

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



SHIFTING THE LIMITS

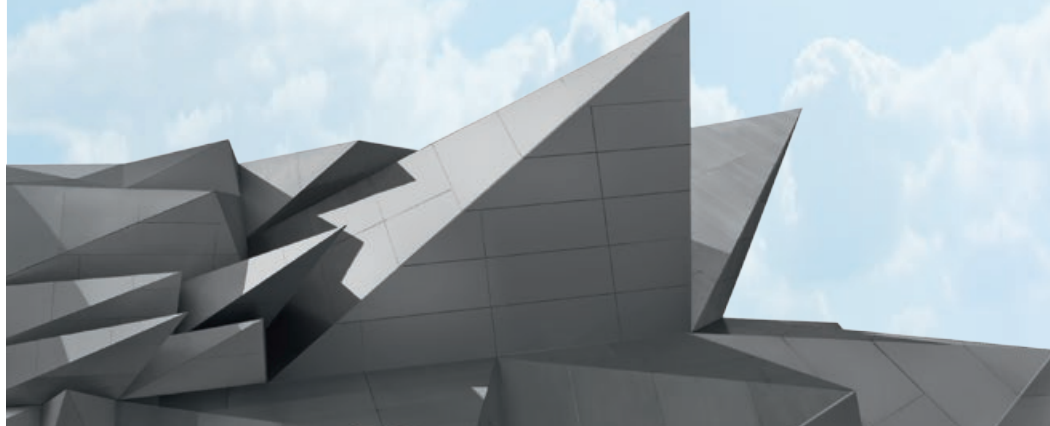


ACCUPOCKET 150/400

/ Ruční elektrodové svařování nezávislé na elektrické síti



/ Od roku 1950 vyvíjíme inovativní kompletní systémy pro obloukové svařování a odporové bodové svařování. Vyvinuli jsme například první přenosný a kompaktní elektrodový svařovací přístroj AccuPocket napájený integrovanými lithium-iontovými akumulátory. Kombinace svařovací a akumulátorové technologie umožňuje uživateli svařovat nezávisle na elektrické síti, mobilně a zcela bez napájecích kabelů. Den za dnem a plní energie pracujeme na naší vizi: rozluštit „DNA oblouku“. Není tedy divu, že v oblasti svařovací techniky jsme světovou technologickou jedničkou a jedničkou na trhu v Evropě.



PŘESVĚDČIVÉ ARGUMENTY:

/ Fronius je globální jedničkou na trhu v oblasti robotizovaného svařování.

/ Fronius nabízí nejnovější technologie pro obloukové a odporové bodové svařování.

/ Fronius zaručuje dokonalou souhru všech součástí svařovacích systémů.

/ Fronius nabízí koordinovaný program servisu, školení a podpory.

/ Fronius poskytuje kompletní sortiment: obalenou elektrodu, TIG, MIG/MAG, plazmu, LaserHybrid.

/ Fronius je synonymem pro nejvyšší kvalitu výrobků, hospodárnost a energetickou efektivitu.



SVAŘOVÁNÍ BEZ SÍŤOVÉHO KABELU. ACCUPOCKET TO UMOŽŇUJE.

TECHNOLOGICKÝ POKROK VE SPOLEČNOSTI FRONIUS:

/ Ve svém oboru jsme pověstní tím, že
proměňujeme vize v hospodárné inovace
splňující požadavky pro sériovou výrobu:

1981

/ První primárně taktované
invertorové zdroje
MIG/MAG na světě

1997

/ První plně digitální
svařovací systémy

2005

/ CMT – první
metalurgické spojování
oceli s hliníkem

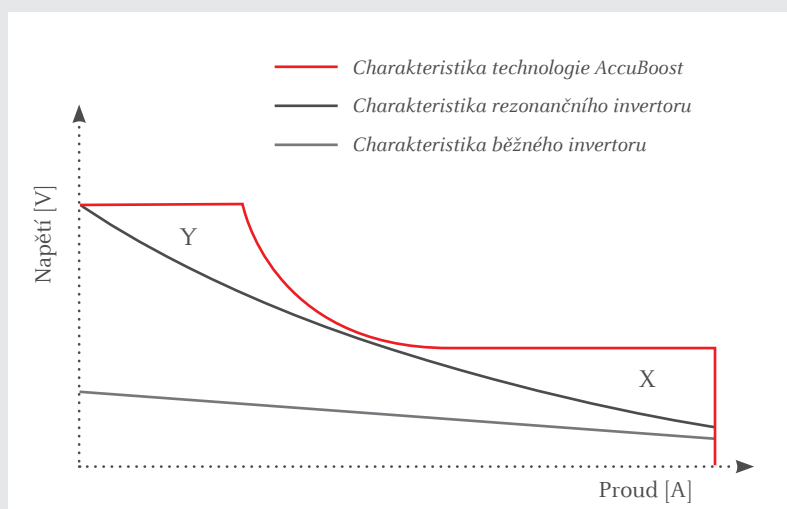
2013

/ AccuPocket – první
mobilní a bezkabelové
svařování

TECHNOLOGIE ACCUBOOST:

/ AccuBoost přináší znatelně lepší vlastnosti zapalování a vyšší stabilitu a dynamiku oblouku.

/ Integrovaný vysoce výkonný akumulátor při svařování dodává krátkodobě nadprůměrně vysoké zkratové proudy a spolehlivě tak minimalizuje přilepení elektrody (Y). Dokonalá souhra mezi akumulátorem a svařovací elektronikou zároveň umožňuje využívat vysoké svařovací napětí s vysokým výkonem, které zabrání nepříjemnému odtržení oblouku (X).



/ Vyšší oblast výkonu se systémem AccuPocket ve srovnání s běžnou invertorovou technologií

/ AccuPocket svařuje se všemi druhy elektrod (rutilovými, bazickými, celulóзовými a speciálními) až do průměru 3,25 mm. Jako základní materiál je vhodná ocel, vysokolegované oceli a hliník. Díky tomuto flexibilnímu použití se AccuPocket uplatní v každém oboru. Plně nabitý akumulátor vystačí až pro 6 kusů 3,25mm, resp. 18 kusů 2,5mm elektrod.

FUNKCE:

HOTSTART

/ Dokonalé chování při zapalování u celulóзовých a rutilových elektrod.

SOFTSTART

/ Díky funkci SoftStart je zajištěn stabilní oblouk pro bazické elektrody, které se zapalují při nízkém svařovacím proudu.

PLYNULÉ NASTAVENÍ DYNAMIKY

/ Plynulá regulace dynamiky pro krátkodobé zvýšení proudu, které zabrání tuhnutí tavné lázně a dlouhodobějšímu zkratování oblouku.

DALŠÍ FUNKCE TIG:

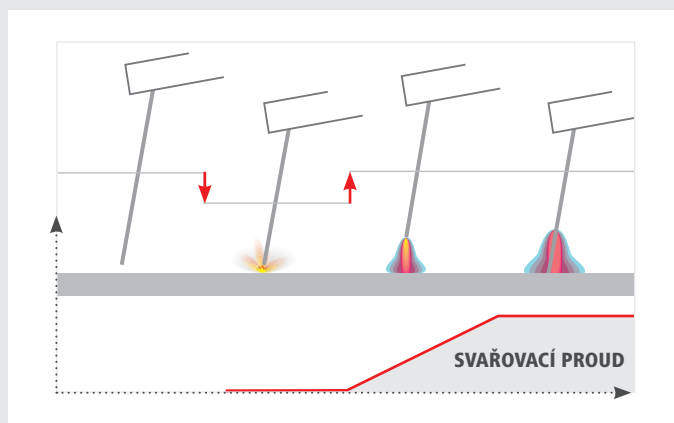
TAC

/ Rychlé a snadné stehování pulzujícím obloukem v jednom pracovním kroku.

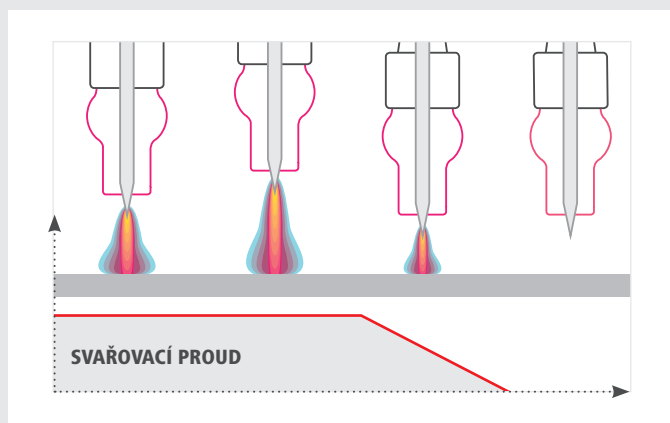
TIG COMFORT STOP

/ Automatické snížení svařovacího proudu definovaným pohybem svařovacího hořáku. Tato funkce zamezuje obtížnému odtržení oblouku na konci svařování.





/ Díky funkci SoftStart je zajištěn stabilní oblouk pro bazické elektrody, které se zapalují při nízkém svařovacím proudu.



/ TIG Comfort Stop: V důsledku definovaného přibližování a oddalování svařovacího hořáku vzhledem ke svařenci dochází k automatickému snížení svařovacího proudu.

MOBILITA BEZ HRANIC PŘI SVAŘOVÁNÍ

/ Opravná svařování vysoko v horách, montážní zakázky na volném prostranství nebo svařovací práce na exponovaných místech: takové úkoly byly dosud spojeny s vysokými náklady a časově náročnými přípravnými pracemi. Používání dlouhých síťových kabelů nebo velkých a těžkých generátorů s 8 kVA však už není nutné. AccuPocket totiž zahajuje zcela novou epochu mobilního svařování.





/ Proudová přípojka už není nutná. Svařovací úkoly až do 6 kusů 3,25mm, resp. 18 kusů 2,5 mm elektrod je možné provádět zcela nezávisle. Pro svařování ve větším rozsahu postačí menší, kompaktní 2kVA generátor. A to bez omezení svařovacího výkonu nebo kvality oblouku. Dokonce naopak – díky technologii AccuBoost svařuje systém AccuPocket na-

nejvyš spolehlivě a k dosažení dokonalých zapalovacích a svařovacích vlastností využívá integrovanou rezervu výkonu. Díky nejmodernějšímu funkčnímu designu s malými rozměry, nízkou hmotností a robustní konstrukcí je AccuPocket dokonalým průvodcem na každé stavbě.

-
- / Malý, lehký a přenosný – 11 kg (včetně akumulátoru)
- / Robustní konstrukce pro maximální bezpečnost provozu
- / Kompaktní systém – bez odděleného akumulátoru
- / Integrovaný prachový filtr pro spolehlivou ochranu před nečistotami
- / Ergonomicky tvarovaná rukojeť pro optimální mobilní manipulaci
- / Plastové podpěrné nohy jako ochrana hran a proti podklouznutí
-

ACTIVECHARGER

Inteligentní technologie nabíjení v kombinaci se svařovací technikou

/ Nabíjecí systémy akumulátorů jsou již po celá desetiletí jednou z oblastí, na kterou se zaměřuje výzkum, vývoj a výroba společnosti Fronius. Díky Active Inverter Technology jsou tyto nabíjecí přístroje inteligentní a hospodárné a zvyšují životnost akumulátorů. Nabíjecí přístroj ActiveCharger byl vyvinut speciálně pro vysoce výkonné akumulátory do systémů AccuPocket.

KOMPAKTNÍ A VYSOCE VÝKONNÝ:

/ Active Inverter Technology znamená kompaktní konstrukci a maximální efektivitu. Nabíjecí přístroj s hmotností méně než 2 kg poskytuje výstupní výkon přes 1000 W.

NABÍJENÍ A SVAŘOVÁNÍ

/ Nabíjecí přístroj je koncipován tak, aby během nabíjení bylo možné také svařovat (hybridní režim). Nabíjecí přístroj sám rozpozná začátek svařování a automaticky zvýší nabíjecí výkon. To je šetrné vůči akumulátoru a zároveň se zvyšuje dovolené zatížení svařovacího zdroje.

PROVOZNÍ REŽIMY:

NORMÁLNÍ NABÍJENÍ:

/ Normální nabíjecí charakteristika se optimalizuje s ohledem na životnost akumulátoru. Doba nabíjení: 45 minut.

RYCHLÉ NABÍJENÍ (QUICK CHARGE):

/ Nabíjecí charakteristika pro maximální dostupnost svařovacího zdroje. Doba nabíjení: 30 minut.

UDRŽOVACÍ NABÍJENÍ:

/ Automatický přechod na udržovací nabíjení, pokud jsou akumulátory plně nabité. Tím se předchází jejich přebíjení a prodlužuje životnost. AccuPocket se nemusí odpojit od nabíjecího přístroje.



LITHIUM-IONTOVÉ AKUMULÁTORY

Spolehlivý vysoce výkonný akumulátor v kombinaci se svařovací technikou

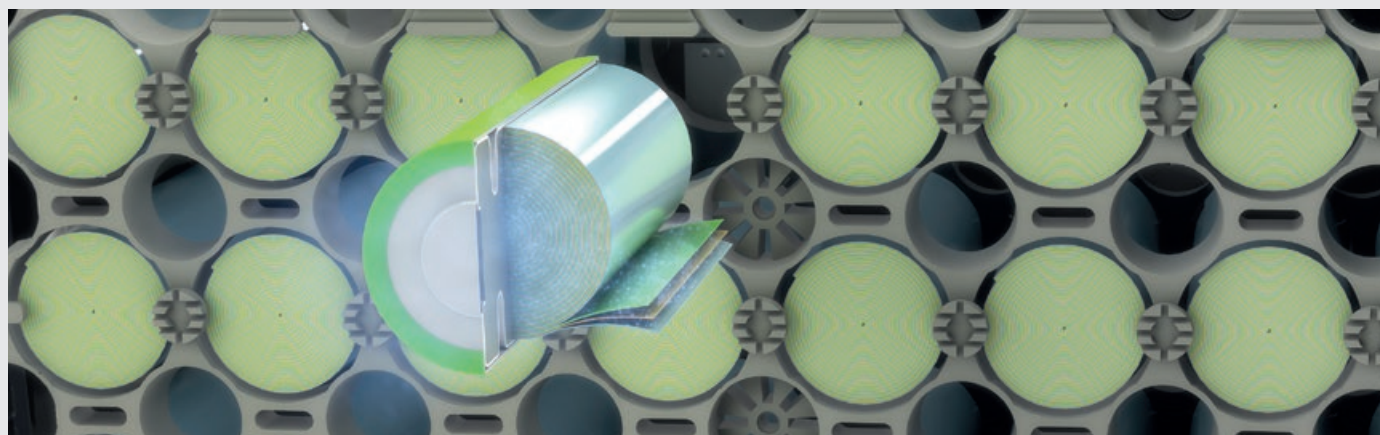
AKUMULÁTORY LiFePO₄

/ U nasazeného akumulátoru se jedná o vysoce výkonný lithium-iontový akumulátor na bázi fosforečnanu železnatého (LiFePO₄) s kapacitou cca 400 Wh. To odpovídá 160 cm délce svarového švu TIG za 17 minut doby svařování (130 A, rozměr „a“ 2 mm) nebo 18 kusům 2,5mm elektrod.

/ Akumulátory LiFePO₄ nejnovější generace jsou malé, lehké, a přesto maximálně výkonné. Při dodržení přísných bezpečnostních standardů tyto akumulátorové články přesvědčí zejména při vysokovýkonném použití.

Charakteristiky akumulátorů LiFePO₄:

- / Vysoká vlastní bezpečnost
- / Žádný paměťový efekt
- / Dlouhá životnost
- / Nízké samovolné vybíjení



BEZPEČNOSTNÍ FUNKCE

- / Monitorování napětí všech článků akumulátoru
- / Vyrovnávání článků při nabíjení
- / Monitorování procesu nabíjení
- / Zkratová odolnost
- / Ochrana proti přebíjení
- / Ochrana proti hlubokému vybití a přehřátí

TECHNICKÉ ÚDAJE SADY AKUMULÁTORŮ

- / Jmenovité napětí: 52,8 V: spadá pod bezpečnostní nízké napětí SELV (Safety Extra Low Voltage) podle normy IEC60974-1
- / Jmenovitá kapacita: 7,5 Ah
- / Jmenovitá energie: 396 Wh
- / Hmotnost: 4,5 kg

BMS-BOARD – SYSTÉM SPRÁVY AKUMULÁTORŮ

- / Monitoruje rovnoměrné nabíjení a vybíjení všech článků
- / Zajišťuje rovnoměrné napětí a teplotu všech článků akumulátoru
- / Umožňuje bezpečnostní vypnutí

PEVNĚ INSTALOVANÁ SADA AKUMULÁTORŮ

- / Vysoká robustnost pro mobilní použití
- / Pevná montáž pro dokonalý přenos vysokých svařovacích proudů, bez nezakrytých přípojek akumulátoru
- / Optimální koncepce chlazení s dodatečnými ventilátory pro maximální životnost
- / Výměna akumulátoru: snadná údržba, rychlá výměna akumulátoru školeným odborným pracovníkem

ROBUSTNÍ DESIGN NABÍJECÍHO PŘÍSTROJE

S cílem vyhovět náročným požadavkům v praxi byl vyvinut nabíjecí přístroj pro IP43S. Hrany přístroje byly dodatečně opatřeny pogumováním.

Přípojky je možné zakrýt, aby byly ochráněny před znečištěním.

NÍZKÝ ODBĚR PROUDU, MALÉ ZATÍŽENÍ SÍTĚ

Ve srovnání se síťovými přístroji dochází k mnohem menšímu zatížení elektrické sítě. Dokonce i v případě 120V sítě je možné dosáhnout plného výstupního výkonu 150 A. Vypadnutí pojistky se tak stalo minulostí.

Akumulátor vyrovnává kolísavé síťové napětí a jeho úbytek způsobený velmi dlouhými přívodními kabely. Oblouk tak vždy zůstává stabilní.

MOŽNOST PŘIPOJENÍ NA ELEKTROCENTRÁLU

Vzhledem k nízkému odběru proudu je také možné použít podstatně menší elektrocentrálu než u síťových přístrojů (2 kVA).

ŽIVOTNOST AKUMULÁTORU

Optimální životnost akumulátoru zajišťují následující faktory:

- / Vyrovnávání článků při nabíjení
- / Ochrana proti přebíjení a hlubokému vybití
- / Ochrana proti přehřátí a nízké teplotě
- / Aktivní chlazení akumulátoru
- / Optimální nabíjecí charakteristiky



JEDNODUCHÁ OBSLUHA

- / Jednoduchá obsluha pomocí 1 ovládacího tlačítka
- / Plynulé nastavení všech parametrů svařování
- / Zobrazení stavu nabití přímo na přístroji

FUNKČNÍ DESIGN

Při vývoji přístroje se respektoval zejména jeho funkční design.

- / Rukojeť a popruh pro přepravu
- / Možnost navíjení svařovacího kabelu
- / Čištění mřížky filtru bez použití náradí



ROZŠÍŘENÁ VÝBAVA TIG

Speciální funkce TIG u přístroje AccuPocket TIG

- / Podpora svařovacího hořáku Up/Down
- / Integrovaný magnetický plynový ventil
- / Funkce TAC
- / TIG Comfort Stop
- / Dodatečná přípojka svařovacího hořáku

NEJLEPŠÍ SVAŘOVACÍ VLASTNOSTI DÍKY TECHNOLOGII ACCUBOOST

Vždy nejlepší svařovací vlastnosti nezávisle na stavu nabití akumulátoru a síťovém kabelu.

ROBUSTNÍ DESIGN SVAŘOVACÍHO ZDROJE

- / Pevně integrovaný akumulátor
- / Ustupující uživatelské rozhraní
- / Vyšší podpěrné nohy jako ochrana proti vniknutí vody
- / Kombinace plastového a kovového pláště pro maximální robustnost



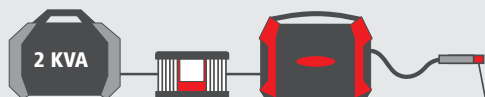
AKUMULÁTOROVÝ REŽIM

Zvláště při opravném svařování v těžko přístupném terénu bez přímého přístupu k síti. Energie pro svařování se odebírá výhradně z akumulátoru. Až 18 elektrod (2,5 mm) na jedno nabití akumulátoru. Stálé zobrazení stavu nabití na přístroji.

Vzhledem k chybějícímu síťovému kabelu je přístroj velmi vhodný pro svařování v oblastech s elektrickým ohrožením, např. při svařování kotlů, konstrukci zásobníků, stavbě lodí...



POUŽITÍ



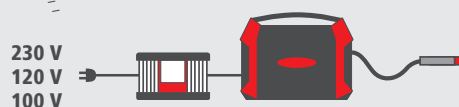
PROVOZ S ELEKTRO- CENTRÁLOU

Vzhledem k nízkému odběru proudu je možné použít podstatně menší elektrocentrálu než u síťových přístrojů (2 kVA). Tím se velmi významně sníží investiční náklady a rozšíří možnosti mobilního použití. Nasazení velkých a těžkých elektrocentrál s 8 kVA patří v případě přístroje AccuPocket minulosti.



HYBRIDNÍ REŽIM

Hybridní režim umožňuje současné nabíjení i svařování. Integrovaná rezerva výkonu akumulátoru je zárukou stabilního oblouku i v případě kolísání síťového napětí a zamezuje vypadnutí síťové pojistky při přepětí. Dokonce i v případě 120 V sítě je možné dosáhnout plného výstupního výkonu 150 A.





BEZPEČNOST

Bezpečnost v rámci povolené normy

Díky bezpečné koncepci přístroje se AccuPocket nachází pod maximální mezní hodnotou normy EN 60974-1 ve výši 113 V DC. Bezpečnost pracovníků je mimořádně důležitá zvláště při konstrukci kotlů a zásobníků. Tyto druhy práce spadají do oblasti „zvýšeného elektrického ohrožení“. Při provozu s akumulátorem je možné používat AccuPocket v oblastech s elektrickým ohrožením.

V případě potřeby lze napětí naprázdno individuálně snížit.

Výhody jsou zřejmé:

- / Omezené elektrické ohrožení pro uživatele (mezní hodnota < 113 V DC)
- / Bez drahých a těžkých autotransformátorových systémů (platí pro použití v čistě akumulátorovém režimu)
- / Žádné další zdroje nebezpečí (např. síťový kabel a propojovací kabel)
- / Bez dlouhých síťových kabelů

SADA ACCUPOCKET

Vše pohromadě.

Díky kufříkovému provedení jsou všechny součásti systému AccuPocket pohromadě. Kufr je vybaven přepravními kolečky a lze jej tak všude vzít s sebou. Sada kromě toho obsahuje svářečské rukavice, struskové kladivo a nezbytné systémové komponenty pro elektrodové svařování nebo svařování TIG.

ACCUCARE

„Bezstarostný balíček“ pro AccuPocket

AccuCare je název 5letého „bezstarostného balíčku“, který společnost Fronius nabízí pro svařovací přístroj AccuPocket. Rozhodněte se pro AccuCare již při koupi systému. Periodickou platbou paušálu po dobu 5 let získáte plnou záruku na kompletní systém, jehož funkčnost je garantována po celé toto 5leté období, a zaručeně funkční akumulátor.

- / 5letá plná záruka na kompletní systém.
- / Bezplatná výměna akumulátoru při poklesu zbytkové kapacity pod 70 %.
- / Odborná oprava odborníky společnosti Fronius.
- / Akumulátor vyjmutý při výměně zpětně odebere společnost Fronius.

TECHNICKÉ ÚDAJE

ACCUPOCKET

Jmenovité napětí akumulátoru	52,8 V	
Nabíjecí proud při normálním nabíjení	10 A	
Nabíjecí proud při rychlém nabíjení	18 A	
Kapacita akumulátoru	396 Wh	
Typ akumulátoru	lithium-iontový	
Rozsah svařovacího proudu	elektroda DC	10 - 140 A
	TIG DC	3 - 150 A
Svařovací proud v hybridním režimu při svařování obalenou elektrodou		
40 °C (104 °F)	18 % DZ	140 A
40 °C (104 °F)	25 % DZ	100 A
40 °C (104 °F)	100 % DZ	40 A
Svařovací proud v hybridním režimu při svařování TIG		
40 °C (104 °F)	25 % DZ	150 A
40 °C (104 °F)	50 % DZ	100 A
40 °C (104 °F)	100 % DZ	65 A
Napětí naprázdno	90 V	
Snížené napětí naprázdno	15 V	
Krytí	IP 23	
Druh chlazení	AF	
Certifikace	CE, S	
Rozměry d x š x v	435 x 160 x 310 mm	



ACTIVE CHARGER 1000/230

	1000/230	1000/120
Síťové napětí	~ 230 V AC, ±15 %	~ 120 V AC, ±5 %
Frekvence sítě	50/60 Hz	
Síťový proud	max. 9,5 A ef.	max. 16 A ef.
Síťové jištění	max. 16 A	max. 20 A
Účinnost	max. 95 %	max. 93,5 %
Efektivní výkon	max. 1100 W	
Odebíraný výkon (Standby)	max. 2,4 W	max. 1,7 W
Třída ochrany	I (s ochranným vodičem)	
Max. přípustná síťová impedance na rozhraní (PCC) s veřejnou elektrickou sítí	žádná	
Emisní třída EMC	A	
Certifikace	CE	
Rozsah výstupního napětí	30 - 58 V DC	
Výstupní proud	max. 18 A DC	
Výstupní výkon	max. 1040 W	max. 1025 W
Chlazení	Konvekce a ventilátor	
Rozměry (d x š x v)	270 x 168 x 100 mm	
Hmotnost (bez kabelu)	cca 2 kg	
Krytí	IP43S	
Kategorie přepětí Přístroj se smí provozovat pouze v elektrických sítích s uzemněným nulovým bodem.	II	



MÁME TŘI DIVIZE A JEDNU SPOLEČNOU VÁŠEŇ: POSOUVAT HRANICE MOŽNÉHO.

/ V roce 1945 stál Günter Fronius u zrodu naší úspěšné historie v rakouském Pettenbachu. Se zhruba 3 000 zaměstnanci dnes působíme po celém světě a v současné době jsme držitelem více než 850 aktivních patentů. Přitom se nikdy nezměnil náš cíl: Být inovační jedničkou. Posouváme hranice možného. Zatímco ostatní se vyvíjejí krok za krokem, my děláme vývojové skoky. Základem naší firemní strategie je zodpovědné využití našich zdrojů.

PERFECT WELDING

/ Vyvíjíme produkty a kompletní systémy – ruční i automatizované – a také odpovídající služby pro naše zákazníky na globálním trhu svařovací techniky. Jako cíl jsme si vytyčili rozluštění »DNA oblouku«.

SOLAR ENERGY

/ Výzvou pro nás je zvládnout skok k zásobování obnovitelnou energií. Naše vize: využívat obnovitelné zdroje energie a dosáhnout energetické nezávislosti. Se službami, invertory a úložnými systémy, které poskytujeme pro optimalizaci energetického výnosu, se řadíme k vedoucím prodejům v oblasti fotovoltaiky.

PERFECT CHARGING

/ Díky vynikajícímu know-how v oblasti nabíjení akumulátorů nabízíme svým zákazníkům špičková řešení s optimálním ziskem. Na úrovni intralogistiky přebíráme optimalizaci toku energie pro elektrické manipulační vozíky a neustále se snažíme o inovace. V servicech motorových vozidel naše výkonné nabíjecí systémy zajišťují vysokou spolehlivost.

v02 Feb 2014 CS

Text a obrázky odpovídají technickému stavu při vydání tiskem. Změny vyhrazeny.
Všechny údaje jsou i přes pečlivé zpracování bez záruk - záruka vyloučena. Autorské právo © 2011 Fronius™. Všechna práva vyhrazena.

Další informace o všech výrobcích Fronius a našich světových prodejních partnerech a reprezentantech naleznete na adrese www.fronius.com

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
praha@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com

CS v02 May 2014 awl9