatelným napájecím napětím (MultiVoltage).

Efektivní univerzální zařízení v kostce:

- / Vývojová novinka TransPocket poskytuje **vynikající výsledky** nezávisle na svařovacím postupu pro **maximálně stabilní oblouk** a **minimální tvorbu rozstříků** během svařovacího procesu.
- / **Optimalizované zapalování elektrody** zabrání přichycení elektrody při kontaktu se svařencem a následným zvýšením proudu zajistí, že nedojde k přerušení oblouku.
- / Korekce účinníku (PFC – Power Factor Correction) přizpůsobuje proudový příkon zdroje síťovému napětí a zajišťuje tak optimální využití odebíraného proudu, což umožňuje zákazníkovi **ušetřit proud** a **rovněž používat dlouhé síťové přívody**.
- / Díky **stabilnímu a robustnímu plastovému krytu** může přístroj spolehlivě fungovat v nejrůznějších a často velmi náročných podmínkách. Ochranu citlivé elektroniky zajišťuje pevně integrovaný prachový filtr a vylepšené chlazení.
- / **Intuitivní ovládání, zdokonalený design** s jednoduchým uživatelským rozhraním se sedmi-segmentovým displejem a servisním rozhraním.



Další funkce

Nová generace přístrojů TransPocket se vedle funkcí, jako je SoftStart, příp. HotStart a možnosti nastavování dynamiky, vyznačuje dvěma novými doplňkovými funkcemi:

- / tSd“-parametr (time-shut-down) zajišťuje, že po uplynutí nastavené doby dojde k automatickému odpojení přístroje, který poté neregeneruje napětí naprázdno a může tak ušetřit zákazníkovi energii.
- / „FUS“-parametr (Fuse = pojistka) umožňuje nastavit jištění podle varianty přístroje, příp. podle napájecí sítě, což dále umožňuje zvolit přímo na místě individuální jištění.

Oblast využití

Nové modely **TransPocket 150 a 180** jsou určeny zejména pro ruční elektrodové svařování a těší se velké oblibě uživatelů z nejrůznějších oborů.



/ Nové modely bezpečně svařují svislé svary obalenými elektrodami o průměru 3,2 mm (TP 150) a až 4,0 mm (TP 180).

/ Dokonalé výsledky svařování při použití celulózových elektrod (CEL) zajišťuje provozní režim.

/ TIG svařování s novou přípojkou a svařovacím hořákem nabízí funkce: Up/Down, dvoutaktní i čtyřtaktní režim, pulzní svařovací proces a funkce stehování TAC.

Technická specifikace

| | TP 150 | TP 180 | TP 180 MV |
|--|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Síťové napětí - 20% / +15% | 1x 230 V | 1x 230 V | 1x 230 V |
| Síťové napětí MV -20% / +15% | - | - | 1x 120V |
| Účinnost | 0.99 | 0.99 | 0.99 |
| Účinnost | 88% | 89% | 89% |
| Trvalý primární příkon (100%) | max. 5.52 kVA | max. 5.75 kVA | 2.28 kVA – max. 5.75 kVA |
| Rozsah svařovacího proudu (230V) | 10 – 150 A | 10 – 180 A | 10 – 180 A |
| Rozsah svařovacího proudu TIG (230V) | 10 – 150 A | 10 – 220 A | 10 – 220 A |
| Rozsah svařovacího proudu (120V) 20A | - | - | 10-120 A |
| Rozsah svařovacího proudu TIG (120V) 20A | - | - | 10-150 A |
| Rozsah svařovacího proudu (120V) 15A | - | - | 10-85 A |
| Rozsah svařovacího proudu TIG (120V) 15A | - | - | 10-130 A |
| Svařovací proud @ (230V) 10 min / 40 °C | 35 %: 150 A 100 %: 90 A | 40 %: 180 A 100 %: 120 A | 40 %: 180 A 100 %: 120 A |
| Svařovací proud @ (120V / 20A) 10 min / 40 °C | - - | - - | 40 %: 120 A 100 %: 90 A |
| Napětí naprázdno | 96 V | 101 V | 101 V |
| Pracovní napětí | 20.4 – 26.0 V | 20.4 – 27.2 V | 20.4 – 27.2 V |
| Pracovní napětí, TIG | 10.4 – 16.0 V | 10.4 – 18.8 V | 10.4 – 18.8 V |
| Krytí | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Rozměry d/š/v | 365 / 130 / 285 mm | 435 / 160 / 310 mm | 435 / 160 / 310 mm |
| Váha | 6.3 kg | 8.9 kg | 8.9 kg |