

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



SHIFTING THE LIMITS



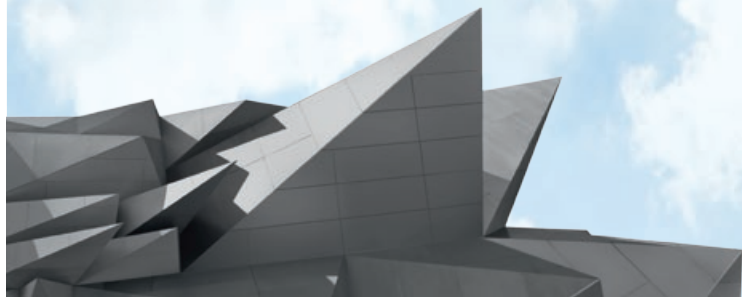
TRANSSTEEL 3500/5000

/ Svařovací systém MIG/MAG



**STEEL TRANSFER
TECHNOLOGY**

/ Od roku 1950 vyvíjíme inovativní komplexní řešení pro obloukové a odporové bodové svařování. Jako příklad může sloužit naše technologie Cold Metal Transfer (CMT). Tento revoluční svařovací proces odstranil předsudek, že není možné svařovat hliník s ocelí. Den za dnem pracujeme na naší vizi: rozluštit »DNA oblouku«. Není divu, že jsme v oblasti svařovací techniky celosvětovou technologickou jedničkou a jedničkou na trhu v Evropě.



ROBUSTNÍ PARTNER PŘI ZPRACOVÁNÍ OCELI

VŠEOBECNĚ

VŽDY NA BEZPEČNÉM MÍSTĚ

/ Při práci s ocelí je vyžadována spolehlivost. Robustní nástroje jsou samozřejmostí. To platí i pro svařování oceli. Systém TransSteel byl vytvořen přesně dle těchto požadavků: robustní a spolehlivý partner, který se vyznačuje inteligentním designem a velmi snadným ovládáním. Díky digitálnímu řízení a odborným zkušenostem je systém TransSteel tím nejlepším nástrojem pro svařování oceli se 100 % zárukou výkonu.

PROCES

DIGITAL WELDING TECHNOLOGY

/ S digitálním řízením svařovacího procesu poskytuje systém TransSteel 100% reprodukovatelné výsledky svařování. Společnost Fronius, jako jednička na trhu, zaručuje u digitálních svařovacích zdrojů vysoce stabilní oblouk při svařování oceli.

/ Nejsnadnější a nejpřesnější nastavení a ukládání svařovacích parametrů zajišťují navíc maximální preciznost svařovacího procesu.

/ TransSteel je flexibilní systém budoucnosti – digitální zařízení má modulární koncepci, lze je zapojit do sítě a řídit.



**NEMOŽNÁ SVAŘOVÁ SPOJENÍ
ČINÍME MOŽNÝMI.
POKRAČUJEME TOTIŽ TAM,
KDE OSTATNÍ KONČÍ.**

**INTEGROVANÉ KNOW-HOW SPOLEČNOSTI FRONIUS
PRO SVAŘOVÁNÍ OCELI**

/ Společnost Fronius bere požadavky na dokonalé svařování vážně. „Steel Transfer Technology“ představuje balíček znalostí určený pro trh s ocelí. Odborníci vyvíjejí svařovací charakteristiky na míru, tyto charakteristiky nabízejí např. přesné chování zapalování a perfektní průběh odhoření.

/ Know-how zahrnuje rovněž technické prvky, např. uchycení hadicové soupravy je integrováno přímo na motorovou desku podavače drátu. Svařovací drát je průběžně veden od podavače až do místa kontaktu. Výsledkem je vysoce stabilní podávání drátu a nízké opotřebení spotřebních součástí.

**/ ROBUSTNÍ A SPOLEHLIVÝ
/ VELMI SNADNÉ OVLÁDÁNÍ
/ PERFEKTNÍ SVAŘOVÁNÍ OCELI**

INTEGROVANÉ VĚDOMOSTI ODBORNÍKŮ

SVAŘOVACÍ VLASTNOSTI

/ Perfektní svařovací vlastnosti jsou kombinací komplexních souvislostí mezi zapalováním, obloukem a průběhem odhoření. Díky technologii Steel Transfer je systém Trans-Steel vybaven odborným know-how Fronius pro jakékoli svařování oceli.

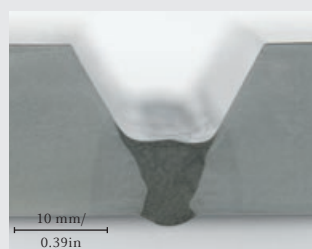
SYSTÉM, KTERÝ OPTIMALIZUJE VAŠE SVAŘOVÁNÍ

/ **Steel:** Univerzální charakteristika je vhodná pro rychlé a snadné nastavení svařování. S její pomocí lze pokrýt většinu úkonů svařování oceli.

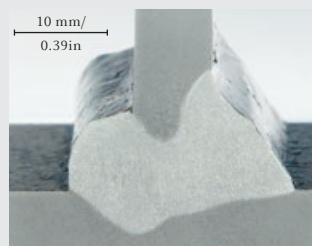
/ **Steel Root:** Toto nastavení charakteristiky přináší měkký stabilní krátký oblouk, který poskytuje viskózní dobře modulovatelnou tavnou lázeň. Dokonalé a snadné svařování kořenových švů bez podpory lázně a dobrá přemostitelnost jsou argumenty, které přesvědčí každého svářeče.

/ **Steel Dynamic:** Tím je myšlena charakteristika pro koncentrovaný a flexibilní oblouk. Výsledkem je hluboký a úzký závar a zvýšená rychlost svařování.

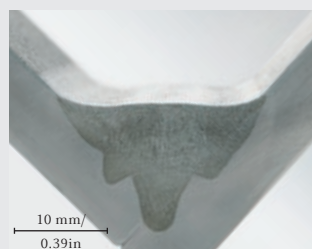
/ Dalšími vlastnostmi technologie Steel Transfer je mimořádně rychlé a čisté zahájení svařování a přesné ukončení svaru. Díky tomu se zlepšují zapalovací vlastnosti při následujícím svaru.



/ **Steel Root:** Nejlepší přemostitelnost spár díky viskózní modulovatelné tavné lázni.

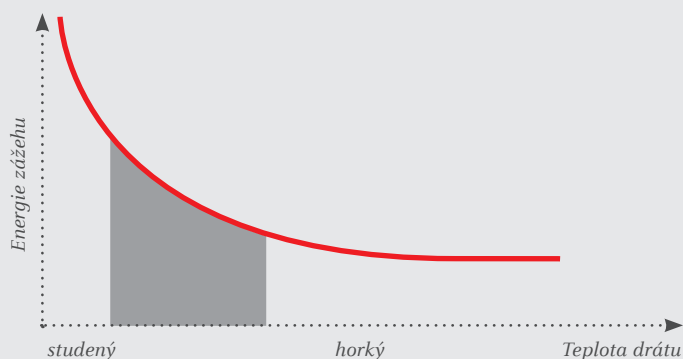


/ **Steel Dynamic:** řeší problémy s přístupností – 1vrstvý, provařený z jedné strany



/ Rychlost posuvu drátu 25 m/min poskytuje tavný výkon 13,5 kg/h.

/ Nejlepší charakteristika zapalování



/ V závislosti na teplotě drátu dochází k přizpůsobení energie zážehu a rychlosti posuvu drátu. Tím jsou zaručeny nejlepší vlastnosti zapalování.



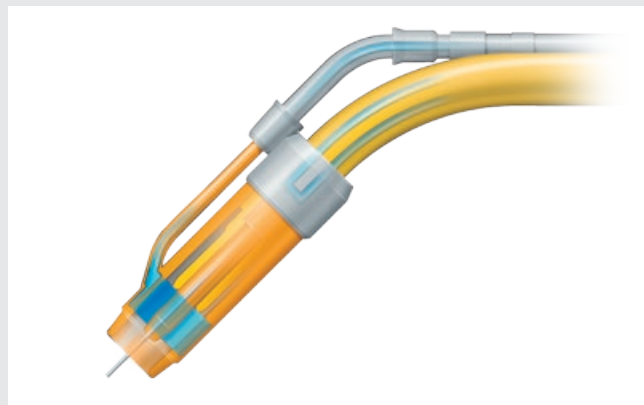
VYSOCE VÝKONNÉ SVAŘOVÁNÍ SE SYSTÉMEM TRANSSTEEL

/ Vysoce výkonné svařování pro ruční a mechanizované zařízení je v průmyslu vyzkoušené a nejlépe osvědčené. Právě odvětví zpracovávající ocel, jako je strojírenství a výroba zařízení, železniční a lodní průmysl, vyžadují odolné svary.

/ Oblast vysokého výkonu systému TransSteel nabízí hospodárné svařování silných ocelových plechů s výkonem odtavování, který je až o 30 % vyšší. Se systémem TransSteel je možné dosahovat rychlosti posuvu 1,2mm ocelového drátu až 25 m/min.

/ Maximální stabilita procesu při vysoce výkonném svařování je zárukou přizpůsobení systémových komponent, jako je vysokovýkonný hořák. Dvouokruhový chladicí systém zajišťuje nejlepší možné chlazení, plynule nastavitelná kontaktní trubice umožňuje různé délky Stick-Out.

/ Výsledkem vysoké rychlosti posuvu drátu a kompatibilního svařovacího systému TransSteel je tavný výkon 13,5 kg/h.



/ Dvouokruhový chladicí systém zajišťuje nejlepší možné chlazení při vysoce výkonném svařování.

COMFORT WIRE

/ samostatné zavádění drátu bez
nutnosti otevření podavače drátu
šetří čas

INDIVIDUÁLNÍ POMŮCKY PRO NASTAVENÍ

/ vyměnitelné šablony nastavení
dle tloušťky materiálu usnadňují
manuální ovládání

FRONIUS SYSTEM CONNECTOR

/ centrální přípojka pro veškerá
médiá
/ snadné a bezpečné zajištění
hadicové soupravy bez nutnosti
použití nástrojů pro definovaný
přenos proudu se zárukou

ZOBRAZENÍ STAVU NÁPLNĚ

/ množství chladicí kapaliny vždy
pod kontrolou



EASYJOB

/ ukládání výkonu, dynamiky a korekce pomocí jednoho tlačítka

PRŮHLEDOVÉ OKÉNKO PODAVAČE DRÁTU

/ zbývající množství drátu na první pohled

FASTSNAP

/ otočit a zatáhnout: snadná výměna plynové hubice se spolehlivým zajištěním

UCHYCENÍ NÁSTROJŮ

/ individuálně rozšiřitelné tak, aby byl nástroj vždy k dispozici

FUNKČNÍ PRŮMYSLOVÝ DESIGN

/ chráněný ovládací panel
/ snadné odečítání i ve vodorovné poloze
/ robustní a elegantně tvarovaný



/ Snadné a uživatelsky přátelské ovládací rozhraní, které vám umožní ovládat systém bez náročného zaškolení. Robustní ochranný kryt je součástí volitelné výbavy.



/ SystemConnector je páteří systému TransSteel. Veškerá média probíhají touto centrální přípojkou. Pákový uzávěr zajišťuje hadicovou soupravu rychle, spolehlivě a bez nutnosti použití nástrojů.



/ Ergonomický hořák padne dobře do ruky. Kulový kloub se stará o odlehčení a měkké součásti rukojeti zamezují vyklouznutí hořáku z ruky. Ovládání z místa je možné díky funkci Up/Down.

TRANSSTEEL ROBOTICS

KOMPLETNÍ SYSTÉM TRANSSTEEL ROBOTICS

/ Svařovací systém TransSteel Robotics zahrnuje zdroj s jednoduchým až univerzálním rozhraním robota, propojovací hadicové vedení, podavač drátu, nový magnetický crash box a tělo hořáku. Součásti jsou optimalizovány pro všechny typy robotů a také speciálně pro roboty s dutým ramenem.



/ Konstrukce systému TransSteel Robotics.

/ Podavač drátu je vybaven inovovanou motorovou deskou a přípojkou Fronius System Connector. Díky tomu je podstatně menší a kompaktnější a rušivé vlivy jsou výrazně omezeny. Zatažitelný držák podavače usnadňuje manipulaci při výměně bovdeny. Právě u robotů s dutým hřídelem je tak dostatek prostoru pro rychlou a snadnou výměnu.

/ Novinkou systému TransSteel Robotics je také magnetický crash box. Ta zajišťuje vyšší spolehlivost, provozní a pracovní bezpečnost, které jsou důsledkem kratší konstrukce a menšího odsunutí ve směru 6. osy robota. Magnetické kroužky je možné flexibilně měnit, a tím dosahovat různé vypínací síly.



/ Připevnění rozhraní přímo na svařovací zdroj nebo na stěnu článku robota.



/ Vysoká spolehlivost, provozní a pracovní bezpečnost díky novému magnetickému crash-boxu.

VR 5000 CASE



/ Podavač drátu VR 5000 Case je vhodný zvláště pro námořní prostředí: Díky hmotnosti menší než 10 kg a ergonomicky tvarovanému plastovému krytu s minimálními rušivými konturami dokáže projít každým průřezem do 350 mm a čelit nejnáročnějším požadavkům. Přístroj VR 5000 Case usnadní práci všude tam, kde je nedostatek místa.

- / Kompaktní, odolný proti nárazům, mobilní
- / Dokonale chráněné ovládací prvky díky optimalizovanému designu
- / 100% izolovaný proti vysoké vlhkosti, prachu a stříkající vodě
- / K dostání ve výrobních variantách Synergic a Manuell, chlazený vodou nebo plynem
- / Pro použití při stavbě lodí, ropných plošin, kolejových vozidel a při různých montážních pracích
- / VR 5000 Case pro cívky D300 o rozměrech 613 x 244 x 437 mm bude dostupný ve druhém čtvrtletí roku 2014



/ Díky hmotnosti menší než 10 kg a kompaktnímu tvaru projde VR 5000 Case při stavbě lodí každým běžným průřezovým otvorem až do 350 mm

TRANSSTEEL YARD



/ Řada Yard je svařovací systém vyrobený na míru – navržený speciálně pro použití v lodním průmyslu a na ropných plošinách. Svařovací programy systému TransSteel Yard jsou koncipovány a optimalizovány především pro použití plných a masivních drátů.

/ Odpovídající charakteristiky této oblasti jsou uloženy ve svařovacím systému. Vzhledem k obvyklému centrálnímu přívodu plynu jsou přístroje řady Yard vybaveny regulátorem průtoku plynu na podavači a zásuvkou svařovacího proudu pro bezprostřední použití obalené elektrody. Vyšší potřebě mobility v loděnicích vychází řada Yard vstříc vlastním podvozkem s integrovanými závěsnými oky jeřábu. Dalším přínosem pro mobilitu je speciálně vyvinuté jeřábové zavěšení přímo na podavači drátu.

TRANSSTEEL 3500 COMPACT



ÚSPORA MÍSTA A FINANČNÍCH PROSTŘEDKŮ

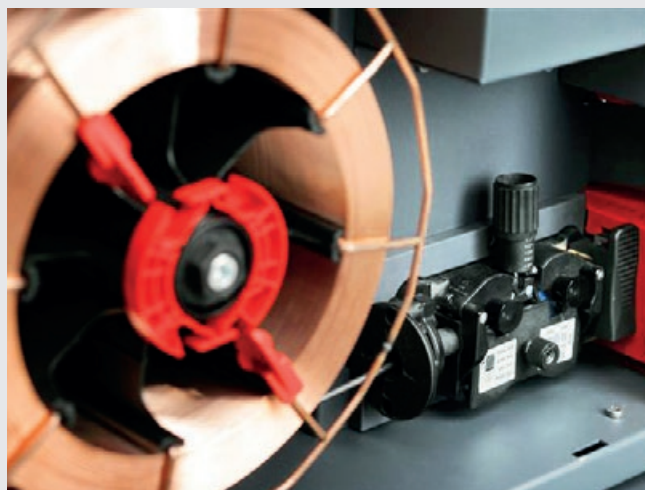
/ Kompaktní model nabízí především výrobnímu provozu prostorově nenáročnou a přesto výkonnou variantu z řady TransSteel. Také vzhledem k integrovanému podavači drátu je systém TransSteel 3500 Compact cenově výhodnou volbou při omezených finančních zdrojích.



/ Dokonalé svařování oceli, digitálně řízené a odborně vyspělé.



/ Díky kompaktní konstrukci a promyšlenému designu je TransSteel 3500c robustním a spolehlivým partnerem.



/ TransSteel 3500 Compact – prostorově nenáročná a úsporná varianta.

HOSPODÁRNOST

VČETNĚ DLOUHÉ ŽIVOTNOSTI

- / Robustní koncepce zařízení pro delší životnost všech komponent
- / Prachový filtr chrání vnitřní prostor zdroje před znečištěním
- / Vodní filtr čistí chladicí vodu a zvyšuje tak životnost celého systému
- / Odolný podavač drátu díky vysoce kvalitnímu plastovému plášti a kompletní izolaci
- / Teplotně řízený ventilátor běží jen v případě potřeby a zamezuje znečištění vnitřku zařízení

BEZPEČNOST

URČENO PRO HRUBÉ ZACHÁZENÍ

- / Nakloněný panel pro připojení chrání přípojky zdroje před poškozením
- / Boční pojezdy na podavači drátu kryjí přípojky hadicové soupravy
- / Chráněné plnicí hrdlo na chladicím modulu pro ochranu před mechanickým poškozením
- / Teplotní čidlo zaručuje ochranu svařovacího systému proti přehřátí
- / Kontrola zemnění zamezuje, aby svařovací proud procházel zemnicím vedením a zničil tak ochranný systém vodičů
- / Mezinárodní certifikáty o provedených zkouškách pro celosvětové nasazení (označení S, CE, CSA, CCC)

TECHNICKÉ ÚDAJE

VR 5000 CASE	
Hmotnost	< 10 kg
Rozměry d x š x v mm	507 x 200 x 320 mm
Rychlost podávání drátu	až 25 m/min
Průměr drátu	≤ 1,6 mm
Krytí	IP 23

Dvě možná provedení propojovacího hadicového vedení:

- Standardní pro Evropu: s robustním odlehčením v tahu s bajonetovou přípojkou
- Pro Severní Ameriku: pevné přípojky včetně kabelů (délka cca 50 cm) pro proudový kabel a řídicí vedení

TECHNICKÉ ÚDAJE

	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 3500 COMPACT	TRANSSTEEL 5000
Síťové napětí +/- 10 %	380 V / 400 V / 460 V	380 V / 400 V / 460 V	380 V / 400 V / 460 V
Rozsah svařovacího proudu	10 - 350 A	10 - 350 A	10 - 500 A
Svařovací proud při			
10 min / 25°C (77°F)	350 A 60 % DZ		500 A 55 % DZ
10 min / 25°C (77°F)	300 A 100 % DZ		400 A 100 % DZ
10 min / 40°C (104°F)	350 A 40 % DZ	350 A 40 % DZ	500 A 40 % DZ
10 min / 40°C (104°F)	250 A 100 % DZ	300 A 60 % DZ	360 A 100 % DZ
10 min / 40°C (104°F)		250 A 100 % DZ	
Napětí naprázdno	60 V	47 - 59 V	65 V
Pracovní napětí	15,5 - 31,5 V	14,5 - 38,6 V	14,5 - 39 V
Krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Rozměry d x š x v mm	747 x 300 x 497 mm	747 x 300 x 497 mm	747 x 300 x 497 mm
Hmotnost	26,5 kg	36 kg	30,15 kg
Rychlost drátu		1 - 25 m/min	



MÁME TŘI DIVIZE A JEDNU SPOLEČNOU VÁŠEŇ: POSOUVAT HRANICE MOŽNÉHO.

/ V roce 1945 stál Günter Fronius u zrodu naší úspěšné historie v rakouském Pettenbachu. Se zhruba 3 000 zaměstnanci dnes působíme po celém světě a v současné době jsme držitelem více než 850 aktivních patentů. Přitom se nikdy nezměnil náš cíl: Být inovační jedničkou. Posouváme hranice možného. Zatímco ostatní se vyvíjejí krok za krokem, my děláme vývojové skoky. Základem naší firemní strategie je zodpovědné využití našich zdrojů.

PERFECT WELDING

/ Vyvíjíme produkty a kompletní systémy – ruční i automatizované – a také odpovídající služby pro naše zákazníky na globálním trhu svařovací techniky. Jako cíl jsme si vytyčili rozluštění »DNA oblouku«.

SOLAR ENERGY

/ Výzvou pro nás je zvládnout skok k zásobování obnovitelnou energií. Naše vize: využívat obnovitelné zdroje energie a dosáhnout energetické nezávislosti. Se službami, invertory a úložnými systémy, které poskytujeme pro optimalizaci energetického výnosu, se řadíme k vedoucím prodejům v oblasti fotovoltaiky.

PERFECT CHARGING

/ Díky vynikajícímu know-how v oblasti nabíjení akumulátorů nabízíme svým zákazníkům špičková řešení s optimálním ziskem. Na úrovni intralogistiky přebíráme optimalizaci toku energie pro elektrické manipulační vozíky a neustále se snažíme o inovace. V servicech motorových vozidel naše výkonné nabíjecí systémy zajišťují vysokou spolehlivost.

v02 Feb 2014 CS

Text a obrázky odpovídají technickému stavu při vydání tiskem. Změny vyhrazeny.
Všechny údaje jsou i přes pečlivé zpracování bez záruk - záruka vyloučena. Autorské právo © 2011 Fronius™. Všechna práva vyhrazena.

Další informace o všech výrobcích Fronius a našich světových prodejních partnerech a reprezentantech naleznete na adrese www.fronius.com

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
paha@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com

CS v02 Jul 2014 aw19